



Schweißzubehör
Příslušenství pro svařování
Osprzęt spawalniczy - Akcesoria

EDITION 2/2008

GCE Group - the European market leader in gas control equipment



GCE world-wide: <http://www.gcegroup.com>

Founded in 1978, GCE is now one of the world's leading manufacturers of gas equipment, employing over 1,000 people in its production facilities in Europe and Asia.

The company has grown through a combination of a dedicated workforce and an in depth knowledge of pressure and flow control, able to support customers in their demands for safe and reliable products at competitive prices.



Inhaltsverzeichnis - Obsah - Spis treści

1. Perönliche Schutzausrüstung	
Osobní ochranné pomůcky	
Środki ochrony osobistej	
Brillen - Brýle - Okulary	2
Helme - Svářecí kukly - Przyłbice spawalnicze	7
Hand Schirme - Ruční svářecí štíty - Ręczne przyłbice spawalnicze	12
LCD Helme - LCD kukly - Przyłbice LCD	14
Vorhänge - Zástěny - Kurtyny spawalnicze	19
Handschuhe und Bekleidung - Rukavice a oděv - Rękawice i ubranie	22
Sicherheitsschuh Collection - Lamborghini - Kolekcje pracowni obuwi - Kolekcja obuwia roboczego	25
2. Elektroschweißen (+Anzünder, Spiegel und Reinigungsnadeln)	
Obloukové sváření (+ zapalovače, zrcátka, čistící drátky)	
Spawanie elektryczne (zapalniczki, lusterka spawalnicze, igiełki do czyszczenia dysz)	
Bürsten - Kartáče - Szczotki	35
Elektrodenhalter - Svářecí kleště - Uchwyty do elektrod	36
Erdklemmen - Zemní kleště - Zaciski masowe	39
Komplett SET - Kompletní souprava - Kompletny zestaw	41
INVERTER Machine - Měníče - Spawarki inwertorowe	43
MIG Brenner - Hořák MIG - MIG palnik	44
TIG Brenner - Hořák TIG - TIG palnik	56
Wolfram Elektroden - Wolframové elektrody - Elektrody wolframowe	61
Verschiedenes - Různé - Różne	62
3. Chemie und Marker (sprays etc)	
Chemikálie (spreje a popisovače)	
Środki chemii przemysłowej i markery	
Sprays - Spreje - Spraye	63
Markers - Popisovače - Markery	66
Marker und Anders - Popisovače a ostatní - Markery i pozostałe	67
Beizmittel und Fluxgerät - Čištění a desoxidace po svařování - Czyszczenie i dezoksydacja po spawaniu	69
4. Gasschläuche, Rollen & Schnellkupplungen	
Plynové hadice, navijedla	
Aksesoria gazowe	
EinzelSchläuche - Jednoduché plynové hadice - Wężę gazowe	70
Zwillingsschläuche - Dvojité hadice - Wężę duety	71
Gebundene Schläuche - Hadice osazené přípojkami - Wężę wyposażone w końcówki	72
Gebundene Zwillingsschläuche - Dvojité hadice osazené přípojkami - Wężę duety wyposażone w końcówki	73
5. Elektroden und Lote (Flamme und TIG)	
Obalené elektrody, přídavné materiály pro plamen a TIG	
Elektrody i spoiwa (spawanie gazowe i TIG)	
Rutile elektroden - Rutilové elektrody - Elektrody rutilowe	76
Basische Elektroden - Bazické elektrody - Elektrody o otulinie zasadowej	78
Edelstahl Elektroden - Elektrody Metalabo - Elektrody Metalabo	80
Hartlote - Pájecí materiály - Materiały lutownicze	86
Weichlote - Měkké pájení - Lutowanie miękkie	106
Spezialprodukte - Speciální produkty - Produkty specjalne	108

Tabelle für Lote - Tabulka použití přídavných kovů - Tabela zastosowania metali dodatkowych

Im Interesse der dauerhaften Verbesserung behält sich GCE das Recht vor, die Spezifikationen oder Konstruktion aller ihrer Erzeugnisse ohne vorangehenden Hinweis zu ändern. GCE ist eingetragenes Warenzeichen der Gesellschaften Gas Control Companies.

Die Vielfältigkeit eines beliebigen Teils dieses Dokuments ist streng verboten!

V zájmu trvalého zlepšování si GCE vyhrazuje právo měnit specifikace nebo konstrukci veškerých svých výrobků bez předchozího upozornění.

GCE je registrovaná obchodní známka skupiny společností Gas Control Companies.

Reprodukce libovolné části tohoto dokumentu je přísně zakázána!

W celu trwałego udoskonalania GCE zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji lub konstrukcji wszystkich swoich wyrobów bez wcześniejszego uprzedzenia. GCE to zarejestrowany znak towarowy grupy spółek Gas Control Companies.

Reprodukacja dowolnej części niniejszego dokumentu jest zabroniona!

Brillen - Brýle - Okulary

Styler



STYLER ist die außerordentliche Brille!
 Hier sind einige der Haupteigenschaften angegeben:
 Sie ist leicht: nur 22 Gramm. Sehr modernes Design, sie sind leichter klappbar, als Normalbrille. In abgerundeter Form.
 Schlagfestigkeit: Gläser aus Polycarbonat, kratzfest. Optische Klasse: 1.
 NORM EN 166.
 Kennzeichnung: Brillengestell: EN 166F CE. Gläser: 1F

STYLER jsou mimořádné brýle!
 Zde jsou některé z jejich hlavních vlastností:
 Jsou lehké: pouze 22 gramů. Velmi moderní design, snadněji se skládají než normální brýle. Zakřivený profil.
 Odolnost vůči nárazu: skla z polykarbonátu odolného vůči poškrábání. Optická třída: 1.
 NORMA EN 166.
 Značení: Rámeček: EN 166F CE. Skla: 1F

STYLER to nadzwyczajne okulary!
 Poniżej podane są niektóre z ich właściwości:
 Są lekkie: tylko 22 gramów. Bardzo nowoczesny wygląd, prostsze zakładanie w porównaniu z zwykłymi okularami.
 Zakrzywiony profil. Odporność na uderzenia: szkła z poliwęglanu odpornego na zarysowania. Klasa optyczna: 1.
 NORMA EN 166.
 Oznakowanie: Ramka: EN 166F CE. Szkła: 1F

		Quantity
WP14017	Styler TR (transparent - transparentní - przezroczysty)	1
WP14018	Styler SP (mit Spiegelgläsern - se zrcadlovými skly - z zwierciadlanymi szklami)	1
WP14019	Styler GR (grau - šedé - szare)	1

Bomber



WP14058

Exklusivbrille mit dem abgerundeten Sportdesign.
 NORM EN 166 (Glas 1F).
 Kennzeichnung: Brillengestell: EN 166F CE. Linse: 1F

Výjimečné brýle se zakřiveným sportovním designem.
 NORMA EN 166 (skla 1F).
 Značení: Rámeček: EN 166F CE. Čočka: 1F



WP14060

Nadzwyczajne okulary z zakrzywionym sportowym wyglądem.
 NORMA EN 166 (szkła 1F)
 Oznakowanie: Ramka: EN 166F CE. Soczewka: 1F



WP14061

		Quantity
WP14058	Bomber YLW (gelb - žluté - żółte)	1
WP14060	Bomber DIN5	1
WP14061	Bomber TR (transparent - transparentní - przezroczysty)	1

Panorama



Diese Brille wird zusammen mit der Diopterbrille verwendet und überdies ermöglicht sie den Seitenschutz.
 NORM EN 166 (Glas 1F). Kennzeichnung: Brillengestell: EN 166F CE. Linse: 1F

Tyto brýle se používají společně s dioptrickými brýlemi, a k tomu nabízejí postranní ochranu.
 NORMA EN 166 (skla 1F). Značení: Rámeček: EN 166F CE. Čočka: 1F

Niniejsze okulary stosowane są wraz z okularami dioptrycznymi i do tego oferują ochronę boczną.
 NORMA EN 166 (szkła 1F). Oznakowanie: Ramka: EN 166F CE. Soczewka: 1F

		Quantity
170 065 00	PANORAMA	1

Panoramic



PANORAMIC – mit großem Gesichtsfeld stellt diese Brille die perfekte Lösung für Anwendungen wie Schleifen dar, wo der Front- sowie Seitenschutz erforderlich wird. Mit Hochqualität zum guten Preis, ideal für die anspruchsvolle Umgebung.

Parameter:

Seitenschutz. Niedriges Gewicht: nur 28 Gramm. Modernes Design. Breite Optik mit ergonomischer Nasenstütze
NORM EN 166 (Glas 1F)

PANORAMIC – s širokým zorným úhľem jsou tyto brýle perfektním řešením pro aplikace jako je broušení, kdy se vyžaduje čelní i postranní ochrana. S vysokou kvalitou za dostupnou cenu, ideální v náročných prostředích.

Parametry:

Postranní ochrana. Nízká hmotnost: pouze 28 gramů. Moderní design. Široká optika s ergonomickou nosní opěrkou.
NORMA EN 166 (skla 1F)

PANORAMIC – dzięki szerokiemu kątowni pola widzenia okulary te są doskonałym rozwiązaniem dla aplikacji takich jak szlifowanie, kiedy wymagana jest ochrona czołowa i boczna. Wysoka jakość i korzystna cena, idealne w trudnych warunkach.

Parametry:

Ochrona boczna. Niska masa: tylko 28 gramów. Nowoczesny wygląd. Szeroka optyka z ergonomiczną oporą boczną.
NORMA EN 166 (szkła 1F)

Quantity

WP14022	Panoramic	1
----------------	-----------	---

Block



170 065 20



170 065 05

Kunststoffbrille in transparenter Version oder DIN5. Leicht, und dabei sorgt sie für den guten Augenschutz. Hochqualität, und für aufgewandte Gelder bietet sie eine gute Leistung.

Plastové brýle ve verzi transparentní nebo DIN5. Lehké, a přitom zajišťují dobrou ochranu očí, jsou velmi kvalitní, a za vynaložené peníze dávají dobrou hodnotu.

Plastikowe okulary w wersji przezroczystej lub DIN5. Lekkie i zarówno zapewniające dobrą ochronę oczu, okulary bardzo wysokiej jakości i za wydane pieniądze oferują dobrą wartość.

Quantity

170 065 20	Block TR (transparent - transparentní - przezroczysty)	1
170 065 05	Bomber DIN5	1

Traditional



WP14046



WP14048

Traditionelle Brille zum Tragen bei Anwendungen wie Schweißen und Schleifen, (Modell DIN5), mit der Verbesserung zum Glastausch mittels Schrauben in der Brillenmitte. Einige Eigenschaften:

Verstellbare Länge. Dies ist vorteilhaft im Vergleich zu ähnlichen gegenwärtigen Modellen auf dem Markt. Seitenschutz vermeidet das Eindringen von Spritzern. Leichter Glastausch mittels Mittelschraube. Zur Verfügung stehen asymmetrische Linsen in Paaren, Kennzeichnung Klasse 15.

NORM: EN 166 EN 170

Tradiční brýle pro použití při aplikacích svařování a broušení, (model DIN5), s tím vylepšením, že je možné měnit skla pomocí šroubů ve středu brýlí. Některé vlastnosti:

Nastavitelná délka. To je výhodou v porovnání se současnými podobnými modely na trhu. Postranní ochrana proti rozstříku. Snadná výměna skel pomocí středového šroubu. Jsou k dispozici nesymetrické čočky v párech, značení třída 15.

NORMA: EN 166 EN 170

Tradycyjne okulary do zastosowania podczas spawania i szlifowania, (model DIN5), z takim udoskonaleniem, że można zamienić szkła przy pomocy śrub w środku okularów. Niektóre właściwości:

Możliwość ustawiania długości. To przedstawia zaletę w porównaniu z obecnymi podobnymi modelami na rynku. Ochrona boczna przeciw rozpryskiwaniu. Łatwa wymiana szkieł przy pomocy śruby środkowej. Do dyspozycji są niesymetryczne soczewki w parach, oznakowanie klasa 15.

NORMA: EN 166 EN 170

Quantity

WP14046	Traditional TR (transparent - transparentní - przezroczysty)	1
WP14048	Traditional DIN5	1

Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

WP14052	2 Ersatzgläser(náhradní skla - 2 zapasowe szkła) - DIN5	5
WP14050	2 Ersatzgläser(náhradní skla - 2 zapasowe szkła) - TR	5

SKI / Vision HQ



SKI 170 044 30

SKI ist die Abdeckbrille für professionelle Anwendung mit indirekter Belüftung (mittels Belüftungsöffnungen). Durch das Belüftungssystem ist diese Maske ideal für die Beschlagminimierung. SKI – transparent mit beschlagfreien Linsen. SKI DIN5 für Anwendungsgebiete Brennschneiden und Schweißen. VISION HQ ist die Profi-Brille mit Schutzkategorie 3: Großes Sichtfeld. Anatomischer Nasensteg entspricht verschiedenen Leuten. Verstellbares Band aus anti-allergischem Stoff. Augenlidschutz. Polykarbonatglas beschlagfrei, kratzfest. Gewicht 110 g.
Kennzeichnung: U EN 1663 459 B2-1.20068CE. Glaskennzeichnung: 2-1.2U1B9KN0068CE.
NORM: EN 166 EN 170



SKI DIN5 55207

SKI jsou krycí brýle pro profesionální použití s nepřímou ventilací (pomocí větracích otvorů). Ventilací systém činí tuto masku ideální pro minimalizaci tvorby zamlžení. SKI – transparentní s nezamlžovacími čočkami. SKI DIN5 pro operace řezání plamenem a svařování. VISION HQ jsou profesionální brýle s ochranou kategorie 3: Široké zorné pole. Anatomický nosní můstek vyhovuje různým lidem. Nastavitelný pásek vyrobení z antialergenního materiálu. Ochrana očních víček. Polykarbonátové protizamlžovací sklo s ochranou proti poškrábání. Hmotnost 110 g.
Značení: U EN 1663 459 B2-1.20068CE. Značení skel: 2-1.2U1B9KN0068CE.
NORMA: EN 166 EN 170



Vision HQ WP14066

SKI to okulary osłaniające dla specjalistycznego zastosowania z pośrednią wentylacją (przy pomocy otworów wentylacyjnych). System wentylacyjny sprawia, że maska ta idealna jest do minimalizacji możliwości zaparowania. SKI – przezroczyste z soczewkami, na których nie powstaje zamglenie. SKI DIN5 dla operacji cięcia płomieniem i spawania. VISION HQ to profesjonalne okulary z ochroną kategorii 3: Szerokie pole widzenia. Anatomiczny mostek nosowy zaspokaja potrzeby różnych ludzi. Ochrona powiek. Poliwęglanowe szkło zapobiegające zamgleniu z ochroną przeciw zarysowaniu. Masa 110 g.
Oznakowanie: U EN 1663 459 B2-1.20068CE. Oznakowanie szkieł: 2-1.2U1B9KN0068CE.
NORMA: EN 166 EN 170

		Quantity
170 044 30	SKI	1
55207	SKI DIN5	1
WP14066	Vision HQ	1

SKI Flip DIN5



SKI FLIP DIN5 ist die für Flammenschweißen geeignete Brille (hochklappbares Glas in der unteren Position), und für weitere Anwendungsgebiete, die die volle Sichtweite nach DINO erfordern (hochklappbares Glas in der oberen Position). Es können mehrere Vorgänge ohne Glastausch durchgeführt werden! Beschlagfrei mit sechs Belüftungsöffnungen. Glasdurchmesser 50 mm.

SKI FLIP DIN5 jsou brýle vhodné pro svařování plamenem (se sklopným sklem ve spodní poloze), a pro další úkoly vyžadující úplnou viditelnost podle DINO (sklopné sklo v horní poloze). Je možné provádět více operací bez výměny brýlí! Opatřeny šesti ventilačními otvory pro zabránění zamlžování. Průměr skel 50 mm.

SKI FLIP DIN5 to okulary odpowiednie do cięcia płomieniem (z uchylnym szkłem w pozycji dolnej), oraz do pozostałych czynności wymagających całkowitą widoczność zgodnie z DINO (szkło uchylnie w pozycji górnej). Możliwość wykonywania kilku operacji bez wymiany okularów! Wyposażone w sześć otworów wentylacyjnych w celu zapobiegania zaparowaniu. Średnica szkieł 50 mm.

		Quantity
170 072 20	SKI Flip DIN5	1

Rundbrille(kulaté brýle-okulary okrągłe) - SKI Flip DIN5 / Visual / Traditional Round

		Ø	
548 980 000 050	Transparent - transparentní - przezroczysty	50 mm	10
548 980 051 212	DIN3	50 mm	10
548 980 050 102	DIN4	50 mm	10
548 980 051 042	DIN5	50 mm	10
548 980 051 043	DIN6	50 mm	10
548 980 051 044	DIN7	50 mm	10
548 980 051 045	DIN8	50 mm	10
548 980 051 046	DIN9	50 mm	10
548 980 051 047	DIN10	50 mm	10
548 980 051 048	DIN11	50 mm	10

Visual / Traditional Round



VISUAL FLAME DIN5 ist klassische Brille für das Brennschneiden und Schweißen. Komfort, leicht und billig. VISUAL FLIP DIN5 bietet volle Sicht oder Schutz DIN5 ohne die Notwendigkeit die Brille abzunehmen, an. Gläser aus Polycarbonat, nicht tauschbar. Version METAL DIN5 ist mit einem Ganzmetallrahmen, und die Gläser können nach Bedarf ausgetauscht werden. VISUAL SWIM DIN5 – Aluminiumbrille des Tiegeltyps für das Brennschneiden und Schweißen.

VISUAL FLAME DIN5 jsou klasické brýle pro řezání plamenem a svařování. Komfortní, lehké a levné. VISUAL FLIP DIN5 nabízejí úplnou viditelnost nebo ochranu DIN5 bez nutnosti brýle snímat. Skla jsou z polykarbonátu, nevyměnitelná. Verze METAL DIN5 je zcela s kovovým rámečkem, a skla mohou být podle potřeby vyměněna. VISUAL SWIM DIN5 – hliníkové brýle kelímkového typu pro řezání plamenem a svařování.

VISUAL FLAME DIN5 to klasyczne okulary do cięcia płomieniem i spawania. Komfortowe, lekkie i tanie. VISUAL FLIP DIN5 oferują pełną widoczność lub ochronę DIN5 bez konieczności zdejmowania okularów. Szklą wykonane są z poliwęglanu, bez możliwości zmiany. Wersja METAL DIN5 wyposażona jest w metalową ramkę, szkła więc można według potrzeby zmieniać. VISUAL SWIM DIN5 – okulary aluminiowe typu tyglowego do cięcia i spawania.

		Quantity
548 914 014 011	Visual Flame DIN5	1
WP14064	Visual Flip DIN5	1
171 072 00	Visual Flip Metal	1
170 071 70	Visual Swim DIN5	1
170 087 90	Traditional Round DIN5	1

Visual Square DIN5



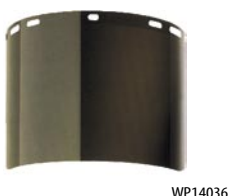
Großes Sichtfeld 100 x 50 mm, hochklappbar für Schweißen und Schleifen. Lieferbar mit Gläsern DIN5.

Velké zorné pole 100 x 50 mm, sklápěcí typ pro svařování a broušení. Dodávají se se skly DIN5.

Szerokie pole widzenia 100 x 50 mm, typ uchylny do spawania i szlifowania. Dostarczane są ze szklami DIN5.

		Quantity
090 020 02	Visual Square DIN5	1

VISOR



Augen- und Gesichtsschutz. Standardkopfsatz, mit der Möglichkeit, den durchsichtigen Schleifschirm anzuwenden, der Schutz DIN 5 für das Brennschneiden und Schweißen oder transparenter Schutz mit einer Dicke von 1 mm, sehr schlagfest. NORM: EN 166

Ochrana pro oči a obličej. Standardní hlavová souprava, s možností vzít si průhledný štít pro broušení, štít DIN5 pro řezání plamenem a svařování nebo transparentní štít o tloušťce 1 mm pro vysokou ochranu před nárazem. NORMA: EN 166

Ochrona oczu i twarzy. Standardowy zestaw nagłowny z możliwością zastosowania przezroczystej tarczy do szlifowania, tarcza DIN5 do cięcia płomieniem i spawania lub tarcza przezroczysta o grubości 1 mm do wysokiej ochrony przed uderzeniem. NORMA: EN 166

		Quantity
WP14032	Visor Holder - halter(držák-uchwyť)	1
WP14034	Visor TR-transparent(transparentní-przezroczysta)	1
WP14037	Visor TR-transparent(transparentní-przezroczysta) 1mm	1
WP14036	Visor DIN5	1

Cover Prof DIN5



COVER Prof DIN5 bietet einen wirklich wirkungsvollen Kopf- und Augenschutz an (Gläser klar + DIN5) und Kopfbedeckung in einem Element.

Vorteile: ermöglicht den Kopf- sowie Halsschutz. Die Belüftung an der Nase und Augen verhindert den Beschlag. Schweißen und Schleifen können ohne Glastausch durchgeführt werden.

NORM: EN166.

COVER Prof DIN5 nabízí skutečně účinnou ochranu hlavy a očí, kombinující praktičnost brýlí (čiré + skla DIN5) a krytu hlavy v jednom prvku.

Výhody: umožňuje ochranu hlavy i krku. Ventilace u nosu a očí zabraňuje zamřžování. Svařování a broušení je možné provádět bez výměny brýlí.

NORMA: EN166.

COVER Prof DIN5 oferują naprawdę skuteczną ochronę głowy i oczu, kombinują praktyczność okularów (przezroczyste + szkła DIN5) i osłony głowy w jednym elemencie.

Zalety: umożliwia ochronę głowy i szyi. Wentylacja w pobliżu nosa i oczu zapobiegania zaparowaniu. Spawanie i szlifowanie wykonywać można bez wymiany okularów.

NORMA: EN166.

		Quantity
WP13100	Cover Prof DIN5	1

Rundbrille(kulaté brýle-okulary okrągłe) - Visual / Traditional Round / Cover Prof

		Ø	
548 980 000 050	Transparent - transparentní - przezroczysty	50 mm	10
548 980 051 212	DIN3	50 mm	10
548 980 050 102	DIN4	50 mm	10
548 980 051 042	DIN5	50 mm	10
548 980 051 043	DIN6	50 mm	10
548 980 051 044	DIN7	50 mm	10
548 980 051 045	DIN8	50 mm	10
548 980 051 046	DIN9	50 mm	10
548 980 051 047	DIN10	50 mm	10
548 980 051 048	DIN11	50 mm	10

Cover Black DIN5



COVER Black DIN5 ist die Maske mit schwarzem Belag, enthält die Schweiß- und Schleifbrille. Mit aufklappbarer Front, mit Abmessungen 50 x 100 mm.

NORM: EN 166.

COVER Black DIN5 je maska s černým potahem, zahrnující brýle pro svařování a broušení. Se sklopným čelem, o rozměrech 50 x 100 mm.

NORMA: EN 166.

COVER Black DIN5 to maska z czarnym pokryciem, zawierająca okulary do spawania i szlifowania. Z opuszczanym czołem, o wymiarach 50 x 100 mm.

NORMA: EN 166.

		Quantity
090 020 11	Cover Black	1

Brille-brýle-okulary 50x100 - Visual Square / Cover Black

090 022 00	Transparent - transparentní - przezroczysty	10
548 950 100 008	DIN8	10
548 950 100 009	DIN9	10
548 950 100 010	DIN10	10
548 950 100 011	DIN11	10
548 950 100 012	DIN12	10
548 950 100 013	DIN13	10

Schweißerschutzhauben - Svářecí kukly - Przyłbice spawalnicze

Schutzhaube/Kukla/Przyłbica Comfort (Glas-skló-szkło 75x98mm)



Comfort Plus

COMFORT ist die Schutzhaube mit der Konstruktion aus Glasfasern, mit verstellbarem Kopfband, das bei der eingesetzten Schutzhaube angepasst werden kann (siehe Foto). COMFORT PLUS bietet überdies den weichen Hautschutz an, der den Kopf und Hals vor Funken vom Schweißen schützt.

COMFORT je kukla s konstrukcí ze sklených vláken, s nastavitelným hlavovým páskem, který je možné upravit při nasazení kukle (viz foto). COMFORT PLUS má navíc měkkou ochranu pokožky, která brání zasažení krku a hrudi jiskrami od svařování.

COMFORT to przyłbica z konstrukcją z włókien szklanych (patrz foto). COMFORT PLUS wyposażona jest ponadto w miękką ochronę naskórka, która chroni szyję i klatkę piersiową przed iskrami powstającymi podczas spawania .

Abmessungen (rozměry-wymiary)

Quantity

		Abmessungen (rozměry-wymiary)	Quantity
548 914 011 003	Helmet Comfort	75 x 98 mm	1
WP11062	Helmet Comfort Plus	75 x 98 mm	1

Gläser-skla-szkła



Comfort

WP11021	Transparent*	75 x 98 mm	100
WP11072	DIN9	75 x 98 mm	100
WP11074	DIN10	75 x 98 mm	100
WP11076	DIN11	75 x 98 mm	100
WP11078	DIN12	75 x 98 mm	100
WP11080	DIN13	75 x 98 mm	100
WP11082	DIN14	75 x 98 mm	100
WP11066	DIN10	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100
WP11067	DIN11	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100
WP11022	DIN12	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100
WP11023	DIN13	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100
WP11024	DIN14	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100

* transparentní - przezroczysty

Kopfsatz-hlavová souprava-zestaw nagłowny

WP11063	Kopfsatz-hlavová souprava-zestaw nagłowny	1
----------------	---	---

Schutzhaube/Kukla/Przyłbica Premier



55800

Die Schutzhaube PREMIER ist aus beständiger Glasfaser hergestellt und ist in zwei Versionen lieferbar, aufklappbar und nicht aufklappbar. Sie wird als Satz mit drei Gläsern geliefert (Kunststoff transparent + DIN10 + Glas transparent).

Kukla PREMIER je vyrobená z odolného skelného vlákna a nabízí se ve dvou verzích, se sklápěním a bez něj. Dodává se jako komplet se třemi skly (plastové transparentní + DIN10 + skleněné transparentní).

Przyłbica PREMIER wyprodukowana jest z włókien szklanych z ustawianym paskiem nagłownym, którego ustawienie zmieniać można po nałożeniu na głowę. Dostarczana jest w komplecie z trójką szkieł (plastikowe przezroczyste + DIN10 + szklane przezroczyste).



55908

Abmessungen (rozměry-wymiary)

Quantity

		Abmessungen (rozměry-wymiary)	Quantity
55800	Premier Standard	83 x 108 mm	1
55908	Premier Flip	50 x 108 mm	1

Gläser-skla-szkła

55699	Kunststoff transparent*	83 x 108 mm - Standard	10
55700	Glas transparent**	50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2")	10
55799	Kunststoff transparent*	50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2")	10
55709	DIN9	50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2")	10
55711	DIN11	50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2")	10
55712	DIN12	50 x 108 mm - Flip (4-1/4"x2")	10

* plastová transparentní - plastikowe przezroczyste

** skleněná transparentní - szklane przezroczyste

Handschuttschirm/Ruční svářecí kukla/Ręczna przyłbica spawalnicza Premier (Glas-sklo-szkło 83x108)



Vollständiger Handschuttschirm aus Glasfaser mit drei Elementen (1 DIN10 + 1 Glas transparent + 1 Kunststoff klar).

