

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

ABIMIG[®] AT



www.binzel-abicor.com

Jeden svařovací hořák – tři výhody

- **Flexibilní**
- **Lehký**
- **Rentabilní**

Svářeči profesionálové dělají jednu z fyzicky nejnáročnějších prací v kovozpracujícím průmyslu.

Svářeči musí neustále přizpůsobovat svůj postoj a postavení ruky k zajištění efektivního přístupu k práci a současně za všech okolností udržet soustředěnou pozornost na svařovací oblouk.

Tato namáhavá fyzická zátěž může vést k onemocnění kostí a kloubů a potenciálně k chronickému poškození.

Z těchto důvodů by každý svářeč rád pracoval s robustním hořákem, zároveň však **lehkým, výkonným** a vybaveným krkem umožňujícím nastavení do optimální pracovní polohy.

Nemožné? Již ne!

Nový plynem chlazený svařovací hořák série ABIMIG® A T LW mění toto přání ve skutečnost!

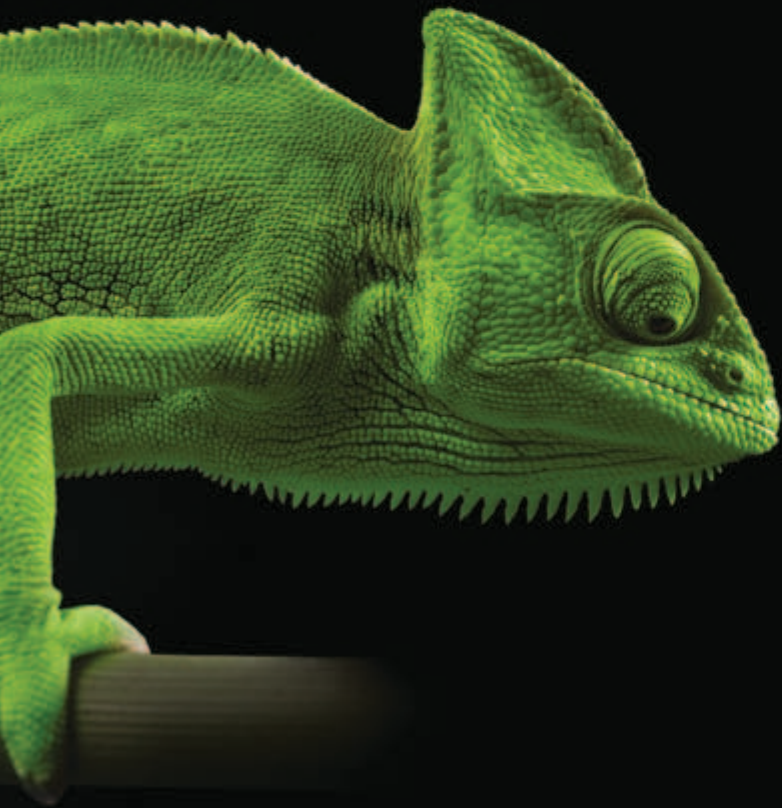
»T« interface umožňuje využití celého potenciálu geometrie hořáku a jeho nastavení do polohy nejvhodnější pro zadaný svařovací úkon.



Argumenty, které hovoří samy za sebe:

- Flexibilita: Množství hrdel s rozličnou geometrií – pro optimální přístup ve všech svařovacích pozicích
- Nízká hmotnost: Až 50% lehčí než srovnatelné standardní hořáky a rukojeť, která v kombinaci s otočným krkem hořáku, umožňuje snížení únavy svářeče
- Robustnost, odolnost a rentabilita, které snesou srovnání s těmi nejlepšími na trhu
- Ať už pro průmyslové aplikace nebo do dílny – ABIMIG® A T vždy poskytne ideální nástroj, šitý na míru

Flexibilita, která nenechává nic náhodě ...

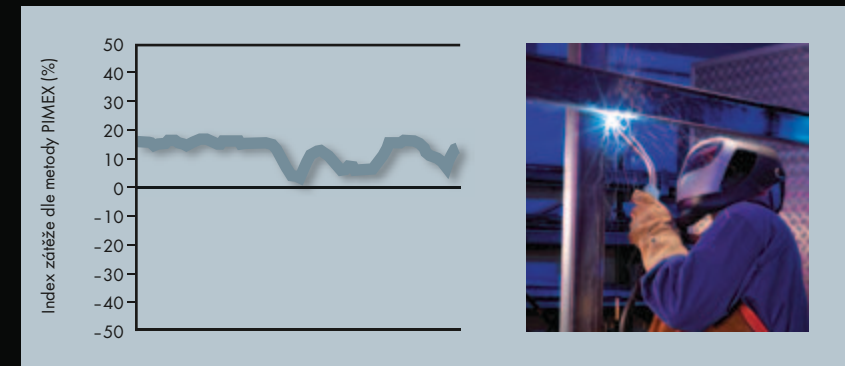


Významné snížení námahy!