Kompletní ruční svářecí kukla ze skelného vlákna se třemi prvky (1 DIN10 + 1 transparentní sklo + 1 čiré plastové).

Kompletna ręczna przyłbica spawalnicza z włókna szklanego z trzema elementami (1 DIN10+ 1 przezroczyste szkło + 1 przezroczyste plastikowe).

Quantity

55815	Premier aus Glasfaser (ze skelného vlákna - z włókna szklanego)	1
--------------	---	---

Gläser-skla-szkła

Abmessungen (rozměry-wymiary)

55699	Kunststoff transparent*	83x108mm - Standard	10
--------------	-------------------------	---------------------	----

* plastová transparentní - plastikowe przezroczyste

Schweißerschutzhauben - Svářecí kukly - Przyłbice spawalnicze



Europe 90x110 mm



Verona 75x98 mm



Lyon 50x105 - 50x108 mm



KLAPPBARE AUSFÜHRUNG MÖGLICH!

Vorzüglich! Mit der Reihe Europe, Verona und Lyon müssen Sie nicht beim Einkauf entscheiden, ob Typ mit klappbarer Front oder Typ mit fester Front. Der Stil kann nach dem Einkauf unter Verwendung der Kassette für die Möglichkeit der klappbaren Ausführung geändert werden, die

MOŽNOST SKLÁPĚNÍ!

Výjimečně! S řadou Europe, Verona a Lyon se pro typ se sklápěcím čelem nebo pevným použitím kazety pro možnost sklápění, kterou bez nutnosti speciálních nástrojů. Tím je kúkel tak, že budete mít malou skladovou nastavitelná pro maximální komfort.

MOŻLIWOŚĆ OPUSZCZANIA!

Uwaga! Z typoszeregim Europe, Verona i decydować się na typ z opuszczanym lub zakupie z zastosowaniem kasety dla szybko zainstalować można na przyłbicy bez przyrządów. W ten sposób ograniczyć można posiadać będziesz nieduży zapas kaset. maksymalnego komfortu, w pełni ustawiany.

leicht und schnell an die Schutzhaube ohne die Notwendigkeit spezieller Werkzeuge montierbar ist. Dadurch kann der Vorrat an kompletten Schutzhauben so reduziert werden, dass Sie nur über einen kleinen Lagervorrat an Kassetten verfügen können. Der Kopfsatz ist für maximalen Komfort ganz einstellbar.

nemusíte při nákupu pevně rozhodovat čelem. Styl je možné změnit po nákupu s lze snadno a rychle namontovat na kuklu možné zredukovat zásoby kompletních zásoby kaset. Hlavová souprava je zcela

Lyon już w czasie zakupu nie musisz stałym wizjerem. Styl zmienić można po możliwości opuszczania, którą łatwo i konieczności zastosowania specjalnych zapasy kompletnych przyłbic tak, że Zestaw nagłowny jest, w celu osiągnięcia

Parameter

Material: Polypropylen

Gewicht: 50 g

Kopfsatz: ganz verstellbar, für maximalen Komfort

Klappbare Ausführung möglich.

Norm: EN175

Parametry

Materiál: polypropylén

Hmotnost: 50 g

Hlavová souprava: zcela nastavitelná pro maximální komfort

Možnost sklápění.

Norma: EN175

Parametry

Materiał: polipropylen

Masa: 50 g

Zestaw nagłowny: w pełni ustawiany dla maksymalnego komfortu

Możliwość opuszczania.

Norma: EN175

Abmessungen (rozměry-wymiary)

Quantity

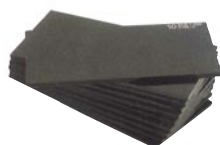
548 910 000 017	Europe	90 x 110 mm	5
WP11064	Verona	75 x 98 mm	5
G100223	Lyon	50 x 105 mm - 50 x 108 mm	5

Europe 90x110 / Verona 75x98 / Lyon 50x105 - 50x108



Mit möglicher klappbarer Ausführung - s možností sklápění - z możliwością opuszczania

		Quantity
WP11065E	Europe	1
WP11065	Verona	1
G100223F	Lyon	1



Gläser-skla-szkła Verona

Abmessungen (rozměry-wymiary)

Code	Material	Dimensions	Quantity
WP11021	Glas transparent*	75 x 98 mm	100
WP11072	DIN9	75 x 98 mm	100
WP11074	DIN10	75 x 98 mm	100
WP11076	DIN11	75 x 98 mm	100
WP11078	DIN12	75 x 98 mm	100
WP11080	DIN13	75 x 98 mm	100
WP11082	DIN14	75 x 98 mm	100
WP11066	DIN10	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCADŁO	100
WP11067	DIN11	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCADŁO	100
WP11022	DIN12	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCADŁO	100
WP11023	DIN13	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCADŁO	100
WP11024	DIN14	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCADŁO	100



Gläser-skla-szkła Europa

548 980 003 921	Glas transparent*	90 x 110 mm	10
548 980 055 011	DIN8	90 x 110 mm	10
548 980 055 012	DIN9	90 x 110 mm	10
548 980 055 013	DIN10	90 x 110 mm	10
548 980 056 013	DIN11	90 x 110 mm	10
548 980 050 013	DIN12	90 x 110 mm	10
548 980 057 014	DIN13	90 x 110 mm	10
548 980 057 015	DIN14	90 x 110 mm	10



Gläser-skla-szkła Lyon

G100 209 1	Glas transparent*	50 x 105 mm	10
G100 221 1	DIN8	50 x 105 mm	10
G100 210 1	DIN9	50 x 105 mm	10
G100 211 1	DIN10	50 x 105 mm	10
G100 212 1	DIN11	50 x 105 mm	10
G100 213 1	DIN12	50 x 105 mm	10
G100 214 1	DIN13	50 x 105 mm	10
G100 215 1	DIN14	50 x 105 mm	10
55700	Glas transparent*	50 x 108 mm	10
55708	DIN8	50 x 108 mm	10
55710	DIN10	50 x 108 mm	10
55711	DIN11	50 x 108 mm	10
55712	DIN12	50 x 108 mm	10



* skleněná transparentní - szklane przezroczyste

Stratify (Glas-sklo-szkło 50x105mm)



G100 202



G100 203

AUTOMATIC



Taste für die Glasöffnung
tlačítko pro otevření skel
przycisk do otwierania szkieł

Handschuttschirm STRATIFY ist aus Schichtglasfaser hergestellt. Die Version ECLIPSE ist mit einer sehr praktischen Taste (siehe Einlage) versehen, mit deren Hilfe getöntes Glas entdeckt oder abgedeckt wird. Dies ist am Beginn der Schweißnaht sehr vorteilhaft; der Mitarbeiter muss nicht seine Position ändern. Der Schirm ist mit Gläsern gemäß der französischen Größennorm 105 x 50 mm versehen.

Ruční svářecí kukla STRATIFY je vyrobena z vrstveného skelného vlákna. Verze ECLIPSE je opatřena velmi praktickým tlačítkem (viz vložka), které odkrývá nebo skrývá tónované sklo. To je velmi užitečné při zahajování svaru; pracovník nemusí měnit svou pozici. Je opatřena skly podle francouzské velikostní normy 105 x 50 mm.

Ręczna przyłbica spawalnicza STRATIFY wyprodukowana jest z warstwowego (laminowanego) włókna szklanego. Wersja ECLIPSE wyposażona jest w bardzo praktyczny przycisk (patrz wkładka), który odsłania lub przekrywa zaciemniane szkło. To ważne jest podczas rozpoczynania spoiny; pracownik nie musi zmieniać swojej pozycji. Wyposażona jest w szkło według normy francuskiej 105 x 50 mm.

		Quantity
G100 202	Stratify	1
G100 203	Stratify Eclipse - AUTOMATIC	1

Gläser-skla-szkła

Abmessungen (rozměry-wymiary)

G100 209 1	Glas transparent*	50 x 105 mm	10
G100 221 1	DIN8	50 x 105 mm	10
G100 210 1	DIN9	50 x 105 mm	10
G100 211 1	DIN10	50 x 105 mm	10
G100 212 1	DIN11	50 x 105 mm	10
G100 213 1	DIN12	50 x 105 mm	10
G100 214 1	DIN13	50 x 105 mm	10
G100 215 1	DIN14	50 x 105 mm	10

* skleněná transparentní - szklane przezroczyste

Handschuttschirme - Ruční svářecí kukly - Ręczne przyłbice spawalnicze

Elettra (Glas-szko-szko 75x98mm)



Elettra ist unser beliebtester Handschuttschirm für Anwendungsgebiet bei kleinen oder mittelgroßen Schweißgeräten. Neue unikale Befestigung „Schnellglas“ ermöglicht einen sehr schnellen Glastausch von Gläsern 75 x 98 mm ohne Notwendigkeit der Werkzeugverwendung. Bei der Herstellung werden keine Metallniete angewandt!
NORM: EN 175

Elettra je naše nejoblíbenější ruční svářecí kukla pro použití u malých nebo středních svářeček. Nové a unikátní uchycení „rychlé sklo“ umožňuje velmi rychlou výměnu skel 75 x 98 mm bez nutnosti použití nástrojů. Při výrobě nejsou používány kovové nýty!
NORMA: EN 175

Elettra to nasza najbardziej ulubiona ręczna przyłbica spawalnicza do zastosowania dla małych lub średnich spawarek. Nowe i unikatowe mocowanie „szybkie szkło” pozwala na bardzo szybką wymianę szkieł 75 x 98 mm bez konieczności zastosowania narzędzi. Podczas produkcji nie są stosowane żadne metalowe nity!
NORMA: EN 175

		Quantity
548 914 011 001	Elettra	20

Golia (Glas-szko-szko 75x98mm)



WP11060



WP11061



GOLIA ist unser größter Handschuttschirm für professionelle Benutzer. Neue Version PLUS ist so ausgeführt, dass die Maske für horizontales Schweißen geeignet ist. Glasabmessungen 75 x 98 mm.
NORM: EN 175

GOLIA je naše největší ruční svářecí kukla, určená pro profesionální uživatele. Nová verze PLUS je konstruovaná tak, aby maska byla vhodná pro horizontální svařování. Skla jsou 75 x 98 mm.
NORMA: EN 175

GOLIA to nasza największa ręczna przyłbica spawalnicza dla profesjonalnych użytkowników. Nowa wersja PLUS skonstruowana została tak, by nadawała się do spawania poziomego. Wymiary szkła 75 x 98 mm.
NORMA: EN 175

		Quantity
WP11060	Golia	5
WP11061	Golia plus	5

Gläser-szka-szka - Elettra / Golia

Abmessungen (rozměry-wymiary)

WP11021	Transparent	75 x 98 mm	100
WP11072	DIN9	75 x 98 mm	100
WP11074	DIN10	75 x 98 mm	100
WP11076	DIN11	75 x 98 mm	100
WP11078	DIN12	75 x 98 mm	100
WP11080	DIN13	75 x 98 mm	100
WP11082	DIN14	75 x 98 mm	100
WP11066	DIN10	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIAŁO	100
WP11067	DIN11	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIAŁO	100
WP11022	DIN12	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIAŁO	100
WP11023	DIN13	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIAŁO	100
WP11024	DIN14	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADŁO-ZWIERCIAŁO	100

Vulcan (Glas-szkło-szkło 75x98mm)



VULCAN ist professioneller Handschutzschirm, hergestellt aus Glasfaser, und mit neuer unikaler Befestigung „Schnellglas“ versehen, die einen sehr schnellen Glastausch von Gläsern 75 x 98 mm ohne Notwendigkeit der Werkzeugverwendung ermöglicht. Bei der Herstellung werden keine Metallniete angewandt!

NORMA: EN 175

VULCAN je profesionální ruční svářecí kukla, vyrobená ze skelného vlákna, a opatřená novým a unikátním uchycením „rychlé sklo“, které umožňuje velmi rychlou výměnu skel 75 x 98 mm bez nutnosti použití nástrojů. Při výrobě nejsou používány kovové nýty!

NORMA: EN 175

VULCAN to profesjonalna ręczna przyłbica spawalnicza, wyprodukowana z włókna szklanego i wyposażona w nowe i unikatowe mocowanie „szybkie szkło“, które pozwala na bardzo szybką wymianę szkieł 75 x 98 mm bez konieczności zastosowania narzędzi. Podczas produkcji nie są stosowane żadne metalowe nity!

NORMA: EN 175

			Quantity
548 914 011 002	Vulcan		20
Gläser-skla-szkła		Abmessungen (rozměry-wymiary)	
WP11021	Transparent	75 x 98 mm	100
WP11072	DIN9	75 x 98 mm	100
WP11074	DIN10	75 x 98 mm	100
WP11076	DIN11	75 x 98 mm	100
WP11078	DIN12	75 x 98 mm	100
WP11080	DIN13	75 x 98 mm	100
WP11082	DIN14	75 x 98 mm	100
WP11066	DIN10	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100
WP11067	DIN11	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100
WP11022	DIN12	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100
WP11023	DIN13	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100
WP11024	DIN14	75 x 98 mm SPIEGEL-ZRCADLO-ZWIERCIADŁO	100

LCD Kopfschirme - LCD kukly - Przyłbice LCD

F 1 (feste Einstellung - pevné nastavení zatemnění - stałe ustawienie zaciemniania)



MMA-MIG-TIG

ohne Batterien
bez baterii
bez baterii

		Quantity
WP11341	F1 fix mask	1
Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne		
Batterie:	Keine Batterie, Solarzellen	
Anwendungsgebiet:	Schweißverfahren MIG/MAG und TIG	
Schutz:	Ultraviolett- und Infrarotstrahlungsschutz	
Baterie:	Bez baterii, solární článek	
Užití:	Svařovací metody MIG/MAG a TIG	
Ochrana:	ochrona proti IČ a UV záření	
Baterie:	Bez baterii, solar	
Zastosowanie:	Metody spawania MIG/MAG i TIG	
Ochrona:	ochrona przeciw promieniowaniu IR i UV	

Chamelon II (mit einstellbaren Dunkelstufen - s nastavitelným zatemněním - z ustawianym zaciemnieniem)



MMA-MIG-TIG

mit Batterien
s bateriami
z bateriami

		Quantity
CWP 110 342	Chamelon II	1
Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne		
Batterie:	Lithiumbatterie austauschbar	
Anwendungsgebiet:	Schweißverfahren MIG/MAG und TIG	
Reaktionszeit:	1/16000 Sek.	
Vorschriften:	DIN 9-13, Empfindlichkeit, Verweilzeit	
Baterie:	Výměnná lithiová baterie	
Užití:	Svařovací metody MIG/MAG a TIG	
Reakční doba:	1/16000 sek.	
Předpisy:	DIN 9-13, citlivost, doba zpoždění	
Baterie:	Wymienne baterie litowe	
Zastosowanie:	Metody spawania MIG/MAG i TIG	
Czas reakcji:	1/16000 sek.	
Przepisy:	DIN 9-13, wrażliwość, czas opóźnienia	

Mach II (mit einstellbaren Dunkelstufen - s nastavitelným zatemněním - z ustawianym zaciemnieniem)



MMA-MIG-TIG

mit Batterien
s bateriami
z bateriami

		Quantity
190 080 01	Mach II *	1
Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne		
Batterie:	Lithiumbatterie austauschbar	
Anwendungsgebiet:	Schweißverfahren MIG/MAG und TIG	
Reaktionszeit:	1/20000 sec.	
Vorschriften:	DIN 9-13, Empfindlichkeit, Verweilzeit	
Baterie:	Výměnná lithiová baterie	
Užití:	Svařovací metody MIG/MAG a TIG	
Reakční doba:	1/20000 sec.	
Předpisy:	DIN 9-13, citlivost, doba zpoždění	
Baterie:	Wymienne baterie litowe	
Zastosowanie:	Metody spawania MIG/MAG i TIG	
Czas reakcji:	1/20000 sec.	
Przepisy:	DIN 9-13, wrażliwość, czas opóźnienia	

* Homogenes Sichtfeld in allen Positionen dank Doppel - Homogenní vidění ve všech směrech díky dvojité vrstvě LCD
- Panel LCD—doskonała widoczność we wszystkich kierunkach dzięki jego unikalnej podwójnej konstrukcji

Mach III WIND (verstellbare Dunkelstufen, mit Frischluftzufuhr - adjustable shade with ventilation system - Mach III com filtragem - z regulacją zaciemnienia)

		Quantity
	190 090 01 Mach III	1
Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne		
Batterie:	Lithiumbatterie austauschbar	
Anwendungsgebiet:	Schweißverfahren MIG/MAG und TIG	
Reaktionszeit:	0,05 m/Sec.	
Vorschriften:	DIN 9-13, Empfindlichkeit, Verweilze	
Baterie:	Výměnná lithiová baterie	
Užití:	Svařovací metody MIG/MAG a TIG	
Reakční doba:	0,05 m/sek.	
Předpisy:	DIN 9-13, citlivost, doba zpoždění	
Baterie:	Wymienne baterie litowe	
Zastosowanie:	Metody spawania MIG/MAG i TIG	
Czas reakcji:	0,05 m/sek.	
Zakres regulacji:	DIN 9-13, wrażliwość, czas opóźnienia	



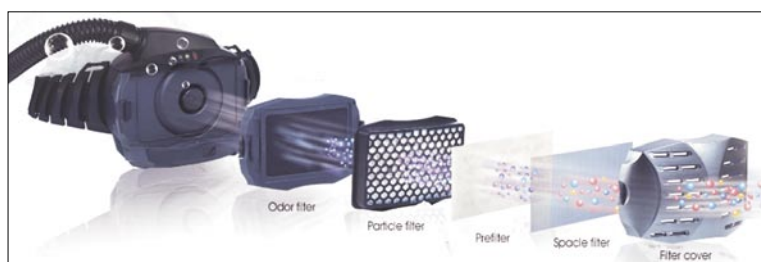
Exklusives Vibrationsystem wenn Filter voll oder Batterie leer (akustisch)

Exkluzivní vibrační systém, kter. se automaticky spustí při nedostatku energie v baterii, nebo při zanesení filtru

Sygnalizacja wibracjami w przypadku zużycia bądź uszkodzenia filtra lub wyczerpania baterii (dźwięk)

MACH III Wind - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

		Quantity
	190 090 03 Partikelfilter - Filtr částic - Filtr właściwy	1
	190 090 05 Vorfilter - Předfiltr - Filtr wstępny	1
	190 090 07 Partikelfilter versatz - Kryt filtru částic - Przykrywka filtra właściwego	1
	190 090 09 Geruchsfiter - Filtr proti zápachu - Filtr zapachowy	1
	190 090 11 Verbindungsschlauch - Hadice na přívod vzduchu - Wąż	1
	190 090 13 Helmschale - Helma(skelet) - Przyłbica	1
	190 090 15 LCD Filter - LCD panel - Filtr LCD	1
	190 090 17 Vorsatzcheibe außen - Vnější krycí plastové sklo - Plastikowa szybka zewnętrzna	1
	190 090 19 Vorsatzcheibe innen - Vnitřní krycí plastové sklo - Plastikowa szybka wewnętrzna	1
	190 090 21 Blaue haube - Modrá kukla - Kaptur	1
	190 090 23 Batterie - Baterie - Bateria	1
	190 090 25 Batterie ladegerät - Nabíječ baterie - Ladowarka	1
	190 090 27 Motor + Filter - Motorý kryt filtru - Silnik ý obudowa	1



OPTOVARIO 9-13V / 9-13E (mit einstellbaren Dunkelstufen - s nastaviteľným zatemňením - z ustawianym zaciemnieniem)



Electrode-MIG
ohne Batterien
bez baterii
bez baterii

OPTISCHE KLASSIFIKATION
OPTICKÁ KLASIFIKACE
KLASYFIKACJA OPTYCZNA
1 - ausgezeichnet - vynikající - znakomita
2 - gut - dobra - dobra
3 - annehmbar - přijatelná - możliwa do przyjęcia

		Quantity
WP11445	! PT! VARI! 9-13V NEW//ý solar cells	1
WP11444	OPTOVARIO 9-13E	1

Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

Kopfschirm mit automatischer Platte LCD	
LCD Platte:	Mit veränderlicher Abschirmung (9-13 DIN)
Reaktionszeit:	0,1 Millisekunden
Sichtfeld:	96x40 mm
Prozess:	MMA-MIG/MAG
Optische Güte:	1-2-1 (optische Klasse – Diffraction – Homogenität)
Svařovací kukla s automatickým panelem LCD	
LCD panel:	S proměnným stíněním (9-13 DIN)
Reakční doba:	0,1 milisekundy
Zorné pole:	96x40 mm
Proces:	MMA-MIG/MAG
Optická jakost:	1-2-1 (optická třída – difrakce – homogenita)
Przyłbica spawalnicza z automatyczną tablicą LCD	
Tablica LCD:	Z zaciemnieniem zmiennym (9-13 DIN)
Czas reakcji:	0,1 milisekundy
Pole widzenia:	96x40 mm
Proces:	MMA-MIG/MAG
Jakość optyczna:	1-2-1 (klasa optyczna – dyfrakcja – homogeniczność)

PLATINVARIO 0.2L (mit einstellbaren Dunkelstufen - s nastaviteľným zatemňením - z ustawianym zaciemnieniem)



TOP QUALITY
3 Jahre Garantie
roky záruky
lata gwarancji

Special for TIG
ohne Batterien
bez baterii
bez baterii

OPTISCHE KLASSIFIKATION
OPTICKÁ KLASIFIKACE
KLASYFIKACJA OPTYCZNA
1 - ausgezeichnet - vynikající - znakomita
2 - gut - dobra - dobra
3 - annehmbar - přijatelná - możliwa do przyjęcia

		Quantity
WP11455	PLATINVARIO 0.2L	1

Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

Helmet mit verstellbaren Dunkelstufen	
LCD Panel:	Mit verstellbaren Dunkelstufen)9-13 DIN:
Reaktionszeit	0,2 milliseconds
Sichtfeld	97x47 mm
Prozess	TIG (min.5Amp), MIG, MMA
! ptische Güte	1-1-1 (optical class-diffraction-homogeneity)
Svařovací kukla s automatickým panelem LCD	
LCD panel:	Vysoká rychlost ý regulace citlivosti)9-13DIN:
Reakční doba:	0,2 msec
Zorné pole:	97x47 mm
Proces:	TIG (min.5Amp), MIG, MMA
Optická jakost:	1-1-1 (optická třída – difrakce – homogenita)
Przyłbica spawalnicza z automatyczną tablicą LCD	
Tablica LCD:	9-13 DIN z regulacją czułości
Czas reakcji:	0,2 msec
Pole widzenia:	97x47 mm
Proces:	TIG (min.5Amp), MIG, MMA
Jakość optyczna:	1-1-1 (klasa optyczna – dyfrakcja – homogeniczność)

OPTOVARIO 9-13 Sensitive



Electrode-MIG-TIG ohne Batterien bez baterií bez baterií

OPTISCHE KLASSIFIKATION
OPTICKÁ KLASIFIKACE
KLASYFIKACJA OPTYCZNA
1 - ausgezeichnet - vynikající - znakomita
2 - gut - dobrá - dobra
3 - annehmbar - přijatelná - możliwa do przyjęcia

Quantity

WP11444SE	OPTOVARIO 9-13 Sensitive	1
------------------	--------------------------	---

Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

Schweißerschutzhelm mit Flüssigkristall- LCD Filter	
LCD Platte:	VARIABLE Shade (9-13DIN)
Reaktionszeit:	0,1 m/sec.
Sichtfeld:	96x35 mm
Prozess:	MIG/TIG/Electrode
Optische Güte:	1-2-1 (optische Klasse – Diffraction – Homogenität)
Einstellung	Dunkelstufen)9-13 DIN:, Sensivität, Aufhellzeit)2,1-ž sec:

Svářečská kukla s automatick. m LCD panelem	
LCD panel:	S proměnným stíněním (9-13DIN)
Reakční doba:	0,1 m/sec.
Zorné pole:	96x35 mm
Proces:	MIGŮTIGŮMMA
Optická jakost:	1-2-1 (optická třída – difrakce – homogenita)
Regulace:)9-13 DIN:, citlivost, zpoždění)2,1-ž sec:

Przyłbica spawalnicza z automatycznym panelem ciekłokrystalicznym LCD.	
Tablica LCD:	Z zaciemnieniem zmiennym (9-13DIN)
Czas reakcji:	0,1 m/sec.
Pole widzenia:	96x35 mm
Proces:	MIG/TIG/Elektroda
Jakość optyczna:	1-2-1 (klasa optyczna – dyfrakcja – homogeniczność)
Zakres regulacji:	Zaciemnienie (9-13 DIN), czułość, opóźnienie (0,1-2 sek.)

OPTOVARIO 9-13 XL



Größtes Sichtfeld! Najvětší zorné pole! Największe pole obserwacji!

Sensoren/
max(Empfindlichkeit für TIG Schweißen
sensory/
Maximální citlivost pro TIG
4 sensory!
Maksymalna czułość przy spawaniu metodą TIG

Electrode MIG-TIG mit Batterie a batteria z bateriami

OPTISCHE KLASSIFIKATION
OPTICKÁ KLASIFIKACE
KLASYFIKACJA OPTYCZNA
1 - ausgezeichnet - vynikající - znakomita
2 - gut - dobrá - dobra
3 - annehmbar - přijatelná - możliwa do przyjęcia

Quantity

WP11444XL	OPTOVARIO 9-13 EXTRA LARGE tig professional	1
------------------	---	---

Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

Schweißerschutzhelm mit Flüssigkristall- LCD Filter	
LCD Platte:	VARIABLE Shade (9-13DIN)
Reaktionszeit:	0,1 m/sec.
Großes Sichtfeld	105x85 mm
Prozess:	MIG/TIG/Electrode
Optische Güte:	1-2-1-1 (optische Klasse – Diffraction – Homogenität- Winkelabhängigkeit)
Einstellung	Dunkelstufen)9-13 DIN:, Sensivität, Aufhellzeit)2,1-ž sec:

Svářečská kukla s automatick. m LCD panelem	
LCD panel:	S proměnným stíněním (9-13DIN)
Reakční doba:	0,1 m/sec.
Velké zorné pole:	105x85 mm
Proces:	MIGŮTIGŮMMA
Optická jakost:	1-2-1-1 ((optická třída – difrakce – homogenita-βhlová závislost)
Regulace:)9-13 DIN:, citlivost, zpoždění)2,1-ž sec:

Przyłbica spawalnicza z automatycznym panelem ciekłokrystalicznym LCD.	
Tablica LCD:	Z zaciemnieniem zmiennym (9-13DIN)
Bekapcsolási idő:	0,1 m/sec.
Duże pole obserwacji	105x85 mm
Proces:	MIG/TIG/Elektroda
Jakość optyczna:	1-2-1-1 (klasa optyczna – dyfrakcja – homogeniczność - zależność kątowna)
Zakres regulacji:	Zaciemnienie (9-13 DIN), czułość, opóźnienie (0,1-2 sek.)

LCD OPTO / PLATIN series - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

Äußere Vorsatzscheibe-venkovní ochranné sklo-zewnętrzne szkło ochronne		Quantity
WP11027	Kunststoff-plast-plastik	10
Innere Vorsatzscheibe-vnitřní ochranné sklo-wewnętrzne szkło ochronne		
WP11474	Kunststoff-plast-plastik	10
Stirnschweißband-pásek proti pocení-pasek przeciw poceniu		
WP11476	Stirnschweißband-pásek proti pocení-pasek przeciw poceniu	5
Kopfkreuz-hlavový kříž-krzyż nagłowny		
WP11472	Kopfkreuz OPTO + alt schwarz(starý černý-stara czarna) PLATINVARIO	1
6NMBSH1	Kopfkreuz PLATINVARIO neu grau (nový šedý-nowa szara)	1
Kopfschirme nur Kunststoff für LCD -kukly pouze plast pro LCD -Przyłbice tylko plastik LCD		
WP11463	OPTO (mit Kopfstütze-s opěrkou hlavy-z oporą głowy:	1
6VSBS	PLATINVARIO (ohne Kopfstütze-bez opěrky hlavy-bez opory głowy)	1

OPTOVARIO 9-13 Sensitive/ XL - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

		Quantity
WP 11500	Äußere Vorsatzscheibe - Vnější vypuklé sklo - Wypukła szybka zewnętrzna	10
WP 11502	Helm Sens./ L - Helma(skelet) Sens./XL - Przyłbica Sens./XL	1
WP 11504	Kopfbanfý s(band for Sens/ L *	1
WP 11506	Schei0band)schwarz: Sens/ L **	10
WP 11508	Filter Halter Sens/ L - Držák filtru Sens./XL - Uchwyt filtra przyłbicy Sens./XL	1

* Hlavov. kříž4 pro Sens.-XL - Nagłownik do OPTOVARIO 9-13 Sensitive/XL

** Potící pásek Sens.-XL - Opaska z rzepem zabezpieczającym

MACH II / CHAMELON II - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

Schutzglas-ochranné sklo-szkło ochronne		Quantity
WP 110 344	Mach II / Chamelon II Innen-vnitřní-wewnętrzne	10
WP 110 345	Chamelon II Außen-vnější-zewnętrzne	10
WP 110 346	Mach II Außen-vnější-zewnętrzne	10
Kopfkreuz-hlavový kříž-krzyż nagłowny		
WP 110 347	Mach II	1
WP 110 348	Chamelon II	1
Kissen Kopfkreuz-polštářek hlavový kříž-poduszka krzyża nagłownego		
WP 110 349	Mach II / Chamelon II	1
Kopfkreuz Mutter-matice hlavového kříže-nakrętka krzyża nagłownego		
140 083 83	Mach II / Chamelon II	1
Gummiring-pryžový kroužek-gumowy pasek		
140 083 74	Mach II / Chamelon II	1
Körper-těleso-korpus		
140 083 81	Chamelon II	1
140 083 82	Mach II	1
LCD Platte-LCD panel-tablica LCD		
W-20VW	Mach II	1
W-20V	Chamelon II	1
Stirnschweißband-pásek proti pocení-pasek przeciw poceniu		
140 083 84	Mach II/Chamelon II	5

Vorhänge - Zástěny - Kurtyny spawalnicze

Schweißvorhänge T75 - Svařovací zástěny T75 - Kurtyny spawalnicze T75



Diese aus nichtbrennbarem Stoff gemäß der Klasse 1, Norm DIN 53 438T2 hergestellten Vorhänge, mit einer Dicke von 0,4 mm, sind in drei Farben lieferbar. Die Vorhänge weisen verstärkten Kanten auf, mit verstärkten Ringösen im Abstand von 21 cm vom oberen Rand. Diese Vorhänge können mittels Metallhaken im Rohr oder mittels Hakengleiter im C-Profil eingehängt werden. Waagerechte Bewegung der Vorhänge ist bei beiden Hängearten möglich. Zum Aneinanderreihen sind die Vorhänge am Außenrand mit zusätzlichen Befestigungen versehen.

Tyto zástěny, vyrobené z nehořlavého materiálu podle třídy 1, norma DIN53 438T2, o tloušťce 0,4 mm, jsou k dispozici ve třech barvách. Zástěny mají zpevněné hrany, se zesílenými očky vzdálenými 21 cm od horního okraje. Tyto zástěny je možné zavěsit pomocí kovových háčků do trubky nebo pomocí pojízdných háčků do profilu C. Vodorovný pohyb zástěn je možný u obou způsobů zavěšení. Zástěny je možné spojovat dohromady, protože na vnějších okrajích jsou přidavná uchycení.

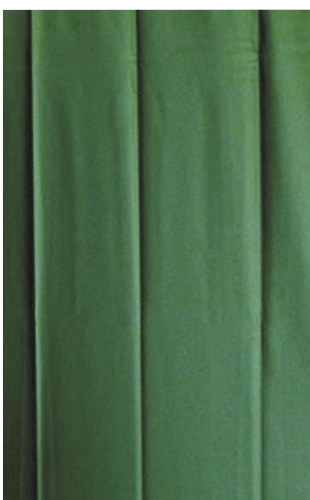
Kurtyny te, wyprodukowane są z materiału niepalnego według klasy 1, norma DIN53 438T2, o grubości 0,4 mm, do dyspozycji są w trzech kolorach. Kurtyny wyposażone są w wzmocnione krawędzie, z wzmocnionymi oczkami znajdującymi się w odległości 21 cm od krawędzi górnej. Kurtyny te podwiesić można przy pomocy metalowych haczyków do rurki lub do haczyków poruszających się w profilu C. Ruch poziomy kurtyn możliwy jest dla obu sposobów podwieszenia. Kurtyny można razem łączyć, ponieważ na krawędziach zewnętrznych znajdują się dodatkowe mocowania.

	Abmessungen (rozměry-wymiary)	Gewicht (hmotnost-masa)	Quantity
TTV T75 M130 180 T75	1800 x 1300 x 0,4 mm	1,5	1
TTV T75 M130 200 T75	2000 x 1300 x 0,4 mm	1,6	1

Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

Farbe:	Dunkelgrün, matt
Normen:	EN 1598
Barva:	Tmavě zelená, matná
Normy:	EN 1598
Kolor:	Ciemnozielony, matowy
Normy:	EN 1598

Schweißvorhänge T55 - Svařovací zástěny T55 - Kurtyny spawalnicze T65



Diese aus nichtbrennbarem Stoff gemäß der Klasse 1, Norm DIN 53 438T2 hergestellten Vorhänge, mit einer Dicke von 0,4 mm, sind in drei Farben lieferbar. Die Vorhänge weisen verstärkten Kanten auf, mit verstärkten Ringösen im Abstand von 21 cm vom oberen Rand. Diese Vorhänge können mittels Metallhaken im Rohr oder mittels Hakengleiter im C-Profil eingehängt werden. Waagerechte Bewegung der Vorhänge ist bei beiden Hängearten möglich. Zum Aneinanderreihen sind die Vorhänge am Außenrand mit zusätzlichen Befestigungen versehen.

Tyto zástěny, vyrobené z nehořlavého materiálu podle třídy 1, norma DIN53 438T2, o tloušťce 0,4 mm, jsou k dispozici ve třech barvách. Zástěny mají zpevněné hrany, se zesílenými očky vzdálenými 21 cm od horního okraje. Tyto zástěny je možné zavěsit pomocí kovových háčků do trubky nebo pomocí pojízdných háčků do profilu C. Vodorovný pohyb zástěn je možný u obou způsobů zavěšení. Zástěny je možné spojovat dohromady, protože na vnějších okrajích jsou přidavná uchycení.

Kurtyny te, wyprodukowane są z materiału niepalnego według klasy 1, norma DIN53 438T2, o grubości 0,4 mm, do dyspozycji są w trzech kolorach. Kurtyny wyposażone są w wzmocnione krawędzie, z wzmocnionymi oczkami znajdującymi się w odległości 21 cm od krawędzi górnej. Kurtyny te podwiesić można przy pomocy metalowych haczyków do rurki lub do haczyków poruszających się w profilu C. Ruch poziomy kurtyn możliwy jest dla obu sposobów podwieszenia. Kurtyny można razem łączyć, ponieważ na krawędziach zewnętrznych znajdują się dodatkowe mocowania.

	Abmessungen (rozměry-wymiary)	Gewicht (hmotnost-masa)	Quantity
TTV T55 M130 180 T55	1800 x 1300 x 0,4 mm	1,5	1
TTV T55 M130 200 T55	2000 x 1300 x 0,4 mm	1,6	1

Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

Farbe:	Grün
Normen:	EN 1598
Barva:	Zelená
Normy:	EN 1598
Kolor:	Zielony
Normy:	EN 1598

Schweißvorhänge T40 - Svařovací zástěny T40 - Kurtyny spawalnicze T40



Diese aus nichtbrennbarem Stoff gemäß der Klasse 1, Norm DIN 53 438T2 hergestellten Vorhänge, mit einer Dicke von 0,4 mm, sind in drei Farben lieferbar. Die Vorhänge weisen verstärkten Kanten auf, mit verstärkten Ringösen im Abstand von 21 cm vom oberen Rand. Diese Vorhänge können mittels Metallhaken im Rohr oder mittels Hakengleiter im C-Profil eingehängt werden. Waagerechte Bewegung der Vorhänge ist bei beiden Hängearten möglich. Zum Aneinanderreihen sind die Vorhänge am Außenrand mit zusätzlichen Befestigungen versehen.

Tyto zástěny, vyrobené z nehořlavého materiálu podle třídy 1, norma DIN53 438T2, o tloušťce 0,4 mm, jsou k dispozici ve třech barvách. Zástěny mají zpevněné hrany, se zesílenými očky vzdálenými 21 cm od horního okraje. Tyto zástěny je možné zavěsit pomocí kovových háčků do trubky nebo pomocí pojízdných háčků do profilu C. Vodorovný pohyb zástěn je možný u obou způsobů zavěšení. Zástěny je možné spojovat dohromady, protože na vnějších okrajích jsou přídatná uchycení.

Kurtyny te, wyprodukowane są z materiału niepalnego według klasy 1, norma DIN53 438T2, o grubości 0,4 mm, do dyspozycji są w trzech kolorach. Kurtyny wyposażone są w wzmocnione krawędzie, z wzmocnionymi oczkami znajdującymi się w odległości 21 cm od krawędzi górnej. Kurtyny te powiesić można przy pomocy metalowych haczyków do rurki lub do haczyków poruszających się w profilu C. Ruch poziomy kurtyn możliwy jest dla obu sposobów podwieszenia. Kurtyny można razem łączyć, ponieważ na krawędziach zewnętrznych znajdują się dodatkowe mocowania.

	Abmessungen (rozměry-wymiary)	Gewicht (hmotnost-masa)	Quantity
TTV T40 M130 180 T40	1800 x 1300 x 0,4 mm	1,5	1
TTV T40 M130 200 T40	2000 x 1300 x 0,4 mm	1,6	1

Technische Parameter - Technické parametry - Parametry techniczne

Farbe:	Rot
Normen:	EN 1598
Barva:	Červená
Normy:	EN 1598
Kolor:	Czerwony
Normy:	EN 1598

TransEco - 1 Stellwand mit Vorhang

TransEco - 1 ochranný mobilní panel se zástěnou

TransEco - 1 ochronny mobilny panel z kurtyną



Stabile Konstruktion mit Anwendung von Stahlrohren mit blauer Epoxidbeschichtung, der Spannvorhang ist zwischen dem unteren und dem oberen Rahmenträger gespannt. Entspricht der Norm EN 1598 und ist komplett, montagebereit lieferbar.

Stabilní konstrukce s použitím ocelových trubek s modrým epoxidovým povlakem, zástěna je napnutá mezi spodním a horním nosníkem rámu. Odpovídá EN 1598 a dodává se kompletní, připravený pro montáž.

Stabilna konstrukcja z zastosowaniem rurek stalowych z niebieską powłoką epoksydową, kurtyna naciągnięta jest pomiędzy górną i dolną belką ramy. Zgodny z EN 1598 i dostarczany jest kompletny, gotowy do montażu.

	Abmessungen (rozměry-wymiary)	Farbe (barva-kolor)	Quantity
TTO TTV ET7 5M TransEco T75	1870 x 1455 mm*	dunkelgrün, matt**	1
TTO TTV ET55 TransEco T55	1870 x 1455 mm*	grün(zelená-zielony)	1
TTO TTV ET40 TransEco T40	1870 x 1455 mm*	rot(rosso-czerwony)	1

* Abstand vom Boden 0,25 m - vzdálenost od země 0,25 m - odległość od podłogi 0,25 m

** tmavě zelená, matná - ciemnozielony, matowy

TransFlex - 1 Stellwand mit Vorhang
TransFlex - 1 ochranný mobilní panel se zástěnou
TransFlex - 1 ochronny mobilny panel z kurtyną



Die Stellwände TransFlex sind auf Rollen installiert, damit ihre Beweglichkeit erhöht wird. Der Rahmen ist aus Stahlrohren mit Quadratquerschnitt mit blauer Epoxidbeschichtung ausgeführt. Der Spannvorhang mit einer Dicke von 0,4 mm ist zum oberen Träger mittels mitgelieferten Haken befestigt.

Stěny TransFlex jsou nainstalovány na kolech, aby se zvýšila jejich mobilita. Rám je zkonstruován z ocelových trubek se čtvercovým průřezem, které mají modrý epoxidový povlak. Zástěna tloušťky 0,4 mm je připevněna k hornímu nosníku háčky dodávanými v soupravě.

Ścianki TransFlex zainstalowane są na kółkach, w celu zwiększenia ich mobilności. Rama skonstruowana jest z stalowych rur o przekroju prostokątnym z niebieską powłoką epoksydową. Kurtyna o grubości 0,4 mm przymocowana jest do górnej belki haczykami dostarczonymi w zestawie.

		Abmessungen (rozměry-wymiary)	Farbe (barva-kolor)	Quantity
TTO TTV S07 5M	TransFlex T75	1930 x 2100 mm*	dunkelgrün, matt**	1
TTO TTV S055	TransFlex T55	1930 x 2100 mm*	grün(zelená-zielony)	1
TTO TTV S040	TransFlex T40	1930 x 2100 mm*	rot(rosso-czerwony)	1

* Abstand vom Boden 0,33 m - vzdálenost od země 0,33 m - odległość od podłogi 0,33 m

** tmavě zelená, matná - ciemnozielony, matowy

TransFlex - 3 Stellwände mit Vorhang
TransFlex - 3 ochranné mobilní panely se zástěnou
TransFlex - 3 ochronne mobilne panele z kurtyną



Stabile Konstruktion aus Segmenten mit einem Querschnitt von 50 x 30 mm mit blauer Epoxidbeschichtung. Der Spannvorhang ist zur Konstruktion mittels Metallhaken befestigt. Vollständiger Satz mit Spannvorhang 0,4 mm (oder 1 mm).

Stabilní konstrukce ze segmentů průřezu 50 x 30 mm s modrým epoxidovým povlakem. Zástěna je připevněna ke konstrukci pomocí kovových háčků. Úplná sada se zástěnou 0,4 mm (nebo 1 mm).

Stabilna konstrukcja z segmentów o przekroju 50 x 30 mm z niebieską powłoką epoksydową. Kurtyna przymocowana jest do konstrukcji przy pomocy metalowych haczyków. Pełny komplet z kurtyną 0,4 mm (lub 1 mm).

		Abmessungen (rozměry-wymiary)	Farbe (barva-kolor)	Quantity
TTO TTV ST7 5M	TransFlex T75	1930 x 3800 mm*	dunkelgrün, matt**	1
TTO TTV ST55	TransFlex T55	1930 x 3800 mm*	grün(zelená-zielony)	1
TTO TTV ST40	TransFlex T40	1930 x 3800 mm*	rot(rosso-czerwony)	1
TTO TTL ST40	TransFlex T40 1 mm	1930 x 3800 mm*	rot(rosso-czerwony)	1

* Abstand vom Boden 0,33 m - vzdálenost od země 0,33 m - odległość od podłogi 0,33 m

** tmavě zelená, matná - ciemnozielony, matowy

Haken für Vorhänge - Háčky pro zástěny - Haczyki kurtyn



		Quantity
TTV Z HAKEN	Haken-háček-haczyk	1*

* 7 Stk. Haken je Vorhang - 7 ks na každou zástěnu - 7 szt dla każdej kurtyny

Handschuhe und Kleidung - Rukavice a oděv - Rękawice i ubranie

Schweißerhandschuhe MUJ-SOLO - Svářečské rukavice - Rękawice spawalnicze z miękkiej skóry



Schweißerhandschuhe aus weichem Leder

MUJ-SOLO sind unsere Schweißerhandschuhe mit höchsten Parametern, wenn es um Schutz und Komfort geht. Keine anderen Handschuhe bieten so viel Weichheit an, kombiniert mit dem verschleißfesten Stoff und mit zusätzlichem Schutz mittels innovativen Orangefutters. Dieses Futter ist speziell so bearbeitet, dass die Isoliereigenschaften und die Sicherheit für das Personal verbessert werden. Durch Blindnähte sind die Handschuhe außerordentlich bequem und sehr elegant. Die verlängerte Stulpe bietet eine hohe Schutzstufe für unteren Unterarm an. Ideal für wiederholte professionelle Anwendung, diese Handschuhe sind entweder in Rechtshand- oder Linkshandversion lieferbar.

NORM: EN 338 – EN 420 CAT.2

Svářečské rukavice z měkké kůže

MUJ-SOLO jsou naše svářečské rukavice nejvyšších parametrů, pokud jde o ochranu a komfort. Žádné jiné rukavice nenabízejí tolik měkkosti, kombinované s materiálem odolným vůči opotřebení, a dodatečnou ochranou zajištěnou inovativní oranžovou vložkou proti opotřebení. Tato vložka je speciálně zpracována tak, aby zlepšovala izolační vlastnosti, a nabízelá zlepšenou bezpečnost pracovníkovi. Neviditelné švy dělají rukavice výjimečně pohodlné a velmi elegantní. Prodloužená manžeta nabízí vysoký stupeň ochrany dolnímu předloktí. Ideální pro opakované profesionální použití, tyto rukavice jsou k dispozici buď v pravoruké nebo levoruké verzi.

NORMA: EN 338 – EN 420 CAT.2

Rękawice spawalnicze z miękkiej skóry

MUJ-SOLO to nasze rękawice spawalnicze najwyższej jakości pod względem ochrony i komfortu. Żadne inne rękawice nie oferują tyle miękkości w kombinacji z materiałem odpornym na zużycie oraz dodatkową ochroną zapewnioną innowacyjną pomarańczową wkładką przeciw zużyciu. Wkładka ta specjalnie opracowana została tak, by poprawiała właściwości izolacyjne i oferowała udoskonaloną ochronę pracownika. Niewidoczne szwy sprawiają, iż rękawice te są nadzwyczaj wygodne oraz bardzo eleganckie. Przedłużony mankiet oferuje duży stopień ochrony dla przedramia dolnego. Idealnie nadające się do powtarzającego się zastosowania profesjonalnego, rękawice te do dyspozycji są w wersji leworęcznej lub praworęcznej.

NORMA: EN 338 – EN 420 CAT.2



		Quantity
548 914 013 005	Rechts (pravá-prawe)	1
548 914 013 006	Links (levá-lewe)	1

Handschuhe - Rukavice - Rękawice



Arbeitshandschuhe - Pracovní rukavice - Rękawice robocze

		Quantity
G100 330	Manucuir	12
G100 314	Manudock simples	12
G100 315	Manudock reinforced	12
G100 324	Mécano Souple Medium	12
G100 313	Mécano Souple Big	12

Schweißerhandschuhe - Svářečské rukavice - Rękawice spawalnicze

G100 316	Manusoud 15cm	10
G100 218	Soudargon 15cm	10
G100 501	Lucifer 150°C	10



Jacke CLASS - Bunda CLASS - Kurtka CLASS



Die GCE Jacken kombinieren die Beständigkeit des auf maximale Weichheit bearbeiteten festen Stoffs mit den Anforderungen des modernen Benutzers an komfortable und modische Arbeitsbekleidung.

Die Zweckdienlichkeit ist auch wichtig!

Mit einer geschickten Tasche für Werkzeuge (Bleistifte, Filzschreiber usw.), mit verdecktem Reißverschluss zum Schutz vor Schweißzunder.

Bundy GCE kombinují odolnost pevné látky, která byla zpracována na maximální měkkost, s požadavky moderního uživatele na komfortní a módní pracovní oblečení. **Praktičnosť je také důležitá!**

Je zde šikovní kapsa pro ukládání nástrojů (tužek, značkovacích atd.), a kryt chrání zip před poškozením od okujů od svařování.

Kurtki GCE to kombinacja wytrzymałej materii, która przerobiona została w celu osiągnięcia maksymalnej miękkości oraz wymagań nowoczesnego użytkownika i modnego ubrania roboczego. **Praktyczność jest także ważna!**

Jest tu praktyczna kieszeń do umieszczenia narzędzi (ołówków, flamastrów itd.), natomiast osłona chroni zamek błyskawiczny przed uszkodzeniami spowodowanymi odpryskami.



		Quantity
WP13024	Jacke CLASS L - weiß(bílá-biała)	1
WP13026	Jacket CLASS XL - weiß(bílá-biała)	1
WP13028	Jacket CLASS L - braun(hnědá-brunatna)	1
WP13030	Jacket CLASS XL - braun(hnědá-brunatna)	1

Schürze - Zástěra - Fartuch



Die Schürze schützt den Körper vor Schweißzunder.

Zástěra pro ochranu těla od okujů od svařování.

Fartuch do ochrony ciała przed odpryskami.

		Quantity
12010	Schürze - Zástěra - Fartuch	1

Fußschutz - Návleky - Ochrona nóg



Der Fußschutz mit Schnellverschlusslaschen zum Schutz vor Schweißzunder. NORM: EN 470.

Návleky s rychle zapínacími sponami pro ochranu nohou před okujemi od svařování. NORMA: EN 470.

Ochrona nóg z szybko zapinani klamrami do ochrony przed odpryskami. NORMA: EN 470.

		Quantity
WP13018	Fußschutz - Návleky - Ochrona nóg	1

ARM ELASTIC / TIED



Die Armschoner sorgen für den maximalen Schutz vor Schweißzunder. In Paaren lieferbar. **Sie stehen in zwei Versionen zur Verfügung:**

Elastisch – schnelles und leichtes An- und Ausziehen, mit elastischen Bändern an der Hand.

Spannversion – eine längere, professionelle Version mit Spanschlaufen, die hinter dem Nacken durchgehen, was die Formhaltung während des Schweißens ermöglicht. Beide Versionen sind mit Baumwollstulpen mit gleicher Größe versehen. Dieses Erzeugnis wird zusammen mit den geeigneten Schweißhandschuhen verwendet.

NORM: EN470/1.

Tyto návleky paží, dodávané v párech, zajiš ují maximální ochranu proti okujím od svařování. **Jsou k dispozici ve dvou verzích:**

Elastická – rychle a snadno se natahuje a snímá, s elastickými páskami okolo ruky.

Stahovací – delší, profesionální verze se stahovacími poutky, které procházejí za šíjí, což umožňuje držení tvaru během svařování. Obě verze jsou opatřeny bavlněnými manžetami stejné velikosti. Tento výrobek se používá společně s vhodnými svářečskými rukavicemi.

NORMA: EN470/1.

Te oto rękawy ochronne, dostarczane w parach, zapewniają maksymalną ochronę przed odpryskami. **Do dyspozycji są w dwóch wersjach:**

Elastyczne – szybko i łatwo można je zakładać i zdejmować, z elastycznymi paskami koło ręki.

Ściągające – dłuższe, wersja profesjonalna z uszkami do ściągania, które prowadzone są za szyją, co pozwala na zachowanie kształtu podczas spawania. Obydwie wersje wyposażone są w bawełniane mankiety o identycznej wielkości. Niniejszy wyrób stosowany jest razem z odpowiednimi rękawicami spawalniczymi.

NORMA: EN470/1.

		Quantity
WP13062	Arm Elastic	1
WP13064	Arm Tied	1

Schweißerkepp - Kukla - Kaptur



Die Schweißerkepp aus flammhemmender Baumwolle PROBAN, bietet einen guten Schutz gegen Funken, die beim Schweißen und Schleifen entstehen. Die Erzeugnisse der Reihe PROBAN können vielfach gewaschen werden, ohne ihre Eigenschaften zu verschlechtern.

Ochranná kukla, vyrobená z bavlny zpomalující hoření PROBAN, nabízí dobrou ochranu proti jiskrám vznikajícím při operacích svařování a broušení. Výrobky řady PROBAN lze mnohokrát prát, aniž by se zhoršily jejich vlastnosti.

Kaptur ochronny.

		Quantity
12064	Schweißerkepp - Kukla - Kaptur PRO	1
12066	Schweißerkepp - Kukla - Kaptur PLUS	1
12068	Schweißerkepp - Kukla - KapturTOTAL	1



EN531A-B1-C1-E1
EN 470-1

Pictures are not contractual
Le foto non sono impegnative
A kép csak illusztráció

Arbeitsschuhkollektion Kolekce pracovní obuvi Kolekcja obuwia roboczego



Es entstand eine neue Kollektion von persönlichen Arbeitsschutzmitteln Lamborghini.

Vierzig Jahre nach der Entstehung von Miura feiert Persönliche Arbeitsschutzausrüstung Tonino Lamborghini diesen Jahrestag mit der neuen Arbeitsschutzschuh- und Arbeitsbekleidungskollektion. Diese Kollektion verbindet Komfort, Stil und Sicherheit, stellt wie Miura einen Meilenstein in der Philosophie der Innovation dar.

Zrodila se nová kolekce ochranných pracovních pomůcek Lamborghini.

Čtyřicet let po zrodu Miury oslaví Ochranné pracovní pomůcky Tonino Lamborghini toto výročí novou kolekcí ochranné pracovní obuvi a pracovního oblečení. Tato kolekce, spojující v sobě komfort, styl a bezpečnost, je tak jako Miura milníkem ve filozofii inovace.

Powstała nowa kolekcja środków ochronnych Lamborghini.

Czterdzieści lat od pojawienia się Miury środki ochronne Tonino Lamborghini obchodzić będą rocznicę nową kolekcją ochronnego obuwia roboczego i odzieży roboczej. Kolekcja, która łączy w sobie komfort, styl i bezpieczeństwo, przedstawia tak samo jak Miura kamień milowy w filozofii innowacji.



Tonino Lamborghini
SAFETY GEAR

Arbeitsschuhparameter

Parametry pracovní obuvi

Parametry obuwia roboczego

S1

Für den Einsatz im trockenen Bereich sowie mit elektrostatischer Entladung. Geschlossene Ferse, Verletzungsschutz für Zehen. Stoßdämpfung im Fersenbereich.

Pro použití v suchých místech i s elektrostatickými výboji. Uzavřená pata, možnost zranění prstů. Pohlčení nárazu v oblasti paty.

Do zastosowania w miejscach suchych i z wyładowaniem elektrostacyjnym. Zamknięta pięta, możliwość skaleczenia palców. Pochłanianie uderzeń w okolicach pięty.



Zehenschutzkappe(200)
Kryt prstů (200)
Osłona palców (200)



Antistatische Sohle
Antistatická podešev
Podeszwa antystatyczna



Stoßdämpfer
Tlumič nárazů
Tłumik uderzeń



Ölbeständige Sohle
Podešev odolná proti oleji
Podeszwa odporna na olej

S2

Für den Einsatz in nassen Bereichen sowie mit elektrostatischer Entladung und Vorhandensein von Kohlenwasserstoffen. Geschlossene Ferse, Verletzungsschutz für Zehen. Stoßdämpfung im Fersenbereich.

Pro použití ve vlhkých místech i s elektrostatickými výboji a přítomností uhlovodíků. Uzavřená pata, možnost zranění prstů. Pohlčení nárazu v oblasti paty.