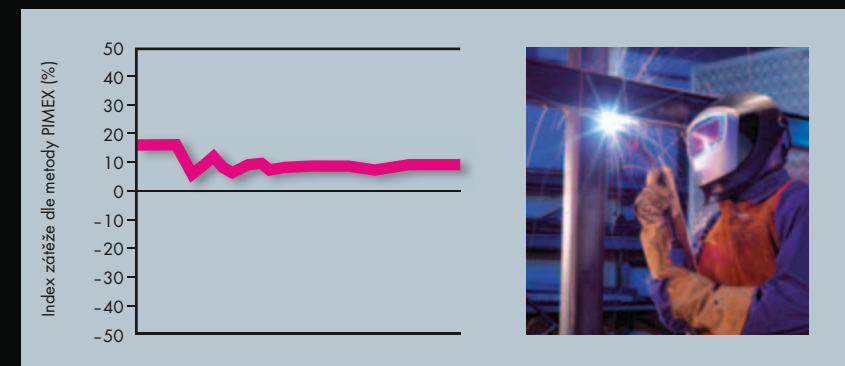
Vědecké studie, využívající měřících metod PIMEX*, dokládají významné snížení namáhání pohybového aparátu v případě použití správného krku hořáku.

* Metoda PIMEX (Picture Mixed EXposure) zaznamenává údaje o pracovní činnosti a pracovišti, a současně ukazuje na obrazovce lékařské údaje člověka při práci.

Výsledky měření se standardním krkem hořáku: Svářeč častěji pracuje v neergonomické poloze