Do zastosowania w miejscach wilgotnych oraz z wyładowaniem elektrostacyjnym i z obecnością węglowodorów. Zamknięta pięta, możliwość skaleczenia palców. Pochłanianie uderzeń w okolicach pięty.



Zehenschutzkappe(200)
Kryt prstů (200)
Osłona palców (200)



Antistatische Sohle
Antistatická podešev
Podeszwa antystatyczna



Stoßdämpfer
Tlumič nárazů
Tłumik uderzeń



Ölbeständige Sohle
Podešev odolná proti oleji
Podeszwa odporna na olej



Wasserfester Oberteil
Svršek odolný vodě
Wodoodporna przyszwza

S1P

Für den Einsatz im trockenen Bereich sowie mit elektrostatischer Entladung. Geschlossene Ferse, Verletzungsschutz für Zehen. Stoßdämpfung im Fersenbereich. Durchtrittsicher(Nägel, Späne usw.)

Pro použití v suchých místech i s elektrostatickými výboji. Uzavřená pata, možnost zranění prstů. Pohlčení nárazu v oblasti paty. Odolnost vůči perforaci (hřebík, třísky, ostré předměty).

Do zastosowania w miejscach suchych i z wyładowaniem elektrostacyjnym. Zamknięta pięta, możliwość skaleczenia palców. Pochłanianie uderzeń w okolicach pięty. Odporność na perforacje (gwó1d1, wiór, ostre przedmioty).



Zehenschutzkappe(200)
Kryt prstů (200)
Osłona palców (200)



Antistatische Sohle
Antistatická podešev
Podeszwa antystatyczna



Stoßdämpfer
Tlumič nárazů
Tłumik uderzeń



Ölbeständige Sohle
Podešev odolná proti oleji
Podeszwa odporna na olej



Durchtrittsicher Sohle
Mezipodešev odolná
proti perforaci
Międzypodeszwa odporna
na perforację

S3

Für den Einsatz in nassen Bereichen sowie mit elektrostatischer Entladung und Vorhandensein von Kohlenwasserstoffen. Geschlossene Ferse, Verletzungsschutz für Zehen. Stoßdämpfung im Fersenbereich. Durchtrittsicher(Nägel, Späne usw.).

Adatta per ambienti con alti tassi d'umidità e di idrocarburi, anche con presenza di cariche elettrostatiche, zona del tallone chiusa, rischio di schiacciamento dell'avampiede, assorbimento dell'energia al tallone. È esistente alla perforazione (chiodi, schegge, corpi perforanti)

Do zastosowania w miejscach wilgotnych oraz z wyładowaniem elektrostacyjnym i z obecnością węglowodorów. Zamknięta pięta, możliwość skaleczenia palców. Pochłanianie uderzeń w okolicach pięty. Odporność na perforacje (gwó1d1, wiór, ostre przedmioty).



Zehenschutzkappe(200)
Kryt prstů (200)
Osłona palców (200)



Antistatische Sohle
Antistatická podešev
Podeszwa antystatyczna



Stoßdämpfer
Tlumič nárazů
Tłumik uderzeń



Ölbeständige Sohle
Podešev odolná proti oleji
Podeszwa odporna na olej



Durchtrittsicher Sohle
Mezipodešev odolná
proti perforaci
Międzypodeszwa odporna
na perforację



Wasserfester Oberteil
Svršek odolný vodě
Wodoodporna przyszwza

Innovation der Arbeitsschuhe Inovace pracovní obuvi Innowacja obuwia roboczego



Breite 11 - Šifka 11 - Szerokość 11

Alle Tonino Lamborghini Arbeitsschutz-schuhe haben eine Weite 33 für einen optimalen Tragekomfort.

Všechny modely pracovní obuvi Tonino Lamborghini jsou vyrobeny s šířkou velikosti 33 pro záruku komfortního nošení.

Dla gwarancji komfortowego noszenia, szerokość wszystkich produkowanych modeli obuwia roboczego Tonino Lamborghini wynosi 33.



Rutschhemmende Sohle - Protiskuzová podešev - Podeszwa przeciwpoślizgowa

Alle Schuhe Tonino Lamborghini S.G. sind als rutschhemmend zertifiziert. ENV 38274 (0x).

Všechny boty Tonino Lamborghini S.G. jsou certifikovány jako protiskuzové ENV 38274 (0x).

Wszystkie buty Tonino Lamborghini S.G. certyfikowane są jako przeciwpoślizgowe ENV 38274 (0x).



Atmungsaktives Futter - Prodyšná podšívka - Podeszwa przepuszczająca powietrze

Doppelgelochtes Wabenfutter sorgt für maximalen Komfort und Atmungsfähigkeit.

Voštinová dvojité perforovaná podšívka zajišuje maximální komfort a prodyšnost obuvi.

Woszczynowa podwójnie perforowana podeszwa zapewnia maksymalny komfort i przepuszczanie powietrza obuwia.



Stoßdämpfer - Tlumič nárazů - Tłumik uderzeń

Im Schuhabsatz eingelegte TPU Innensohle z eduziert die Ermüdung durch das Stoßdämpfen beim Gehen.

Vložka TPU, umístěná v podpatku, snižuje tlavení nárazů při chůzi.

Wkładka TPU, umieszczona w obcasie, zmniejsza zmęczenie tłumieniem uderzeń podczas chodzenia.



Teflonschutz - Teflonová ochrana - Ochrona teflonowa

Zunge und Bordüre sind aus einer Teflon Faser gefertigt. Dies bewirkt eine hohe Wasser- und Schmutzabweisung.

Jazyk a obruba jsou vyrobeny z vlákna zpracovaného s Teflonem. Toto zpracování zaručuje účinné odpuzování vody a znečištění.

Język i obszywka wyprodukowane są z włókna przerabianego z Teflonem. Wykonanie to skutecznie odraza wodę i zanieczyszczenia.



Aluminiumkappe - Hliníkový kryt prstů - Aluminiowa osłona palców

Aluminiumkappe, um 10 H Leichter als gebräuchliche Stahlkappe, sorgt für die vollständige Fußsicherheit.

Aluminiový kryt prstů, o 10 H lehčí než obyčejný ocelový kryt prstů, zajišuje celkovou bezpečnost nohou.

Aluminiowa osłona palców, o 10 H lżejsza od zwykłej stalowej osłony palców, zapewnia całkowite bezpieczeństwo nóg.

Innovation der Arbeitsschuhe Inovace pracovní obuvi Innowacja obuwia roboczego



Reflexeinlage (Streifen) - Reflexní vložka (proužek) - Wkładka refleksyjna (pasek)

z eflet einlagen sorgen für maßimale Sicherheit und hohe Erkennbarkeit.

Odrazové vložky zajišťují mařimální bezpečnost a vysokou viditelnost.

Wkładki odbłaskowe zapewniają maksymalne bezpieczeństwo oraz dużą widoczność.



Stabiler Oberteil - Stabilní svršek - Stabilna przyszwia

Feste Innensohle sorgt für Erhöhte Fußstabilität.

Tuhá vložka v zadní části zajišťuje zvýšenou stabilitu nohy.

Sztywna wkładka w tylnej części zapewnia zwiększoną stabilność nogi.

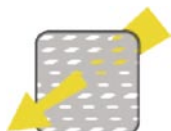


Nichtmetallkappe - Nekovový kryt prstů - Niemetalowa osłona palców

Dank der außergewöhnlichen Leichtigkeit und Beständigkeit bietet die Verbundstoffkappe Ausgezeichneten Komfort und Schutz.

Díky výjimečné lehkosti a odolnosti nabízí kompozitový kryt prstů vynikající komfort a ochranu.

Dzięki nadzwyczajnej lekkości i odporności kompozytowa osłona palców oferuje znakomity komfort oraz ochronę.



Free Time

Free Time ist ein Teftilprodukt, das in Sportsschuhen für professionelle Nutzung angewandt wird, kombiniert die Grundanforderungen an Beständigkeit, Atmungsfähigkeit und Leichtigkeit. In Arbeitsschutzschuhen wird dadurch die Verwendung von chemischen Klebstoffen reduziert. Dies erhöht die Tragequalität und bewirkt ein angenehmes Tragegefühl.

Free Time je teftilní výrobek používaný ve sportovní obuvi pro profesionální použití, kombinuje základní požadavky na odolnost, prodyšnost a lehkost. V ochranné pracovní obuvi snižuje užití chemických lepidel, což činí obuv zdravější, s jedinečným komfortem.

Free Time to wyrób tekstylny stosowany w obuwiu sportowym przeznaczonym dla sportowców wyczynowych, kombinuje podstawowe wymagania dotyczące wytrzymałości, przepuszczania powietrza i lekkości. W ochronnym obuwiu roboczym obniża zastosowanie klejów chemicznych co sprawia, że obuwie jest bardziej zdrowe i oferuje niebywały komfort.



Brandsohle Win-Dry® - Stélka Win-Dry® - Plecha Win-Dry®

Die Brandsohle Win-Dry® mit Aktivkohle halt die Füße trocken und erzeugt ein optimales Fußklima. ; berdies ist die Sohle antibakteriell, stoßfest und antistatisch.

Stélka Win-Dry® s aktivním uhlíkem udržuje teplotu a uchovává obuv suchouňkromě toho má také antibakteriální, protinázové a antistatické vlastnosti.

Plecha Win-Dry® z aktywnym węglem utrzymuje temperaturę i zachowuje obuwie sucheň oprócz tego posiada także właściwości antybakteryjne, przeciw uderzeniowe i antystatyczne.

Nichtstahlzwischensohle - Nekovová mezipodešev - Międzypodeszwa niemetalowa

NM MIDSOLE



Gegen Perforation beständige Nichtstahlzwischensohle (um 80 H leichter als Stahl) ist aus Gewebe und keramischen Fasern mit hoher Beständigkeit hergestellt und garantiert hohe Biegsamkeit und Elastizität und gute Wärmeisolierung. Nichtmagnetisch.

Nekovová podešev odolná vůči perforaci (o 80 H lehčí než ocel) je vyrobena z tkanin a keramických vláken o vysoké odolnosti, a zaručuje vysokou ohebnost a pružnost, a dobrou tepelnou izolaci. Nemagnetická.

Niemetalowa podszew odporna na perforację (o 80 H lżejsza od stali) wyprodukowana jest z tkanin i włókien ceramicznych o dużej wytrzymałości i zapewnia dużą elastyczność i sprężystość oraz dużą izolację cieplną. Niemagnetyczna.

Metal free



MetalFree

Diese Schuhe sind mit modernster Verbundstoffkappe und neuer Brandsohle (mit Nagelschutz) versehen. Dies führt zu einer wesentlichen Gewichtsreduzierung, die metallfreie Brandsohle sorgt für gute Wärmeisolierung. ; berdies bietet die mehrlagige Zwischensohle 300H Fußschutz.

Tato obuv je vybavena nejmodernějšími kompozitovými kryty prstů a novou stélkou chránící nehty, vyrobenou z keramického vlákna. Snižuje hmotnost, odstraňuje detekci kovů a zajišťuje dobrou tepelnou izolaci. Kromě toho je s vícevrstvou mezipodešví odolnou vůči perforaci chráněno 300 H chodidla.

Obuwie to wyposażone jest w najnowocześniejsze kompozytowe osłony palców oraz w nową plechę, wyprodukowaną z włókna ceramicznego, chroniącą paznokcie. Obniża masę, usuwa wykrywanie metalu i zapewnia dobrą izolację cieplną. Oprócz tego dzięki wielowarstwowej międzypodeszwie odpornej na perforację, stopa chroniona jest w 300 H.

Lesmo

S3

Mythicline **NMMIDSOLE**

COM
POINT

MetalFree



- : Oberteil/vollnarbigen Leder mit Teflonfaser genäht
 - : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
 - : Fußsohle/doppelte PU Sohle
 - : Perforationsbeständige Zwischensohle/ Zwischensohle NM
 - : Brandsohle/anatomisch geformt
 - : Verbundstoffkappe
-
- : Svršek/celý z líčové usně vlákna s teflonovým zpracováním
 - : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
 - : Podešev/PU s dvojitou hustotou
 - : Mezipodešev odolná proti perforaci/ mezipodešev NM
 - : Stélka/anatomicky tvarovaná
 - : Kryt prstů/kompozitní
-
- : Przyszwawienie całości ze skóry licowej włókna z opracowaniem teflonowym
 - : Podszewka/struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
 - : Podeszwa/PU z podwójną gęstością
 - : Międzypodeszwa odporna na perforację/ międzypodeszwa NM
 - : Plecha/sformowana anatomicznie
 - : Osłona palców/kompozytowa



Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	443 600 140 29
41	443 600 141 29
42	443 600 142 29
43	443 600 143 29
44	443 600 144 29
45	443 600 145 29
46	443 600 146 29

Lesmo low

S3

Mythicline **NMMIDSOLE**

COM
POINT

MetalFree



- : Oberteil/vollnarbigen Leder mit Teflonfaser genäht
 - : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
 - : Fußsohle/doppelte PU Sohle
 - : Perforationsbeständige Zwischensohle/ Zwischensohle NM
 - : Brandsohle/anatomisch geformt
 - : Verbundstoffkappe
-
- : Svršek/celý z líčové usně vlákna s teflonovým zpracováním
 - : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
 - : Podešev/PU s dvojitou hustotou
 - : Mezipodešev odolná proti perforaci/ mezipodešev NM
 - : Stélka/anatomicky tvarovaná
 - : Kryt prstů/kompozitní
-
- : Przyszwawienie całości ze skóry licowej włókna z opracowaniem teflonowym
 - : Podszewka/struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
 - : Podeszwa/PU z podwójną gęstością
 - : Międzypodeszwa odporna na perforację/ międzypodeszwa NM
 - : Plecha/sformowana anatomicznie
 - : Osłona palców/kompozytowa



Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	443 550 140 29
41	443 550 141 29
42	443 550 142 29
43	443 550 143 29
44	443 550 144 29
45	443 550 145 29
46	443 550 146 29

Dulls

S1P

FootWing

NM MIDSOLE

ALU
POINT



- : Oberteil/Wildleder Gewebe Free Time
- : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
- : Fußsohle/doppelte PU Sohle
- : Perforationsbeständige Zwischensohle/
Zwischensohle NM
- : Brandsohle/anatomisch geformt
- : Aluminiumkappe



- : Svršek/semišová kůže tkanina Free Time
- : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
- : Podešev/PU s dvojitou hustotou
- : Mezipodešev odolná proti perforaci/
mezipodešev NM
- : Stélka/anatomicky tvarovaná
- : Kryt prstů/hliníkový

- : Przyszwa/skóra zamszowa tkanina Free Time
- : Podszewka/struktura woszczynowa
przepuszczająca powietrze
- : Podeszwa/PU z podwójną gęstością
- : Międzypodeszwa odporna na perforację/
międzypodeszwa NM
- : Plecha/sformowana anatomicznie
- : Ośłona palców/aluminiowa

Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	352 820 240 27
41	352 820 241 27
42	352 820 242 27
43	352 820 243 27
44	352 820 244 27
45	352 820 245 27
46	352 820 246 27



Logan

S1

FootWing

ALU
POINT



- : Oberteil/Wildleder Gewebe Free Time
- : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
- : Fußsohle/doppelte PU Sohle
- : Brandsohle/anatomisch geformt
- : Aluminiumkappe



- : Svršek/semišová kůže tkanina Free Time
- : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
- : Podešev/PU s dvojitou hustotou
- : Stélka/anatomicky tvarovaná
- : Kryt prstů/hliníkový

- : Przyszwa/skóra zamszowa tkanina Free Time
- : Podszewka/struktura woszczynowa
przepuszczająca powietrze
- : Podeszwa/PU z podwójną gęstością
- : Plecha/sformowana anatomicznie
- : Ośłona palców/aluminiowa

Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	352 820 340 28
41	352 820 341 28
42	352 820 342 28
43	352 820 343 28
44	352 820 344 28
45	352 820 345 28
46	352 820 346 28



Kennedy



S1P

FootWing

NM MIDSOLE

ALU POINT



- : Svršek/semiš tkanina zpracovaná teflonem
- : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
- : Podešev/PU s dvojitou hustotou
- : Mezipodešev odolná proti perforaci/mezipodešev NM
- : Stélka/anatomicky tvarovaná
- : Kryt prstů/hliníkový

- : Oberteil/Wildleder mit Teflonfaser genäht
- : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
- : Fußsohle/doppelte PU Sohle
- : Perforationsbeständige Zwischensohle/Zwischensohle NM
- : Brandsohle/anatomisch geformt
- : Aluminiumkappe

- : Przyszwa/zamsz tkanina z opracowaniem teflonowym
- : Podszewka/struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- : Podeszwa/PU z podwójną gęstością
- : Międzypodeszwa odporna na perforację/międzypodeszwa NM
- : Plecha/sformowana anatomicznie
- : Osłona palców/aluminiowa

Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	351 380 340 26
41	351 380 341 26
42	351 380 342 26
43	351 380 343 26
44	351 380 344 26
45	351 380 345 26
46	351 380 346 26



Donington



S3



- : Svršek/voskovaný nubuk
- : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
- : Mezipodešev/polyuretanová pěna
- : Podešev/TPU s trojitou hustotou
- : Mezipodešev odolná proti perforaci/ocel
- : Stélka/Win-Dry®
- : Kryt prstů/ocelový

- : Oberteil/Wildleder mit Teflonfaser genäht
- : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
- : Zwischensohle/PU Schaum
- : Laufsohle/TPU, dreifache Dichtigkeit
- : Perforationsbeständige Zwischensohle/Stahl
- : Brandsohle/Win-Dry®
- : Stahlkappe

- : Przyszwa/nubuk woskowany
- : Podszewka/struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- : Międzypodeszwa/pianka poliuretanowa
- : Podeszwa/TPU z potrójną gęstością
- : Międzypodeszwa odporna na perforację/stal
- : Plecha/Win-Dry®
- : Osłona palców/stalowa

Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	382 750 240 16
41	382 750 241 16
42	382 750 242 16
43	382 750 243 16
44	382 750 244 16
45	382 750 245 16
46	382 750 246 16



Box

S1P



- : Oberteil/Wildleder mit Teflonfaser genäht
- : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
- : Zwischensohle/PU
- : Perforationsbeständige Zwischensohle/Stahl
- : Brandsohle/anatomisch geformt
- : Stahlkappe



- : Svršek/semišová kůže tkanina zpracovaná teflonem
- : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
- : Mezipodešev/PU
- : Mezipodešev odolná proti perforaci/ocel
- : Stélka/anatomicky tvarovaná
- : Kryt prstů/ocelový

- : Przyszwia/skóra zamszowa tkanina z opracowaniem teflonowym
- : Podszewka/struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- : Międzypodeszwa/PU
- : Międzypodeszwa odporna na perforację/stal
- : Plecha/sformowana anatomicznie
- : Osłona palców/stalowa



Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	181 300 140 4
41	181 300 141 4
42	181 300 142 4
43	181 300 143 4
44	181 300 144 4
45	181 300 145 4
46	181 300 146 4



Fuel

S1P



- : Oberteil/Wildleder mit Teflonfaser genäht
- : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
- : Zwischensohle/PU
- : Perforationsbeständige Zwischensohle/Stahl
- : Brandsohle/anatomisch geformt
- : Stahlkappe



- : Svršek/semišová kůže tkanina zpracovaná teflonem
- : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
- : Mezipodešev/PU
- : Mezipodešev odolná proti perforaci/ocel
- : Stélka/anatomicky tvarovaná
- : Kryt prstů/ocelový

- : Przyszwia/skóra zamszowa tkanina z opracowaniem teflonowym
- : Podszewka/struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- : Międzypodeszwa/PU
- : Międzypodeszwa odporna na perforację/stal
- : Plecha/sformowana anatomicznie
- : Osłona palców/stalowa



Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	181 380 140 4
41	181 380 141 4
42	181 380 142 4
43	181 380 143 4
44	181 380 144 4
45	181 380 145 4
46	181 380 146 4



S1P



- : Oberteil/Wildleder mit Teflonfaser genäht
- : Futter/atmungsaktive Wabenstruktur
- : Fußsohle/PU
- : Brandsohle/anatomisch geformt
- : Stahlkappe



- : Svršek/semiš tkanina zpracovaná teflonem
- : Podšívka/prodyšná voštinová struktura
- : Podeshev/PU
- : Stélka/anatomicky tvarovaná
- : Kryt prstů/ocelový


- : Przyszwa/skóra zamszowa tkanina z opracowaniem teflonowym
- : Podszewka/struktura woszczynowa przepuszczająca powietrze
- : Podeszwa/PU
- : Plecha/sformowana anatomicznie
- : Osłona palców/stalowa



Größe(Velikost-Rozmiar)	Kode(Kód-Kod)
40	181 320 640 501
41	181 320 641 501
42	181 320 642 501
43	181 320 643 501
44	181 320 644 501
45	181 320 645 501
46	181 320 646 501

Bürsten - Kartáče - Szczotki

Bürsten BR - Kartáče BR - Szczotki BR

		Quantity
	140 084 72 BR 1 Stahl (ocel-stal)	1
	140 084 75 BR 2 rostfreier Stahl (nerezová ocel-stal nierdzewna)	1
	140 084 80 BR 5 Messing (mosaz-mosiądz)	1
	140 081 57 Junior Messing (mosaz-mosiądz)	1

140 084 75



140 084 80



140 084 72



140 081 57

Junior

Technische Daten - Technické údaje - Dane techniczne

	Reihen (řady-szereg)	Type (typ-typ)	Drahtdurchmesser (Ø drátu-Ø drutu)
BR 1 Stahl	4	fein-jemný -delikatny	0,30 - 0,35
BR 2 rostfreier Stahl	4	fein-jemný -delikatny	0,30 - 0,35
BR 5 Messing	4	gewellt-zvlněný-falisty	0,30 - 0,35
Junior Messing	3	gewellt-zvlněný-falisty	0,15

Schweißzange - Svářecí kleště - Uchwyty do elektrod

Pratica



460g-250mm



420g-240mm



380g-200mm

Mit ergonomischem Aufsatz; die Elektrode kann in mehreren Positionen eingesetzt werden, damit ihr Positionieren gegenüber dem Schweißstück erleichtert wird. Isolierklasse: B
NORM: EN 60974-11.

S ergonomickou násadou; elektrodu je možné nasadit do více poloh tak, aby se usnadnilo její polohování vůči svařenci. Izolační třída: B
NORMA: EN 60974-11.

Z ergonomiczną rękojeścią; elektrodę umieścić można w kilku pozycjach tak, by ułatwić znalezienie odpowiedniej pozycji wobec części spawanej. Klasa izolacji: B
NORMA: EN 60974-11.

		Empfohlene Elektrode Doporučená elektroda Zalecana elektroda	A (35%)	Quantity
172 002 60	Pratica 1	3,25	260	1
172 003 50	Pratica 2	4	350	1
172 005 20	Pratica 3	6	520	1

MUJ-SUPER



410g-230mm

Die Schweißzange mit hohen Parametern mit Antirutschaufsatz und starker Frontisolierung. Die Zangenkonstruktion bietet den zusätzlichen Schutz, weil die Elektrode mit Isolierstoff umgeben ist, was die Gefahr der unbeabsichtigten Berührung des Personals oder eines anderen Metallteils vermindert. Isolierklasse: B
NORM: EN 60974-11.

Svářecí kleště vysokých parametrů s protiskluzovou násadou a silnou čelní izolací. Konstrukce kleští nabízí dodatečnou ochranu, protože elektroda je obklopena izolačním materiálem snižujícím možnost nechtěného dotyku s pracovníkem nebo jinou kovovou součástí. Izolační třída: B
NORMA: EN 60974-11.

Bardzo wydajne uchwyty do elektrod z rękojeścią przeciwślizgową i mocną izolacją czołową. Konstrukcja uchwyty oferuje dodatkową ochronę, ponieważ elektroda otoczona jest materiałem izolacyjnym zmniejszającym możliwość niechcianego zetknięcia z pracownikiem lub inną częścią metalową. Klasa izolacji: B
NORMA: EN 60974-11.

		Empfohlene Elektrode Doporučená elektroda Zalecana elektroda	A (35%)	Quantity
WP21034	MUJ-SUPER 300	3,25	200	1
WP21035	MUJ-SUPER 500	4	300	1
WP21036	MUJ-SUPER 600	5	400	1

CROCODILE



53104



53106



53102

Die Schweißzange Crocodile weisen den gerändelten Griff auf und sorgt für die feste Aufnahme und gute Auswuchtung. Die Feder ist gegen Beschädigung von Zunder geschützt und die Befestigung des Kabels erfolgt mittels Schraube und Kupferbuchse (lieferbar). Dies ist eine der beliebtesten Zange auf dem Markt, geeignet für den Schwerlastbetrieb und steht in drei Klassen zur Verfügung. Isolierklasse: B
NORM: EN 60974-11.

Svářecí kleště Crocodile mají vroubkovanou rukojeť, zajišťují ujjící pevné uchopení a dobré vyvážení. Pružina je chráněna proti poškození od okují, a uchycení kabelu je provedeno pomocí šroubu a měděného pouzdra (dodává se). Jsou to jedny z nejpoužívanějších kleští na trhu, hodí se pro těžký provoz, a jsou k dispozici ve třech třídách. Izolační třída: B
NORMA: EN 60974-11.

Uchwyty do elektrod Crocodile wyposażone są w rękojeść karbowaną, zapewniają mocne trzymanie oraz dobre wyważenie. Sprężyna zabezpieczona jest przeciw uszkodzeniu zgorzeliną, a przymocowanie kabla wykonane jest przy pomocy śruby i tulei miedzianej (część dostawy). Chodzi o jeden z najbardziej ulubionych uchwytów na rynku, nadaje się do wysokich obciążeń i do dyspozycji jest w trzech klasach. Klasa izolacji: B
NORMA: EN 60974-11.

			A (35%)	Quantity
53102	Crocodile 200	430 g - 235 mm	200	1
53104	Crocodile 400	445 g - 235 mm	400	1
53106	Crocodile 600	630 g - 250 mm	600	1

Vestale



Die Schweißzange im Stil VESTALE. Fest und zuverlässig. Ganz isoliert.

Svářecí kleště stylu VESTALE. Pevný a spolehlivý. Zcela izolovaný.

Uchwyty do elektrod styl VESTALE. Mocny i niezawodny. W pełni izolowany.

		Empfohlene Elektrode Doporučená elektroda Zalecana elektroda	A (35%)	Quantity
D150 102	Vestale 500	3,25 -4,0 -5,0	500	1

Twist



Twist ist die Schweißzange, wo die Elektrode im Winkel von 90° zum Einsatz eingestellt ist. Bei der Arbeit ist die Elektrode vor der Umgebung ganz verdeckt, was die Kurzschlussrisiko vermindert. Isolierklasse: B.
NORM: EN 60974-11.

Twist jsou Svářecí kleště, kde elektroda je polohovaná v úhlu 90° k násadě. Při práci je elektroda zcela kryta před okolím, což snižuje riziko zkratu. Izolační třída: B.
NORMA: EN 60974-11.

Twist to uchwyt do elektrod, w którym elektroda umieszczona jest pod kątem 90° wobec rękojeści. Podczas pracy elektroda, co zmniejsza niebezpieczeństwo powstania zwarcia: Klasa izolacji B.
NORMA: EN 60974-11.

			A (35%)	Quantity
53524	Twist 400		400	1
53526	Twist 600		600	1

SHARK



548 800 000 160



548 800 000 260



548 800 000 350



548 800 000 500

Die Schweißzange für alle Schweißanwendungen, zur Verfügung für hohe Stromwerte. Sie weist große Stoßbeständigkeit auf und die Manipulation ist sehr leicht. Isolierklasse: B.
NORM: EN 60974-11.

Svářecí kleště pro všechny aplikace svařování, k dispozici pro vysoké proudové hodnoty. Má velkou odolnost vůči nárazu a velmi snadno se používá. Izolační třída: B.
NORMA: EN 60974-11.

Uchwyty do elektrod nadające się do wszystkich aplikacji spawania, do dyspozycji dla wysokich wartości prądu. Jego zalety to duża odporność na uderzenia i łatwa obsługa. Klasa izolacji: B.
NORMA: EN 60974-11.

		Empfohlene Elektrode Doporučená elektroda Zalecana elektroda	A (35%)	Quantity
548 800 000 160	Shark 200	2 - 2,5	150	1
548 800 000 260	Shark 300	3,25	250	1
548 800 000 350	Shark 400	4,0	350	1
548 800 000 500	Shark 550	5,0	500	1

STUBBY / STUNTY



D150 103

Originale Schweißzange STUBBY fixiert die Elektrode durch das Drehen des Griffs. Das Modell STUNTY funktioniert auf dem gleichen Prinzip, für andere Stromwerte. Isolierklasse: B.
NORM: EN 60974-11.



D150 105S

Originální svářecí kleště STUBBY fixují elektrodu otočením rukojeti. Model STUNTY funguje na stejném principu, pro jiné proudové hodnoty. Izolační třída: B.
NORMA: EN 60974-11.



D150 104S

Originalne uchwyty do elektrod STUBBY mocują elektrody przez przekręcenie rękojeści. Model STUNTY działa na identycznej zasadzie także dla innych wartości prądu. Klasa izolacji: B.
NORMA: EN 60974-11.



		Empfohlene Elektrode Doporučená elektroda Zalecana elektroda	A (35%)	Quantity
D150 103	Stubby 300	2,5 - 3,25	300	1
D150 104S	Stunty 200	2,0 - 2,5	200	1
D150 105S	Stunty 400	3,25 - 4,0	400	1

Pistole für das Luftschneiden mit Kohlelektrode - Pistole pro řezání vzduchem na uhlíkové elektrody - Palnik do cięcia powietrzem do elektrod węglowych



Schneidpistole mit Kohleelektroden (verschiedene Durchmesser).

Řezací pistole na uhlíkové elektrody (různé průměry).

Palniki do cięcia do elektrod węglowych (różne średnice).

		Quantity
52040	ARC Schneidpistole (řezací pistole-palniki do cięcia) 600 amp	1
52041	ARC Schneidpistole (řezací pistole-palniki do cięcia) 1200 amp	1

Kohle für das Luftschneiden-Uhliky pro řezání vzduchem-Elektrody do cięcia powietrzem

	Länge (délka-długość)	Ø	Quantity
52104	305 mm	4 mm	1
52105	305 mm	5 mm	1
52106	305 mm	6 mm	1
52108	305 mm	8 mm	1
52110	305 mm	10 mm	1

Erdungszange - Zemní kleště - Zaciski masowe

Eco-mas



200g-170mm

Die Erdungszange für allgemeine Anwendung bei kleinen Schweißgeräten (Transformatoren oder kleine Umformer do 150 A).

Zemní kleště pro všeobecné použití u malých svářeček (transformátory nebo malé měniče do 150 A).

Zaciski masowe do ogólnego zastosowania dla małych spawarek (transformatory lub małe przetwornice do 150 A).

		A (35%)	Quantity
WP21038	Eco-mas 150	150	1
WP21039	Eco-mas 200	200	1

Classic-mas



550g-210mm



310g-200mm



280g-170mm

Die Erdungszange mit HOHEN PARAMETERN mit Kupferband (Modell 400) oder mit zweifachem Kupferband (Modell 600). Sehr gute Leitfähigkeit, minimale elektrische Entladung. Für alle professionelle Benutzer.

Zemní kleště o VYSOKÝCH PARAMETRECH s měděným páskem uvnitř (model 400) nebo dvojitým měděným páskem (model 600). Velmi dobrá vodivost, minimální elektrický výboj. Pro všechny profesionální uživatele.

Zaciski masowe o DUŻEJ WYDAJNOŚCI z paskiem miedzianym wewnątrz (model 400) lub podwójnym paskiem miedzianym (model 600). Bardzo dobre przewodnictwo, minimalne wyładowanie elektryczne. Dla wszystkich użytkowników profesjonalnych.

		A (35%)	Quantity
WP21009	Classic-mas 200	250	1
53204	Classic-mas 400	400	1
WP21037	Classic-mas 650	600	1

Brass-mas PRO



400g-165mm

600g-170mm

Die Erdungszange für industrielle Anwendung – Messingkonstruktion.

Zemní kleště pro průmyslové použití – mosazná konstrukce.

Zaciski masowe do zastosowania przemysłowego – konstrukcja mosiężna.

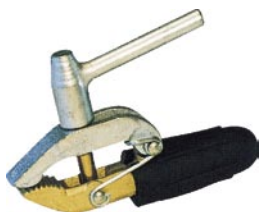
		A (35%)	Quantity
WP21040	Brass-mas PRO 400	400	1
WP21041	Brass-mas PRO 500	500	1

X-mas



		A (35%)	Quantity
B1300A	X-mas 300	300	1

Strong-mas



Sehr professionelle Erdungs-Schraubzange für halbdauerhafte Anwendung, wo die einwandfreie elektrische Verbindung maßgebend ist (600 A). Isolierter Griff.

VELMI PROFESIONÁLNÍ šroubovací zemní kleště určené pro polotrvalé použití, kde je rozhodující dokonalé elektrické spojení (600 A). Izolovaná rukojeť.

ULTRA PROFESSIONAL zaciski masowe do śrubowania przeznaczone do półstałego zastosowania, gdzie decydującym czynnikiem jest doskonałe połączenie elektryczne (600 A). Rękojeść izolowana.

		A (35%)	Quantity
WP21044	Strong-mas 600	600	1

Magnet-mas



Die Erdungszange für hohe Ströme (400 und 60 % - 500 A 35 %) mit starkem Magnet, mit der Möglichkeit der vertikalen Aufnahme der Klemme, und zwar auch bei großem Gewicht des eingehängten Kabels, was ideal für Arbeiten an senkrechten Kesseln ist.

Zemní kleště pro vysoké proudy (400 a 60 % - 500 A 35 %) se silným magnetem umožňujícím vertikální uchycení svorky, a to i při silné tíze zavěšeného kabelu, což ji činí ideální pro práci na svislých kotlích.

Zaciski masowe dla dużych prądów (400 A 60 % - 500 A 35 %) z mocnym magnesem umożliwiającym pionowe mocowanie zacisku i to nawet przy dużym ciężarze zawieszzonego kabla, co sprawia, że idealnie nadają się do pracy przy kotłach pionowych.

		A (35%)	Quantity
WP21045	Magnet-mas 500	500	1

Screw-mas



Die aus Messing gegossene Erdungszange für eine große Leitfähigkeit, mit breiter Stützfläche für die Erreichung der maximalen Kontaktfläche.

Zemní kleště odlité z mosazi pro vysokou vodivost, s širokou opěrnou plochou pro dosažení maximální kontaktní plochy.

Zaciski masowe lane z mosiądzu dla dużego przewodnictwa, z szeroką powierzchnią oparcia do uzyskania maksymalnej powierzchni styku.

		A (35%)	Quantity
WP21042	Screw-mas 500	500	1
WP21043	Screw-mas 600	600	1

Ready-mas 4 m



		Stifttyp (kolikový typ-tyt kołkowy)	Quantity
WP21025	Ready-mas 25 mm ²	klein (malý-mały)	1
WP21026	Ready-mas 50 mm ²	groß (velký-duży)	1

Vollständige Garnitur - Kompletní souprava - Kompletny zestaw

Ready-KIT



WP 21005

MUJ KIT 160 ist die vollständige Schweißgarnitur, die folgendes enthält:

Elektrodenhalter mit 3 m Kabel. Masseklemme mit 2 m Kabel. Schweißmaske mit Glas DIN 10 (75 x 98 mm). Bürste / Hammer für die Zunderentfernung. Kabel und Verbindung 25 mm. Für die Anwendung mit Elektroden bis 3,25 mm.

MUJ KIT 300 PROF ist die Profi-Schweißgarnitur, die folgendes enthält:

Elektrodenhalter mit 4 m Kabel. . Masseklemme mit 4 m Kabel. Schweißmaske mit Glas DIN 11 (75 x 98 mm). Profi-Bürste mit Holzaufsatz. Kabel und Verbindung 35 mm. Für die Anwendung mit Elektroden bis 4 mm.



WP 21028

MUJ KIT 160 je kompletní svářečská souprava, obsahující:

Držák elektrody s kabelem 3 m. Zemnicí svorka s kabelem 2 m. Svářečská maska se sklem DIN 10 (75 x 98 mm). Kartáč / kladivo pro odstranění okují. Kabel a propojení 25 mm. Pro použití s elektrodami až do 3,25 mm.

MUJ KIT 300 PROF je profesionální souprava, obsahující:

Držák elektrody s kabelem 4 m. Zemnicí svorka s kabelem 4 m. Svářečská maska se sklem DIN 11 (75 x 98 mm). Profesionální kartáč s dřevěnou násadou. Kabel a propojení 35 mm. Pro použití s elektrodami až do 4 mm.

MUJ KIT 160 to zestaw spawalniczy zawierający:

Uchwyt do elektrod z przewodem 3 m. Zacisk masowy z przewodem 2 m. Maskę spawalniczą z szkłem DIN 10 (75 x 98 mm). Szczotkę / młotek do usuwania zgorzeliny. Przewód i łącznik 25 mm. Do zastosowania z elektrodami nawet do 3,25 mm.

MUJ KIT 300 PROF to profesjonalny zestaw zawierający:

Uchwyt do elektrod z przewodem 4 m. Zacisk masowy z przewodem 4 m. Maskę spawalniczą z szkłem DIN 11 (75 x 98 mm). Profesjonalną szczotkę z drewnianą rękojeścią. Przewód i złącze 35 mm. Do zastosowania z elektrodami nawet do 4 mm.

		Quantity
WP21005	Ready-KIT 160A	1
WP21028	Ready-KIT 300A PROF	1

Hammer - Kladivo - Młotek



		Quantity
WP21103	H1	1

Stecker - Konektory - Złączki



		Hole Ø (foro-furat)	Quantity
53316	Stecker - Konektory - Złączki 16 mm ²	10 mm	1
53325	Stecker - Konektory - Złączki 25 mm ²	12 mm	1
53335	Stecker - Konektory - Złączki 35 mm ²	12 mm	1
53350	Stecker - Konektory - Złączki 50 mm ²	12 mm	1
53370	Stecker - Konektory - Złączki 70 mm ²	12 mm	1

Kupferkabel - Měděné kabely - Kable spawalnicze



		A (60%)	Quantity
341 000 111 010	Kabel 10 mm ²		100 m
341 000 111 016	Kabel 16 mm ²	180	100 m
341 000 111 025	Kabel 25 mm ²	230	100 m
341 000 111 035	Kabel 35 mm ²	290	50 m
341 000 111 035L	Kabel 35 mm ²	290	100 m
341 000 111 050	Kabel 50 mm ²	360	50 m
341 000 111 050L	Kabel 50 mm ²	360	100 m
341 000 111 070	Kabel 70 mm ²	460	50 m
341 000 111 095	Kabel 95 mm ²	560	50 m
341 000 111 120	Kabel 120 mm ²		50 m

A1035B	Kabel 35 mm ² in der Spule 1000m (v cívce 1000m-na bębnie 1000 m)		1
A1050B	Kabel 50 mm ² in der Spule 500m (v cívce 500m-na bębnie 500 m)		1
A1070B	Kabel 70 mm ² in der Spule 500m (v cívce 500m-na bębnie 500 m)		1

Steckdosen und Stecker - Zásuvky a zástrčky - Gniazda i wtyczki



Steckdose für Schweißkabel TB - Zásuvka pro svařovací kabel - Gniazdo dla przewodu spawalniczego
Steckdose für Schweißkabel TSB - Zástrčka pro svařovací kabel - Wtyk dla przewodu spawalniczego

		Kabel (kabel-kabel) Ø	Quantity
711 P001 003	Steckdose für Schweißkabel TB	10 - 25 mm	1
711 P001 005	Steckdose für Schweißkabel TSB	10 - 25 mm	1
711 P001 103	Steckdose für Schweißkabel TB	35 - 50 mm	1
711 P001 105	Steckdose für Schweißkabel TSB	35 - 50 mm	1
711 P001 203	Steckdose für Schweißkabel TB	50 - 70 mm	1
711 P001 205	Steckdose für Schweißkabel TSB	50 - 70 mm	1
711 P001 303	Steckdose für Schweißkabel TB	70 - 95 mm	1
711 P001 305	Steckdose für Schweißkabel TSB	70 - 95 mm	1

Steckdose für Maschinenkabel TEB - Zásuvka pro kabel stroje - Gniazdo dla przewodu urządzenia
Steckdose für Maschinenkabel TKB - Zástrčka pro kabel stroje - Wtyk dla przewodu urządzenia



		Kabel (kabel-kabel) Ø	Quantity
711 P001 004	Steckdose für Maschinenkabel TEB	10 - 25 mm	1
711 P001 104	Steckdose für Maschinenkabel TEB	35 - 50 mm	1
711 P001 106	Steckdose für Maschinenkabel TKB	35 - 50 mm	1
711 P001 204	Steckdose für Maschinenkabel TEB	50 - 70 mm	1
711 P001 206	Steckdose für Maschinenkabel TKB	50 - 70 mm	1
711 P001 304	Steckdose für Maschinenkabel TEB	70 - 95 mm	1
711 P001 306	Steckdose für Maschinenkabel TKB	70 - 95 mm	1

Umformer - Měníče - Spawarki inwertorowe

Umformer Wolf - Měníč Wolf - Spawarka Wolf



W1000

W1400

W1600P



Modell 1000 und 1400 sind komplett mit Kunststoffschachtel, Masseklemme und Kabel, Elektrodenhalter und Kabel lieferbar

Modely 1000 a 1400 jsou dodávány kompletní s plastovou krabicí, zemnicí svorkou a kabelem, držákem elektrody a kabelem.

Modele 1000 i 1400 dostarczane są kompletnie ze skrzynią plastikową, zaciskiem masowym i przewodem, uchwytem elektrody i przewodem.



Auf Anforderung ist die Werbetafel kostenlos
Na vyžádání reklamní panel zdarma.
Display dostępny na życzenie.

Sehr Moderner Design. Ideal für die Grundproduktion, Wartung und allgemeinen Maschinenbau. Beim Einkauf von 4 oder mehr Einheiten – Ständer für Werbetafel kostenlos.

Velmi moderní design. Ideální pro základní výrobu, údržbu a všeobecné strojírenství. Spolehlivý elektronický systém. Při nákupu 4 nebo více jednotek stojan na reklamní panel zdarma.

Bardzo nowoczesny wygląd. Idealnie nadają się do wyposażenia podstawowego, konserwacji i przemysłu maszynowego. Niezawodny system elektroniczny.

		Quantity
W1000	Wolf 1000	1
W1400	Wolf 1400	1
W1600P	Wolf 1600P	1
WP80014	Filter des Motorgenerators 1000-1100 und 1400*	1

* Filtr motorgenerátoru pro 1000-1100 a 1400 - Filtr spawarki dwumaszynowej dla 100-1100 i 1400

Technische Daten - Technické údaje - Dane techniczne

	Wolf 1000	Wolf 1400	Wolf 1600P
Versorgungsspannung	230 V	230 V	230 V
Max. Strom	85 A (25%)	130 A (35%)	150 A (30% 20°C)
Gewicht	NUR 1,9 kg	3,5 kg	5,5 kg
Max. Ø Elektrode	2,0-2,5 mm (20e/h-2,5)	3,25 mm (30e/h)	3,25 - 4,0 mm
Plastikbeutel	Enthalten	Enthalten	Karton
Elektrodenhalt. + Massekabel	Enthalten	Enthalten	Nein
Motorgenerator-Filter	Optional	Optional	Enthalten

	Wolf 1000	Wolf 1400	Wolf 1600P
Napájecí napětí	230 V	230 V	230 V
Max. proud	85 A (25%)	130 A (35%)	150 A (30% 20°C)
Max. proud	POUZE 1,9 kg	3,5 kg	5,5 kg
Max. Ø elektrody	2,0-2,5 mm (20e/h-2,5)	3,25 mm (30e/h)	3,25 - 4,0 mm
Plastový sáček	Obsažen	Obsažen	Kartónová krabice
Držák elekt. + zemnicí kabel	Obsažen	Obsažen	Ne
Filtr motorgenerátoru	Volitelný	Volitelný	Obsažen

	Wolf 1000	Wolf 1400	Wolf 1600P
Napięcie zasilania	230 V	230 V	230 V
Natężenie prądu	85 A (25%)	130 A (35%)	150 A (30% 20°C)
Masa	1,9 kg !	3,5 kg	5,5 kg
Zalecana średnica elektrod	2,0-2,5 mm (20e/h-2,5)	3,25 mm (30e/h)	3,25 - 4,0 mm
Walizka plastikowa	Tak	Tak	karton
Uchwyt do elekt. + uziemienie	Tak	Tak	Nie
Filtr spawarki dwumaszynowej	Opcja	Opcja	Opcja



Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 150



Parameter:

Griff: ergonomisch, leicht

Stecker

Spezielles Koaxialkabel TB FLEX

Mittelanschluss EURO

A (60 %) Gas CO₂: 180 A

A (60 %) Gas MIX: 150 A

Norm: EN 60974-7

Parametry:

Rukojeť: ergonomická, lehká

Zástrčka

Speciální koaxiální kabel TB FLEX

Středová přípojka EURO

A (60 %) plyn CO₂: 180 A

A (60 %) plyn MIX: 150 A

Norma: EN 60974-7

Parametry:

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

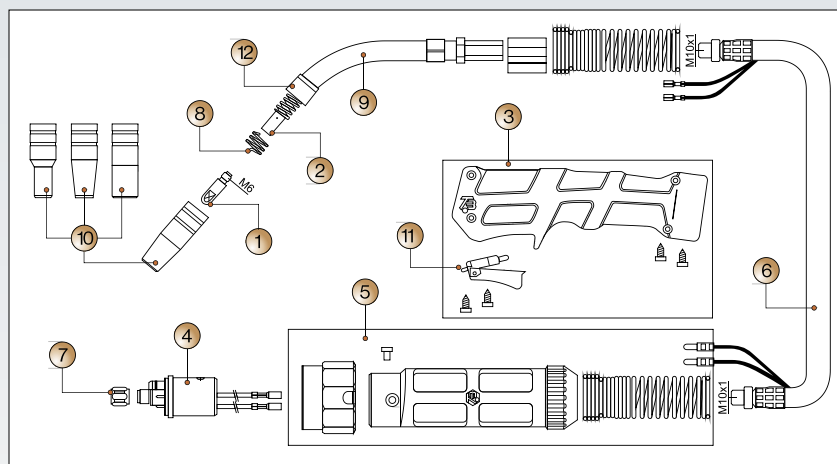
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60 %) gaz CO₂: 180 A

A (60 %) gaz MIX: 150 A

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M6 x 25 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukojeť ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
8. Feder (pružina-sprężyna)
9. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
10. Düse (hubice-dysza gazowa)
11. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)
12. Kunststoffring (plastový kroužek-pierścień plastikowy)

MIGSTAR 150

		L	Quantity
102 P959 A30	MIGSTAR 150	3 m	1
102 P959 A40	MIGSTAR 150	4 m	1
102 P959 A50	MIGSTAR 150	5 m	1

MIGSTAR 150 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

			ID	Quantity
340 P061 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,6	1	50
340 P081 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,8	1	50
340 P091 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,9	1	50
340 P101 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,0	1	50
340 P121 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,2	1	50
102 P002 037	Zwischenstück		2	10
380 P959 001	Griff: ergonomisch		3	1
701 P001 048	Endstück EURO		4	1
701 P959 001	Kunststoffdeckel des Endstücks mit Feder		5	1
360 P161 130	Koaxialkabel	3 m	6	1
360 P161 140	Koaxialkabel	4 m	6	1
360 P161 150	Koaxialkabel	5 m	6	1
701 P002 005	Feststellmutter		7	10
102 P002 011	Feder		8	10
102 P001 010	Brennerrohr		9	1
345 P011 002	Düse	16 mm CYL	10	10
345 P012 002	Düse	12 mm CON	10	10
345 P013 002	Düse	9,5 mm CON	10	10
385 P021 016	Mikroschalter		11	1
102 P002 003	Kunststoffring		12	1

Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewodnik dla drutu aluminiowego)

326 P154 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P204 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P274 735	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 745	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 755	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

324 P154 534	Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 544	Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 554	Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P204 534	Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 544	Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 554	Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P254 534	Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 544	Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 554	Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 240



Parameter

Griff: ergonomisch, leicht

Stecker

**Spezielles Koaxialkabel TB FLEX
Mittelschluss EURO**

A (60 %) Gas CO₂: 265 A

A (60 %) Gas MIX: 235 A

Norm: EN 60974-7

Parametry

Rukojeť: ergonomická, lehká

Zástrčka

**Speciální koaxiální kabel TB FLEX
Středová přípojka EURO**

A (60 %) plyn CO₂: 265 A

A (60 %) plyn MIX: 235 A

Norma: EN 60974-7

Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

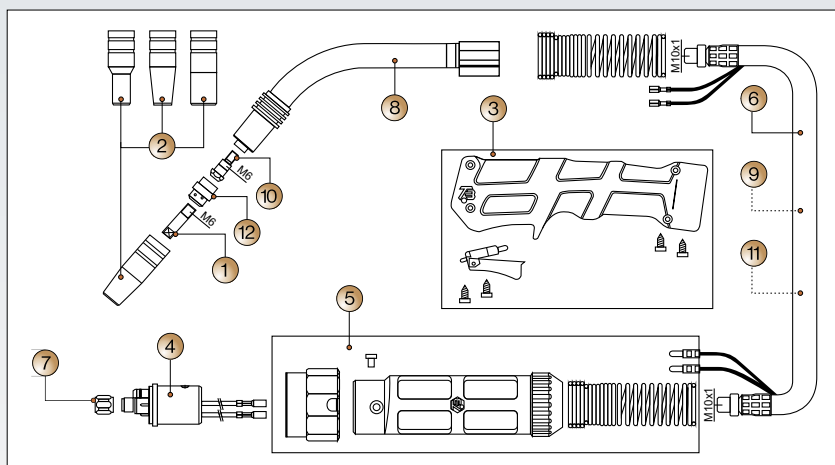
Wtyk

**Specjalny przewód współosiowy TB FLEX
Przyłącze środkowe EURO**

A (60 %) gaz CO₂: 265 A

A (60 %) gaz MIX: 235 A

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M6 x 25 mm
2. Düse (hubice-dysza gazowa)
3. Griff: ergonomisch (rukojeť ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
8. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
9. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
10. Gasdiffusor (plynový difusor-dyfuzor gazowy)
11. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)

MIGSTAR 240

		L	Quantity
112 P959 A30	MIGSTAR 240	3 m	1
112 P959 A40	MIGSTAR 240	4 m	1
112 P959 A50	MIGSTAR 240	5 m	1

MIGSTAR 240 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

			ID	Quantity
340 P061 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,6	1	50
340 P081 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,8	1	50
340 P091 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,9	1	50
340 P101 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,0	1	50
340 P121 073	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,2	1	50
345 P011 012	Düse	17 mm CYL	2	10
345 P012 012	Düse	12,5 mm CON	2	10
380 P959 001	Griff: ergonomisch		3	1
701 P001 048	Endstück EURO		4	1
701 P959 001	Kunststoffdeckel des Endstücks mit Feder		5	1
360 P251 130	Koaxialkabel	3 m	6	1
360 P251 140	Koaxialkabel	4 m	6	1
360 P251 150	Koaxialkabel	5 m	6	1
701 P002 005	Feststellmutter		7	10
112 P001 013	Brennerrohr		8	1
342 P006 012	Zwischenstück		10	10
112 P002 023	Gasdiffusor		9	10
385 P021 016	Mikroschalter		11	1

Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewodnik dla drutu aluminiowego)

326 P154 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P204 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P274 735	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 745	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 755	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

324 P154 534	Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 544	Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 554	Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P204 534	Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 544	Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 554	Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P254 534	Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 544	Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 554	Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 252



Parameter

Griff: ergonomisch, leicht

Stecker

Spezielles Koaxialkabel TB FLEX

Mittelanschluss EURO

A (60 %) Gas CO₂: 230 A

A (60 %) Gas MIX: 200 A

Norm: EN 60974-7

Parametry

Rukojeť: ergonomická, lehká

Zástrčka

Speciální koaxiální kabel TB FLEX

Středová přípojka EURO

A (60 %) plyn CO₂: 230 A

A (60 %) plyn MIX: 200 A

Norma: EN 60974-7

Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

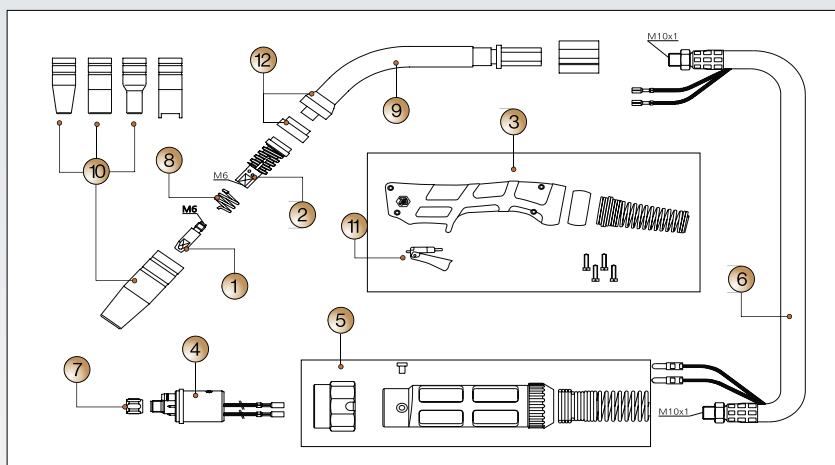
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60 %) gaz CO₂: 230 A

A (60 %) gaz MIX: 200 A

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M6 x 28 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukojeť ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
8. Feder (pružina-sprężyna)
9. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
10. Düse (hubice-dysza gazowa)
11. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)
12. Schutzring der Düse (ochranný kroužek hubice-pierścień ochronny dyszy gazowej)

MIGSTAR 252

		L	Quantity
103 P959 A30	MIGSTAR 252	3 m	1
103 P959 A40	MIGSTAR 252	4 m	1
103 P959 A50	MIGSTAR 252	5 m	1

MIGSTAR 252 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

			ID	Quantity
340 P061 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,6	1	50
340 P081 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,8	1	50
340 P091 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,9	1	50
340 P101 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,0	1	50
340 P121 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,2	1	50
340 P083 069	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 0,8 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P103 069	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,0 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P123 069	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,2 (lange Lebensdauer)	1	50
104 P102 003	Zwischenstück		2	10
380 P959 001	Griff: ergonomisch		3	1
701 P001 048	Endstück EURO		4	1
701 P959 001	Kunststoffhaube des Steckers mit Feder		5	1
360 P251 130	Koaxialkabel	3 m	6	1
360 P251 140	Koaxialkabel	4 m	6	1
360 P251 150	Koaxialkabel	5 m	6	1
701 P002 005	Feststellmutter		7	10
103 P002 006	Feder		8	10
103 P001 001	Brennerrohr		9	1
345 P011 003	Düse	20 mm CYL	10	10
345 P012 003	Düse	15 mm CON	10	10
345 P013 003	Düse	11 mm CON	10	10
385 P021 016	Mikroschalter		11	1
104 P002 003	Schutzring der Düse		12	1

Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát - Teflonowy przewodnik dla drutu aluminiowego)

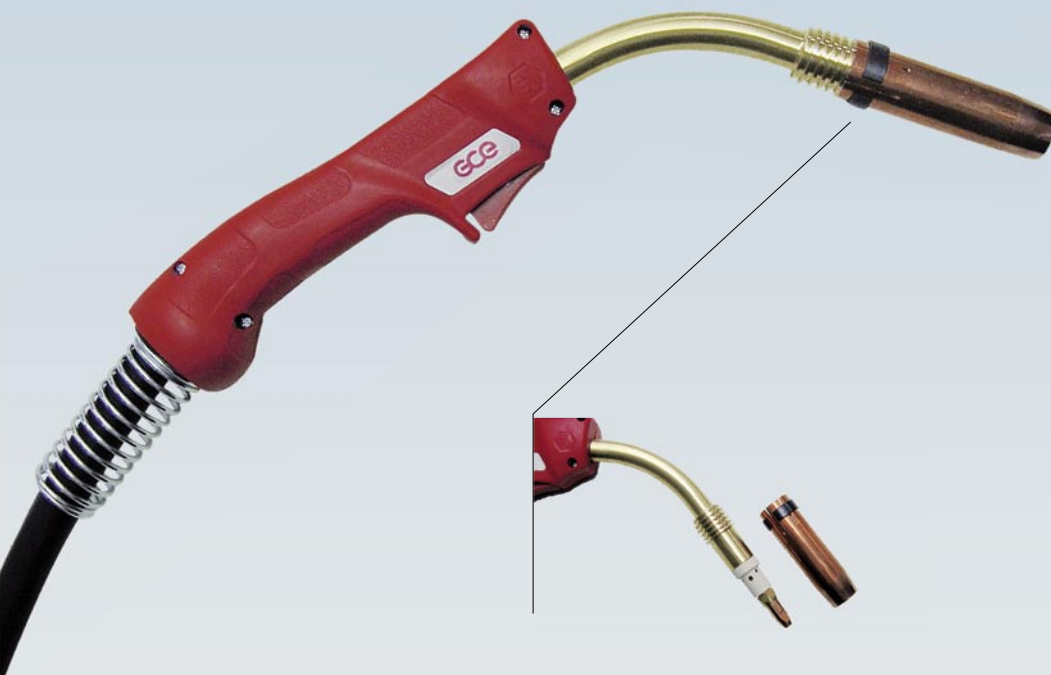
326 P154 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P204 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P274 735	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (żlutý-żółty)	1
326 P274 745	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (żlutý-żółty)	1
326 P274 755	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (żlutý-żółty)	1

Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát - Prowadnik dla drutu stalowego)

324 P154 534	Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 544	Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 554	Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P204 534	Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 544	Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 554	Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P254 534	Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (żlutý-żółty)	1
324 P254 544	Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (żlutý-żółty)	1
324 P254 554	Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (żlutý-żółty)	1

Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 360



Parameter

Griff: ergonomisch, leicht

Stecker

Spezielles Koaxialkabel TB FLEX

Mittelanschluss EURO

A (60 %) Gas CO₂: 350 A

A (60 %) Gas MIX: 335 A

Norm: EN 60974-7

Parametry

Rukojeť: ergonomická, lehká

Zástrčka

Speciální koaxiální kabel TB FLEX

Středová přípojka EURO

A (60 %) plyn CO₂: 350 A

A (60 %) plyn MIX: 335 A

Norma: EN 60974-7

Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

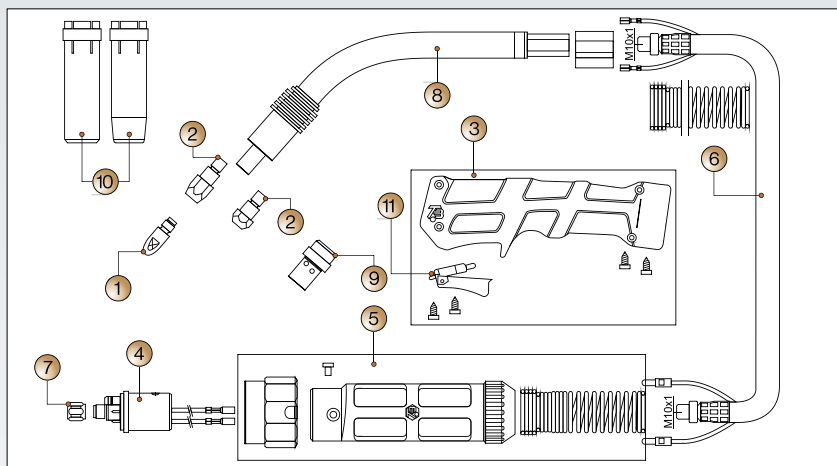
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60 %) gaz CO₂: 350 A

A (60 %) gaz MIX: 335 A

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktpitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M6 x 28 mm

2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)

3. Griff: ergonomisch (rukojeť ergonomická-ergonomiczna rękojeść)

4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)

5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)

6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)

7. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)

8. Brennerrohr (trubka hořáku-dyfuzor palnika)

9. Gasdiffusor (plynový difusor-dyfuzor gazowy)

10. Düse (hubice-dysza gazowa)

11. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)

MIGSTAR 360

		L	Quantity
114 P959 A30	MIGSTAR 360	3 m	1
114 P959 A40	MIGSTAR 360	4 m	1
114 P959 A50	MIGSTAR 360	5 m	1

MIGSTAR 360 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

			ID	Quantity
340 P061 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,6	1	50
340 P081 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,8	1	50
340 P091 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,9	1	50
340 P101 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,0	1	50
340 P121 069	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,2	1	50
340 P083 069	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 0,8 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P103 069	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,0 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P123 069	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,2 (lange Lebensdauer)	1	50
342 P006 014	Zwischenstück	M6 x 28 mm STANDARD	2	10
342 P008 014	Zwischenstück	M8 x 28 mm SPECIAL M8	2	10
380 P959 001	Griff: ergonomisch		3	1
701 P001 048	Endstück EURO		4	1
701 P959 001	Kunststoffhaube des Steckers mit Feder		5	1
360 P501 130	Koaxialkabel	3 m	6	1
360 P501 140	Koaxialkabel	4 m	6	1
360 P501 150	Koaxialkabel	5 m	6	1
701 P002 005	Feststellmutter		7	10
114 P001 001	Brennerrohr		8	1
114 P002 004	Diffusor - Kunststoff		9	10
114 P002 005	Diffusor - keramisch		9	10
345 P011 010	Düse	20 mm CYL	10	10
345 P012 010	Düse	16 mm CON	10	10
345 P013 010	Düse	12 mm CON	10	10
385 P021 016	Mikroschalter		11	1

Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát - Teflonowy przewodnik dla drutu aluminiowego)

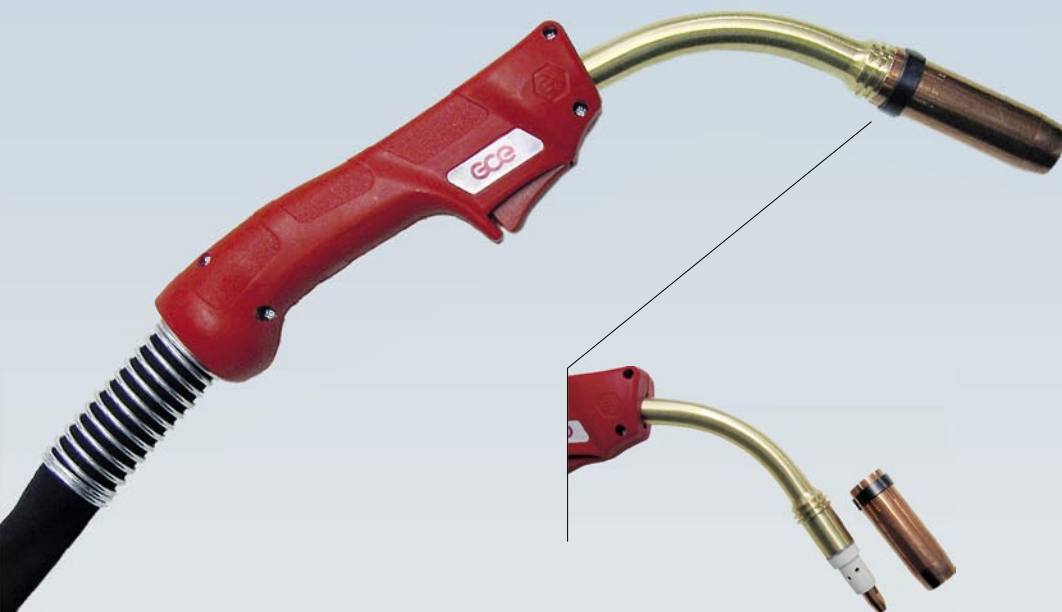
326 P154 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P204 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P274 735	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 745	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 755	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát - Przewodnik dla drutu stalowego)

324 P154 534	Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 544	Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 554	Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P204 534	Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 544	Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 554	Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P254 534	Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 544	Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 554	Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 411



Parameter

Griff: ergonomisch, leicht

Stecker

Spezielles Koaxialkabel TB FLEX

Mittelanschluss EURO

A (60 %) Gas CO₂: 350 A

A (60 %) Gas MIX: 335 A

Norm: EN 60974-7

Parametry

Rukojet': ergonomická, lehká

Zástrčka

Speciální koaxiální kabel TB FLEX

Středová přípojka EURO

A (60 %) plyn CO₂: 350 A

A (60 %) plyn MIX: 335 A

Norma: EN 60974-7

Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

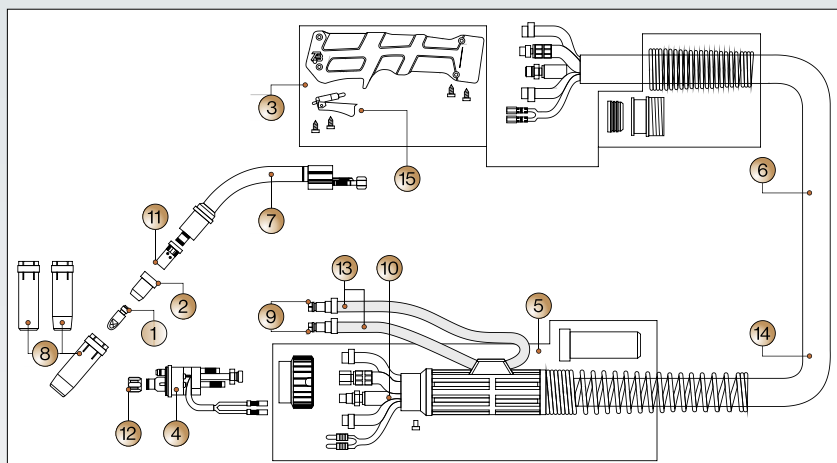
Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60 %) gaz CO₂: 350 A

A (60 %) gaz MIX: 335 A

Norma: EN 60974-7



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M8 x 30 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukojet' ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxiální kabel-przewód współosiowy)
7. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
8. Düse (hubice-dysza gazowa)
9. Schnellkupplung für H₂O (rychlospojka pro H₂O-szybkozłączka dla H₂O)
10. Gasschlauch, schwarz (płynová hadice, černá-wąż gazowy, czarny)
11. Gasdiffusor (płynový difusor-dyfuzor gazowy)
12. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
13. Wasserschlauch (vodní hadice-wąż wodny)
14. Abdeckgummimantel (pláš gumový krycí-płaszcz gumowy osłaniający)
15. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)

MIGSTAR 411

		L	Quantity
114 P959 A40	MIGSTAR 411	4 m	1

MIGSTAR 411 - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

			ID	Quantity
340 P081 262	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,8	1	50
340 P101 262	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,0	1	50
340 P121 262	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,2	1	50
340 P161 262	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,6	1	50
340 P083 262	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 0,8 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P103 262	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,0 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P123 262	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,2 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P163 262	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,6 (lange Lebensdauer)	1	50
342 P008 033	Zwischenstück		11	10
380 P959 002	Griff: ergonomisch		3	1
701 P001 049	Endstück EURO		4	1
701 P959 002	Kunststoffhaube des Steckers mit Feder		5	1
319 P162 130	Koaxialkabel	3 m	6	1
319 P162 140	Koaxialkabel	4 m	6	1
319 P162 150	Koaxialkabel	5 m	6	1
133 P001 001	Brennerrohr		7	1
345 P011 030	Düse	20 mm CYL	8	10
345 P012 030	Düse	16 mm CON	8	10
345 P013 030	Düse	14 mm CON	8	10
701 P002 064	Schnellkupplung für H ₂ O		9	10
302 P010 000	Gasschlauch, schwarz		10	100
130 P102 001	Diffusor - Kunststoff (plastový-plastikowy)		2	10
130 P102 031	Diffusor - keramisch (keramický-ceramiczny)		2	10
701 P002 005	Feststellmutter		12	10
303 P050 000	Wasserschlauch	blau (modrý-niebieski)	13	100
303 P060 000	Wasserschlauch	rott (červený-czerwony)	13	100
307 P252 800	Abdeckgummimantel		14	40
385 P021 016	Mikroschalter		15	1

Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewodnik dla drutu aluminiowego)

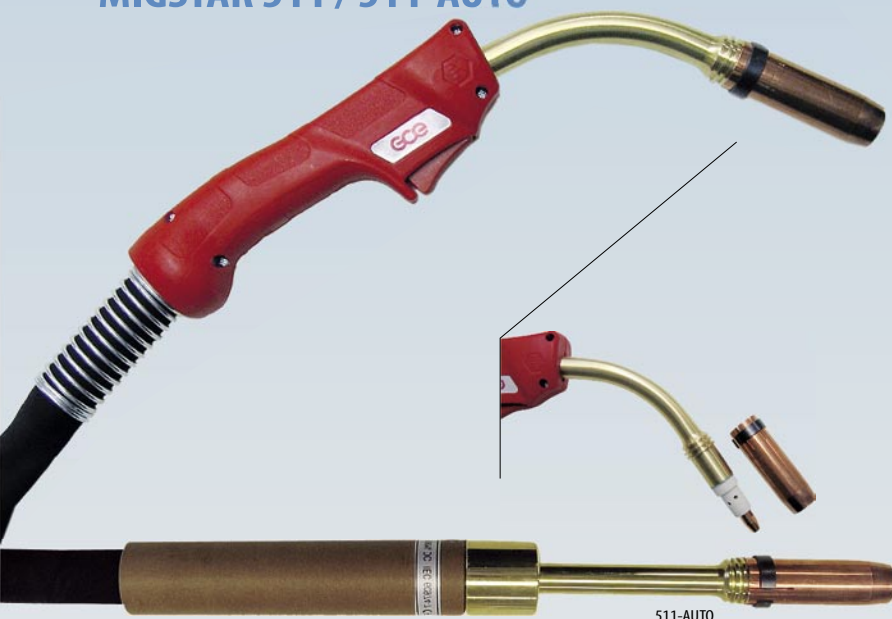
326 P154 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P204 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P274 735	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 745	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 755	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Seele für Stahldraht

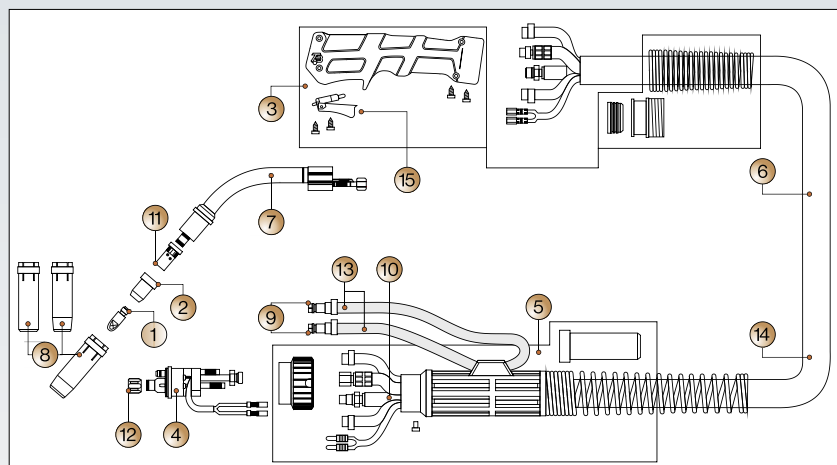
(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

324 P154 534	Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 544	Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 554	Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P204 534	Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 544	Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 554	Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P254 534	Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 544	Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 554	Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Brenner MIG - Hořák MIG - Palnik MIG MIGSTAR 511 / 511-AUTO



511-AUTO



1. Kontaktspitze (kontaktní špička-końcówka prądowa)-M8 x 30 mm
2. Zwischenstück (mezikus-element pośredni)
3. Griff: ergonomisch (rukojeť ergonomická-ergonomiczna rękojeść)
4. Endstück EURO (koncovka EURO-końcówka EURO)
5. Kunststoffhaube des Endstücks mit Feder (plastový kryt koncovky s pružinou-plastikowa osłona końcówki z sprężyną)
6. Koaxialkabel (koaxialní kabel-przewód współosiowy)
7. Brennerrohr (trubka hořáku-fajka palnika)
8. Düse (hubice-dysza gazowa)
9. Schnellkupplung für H₂O (rychlospojka pro H₂O-szybkozłączka dla H₂O)
10. Gasschlauch, schwarz (plynová hadice, černá-wąż gazowy, czarny)
11. Gasdiffusor (plynový difusor-dyfuzor gazowy)
12. Feststellmutter (zajišťovací matice-nakrętka zabezpieczająca)
13. Wasserschlauch (vodní hadice-wąż wodny)
14. Abdeckgummimantel (pláš gumový krycí-płaszcz gumowy osłaniający)
15. Mikroschalter (mikrospínač-mikrowłącznik)

MIGSTAR 511 / 511-AUTO

		L	Quantity
134 P959 A30	MIGSTAR 511	3 m	1
134 P959 A40	MIGSTAR 511	4 m	1
134 P959 A50	MIGSTAR 511	5 m	1
034 P181 550	MIGSTAR 511-AUTO 180°	5 m	1
034 P181 540	MIGSTAR 511-AUTO 45°	4 m	1

Parameter

Griff: ergonomisch, leicht

Stecker

Spezielles Koaxialkabel TB FLEX

Mittelanschluss EURO

A (60 %) Gas CO₂: 500 A

A (60 %) Gas MIX: 450 A

Norm: EN 60974-7

Parametry

Rukojeť: ergonomická, lehká

Zástrčka

Speciální koaxiální kabel TB FLEX

Středová přípojka EURO

A (60 %) plyn CO₂: 500 A

A (60 %) plyn MIX: 450 A

Norma: EN 60974-7

Parametry

Rękojeść: ergonomiczna, lekka

Wtyk

Specjalny przewód współosiowy TB FLEX

Przyłącze środkowe EURO

A (60 %) gaz CO₂: 500 A

A (60 %) gaz MIX: 450 A

Norma: EN 60974-7

MIGSTAR 511 / 551-AUTO - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

			ID	Quantity
340 P081 262	Kontaktspitze E-Cu	Ø 0,8	1	50
340 P101 262	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,0	1	50
340 P121 262	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,2	1	50
340 P161 262	Kontaktspitze E-Cu	Ø 1,6	1	50
340 P083 262	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 0,8 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P103 262	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,0 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P123 262	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,2 (lange Lebensdauer)	1	50
340 P163 262	Kontaktspitze CuCrZr	Ø 1,6 (lange Lebensdauer)	1	50
342 P008 033	Zwischenstück		11	10
380 P959 002	Griff: ergonomisch		3	1
701 P001 049	Endstück EURO		4	1
701 P959 002	Kunststoffhaube des Steckers mit Feder		5	1
319 P162 130	Koaxialkabel	3 m	6	1
319 P162 140	Koaxialkabel	4 m	6	1
319 P162 150	Koaxialkabel	5 m	6	1
134 P001 001	Brennerrohr		7	1
034 P001 001	Brennerrohr	180°	7	1
034 P001 002	Brennerrohr	45°	7	1
345 P011 030	Düse	20 mm CYL	8	10
345 P012 030	Düse	16 mm CON	8	10
345 P013 030	Düse	14 mm CON	8	10
701 P002 064	Schnellkupplung für H ₂ O		9	10
302 P010 000	Gasschlauch, schwarz		10	100
130 P102 001	Diffusor - Kunststoff (plastový-plastikowy)		2	10
130 P102 031	Diffusor - keramisch (keramický-ceramiczny)		2	10
701 P002 005	Feststellmutter		12	10
303 P050 000	Wasserschlauch	blau (modrý-niebieski)	13	100
303 P060 000	Wasserschlauch	rott (červený-czerwony)	13	100
307 P252 800	Abdeckgummimantel		14	40
385 P021 016	Mikroschalter		15	1

Teflon-Seele für Alu-Draht

(Bowden teflonový pro hliníkový drát-Teflonowy przewodnik dla drutu aluminiowego)

326 P154 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P154 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
326 P204 035	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 045	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P204 055	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
326 P274 735	Teflon-Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 745	Teflon-Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
326 P274 755	Teflon-Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Seele für Stahldraht

(Bowden pro ocelový drát-Prowadnik dla drutu stalowego)

324 P154 534	Seele	3 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 544	Seele	4 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P154 554	Seele	5 m	Ø 0,6 - 0,8	blau (modrý-niebieski)	1
324 P204 534	Seele	3 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 544	Seele	4 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P204 554	Seele	5 m	Ø 1,0 - 1,2	rot (červený-czerwony)	1
324 P254 534	Seele	3 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 544	Seele	4 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1
324 P254 554	Seele	5 m	Ø 1,2 - 1,6	gelb (žlutý-żółty)	1

Brenner TIG - Hořák TIG - Palnik TIG TIGSTAR TIG9 / TIGSTAR TIG20 H₂O



9 / 20H,0



Ergonomischer Kugelschluss
Ergonomická kulová přípojka
Ergonomiczne przyłącze kulowe

1. Keramikdüse Linse (keramická hubice čocka-dysza ceramiczna soczewka)
2. Keramikdüse (keramická hubice-dysza ceramiczna)
3. Zange (kleština-tuleja zaciskowa)
4. Gasdüse Linse (plynová tryska čocka-dysza gazowa soczewka)
5. Gasdüse (plynová tryska-dysza gazowa)
6. Elektrodenhaube lang (kryt elektrody dlouhý-kołpak elektrody długi)
7. Elektrodenhaube mittel (kryt elektrody střední-kołpak elektrody średni)
8. Elektrodenhaube kurz (kryt elektrody krátký-kołpak elektrody krótki)

ACHTUNG-POZOR-UWAGA

DER PISTOLENANSCHLUSS IST ZU BESTELLEN (SIEHE SEITE 60)
JE NUTNÉ OBJEDNAT PŘIPOJENÍ PISTOLE (VIZ STRANA 60)
KONIECZNE JEST ZAMÓWIENIE PODŁĄCZENIA PALNIKA (PATRZ STRONA 60)

Parameter

TIGSTAR TIG9:

A (35 %) CC: 110 A

A (35 %) CA: 95 A

TIGSTAR TIG 20 H₂O:

A (100 %) CC: 320 A

A (100 %) CA: 250 A

Parametry

TIGSTAR TIG9:

A (35 %) CC: 110 A

A (35 %) CA: 95 A

TIGSTAR TIG 20 H₂O:

A (100 %) CC: 320 A

A (100 %) CA: 250 A

Parametry

TIGSTAR TIG9:

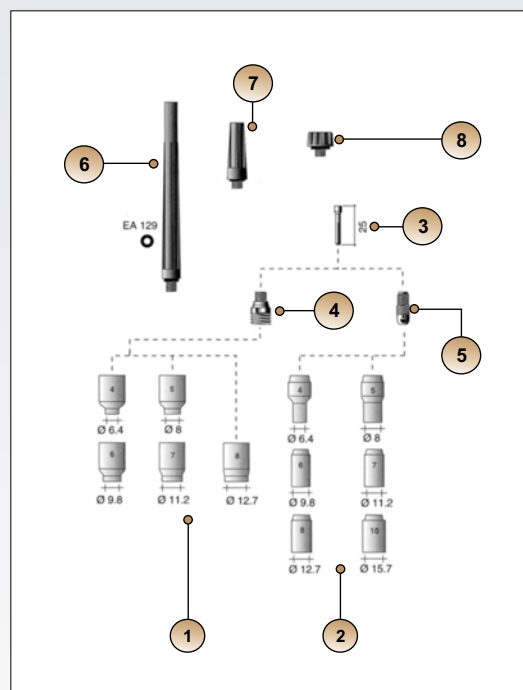
A (35 %) CC: 110 A

A (35 %) CA: 95 A

TIGSTAR TIG 20 H₂O:

A (100 %) CC: 320 A

A (100 %) CA: 250 A



TIGSTAR TIG9 / TIG20 H₂O

		L	Quantity
415 P09 C104	TIGSTAR TIG9	4 m	1
415 P09 C108	TIGSTAR TIG9	8 m	1
405 P09 V104	TIGSTAR TIG9V-Ventil (ventil-zawór)	4 m	1
405 P09 V108	TIGSTAR TIG9V-Ventil (ventil-zawór)	8 m	1
415 P20 C104	TIGSTAR TIG20 H ₂ O	4 m	1
415 P20 C108	TIGSTAR TIG20 H ₂ O	8 m	1

TIGSTAR TIG9 / TIG20 H₂O - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

			ID	Quantity
401 P201 106	Keramikdüse	Ø 6,4 mm	2	10
401 P201 107	Keramikdüse	Ø 8,0 mm	2	10
401 P201 108	Keramikdüse	Ø 9,8 mm	2	10
401 P201 109	Keramikdüse	Ø 11,2 mm	2	10
401 P201 110	Keramikdüse	Ø 12,7 mm	2	10
401 P201 111	Keramikdüse	Ø 15,7 mm	2	10
401 P201 400	Keramikdüse Linse	Ø 6,4 mm	1	10
401 P201 401	Keramikdüse Linse	Ø 8,0 mm	1	10
401 P201 402	Keramikdüse Linse	Ø 9,8 mm	1	10
401 P201 403	Keramikdüse Linse	Ø 11,2 mm	1	10
401 P201 404	Keramikdüse Linse	Ø 12,7 mm	1	10
401 P200 599	Zange	Ø 0,5 mm	3	3
401 P200 600	Zange	Ø 1,0 mm	3	3
401 P200 601	Zange	Ø 1,6 mm	3	3
401 P200 604	Zange	Ø 2,0 mm	3	3
401 P200 602	Zange	Ø 2,4 mm	3	3
401 P200 603	Zange	Ø 3,2 mm	3	3
401 P201 299	Gasdüse Linse	Ø 0,5 mm	4	3
401 P201 300	Gasdüse Linse	Ø 1,0 mm	4	3
401 P201 301	Gasdüse Linse	Ø 1,6 mm	4	3
401 P201 302	Gasdüse Linse	Ø 2,4 mm	4	3
401 P201 303	Gasdüse Linse	Ø 3,2 mm	4	3
401 P200 999	Gasdüse	Ø 0,5 mm	5	3
401 P201 000	Gasdüse	Ø 1,0 mm	5	3
401 P201 001	Gasdüse	Ø 1,6 mm	5	3
401 P201 002	Gasdüse	Ø 2,0 - 2,4 mm	5	3
401 P201 003	Gasdüse	Ø 3,2 mm	5	3
401 P200 300	Elektrodenhaube lang		6	3
401 P200 200	Elektrodenhaube mittel		7	3
401 P200 100	Elektrodenhaube kurz		8	3

Vollständiger Satz Zubehör - Kompletní sada příslušenství - Kompletny zestaw osprzętu

Inhalt: Gasdüse, Zange, Keramikdüse, Elektrodenhaube.