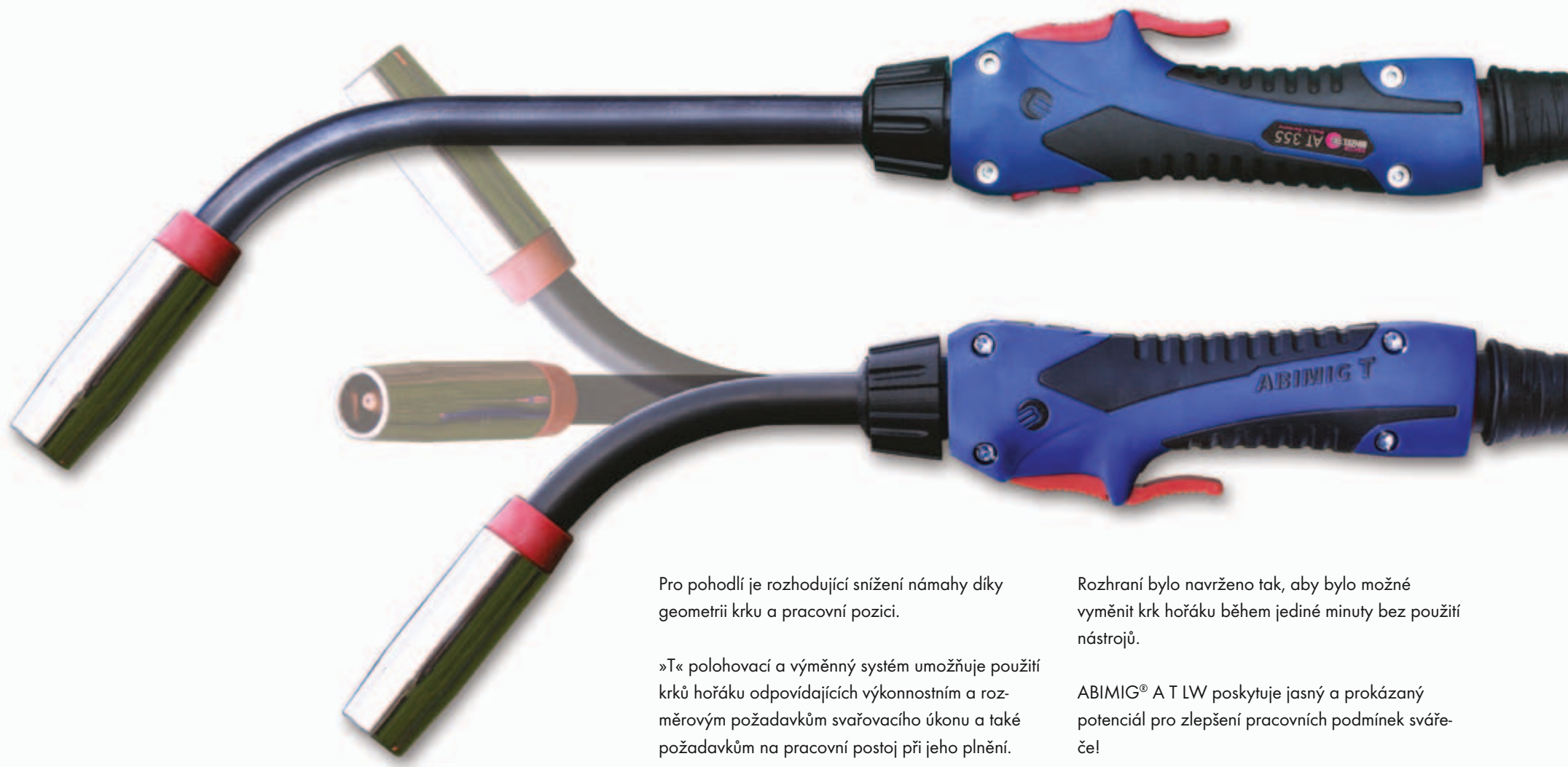


Výsledky měření s nastavitelným krkem hořáku: Díky nastavitelnému krku hořáku, nedochází u svářeče k namáhání díky nesprávnému držení těla



¹ Vypracováno ABICOR BINZEL ve spolupráci s vědeckými partnery

Nastavitelnost usnadňuje svařování



Pro pohodlí je rozhodující snížení námahy díky geometrii krku a pracovní pozici.

»T« polohovací a výměnný systém umožňuje použití krků hořáku odpovídajících výkonnostním a rozměrovým požadavkům svařovacího úkonu a také požadavkům na pracovní postoj při jeho plnění.

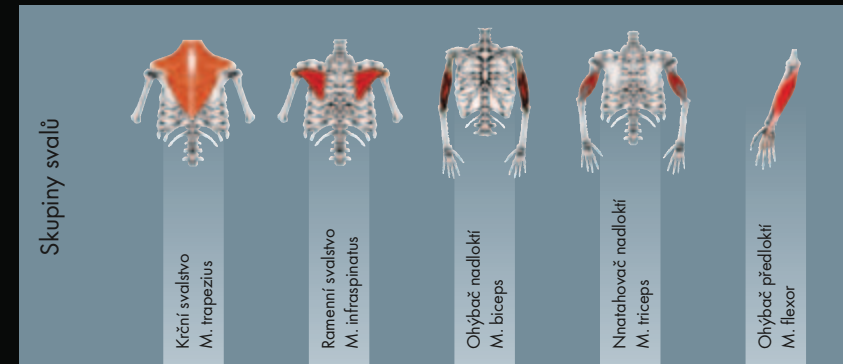
Rozhraní bylo navrženo tak, aby bylo možné vyměnit krk hořáku během jediné minuty bez použití nástrojů.

ABIMIG® A T LW poskytuje jasný a prokázaný potenciál pro zlepšení pracovních podmínek svářeče!

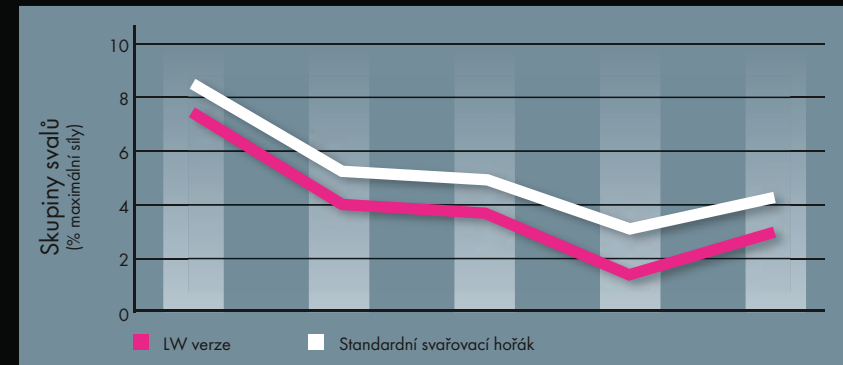
Lehký a výkonný ...

Vědecké studie dokazují výhody

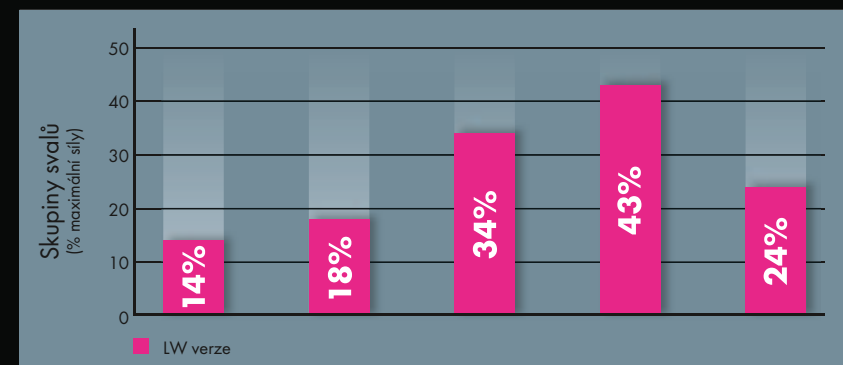
Tyto svalové skupiny byly zkoumány (EMG měření provedeno Sport Medicine Institute při JLU v Giessenu)



Svalová zátěž v % při svařování v poloze nad hlavou



Odlehčení svalů při stejném úkonu s použitím BIKOX® LW



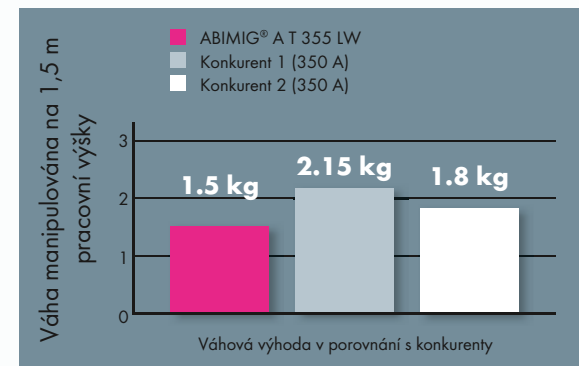
Nízká hmotnost

Svářečova únava je nejvíce ovlivňována vahou samotného hořáku, která je manipulována po celou pracovní dobu. Díky komponentům ze speciálně volených slitin, jejichž vlastnosti byly optimalizovány z hlediska vodivosti a elasticity, jsou proudové kabely BIKOX® LW až o 50% lehčí než standardní ekvivalenty.

Výsledky jsou ohromující:

Dlouhodobé studie tělovýchovného institutu při Justus-Liebig-University v Giessenu ukázaly, že míra svalového zatížení svářeče pracujícím s BIKOX® LW kabelovými svazky je zřetelně nižší a to jak subjektivně, tak objektivně ve srovnání s konvenčními kabelovými svazky. Ramenní svaly a paže jsou výrazně méně zatíženy.

Výsledkem jsou větší přesnost a efektivita práce v dlouhodobém horizontu, méně prostojů z důvodu únavy svářeče nebo případné nemoci.



Přesvědčivá úspora ...

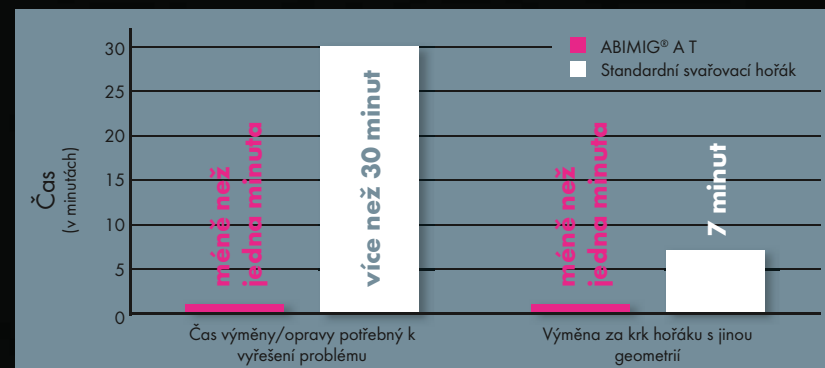


Náklady na opravy:

1. Prostoje v případě problémů s hořákem: 15 min.
 2. Výměna krku hořáku: 30 min.
 3. Opravy/Měšic: 5 ks
- = Čas spotřebný na opravy za rok: 45 h
- Saving potential: x€**

Produktivita

Srovnání časů prostoje v případě opravy způsobené problémy s krkem a výměny krku.