Obsah: plynová tryska, kleština, keramická hubice, kryt elektrody.

Zawartość: dysza gazowa, tuleja zaciskowa, dysza ceramiczna, kołpak elektrody.

		Quantity
401 P200 400	Satz-Sada-Zestaw Ø 1,0 mm	1
401 P200 401	Satz-Sada-Zestaw Ø 1,6 mm	1
401 P200 402	Satz-Sada-Zestaw Ø 2,4 mm	1
401 P200 403	Satz-Sada-Zestaw Ø 3,2 mm	1

Brenner TIG - Hořák TIG - Palnik TIG TIGSTAR TIG17 / TIGSTAR TIG26 / TIGSTAR TIG18 H₂O



Ergonomischer Kugelanschluss
Ergonomická kulová přípojka
Ergonomiczne przyłącze kulowe

1. Keramikdüse (keramická hubice-dysza ceramiczna)
2. Keramikdüse Linse (keramická hubice čočka-dysza ceramiczna soczewka)
3. Gasdüse (plynová tryska-dysza gazowa)
4. Gasdüse Linse (plynová tryska čočka-dysza gazowa soczewka)
5. Zange (kleština-tuleja zaciskowa)
6. Elektrodenhaube lang (kryt elektrody dlouhý-kołpak elektrody długi)
7. Elektrodenhaube kurz (kryt elektrody krátky -kołpak elektrody krótki)

ACHTUNG-POZOR-UWAGA

DER PISTOLENANSCHLUSS IST ZU BESTELLEN (SIEHE SEITE 60)
JE NUTNÉ OBJEDNAT PŘIPOJENÍ PISTOLE (VIZ STRANA 60)
KONIECZNE JEST ZAMÓWIENIE PODŁĄCZENIA PALNIKA (PATRZ STRONA 60)

Parameter

TIGSTAR TIG17 / 17V:

A (35 %) CC: 140 A; A (35 %) CA: 125 A

TIGSTAR TIG26 / 26V:

A (35 %) CC: 240 A; A (35 %) CA: 200 A

TIGSTAR TIG 18 H₂O:

A (100 %) CC: 320 A; A (35 %) CA: 250 A

Parametry

TIGSTAR TIG17 / 17V:

A (35 %) CC: 140 A; A (35 %) CA: 125 A

TIGSTAR TIG26 / 26V:

A (35 %) CC: 240 A; A (35 %) CA: 200 A

TIGSTAR TIG 18 H₂O:

A (100 %) CC: 320 A; A (35 %) CA: 250 A

Parametry

TIGSTAR TIG17 / 17V:

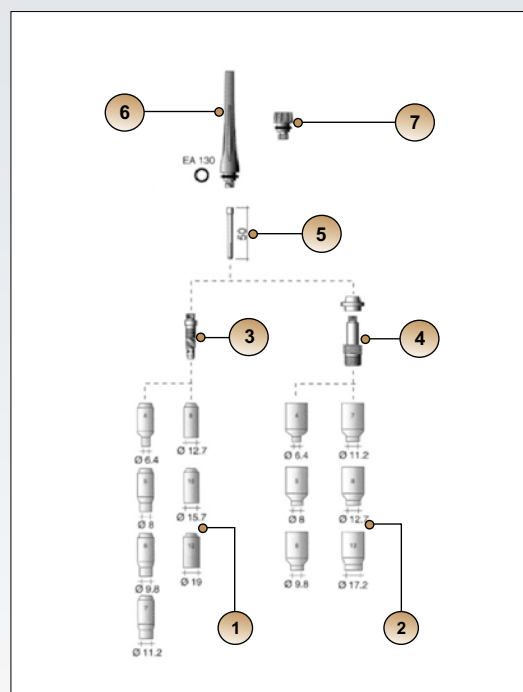
A (35 %) CC: 140 A; A (35 %) CA: 125 A

TIGSTAR TIG26 / 26V:

A (35 %) CC: 240 A; A (35 %) CA: 200 A

TIGSTAR TIG 18 H₂O:

A (100 %) CC: 320 A; A (35 %) CA: 250 A



TIGSTAR TIG17 / TIGSTAR TIG26 / TIG18 H₂O

			Quantity
415 P17 C104	TIGSTAR TIG17	4 m	1
415 P17 C108	TIGSTAR TIG17	8 m	1
405 P17 V104	TIGSTAR TIG17V-Ventil (ventil-zawór)	4 m	1
405 P17 V108	TIGSTAR TIG17V-Ventil (ventil-zawór)	8 m	1
415 P26 C104	TIGSTAR TIG26	4 m	1
415 P26 C108	TIGSTAR TIG26	8 m	1
405 P26 V104	TIGSTAR TIG26V-Ventil (ventil-zawór)	4 m	1
405 P26 V108	TIGSTAR TIG26V-Ventil (ventil-zawór)	8 m	1
415 P18 C104	TIGSTAR TIG18 H ₂ O	4 m	1
415 P18 C108	TIGSTAR TIG18 H ₂ O	8 m	1

TIGSTAR TIG17 / TIGSTAR TIG26 / TIG18 H₂O - Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

			ID	Quantity
401 P170 907	Keramikdüse	Ø 6,5 mm	1	10
401 P170 908	Keramikdüse	Ø 8,0 mm	1	10
401 P170 909	Keramikdüse	Ø 9,5 mm	1	10
401 P170 910	Keramikdüse	Ø 11,0 mm	1	10
401 P170 911	Keramikdüse	Ø 12,5 mm	1	10
401 P170 912	Keramikdüse	Ø 16,0 mm	1	10
401 P170 913	Keramikdüse	Ø 19,0 mm	1	10
401 P222 200	Keramikdüse Linse	Ø 6,4 mm	2	10
401 P222 201	Keramikdüse Linse	Ø 8,0 mm	2	10
401 P222 202	Keramikdüse Linse	Ø 9,8 mm	2	10
401 P222 203	Keramikdüse Linse	Ø 11,2 mm	2	10
401 P222 204	Keramikdüse Linse	Ø 12,7 mm	2	10
401 P222 206	Keramikdüse Linse	Ø 17,2 mm	2	10
401 P180 997	Gasdüse	Ø 0,5 mm	3	3
401 P180 998	Gasdüse	Ø 1,0 mm	3	3
401 P180 999	Gasdüse	Ø 1,6 mm	3	3
401 P181 000	Gasdüse	Ø 2,4 mm	3	3
401 P181 001	Gasdüse	Ø 3,2 mm	3	3
401 P181 002	Gasdüse	Ø 4,0 mm	3	3
401 P171 000	Isolerring		8	3
401 P181 299	Gasdüse Linse	Ø 1,0 mm	4	3
401 P181 300	Gasdüse Linse	Ø 1,6 mm	4	3
401 P181 301	Gasdüse Linse	Ø 2,4 mm	4	3
401 P181 302	Gasdüse Linse	Ø 3,2 mm	4	3
401 P181 303	Gasdüse Linse	Ø 4,0 mm	4	3
402 P170 499	Zange	Ø 0,5 mm	5	3
402 P170 500	Elektrodenhalter	Ø 1,0 mm	5	3
402 P170 501	Elektrodenhalter	Ø 1,6 mm	5	3
402 P170 502	Elektrodenhalter	Ø 2,0 mm	5	3
402 P170 503	Elektrodenhalter	Ø 2,4 mm	5	3
402 P170 504	Elektrodenhalter	Ø 3,2 mm	5	3
402 P170 505	Elektrodenhalter	Ø 4,0 mm	5	3
402 P170 200	Elektrodenhaube lang		6	3
402 P170 100	Elektrodenhaube kurz		7	3

Vollständiger Satz Zubehör - Kompletní sada příslušenství - Kompletny zestaw osprzętu

Inhalt: Gasdüse, Zange, Keramikdüse, Elektrodenhaube.

Obsah: plynová tryska, kleština, keramická hubice, kryt elektrody.

Zestaw: dysza gazowa, tuleja zaciskowa, dysza ceramiczna, kołpak elektrody.

		Quantity
402 P170 400	Satz-Sada-Zestaw Ø 1,0 mm	1
402 P170 401	Satz-Sada-Zestaw Ø 1,6 mm	1
402 P170 402	Satz-Sada-Zestaw Ø 2,4 mm	1
402 P170 403	Satz-Sada-Zestaw Ø 3,2 mm	1
402 P170 404	Satz-Sada-Zestaw Ø 4,0 mm	1

Brenner TIG - Hořák TIG - Palník TIG



TIG 25 mm Anschluss 1/4G – 3/8G Gas-Schnellkupplung
(TIG 25 mm přípojka 1/4G – 3/8G rychlospojka plynu
TIG 25 mm złączka 1/4G – 3/8G szybkozłączka gazu)

Quantity

701 P101 027 TIG 25 mm Anschluss 1/4G – 3/8G Gas-Schnellkupplung

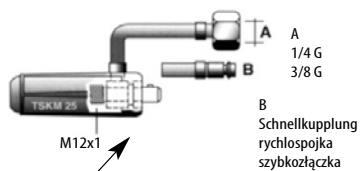
1

TIG 50 mm Anschluss 1/4G – 3/8G Gas-Schnellkupplung
(TIG 50 mm přípojka 1/4G – 3/8G rychlospojka plynu
TIG 50 mm złączka 1/4G – 3/8G szybkozłączka gazu)

701 P101 028 TIG 50 mm Anschluss 1/4G – 3/8G Gas-Schnellkupplung

1

ANSCHLUSS FÜR PISTOLEN TIG
 PŘÍPOJKA PRO PISTOLE TIG
 ZŁĄCZKA DLA PALNIKA TIG

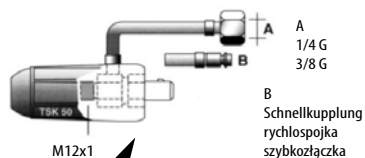


A
1/4 G
B
3/8 G

B
Schnellkupplung
 rychlospojka
 szybkozłączka

M12x1

TIG 25
 Kleine Version für Umformer
 Malá verze pro měnič
 Wersja mała do spawarki



A
1/4 G
B
3/8 G

B
Schnellkupplung
 rychlospojka
 szybkozłączka

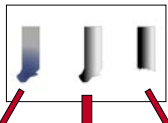
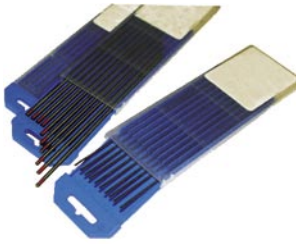
M12x1

TIG 50
 Standardversion für Schweißgeräte
 Standardní verze pro svářečky
 Wersja standardowa dla spawarek

Wolframelektroden - Wolframové elektrody - Elektrody wolframowe

Wolframelektroden - Wolframové elektrody - Elektrody wolframowe

Norm-Norma-Norma: EN 26-848 - ISO 6848



Ungenügender Gasschutz
- niedostateczna plynová
ochrana
- niedostateczna ochrona
gazowa

Zu kleiner Strom
- příliš malý proud
- zbyt mały prąd

Zu großer Strom
- příliš velký proud
- zbyt duży prąd

PURE - REINE ELEKTRODE
(ČISTÁ ELEKTRODA - CZYSTA ELEKTRODA)
- zum Alu-Schweißen-pro svařování hliníku
- do spawania aluminium

THORIATED - ELEKTRODE MIT THORIUM
(ELEKTRODA S THORIEM - ELEKTRODA Z TOREM)
- zum Stahlschweißen-pro svařování oceli
- do spawania stali

CERIATED - ELEKTRODE MIT CER
(ELEKTRODA S CEREM - ELEKTRODA Z CEREM)
- zum Stahlschweißen (geringe Verbrennungsprodukte)
- pro svařování oceli (malé zplodiny)
- do spawania stali (nieduże spaliny)

LANTHANATED - LANTHANLEGIERTE ELEKTRODE
(LANTHANOVANÁ ELEKTRODA - ELEKTRODA LANTANOWA)
- Alu/Stahl - hliník/oceli - aluminium/stale

		Abmessungen (rozměry-wymiary)	Quantity
400 P010 175	PURE- GRÜN (zelené-zielone)	1,0 x 175 mm	1
400 P016 175	PURE- GRÜN (zelené-zielone)	1,6 x 175 mm	1
400 P020 175	PURE- GRÜN (zelené-zielone)	2,0 x 175 mm	1
400 P024 175	PURE- GRÜN (zelené-zielone)	2,4 x 175 mm	1
400 P032 175	PURE- GRÜN (zelené-zielone)	3,2 x 175 mm	1
400 P040 175	PURE- GRÜN (zelené-zielone)	4,0 x 175 mm	1
400 P048 175	PURE- GRÜN (zelené-zielone)	4,8 x 175 mm	1
400 P210 175	THORIATED - ROTT (červené-czerwone)	1,0 x 175 mm	1
400 P216 175	THORIATED - ROTT (červené-czerwone)	1,6 x 175 mm	1
400 P220 175	THORIATED - ROTT (červené-czerwone)	2,0 x 175 mm	1
400 P224 175	THORIATED - ROTT (červené-czerwone)	2,4 x 175 mm	1
400 P232 175	THORIATED - ROTT (červené-czerwone)	3,2 x 175 mm	1
400 P240 175	THORIATED - ROTT (červené-czerwone)	4,0 x 175 mm	1
400 P248 175	THORIATED - ROTT (červené-czerwone)	4,8 x 175 mm	1
400 P510 175	CERIATED - GRAU (šedé-szare)	1,0 x 175 mm	1
400 P516 175	CERIATED - GRAU (šedé-szare)	1,6 x 175 mm	1
400 P520 175	CERIATED - GRAU (šedé-szare)	2,0 x 175 mm	1
400 P524 175	CERIATED - GRAU (šedé-szare)	2,4 x 175 mm	1
400 P532 175	CERIATED - GRAU (šedé-szare)	3,2 x 175 mm	1
400 P540 175	CERIATED - GRAU (šedé-szare)	4,0 x 175 mm	1
400 P548 175	CERIATED - GRAU (šedé-szare)	4,8 x 175 mm	1
400 P910 175	LANTHANATED - GOLD (zlaté-złote)	1,0 x 175 mm	1
400 P916 175	LANTHANATED - GOLD (zlaté-złote)	1,6 x 175 mm	1
400 P920 175	LANTHANATED - GOLD (zlaté-złote)	2,0 x 175 mm	1
400 P924 175	LANTHANATED - GOLD (zlaté-złote)	2,4 x 175 mm	1
400 P932 175	LANTHANATED - GOLD (zlaté-złote)	3,2 x 175 mm	1
400 P940 175	LANTHANATED - GOLD (zlaté-złote)	4,0 x 175 mm	1
400 P948 175	LANTHANATED - GOLD (zlaté-złote)	4,8 x 175 mm	1

Technische Daten - Technické údaje - Dane techniczne

Alu-Schweißen (svařování hliníku-spawanie aluminium)

	mm	A (AC)	Electrode (elektroda-elektroda)
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	1,0 - 1,5	20 - 50	1,6
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	2,0	40 - 70	2,4
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	3,0	60 - 100	3,2
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	4,0	90 - 130	3,2
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	5,0	120 - 170	4,0
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	6,0	170 - 250	4,8
		>300	6,4

Stahl Schweißen (svařování oceli-spawanie stali)

	mm	A (DC)	Electrode (elektroda-elektroda)
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	0,4 - 0,6	5 - 25	1,6
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	0,6 - 1,0	20 - 60	1,6
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	1,5 - 2,0	40 - 100	3,2
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	3,0 - 4,0	80 - 140	4,0
Blechstärke (tloušť ka plechu-grubość blachy)	5,0 - >5	150 - >250	4,8

Verschieden - Různé- Różne

Elektrodtrockner - Vyhřívání pouzdra na elektrody - Ogrzewane tuleje na elektrody



Zur Lagerung der Elektroden im trockenen beheizten Raum bis zum Anwendungszeitpunkt. Zwei Modelle stehen zur Verfügung, 110 V und 240 V, beide funktionieren für die AC- sowie DC-Speisung. Kapazität 7,3 kg, max. Elektrodenlänge 450 mm, Nennwerte 110 °C, 150 W.

Pro ukládání elektrod v suchém vyhříváném prostředí do okamžiku použití. Jsou k dispozici dva modely, 110 V a 240 V, oba fungují pro AC i DC napájení. Kapacita 7,3 kg, max. délka elektrod 450 mm, jmenovité hodnoty 110 °C, 150 W.

Do układania elektrod w suchym i ogrzewanym środowisku do chwili zastosowania. Do dyspozycji są dwa modele, 110 V i 240 V, obydwa działają z zasilaniem AC i DC. Pojemność 7,3 kg, maks. długość elektrod 450 mm, wartości nominalne 110 °C, 150 W.

		Quantity
53701	Beheizte Elektrodenhüllen 110V	1
53702	Beheizte Elektrodenhüllen 240V	1

Zünder - Zapalovače - Zapalniki



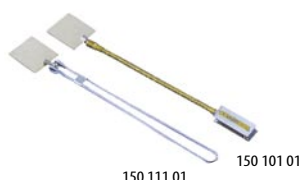
		Quantity
140 085 41	Spring	20
548 000 030 01BP	CUP	10
9 430 830	GUN	10
F161 008 EMB	CUP (blisterverpackt + 5 Ersatzsteine)*	1

* baleno v blisteru + 5 náhradních kamínků - pakowane w blisterze + 5 kamieni zamiennych

Ersatzteile - náhradní díly - części zamienne

140 085 46	Spring	10
548 000 030 01XC	CUP	10
548 809 562 651	GUN	10

Spiegel - Zrcátko - Lusterko



		Quantity
150 101 01	Magnetischer Spiegel (magnetické zrcátko-lusterko magnetyczne)	1
150 111 01	Handspiegel (ruční zrcátko-lusterko ręczne)	1
150 131 01	Spiegel - Zrcátko - Lusterko	10
F161 001 EMB	5 Spiegel - blisterverpackt(baleno v blisteru-pakowane w blisterze)	1

Reinigungsdrähte - Čistící drátky - Igiełki do czyszczenia



		Quantity
9 430 860	Reinigungsdrähte - Čistící drátky - Igiełki do czyszczenia	1
F161 054 EMB	5 Reinigungsdrähte - blisterverpackt(baleno v blisteru-pakowane w blisterze)	1

Gasspardruckminderer - Spořič plynu - Oszczędzacz gazu osłonowego



Dieser Gassparer wird am Gasreglerausgang Argon / CO2 montiert und kann die Gasverschwendung vermindern und die Ersparnisse bis 35 % erreichen.

Tento spořič plynu, který se montuje na výstup regulátoru argonu / CO2, může snížit plýtvání plynem, a zajistit úspory až 35 %.

Ten oto oszczędzacz gazu, który montowany jest na wylocie regulatora argonu / CO2, ograniczyć może marnowanie gazu i zapewnić oszczędność nawet do 35 %.

		Eingang/Ausgang Vstup / výstup Wlot / Wylot	Quantity
076 272 4	Gassparer + Durchflussmesser*	3/8" RH	1
391 P000 004	Durchflussmesser nur (jen průtokoměr-przepływomierz tylko)		1

* Spořič plynu + průtokoměr - Oszczędzacz gazu + przepływomierz

Spray - Spreje - Spraye

Antispritzerspray - Sprej proti rozstříku - Spray antyodpryskowy



ANTISPATTER 400 ml ist umweltfreundliches silikonfreies Spray, das zur Vermeidung des Anhaftens des verspritzten Stoffs während des Schweißens an der Pistolendüse und am Schweißteil. Der Reinigungsbedarf nach dem Schweißen wird auf ein Minimum vermindert. Das Spray mit Mentholgehalt weist eine hohe Wirkung ohne Beeinträchtigung des Schweißergebnisses auf.

ANTISPATTER 400 ml je ekologický sprej bez silikonu, který se používá pro zábranu ulpívání rozstříkovaného materiálu při svařování na trysce pistole a svařence. Potřeba čištění po svařování se snižuje na minimum. Sprej je mentolovaný pro vysokou účinnost bez vlivu na výsledek svařování.

ANTISPATTER 400 ml to ekologiczny spray bez silikonu, który stosowany jest do zapobiegania przywieraniu odprysków podczas spawania do dyszy palnika lub spawanego materiału. Konieczność czyszczenia po spawaniu ograniczona jest do minimum. Spray jest mentolowany, dzięki dużej skuteczności bez wpływu na wynik spawania.

			Quantity
WP22001	Antispatter 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22001B	Antispatter 400 ml	(HU-RO-PL-IT-CZ)	25

Antispritzerpaste 300 g - Pasta proti rozstříku 300 g - Pasta antyodpryskowa 300 g



ANTISPATTER Cream 300 g

Spezifischer Spritzerschutz für Pistolendüse. Tauchen Sie die Pistolendüse einfach in Paste ein, schütteln Sie überschüssige Menge ab und beginnen Sie zu schweißen.

ANTISPATTER Cream 300 g

Pro specifickou ochranu trysky pistole před rozstříkovaným materiálem. Ponořte trysku pistole do pasty, setřete nadbytečné množství a začněte svařovat.

ANTISPATTER Cream 300 g

Do specyficznej ochrony dyszy palnika przed rozpryskiwanym materiałem. Zanurzyć dyszę palnika w paście, usunąć jej nadmiar i rozpocząć spawanie.

			Quantity
WP22009	Antispatter cream 300 g	(IT)	1

Antispritzerspray nicht brennbar - Sprej proti rozstříkům nehořlavý - Spray antyodpryskowy niepalny



ANTISPATTER NIHT BRENNBAR 300 ml (400 g) / KANISTER 5 Liter

Lieferbar als Version 300 g mit nicht brennbarem Trägstoff, in der flüssigen Version für die Applikation mittels Pinsel (5 Liter).

ANTISPATTER NEHOŘLAVÝ 300 ml (400 g) / KANYSTR 5 litrů

K dispozici jako verze 300 g s nehořlavou nosnou látkou, a v kapalné verzi pro aplikaci štětcem (5 litrů).

ANTISPATTER NIEPALNY 300 ml (400 g) / KANISTER 5 litrów

Do dyspozycji w wersji 300 g z niepalną substancją nośną, oraz w wersji ciekłej do aplikacji (5 litrów).

			Quantity
392 P00 007 1	Antispatter 300 ml spray	(HU-RO-PL-P-CZ)	25
WP22008	Antispatter Kanister-kanyster-kanister (L)	(IT)	5

Zinkspray - Zinkový sprej - Cynk spray



Für wirklich Profi-Ergebnisse, ideal zum Schutz von frisch freiliegenden Metalloberflächen vor der atmosphärischen Oxidation. Wirksam auch als Untergrund für die nächste Anstrichschicht.

Pro opravdu profesionální výsledky, ideální pro ochranu čerstvě obnažených kovových povrchů před atmosférickou oxidací. Účinkuje také jako základ pro následný nátěr.

Dla naprawdę profesjonalnych wyników, idealny do ochrony przed utlenianiem atmosferycznym prawie odkrytych powierzchni metalowych. Działa także jako podłoże dla następnej powłoki malarskiej.

			Quantity
WP22005	Zinkspray - Zinkový sprej - Cynk spray 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22005B	Zinkspray - Zinkový sprej - Cynk spray 400 ml	(HU-RO-PL-IT-CZ)	25

Lecksuchspray - Sprej pro detekci netěsnosti - Detektor nieszczelności gazowych



Lecksuchspray für die Standardanwendung

Nicht brennbar und umweltfreundlich, ideal zur Lecksuche im Bereich von Dichtungen, Schweißnähten und Verbindungen.

Lecksuchspray für die Sauerstoffanwendung

Gleiche Parameter wie Spray für Standardanwendung, überdies mit Zertifikat für die Lecksuche in sauerstoffhaltigen Systemen.

Sprej pro detekci netěsností pro standardní použití

Nehořlavý a ekologický, ideální pro detekci netěsností u těsnění, svarů a spojů.

Sprej pro detekci netěsností pro použití s kyslíkem

Stejné parametry jako sprej pro standardní použití, ale certifikovaný pro detekci netěsnosti u systémů obsahujících kyslík.

Spray do detekcji nieszczelności - zastosowanie standardowe

Niepalny i ekologiczny, idealny do detekcji nieszczelności w pobliżu uszczelnień, spoin spawanych i połączeń.

Spray do detekcji nieszczelności - zastosowanie z tlenem

Parametry identyczne z sprayem do zastosowania standardowego, ale z certyfikacją do detekcji nieszczelności w systemach zawierających tlen.

			Quantity
WP22028	Lecksuchspray 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25
WP22028B	Lecksuchspray 400 ml	(IT-FR-DE-GB-CZ)	25
B140303	Lecksuchspray 400 ml sauerstoffkompatibel*	(HU-RO-PL-IT-CZ)	25

* kompatibilní s kyslíkem - kompatybilny z tlenem

Multispray - Multisprej - Multispray



Multispray ist eine Testflüssigkeit mit fünf Funktionen:

Eindringmittel für verrostete Muttern und Schrauben. Wasser abweisend. Antioxidationsmittel für die Verhütung der Rostentstehung. Allgemeiner Schmierstoff. Poliermittel für Metalle. Die Schmiereigenschaften dieses Sprays sind langfristig, und machen es zum unerlässlichen Werkzeug in der Werkstätte.

Multisprej je testovací kapalina s pěti funkcemi:

Penetrační činidlo pro zarezlé matice a šrouby. Odpuzuje vodu. Antioxidační činidlo zabraňující vzniku rzi. Všeobecné mazadlo. Leštadlo kovů. Mazací vlastnosti tohoto spreje jsou dlouhodobé, což z něj činí nezbytný nástroj pro všeobecné použití v dílně.

Multispray to ciecz do testowania zawierająca pięć funkcji:

Odczynnik penetracyjny do skorodowanych nakrętek i śrub. Odpycha wodę. Czynniki antyutleniające zapobiega powstaniu rdzy. Smar ogólnego zastosowania. Środek do nadawania połysku metalu. Właściwości smarownicze tego oto sprayu są długotrwałe co sprawia, że chodzi o niezbędny środek ogólnego zastosowania w każdym warsztacie.

			Quantity
WP22036	Multispray - Multisprej - Multispray 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25

Sprays für die Eindringungsprüfung (DPI) - Spreje pro penetrační kontrolu (DPI) - Spraye do kontroli penetracyjnej (DPI)



Eindringungsprüfung für Schweißnähte

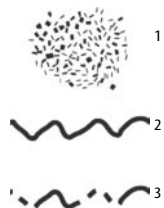
Zuerst wird der Reiniger für die Oberflächenvorbereitung angewandt, dann wird gesamte Ergebnis beeinträchtigende Öle und Fette entfernt. Dann wird das Penetrationsmittel angewandt und 15 Minuten gewartet, bis die Eindringung erfolgt. Das überschüssige Penetrationsmittel wird mittels Wasser entfernt, die Oberfläche wird getrocknet und anschließend wird der Entwickler appliziert. Der Entwickler wird durch alle Fehler innerhalb von 10 – 15 Minuten eingefärbt.