Čas jsou peníze! Se stoupajícím konkurenčním tlakem, stoupají také požadavky na optimalizaci využití pracovního času a také na zkrácení prostoje.

Díky výměnnému systému »ABIMIG® A T« s rychlo upínáním se standardním interface jednoduchého design, lze krk hořáku vyměnit rychle, přičemž nezáleží zda jde o výměnu krku z důvodu poškození, či z důvodu technologické potřeby.

Komplikovaná a časově náročná výměna dlů na místě se stává minulostí. Mrtvý kapitál uložený ve formě drahých speciálních svařovacích hořáků s příležitostným použitím může být minimalizován. Jde o chytré řešení pro všechny, kteří myslí ekonomicky.

Čas na podstatné věci

Ještě nikdy zde nebyl tak univerzální hořák

Přední část každého hořáku je extrémně mechanicky a tepelně namáhaná a také je vystavena rozstříku. Důsledkem toho, lze krk hořáku označit za část, nejčastěji podléhající poškození.

Čas potřebný k výměně standardního pevného krku hořáku se pohybuje někde mezi třiceti minutami a jednou hodinou, což může snadno vést k nezanedbatelným nákladům na opravy a to dokonce i v malých podnicích.



Opotřebovaný krk hořáku může být vyměněn během velmi krátké doby

Více než 1000 možností ...

Snadno modifikovatelné

Z hlediska aplikační výbavy, svařovací hořák ABIMIG® A T LW splní jakékoli přání.

Současně s katalogovými sériemi standardních hořáků »BASIC« a modulárního provedení »COMBI«, nabízejících možností nakonfigurovat množství předdefinovaných krků na standardní kabelové svazky, je k dispozici ještě větší množství variant v řadě »VARIO«, umožňující konfiguraci a volbu z kabelových svazků a dalších volitelných prvků výbavy, včetně přípojek ke strojům.

A pokud tohle vše nestačí, je zde série »FREE STYLE« umožňující na přání vyrobiť, pokud je to technicky proveditelné, hořák dle Vámi specifikovaných požadavků.

Myslite, že je to nemožné?

Vyzkoušejte nás. Připravíme pro Vás optimální řešení!



Varianty – krátký nebo dlouhý spínač



Up-down funkce – volitelné příslušenství pro všechny typy hořáků



Standardní svařovací hořák, technická data dle normy EN 60 974-7:

ABIMIG® A T 155 LW

Typ: 45°



Výkon: 190 A CO₂
180 A Směsný plyn M 21
(DIN EN 439)
Zatěžovatel: 60%
Drát-Ø: 0.8-1.0 mm

Obj. číslo:
3 m: 006.D837.1
4 m: 006.D838.1
5 m: 006.D839.1

ABIMIG® A T 255 LW

Typ: 45°



Výkon: 240 A CO₂
220 A Směsný plyn M 21
(DIN EN 439)
Zatěžovatel: 60%
Drát-Ø: 0.8-1.2 mm

Obj. číslo:
3 m: 004.D891.1
4 m: 004.D892.1
5 m: 004.D893.1

ABIMIG® A T 305 LW

Typ: 45°



Výkon: 290 A CO₂
260 A Směsný plyn M 21
(DIN EN 439)
Zatěžovatel: 60%
Drát-Ø: 0.8-1.2 mm

Obj. číslo:
3 m: 018.D975.1
4 m: 018.D976.1
5 m: 018.D977.1

ABIMIG® A T 355 LW

Typ: 45°



Výkon: 340 A CO₂
320 A Směsný plyn M 21
(DIN EN 439)
Zatěžovatel: 60%
Drát-Ø: 1.0-1.6 mm

Obj. číslo:
3 m: 014.H527.1
4 m: 014.H528.1
5 m: 014.H529.1



Alexander Binzel – svařecí technika spol. s r.o.
Maixnerova 760, 508 01 Hořice
Tel: +420 493 621 937
Fax: +420 493 622 430
Email: info@abikor.cz

www.binzel-abikor.cz