Penetrační kontrola svarů

Nejprve použijte čistič pro přípravu povrchu, a odstraňte veškerý olej a tuk, který by mohl ovlivnit výsledky. aplikujte penetrant a počkejte přibližně 15 minut, než proběhne naperetrování. Odstraňte všechny přebytečný penetrant vodou, osušte a potom aplikujte vývojku. Všechny vady zabarví vývojku za 10 – 15 minut.

Kontrola penetracyjna spoin spawanych

Najpierw należy zastosować środek do przygotowania powierzchni i usunąć wszystkie oleje i tłuszcze, które wpływają na wyniki. Zastosować środek do kontroli penetracji i zaczekać przez około 15 minut, dopóki nie przebiegnie penetracja. Wszystkie resztki środka penetracyjnego usunąć wodą, wysuszyć i następnie zastosować wywoływacz. Wszystkie wady zabarwią wywoływacz po 10 – 15 minutach.



- 1 - Porosität - porozita - porowatość
- 2 - Durchhärtung des Teils - prokalení dílce
- hartowanie części na wskroś
- 3 - Kaltriss - trhlina za studena
- pęknięcia na zimno

			Quantity
WP22030	Spray Reiniger (čistič-čyszczący) 400 ml		25
WP22032	Spray Penetrant (penetrant-penetrant) 400 ml		25
WP22034	Spray Entwickler (vývojka-wywoływacz) 400 ml		25

Marker - Popisovače - Markery

B Markierungsstift - B popisovač - B marker



Markierungsstifte Markal Paintstik® sind bleifreie Farben in Stiftform. Wasserfest und UV-strahlungsbeständig. Ideal für Skizzen, farbige Kodierung, Produktion und Identifikation. Markierung erfolgt auch über Öl und Wasser. Für die Markierungen auf der glatten, groben, verrosteten oder verschmutzten Oberfläche. Nicht toxisch. Für Anwendungen auf Metall, Holz, Kunststoff, Beton, Gummi, Glas, Pappe und Papier.

Popisovače Markal Paintstik® jsou skutečné bezolovnaté barvy ve formě tyčinky. Odolné vůči vodě a ultrafialovému záření. Ideální pro náčrty, barevné kódování, výrobu a identifikaci. Značí i přes olej a vodu. Značí na hladký, hrubý, rezivý nebo znečištěný povrch. Netoxický. Pro použití na kov, dřevo, plasty, beton, pryž, sklo, lepenku a papír.

Markery Markal Paintstik to prawdziwe farby bezołowiowe odporne na wodę oraz promieniowanie ultrafioletowe. Idealnie nadające się do wykonywania rysunków, kolorowego kodowania, produkcji oraz identyfikacji. Działają także poprzez olej i wodę. Zastosowanie na powierzchni gładkiej, grubej, skorodowanej lub zanieczyszczonej. Nietoksyczny. Zastosowanie do metalu, drewna, plastiku, betonu, gumy, tektury i papieru.

		Quantity
548 900 080 223	Schwarz (černý-czarny)	12
548 900 080 224	Orange (oranžový-pomarańczowy)	12
548 900 080 226	Grün (zelený-zielony)	12
548 960 080 220	Weiß (bílý-biały)	12
548 960 084 811	Gelb (žlutý-żółty)	12
548 960 084 812	Rot (červený-czerwony)	12

N Kugelschreiber - N popisovač kuličkový - N marker kulkowy



Kugelschreiber im Rohr für verschiedene Metalloberflächen. In der Verpackung je 10 Stck. Benzolfrei. Nicht toxisch. Halogenfrei.

Kuličkový popisovač v trubce pro libovolné kovové povrchy. V krabičce po 10 ks. Bez benzenů. Netoxický. Bez halogenů.

Marker kulkowy w tubie do dowolnej powierzchni. W pudełku po 10 szt. Bez benzenów. Nietoksyczny.

		Quantity
WP23026	Gelb (žlutý-żółty)	10
WP23027	Weiß (bílý-biały)	10
WP23025	Rot (červený-czerwony)	10

Talk rund / flach - Mastek kulatý / plochý - Talk okrągły / płaski



Marker – Talk in Rund- oder Flachform. Der Halter ist extra lieferbar, zum Marker-Schutz, Bruchvermeidung und zum vollständigen Aufbrauchen des Produkts.

Popisovač – mastek s kulatým nebo plochým tvarem. Držák je možné koupit samostatně, aby byl popisovač chráněn, zabránilo se prasknutí, a umožnilo se maximální vypořebenování produktu.

Marker – talk o kształcie okrągłym lub płaskim. Uchwyt można kupić samodzielnie w celu ochrony markera, zapobiegania jego pęknięciom i maksymalnego wykorzystania.

		Quantity
548 960 080 129	Talk flach - mastek plochý - talk płaski	1
548 960 080 130	Talk rund - mastek kulatý - talk okrągły	1

Marker Halter (Držák popisovače-Uchwyt markera)

548 960 080 140	Halter flach - Držák plochý - Uchwyt płaski	1
548 960 080 141	Halter rund - Držák kulatý - Uchwyt okrągły	1

Marker und sonstiges - Popisovače a ostatní - Markery i pozostałe

Kugelschreiber (flüssig in der Flasche) - Kuličkový popisovač (kapalný v lahvičke) - Marker kulkowy (ciekły w pojemniku)



Optimaler Ersatz für Rohrschreiber mit einer sehr kleineren Verschwendung. Mit selbstreinigender Kappe gegen Verstopfung. Haltbarer Behälter stoßfest und druckbeschädigungsfest. Geeignet für nasse, fettüberzogene und gewellte Oberflächen.

Ideální náhrada za trubičkové popisovače, s daleko menším plýtváním. Má samočisticí kryt bránící ucpávání. Trvanlivá nádoba velmi odolná vůči nárazu a tlakovému poškození. Vhodný pro vlhké, zamaštěné a zvlněné povrchy.

Idealnie zastępuje zwykłe markery w tubie, zmniejsza zmarnowaną ilość. Wyposażony jest w osłonę samoczyszczącą, która uniemożliwia zatykanie. Trwały pojemnik bardzo odporny na uderzenia i uszkodzenia ciśnieniowe. Odpowiedni do wilgotnych, tłustych i falistych powierzchni.

		Quantity
548 960 084 600	Weiß (bílý-biały)	1
548 960 084 601	Gelb (žlutý-żółty)	1

Wärmekreide THERMOMELT - Tepelná křída THERMOMELT - Termoindykatory THERMOMELT



Eine sehr schnelle Oberflächentemperaturmessung. Sobald die Oberflächentemperatur den gewünschten Wert erreicht, wird die Farbe geschmolzen. Funktioniert im engen Bereich für die maximale Genauigkeit. Version 100 Grad ist ideal für die Gewährleistung, dass die Feuchtigkeit vor dem Schweißen abgeführt wird.

Velmi rychlý způsob měření teploty povrchu. Jakmile dosáhne teplota povrchu požadované hodnoty, barva se roztaví. Funguje v úzkém rozsahu, pro maximální přesnost. Verze 100 stupňů je ideální pro zajištění toho, že vlhkost byla před svařováním odvedena.

Bardzo szybki sposób pomiaru temperatury. Kiedy tylko temperatura powierzchni osiągnie wymaganej wartości, farba rozpuści się. Charakteryzuje się wąskim zakresem działania, w celu osiągnięcia maksymalnej dokładności. Wersja 100 idealnie nadaje się do stwierdzenia, że wilgotność przed spawaniem została usunięta.

		Quantity
548 960 086 401	THERMOMELT 100°C	12
548 960 086 664	THERMOMELT 150°C	12
548 960 086 516	THERMOMELT 200°C	12
548 960 086 563	THERMOMELT 250°C	12
548 960 086 626	THERMOMELT 300°C	12
548 960 086 698	THERMOMELT 350°C	12
548 960 086 734	THERMOMELT 400°C	12
548 960 086 770	THERMOMELT 450°C	12
548 960 086 807	THERMOMELT 500°C	12
548 960 086 824	THERMOMELT 550°C	12
548 960 086 842	THERMOMELT 600°C	12
548 960 086 860	THERMOMELT 650°C	12
548 960 086 870	THERMOMELT 700°C	12
548 960 086 878	THERMOMELT 750°C	12
548 960 086 887	THERMOMELT 800°C	12
548 960 086 896	THERMOMELT 850°C	12
548 960 086 905	THERMOMELT 900°C	12
548 960 086 923	THERMOMELT 950°C	12
548 960 086 932	THERMOMELT 1000°C	12
548 960 086 950	THERMOMELT 1050°C	12
548 960 086 960	THERMOMELT 1100°C	12
548 960 086 968	THERMOMELT 1150°C	12
548 960 086 977	THERMOMELT 1200°C	12

HEAT Seal-Stick®



Max. 31 bar
Max. 177°C

STIFT FÜR SCHNELLE AUSBESSERUNG DER LÖCHER UND RISSE

Epoxid mit sehr leichter und schneller Anwendung. Zuerst wird die Oberfläche vorbereitet und Öl entfernt, dann wird mit einer kleinen Flamme (z.B. Jetsoud) der Bereich auf eine Temperatur von 200 °C erwärmt. Heat Seal Stick kann zur Temperaturkontrolle außerhalb des Flammenbereichs angewandt werden. Sobald das Schmelzen beginnt, wird der Bereich auf 200 °C auf die Dauer von ungefähr 20 Sekunden gehalten, dann wird die Erwärmung beendet und das Stiftmaterial wird abgekühlt. Und fertig! Im Falle größerer Löcher füllen Sie die Öffnung mit einem ähnlichen Metall oder verwenden Sie die Schraube vor dem Verbinden der Teile mittels Heat seal. Ideal für Heiz- und Klimatechniken.

Epoxid s velmi snadným a rychlým použitím na kovy, měď, hliník. Nejprve připravte povrch a odstraňte olej, poté malým plamenem oblast zahřejte na teplotu 200 °C. Můžete použít Heat Seal Stick pro kontrolu teploty mimo oblast plamene. Jakmile začne tavení, udržujte oblast na 200 °C po dobu přibližně 20 sekund, poté ukončete ohřev a nechte materiál tyčinky tuhnout. Po zatuhnutí je opravené zařízení připravené k provozu. U větších děr zaplňte otvor podobným kovem nebo použijte šroub před spojením součástí pomocí Heat seal. Je ideální pro techniky topení a klimatizačních systémů.

DO SZYBKIEJ NAPRAWY OTWORÓW I PĘKNIĘĆ

Epoksyd z bardzo łatwym i szybkim zastosowaniem. Najpierw należy przygotować powierzchnię i usunąć olej, następnie małym płomieniem (np. Jetsoud) zagrzać okolicę do temperatury 200 °C. Można zastosować Heat Seal Stick do kontroli temperatury poza zakresem płomienia. Kiedy tylko rozpocznie się topnienie, należy utrzymywać okolicę w temperaturze 200 °C przez około 20 sekund, następnie zakończyć ogrzewanie i pozostawić materiał i HEAT Seal-Stick by krzepły. I jest gotowe!. W przypadku większych otworów przed połączeniem części przy pomocy Heat seal wypełnić otwór podobnym metalem lub zastosować śrubę. Idealne dla techniki urządzeń grzewczych i klimatyzacyjnych.

		Quantity
548 900 011 575	HEAT Seal-Stick	1

Spray für die Wärmeabführung - Sprej pro odvod tepla - Spray do odprowadzania ciepła COOL GEL



Lieferbar mit dem praktischen Hebelzerstäuber, durch den Sie von der überflüssigen Arbeit befreit sind, die durch die Erwärmung auf eine höhere als gewünschte Temperatur verursacht wird. Spritzen Sie den Bereich in der Nähe der Schweiß- oder Lötstelle und reduzieren Sie die Gefahr der ungewollten Beschädigung von Gummidichtungen, Komponenten, Ventilen und nahen gelöteten Verbindungen, die sich nicht gelöst werden dürfen. „Nasstuch“ in der Flasche, mit der vorteilhaften einzigartigen Zusammensetzung des Gels, das weder abtropft noch abfließt.

Sauber und verursacht keine Verunreinigungen, sicher, nicht toxisch, hautfreundlich und geruchsfrei. Unerlässlich für Installateure.

Dodává se s praktickým páčkovým rozprašovačem, s ním se zbavíte zbytečné práce způsobené zahřátím na větší teplotu, než jste chtěli. Postříkejte oblast blízkou místu svařování nebo pájení, a snížíte riziko nechtěného poškození pryžových těsnění, komponentů ventilů a blízkých pájených spojů, u nichž nechcete, aby se uvolnily.

„Mokrý hadřík“ v láhvi, s výhodou jedinečného složení gelu, který neskáplne nebo nesteče. Čistý a neznečisí ujjí, je bezpečný, netoxický, neškodí pokožce a je bez zápachu. Nezbytný pro instalatéry.

Dostarczany jest z praktycznym rozpryskiwaczem, dzięki któremu pozbyć można się niepożytecznej pracy związanej z zagrzaniem do wyższej niż wymaganej temperatury. Spryskać okolicę w pobliżu miejsca spawania lub lutowania i w ten sposób zmniejszyć ryzyko niepożądanego uszkodzenia i następnego obluzowania gumowych uszczelek, komponentów zaworów i połączeń lutowanych.

„Mokra szmatka“ w butli, z zaletą unikatowego składu żelu, który nie ścieka i nie kapie. Czysty i niezanieczyszczający, bezpieczny, nietoksyczny, nie zagraża skórze i jest bezzapachowy. Niezbędny dla hydraulików.

		Quantity
548 900 023 016	COOL GEL Spray	1
A200 145	Hitzeschutzplane - Ochranná clona proti žáru - Ekran ochronny (3pcs)	1

Reinigung und Desoxidation nach dem Schweißen

- Čištění a desoxidace po svařování

- Czyszczenie i dezoksydacja po spawaniu

INOX SUPER CLEAN



Reiniger für mittels TIG Methode geschweißten rostfreien Stahl.

Čistidlo pro nerezovou ocel svařovanou metodou TIG.

Środek czyszczący dla stali nierdzewnej spawanej metodą TIG.

		Quantity
WP22015	INOX SUPER CLEAN gel 4 kg	1

MUJ-Decaflux



Für die automatische Desoxidation während des Schweißens wird diese Anlage an die Azetylen- oder Propanleitung angeschlossen und das Gas wird während der Strömung durch die Anlage mit Desoxidationsmittel bereichert (die Flamme wird grün). Eliminiert die Notwendigkeit der Pulver-Desoxidationsmittel.

Geeignet für das Schweißen: Kupfer mit Kupfer
Kupfer mit Eisen
Eisen mit Eisen

Ungeeignet für: Kupferlegierungen, z.B. Messing mit Messing.

Die Anlage auf den Fußboden legen und mit maximal einem Liter des Desoxidationsmittels füllen, was für 6 kg Schweißnaht geeignet ist. Für größere Querschnitte wird die Version des Desoxidationsmittels „super“ empfohlen. Diese Flüssigkeiten können nicht direkt mittels Pinsel auf die Schweißnaht appliziert werden und in der GCE Anlage dürfen keine anderen Flüssigkeiten angewandt werden.

MUJ-DECAFLUX

Pro automatickou desoxidaci při svařování se toto zařízení připojuje k vedení acetylénu nebo propanu, a plyn procházející zařízením se obohacuje desoxidáčným činidlem (plamen zezelená). Eliminuje nutnost krémových nebo práškových desoxidáčných činidel.

Vhodné pro svařování: mědi s mědí
mědi se železem
železa se železem

Není vhodné pro: měděné slitiny, např. mosaz s mosazí.

Dejte zařízení na podlahu a naplňte maximálně jeden litr desoxidáčného činidla, což je vhodné na 6 kg svaru. U silnějších průřezu se doporučuje verze desoxidáčného činidla „super“. Tyto kapaliny nemohou být přímo aplikovány štětkou na svar, ani nelze v zařízení GCE použít jiných kapalin.

MUJ-DECAFLUX

Do automatycznej dezoksydacji podczas spawania urządzenie to podłączane jest do przewodu acetyleny lub propanu i gaz przepływający przez urządzenie wzbogacany jest odczynnikiem dezoksydacyjnym (płomień ma kolor zielony). Eliminuje konieczność zastosowania kremowych lub proszkowych odczynników dezoksydacyjnych.

Nadaje się do spawania: miedzi z miedzią
miedzi z żelazem
żelaza z żelazem

Nie nadaje się do: stopów miedzi, np. mosiądz z mosiądzem.

Umieścić urządzenie na podłodze i napełnić maksymalnie jeden litr odczynnika dezoksydacyjnego, co przedstawia odpowiednią ilość dla 6 kg spoiny spawanej. Dla grubszych przekroji zalecana jest wersja odczynnika dezoksydacyjnego „super“. Tych cieczy nie można aplikować bezpośrednio szczotką na spoinę, w urządzeniu GCE nie można również zastosować innych cieczy.

		Quantity
WP22022	MUJ-Decaflux	1
WP22024	Flüssig (kapalný-čiekľý) Decaflux 10 l normal	1
WP22026	Flüssig (kapalný-čiekľý) 10 l super für große Stärken*	1

* pro velké tlouš ky - dla dużych grubości

Spezielle Legierungen für das Schweißen ohne schwarzen Rest

Speciální slitiny pro svařování bez černého zbytku - Stopy specjalne do spawania bez pozostałości czarnej

WP20035	Spezielle Legierung für (Speciální slitina pro-Specialny stop dla) DECAFLUX Ø 2,0	1
WP20040	Spezielle Legierung für (Speciální slitina pro-Specialny stop dla) DECAFLUX Ø 3,0	1



Einfache Gasschläuche - Jednoduché plynové hadice - Wężę gazowe

Einfache Gasschläuche EN 559 ohne Endstücke - Jednoduché plynové hadice EN 559 bez koncovek
- Wężę gazowe EN 559 bez końcówek

Sauerstoff - Kyslík - Tlen



		Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø) Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø) Grubość ścianki x wewnętrz.Ø (zewnętrz.Ø)	Länge Délka Długość
272 063 035 204	Glatt-hladká-gładki	3 x 6,3 (12,3) mm	20 m
272 063 035 404	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3 x 6,3 (12,3) mm	40 m
272 321 004 035	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 4 (11) mm	50 m
272 321 106 050	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 6,3 (13,3) mm	50 m
272 321 311 304	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 8 (15) mm	50 m
272 321 090 035	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 9 (16) mm	50 m
272 100 035 200	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 10 (17) mm	20 m
272 100 035 400	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 10 (17) mm	40 m
272 321 311 306	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 10 (17) mm	50 m
272 321 063 050	Riffel-rýhovaná-prążkowany	5 x 6,3 (16,3) mm	50 m
90150	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 6 (13) mm	100 m
90200	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 8 (15) mm	100 m

Azetylen - Acetylen - Acetylen



272 063 035 205	Glatt-hladká-gładki	3 x 6,3 (12,3) mm	20 m
272 063 035 405	Glatt-hladká-gładki	3 x 6,3 (12,3) mm	40 m
272 321 104 035	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 4 (11) mm	50 m
272 321 006 041	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 6,3 (13,3) mm	50 m
272 321 118 050	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 8 (15) mm	50 m
272 321 009 020	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 9 (16) mm	20 m
272 321 119 050	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 9 (16) mm	50 m
272 100 035 201	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 10 (17) mm	20 m
272 100 035 401	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 10 (17) mm	40 m
272 321 311 206	Riffel-rýhovaná-prążkowany	3,5 x 10 (17) mm	50 m
90050	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 6 (13) mm	100 m
90102	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 8 (15) mm	100 m

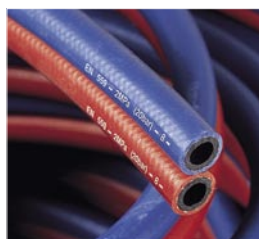


Propan/Butan - Propan/Butan - Propan/Butan

272 063 035 206	Glatt-hladká-gładki	3 x 6,3 (12,3) mm	20 m
272 063 035 406	Glatt-hladká-gładki	3 x 6,3 (12,3) mm	40 m
272 322 009 136	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 8 (15) mm	50 m
272 321 035 090	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 9 (16) mm	50 m
272 100 035 202	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 10 (17) mm	20 m
272 100 035 402	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 10 (17) mm	40 m
272 321 311 006	Glatt-hladká-gładki	3,5 x 10 (17) mm	50 m
272 030 035 004	Glatt-hladká-gładki	4 x 4 (12) mm	50 m
272 080 035 203	Glatt-hladká-gładki	4 x 8 (16) mm	20 m
272 080 035 403	Glatt-hladká-gładki	4 x 8 (16) mm	40 m
272 030 005 063	Glatt-hladká-gładki	5 x 6,3 (16,3) mm	50 m

Doppelschläuche - Dvojité hadice - Wężę duety

Doppelschläuche - Dvojité hadice - Wężę duety



Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen

		Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø) Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø) Grubość ścianki x wewnętrz.Ø (zewnętrz.Ø)	Länge Délka Długość
272 333 066 616	O ₂ /AC	3 x 6,3 x 6,3 (12,3 + 12,3) mm	20 m
272 333 066 617	O ₂ /AC	3 x 6,3 x 6,3 (12,3 + 12,3) mm	40 m
272 333 044 030	O ₂ /AC	3,5 x 4 x 4 (11 + 11) mm	25 m
272 333 044 004	O ₂ /AC	3,5 x 4 x 4 (11 + 11) mm	40 m
272 333 166 025	O ₂ /AC	3,5 x 6,3 x 6,3 (13,3 + 13,3) mm	25 m
272 333 066 020	O ₂ /AC	3,5 x 6,3 x 6,3 (13,3 + 13,3) mm	40 m
272 333 066 100	O ₂ /AC	3,5 x 6,3 x 6,3 (13,3 + 13,3) mm	100 m
272 333 068 022	O ₂ /AC	3,45 x 6,3 x 8 (13,2 + 14,9) mm	40 m
272 333 186 025	O ₂ /AC	3,5 x 6,3 x 8 (13,3 + 15) mm	25 m
272 333 169 025	O ₂ /AC	3,5 x 6,3 x 9 (13,3 + 16) mm	25 m
272 333 088 025	O ₂ /AC	3,5 x 8 x 8 (15 + 15) mm	25 m
272 333 088 100	O ₂ /AC	3,5 x 8 x 8 (15 + 15) mm	100 m
272 333 110 080	O ₂ /AC	3,5 x 10 x 10 (17 + 17) mm	20 m
272 333 110 081	O ₂ /AC	3,5 x 10 x 10 (17 + 17) mm	40 m

Schlauchklammen - Hadicové svorky - Końcówki węży



		Schlauch(hadice-wąż)	Quantity
WP24020	MUJ-FIT 13(1 Ohr-ucho-ucho)	6 x 13; 6 x 14 mm	20
WP24022	MUJ-FIT 15(1 Ohr-ucho-ucho)	8 x 15; 8 x 16 mm	20
WP90330	Oetiker(2 Ohr-ucha-ucha) 13-15	6 x 13; 6 x 14 mm	20
WP90340	Oetiker(2 Ohr-ucha-ucha) 15-18	8 x 15; 8 x 16 mm	20
WP90346	Jubilee Schraubenzieher* 8-12	5 x 12 - 6 x 13; 6 x 14 mm	20
WP90348	Jubilee Schraubenzieher* 10-16	8 x 15; 8 x 16 mm	20
WP90352	Jubilee Schraubenzieher* 12-22	-	20
* šroubovák-śrubokręt			
WP24024	0 Zange für Schellen - 0 kleště na spony - 0 kleszcze do zaciskania spin		1

Schläuche mit Anschlüssen - Hadice osazené přípojkami

- Węże wyposażone w końcówki

EINFACHE Schläuche mit Anschlüssen EN559 - Hadice JEDNODUCHÉ osazené přípojkami

- Węże wyposażone w końcówki



Sauerstoff - Kyslík - Tlen

	Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø) Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø) Grubość ścianki x wewnętr.Ø (zewnętr.Ø)	Anschlüsse Přípojky Kończowki	Länge Délka Długość
841 065	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8 - G 1/4 NRV	5 m
841 067	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	5 m
841 068	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	10 m
841 069	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8 - G 1/4 NRV	10 m
841 063	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	20 m
841 085	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	5 m
841 089	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	10 m
841 082	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	20 m
841 105	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	5 m
841 109	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	10 m
841 102	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	20 m



Azetylen - Acetylen - Acetylen

849 064	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	5 m
849 065	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8LH - G 1/4LH NRV	5 m
849 068	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	10 m
849 069	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8LH - G 1/4LH NRV	10 m
849 085	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	5 m
849 089	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	10 m
849 082	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	20 m
849 105	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	5 m
849 109	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	10 m
849 102	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	20 m



Propan/Butan - Propan/Butan - Propan/Butan

849 113	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	5 m
849 117	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	10 m
849 118	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	20 m
849 119	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	5 m
849 120	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	10 m
849 121	10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	20 m
941 541 0	8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	3 m
211 001 066	6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	5 m
546 900 002 154	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	1,5 m
546 900 002 071	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - M 10x1 LH	2 m
546 900 002 162	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	2 m
546 900 016 956	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	2,5 m
546 900 002 097	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - M 10x1 LH	3 m
546 900 002 188	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	3 m
546 900 002 238	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	4 m
546 900 002 113	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - M 10x1 LH	5 m
546 900 002 196	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	5 m
546 900 002 477	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - M 10x1 LH	8 m
546 900 002 345	4 x 4 (4 x 8) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	10 m
546 900 037 184	6,3 x 5 (6 x 16) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	3 m
546 900 027 953	6,3 x 5 (6 x 16) mm	M 16x1,5LH - M 16x1,5LH	4 m
546 900 036 202	6,3 x 5 (6 x 16) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	5 m
546 900 036 203	6,3 x 5 (6 x 16) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	5 m
546 900 039 792	6,3 x 5 (6 x 16) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	5 m
546 900 039 793	6,3 x 5 (6 x 16) mm	G 3/8LH - G 3/8LH	5 m

NRV = eingebautes Rückschlagventil
NRV = zabudowany zpowrotny ventil
NRV = wbudowany zawór zwrotny

Doppelschläuche mit Anschlüssen - Dvojité hadice osazené přípojkami - Weże duety wyposażone w końcówki

Doppelschläuche mit Anschlüssen-Hadice DVOJITÉ osazené přípojkami-Weże duety wyposażone w końcówki

Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen

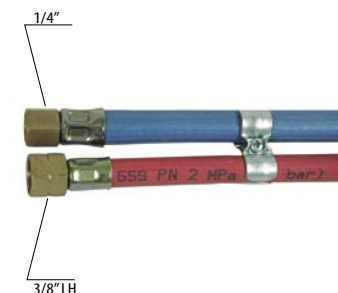


	Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø) Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø) Grubość ścianki x wewnętr.Ø (zewnętr.Ø)	Anschlüsse Přípojky Końcówki	Länge Délka Długość
841 060	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8 - RH NRV	5 m
841 061	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	9/16LH - RH NRV	5 m
841 080	8 x 3,5-8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8 - RH NRV	5 m
841 081	8 x 3,5-8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8 - RH NRV	10 m
841 083	8 x 3,5-8 x 3,5 (8 x 15) mm	G 3/8 - RH NRV	20 m
849 060	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8LH - RH G 1/4LH - RH NRV	5 m
849 061	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8 - RH NRV	10 m
849 066	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8LH - RH G 1/4LH - RH NRV	10 m
849 110	10 x 3,5-10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	5 m
849 111	10 x 3,5-10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	10 m
849 112	10 x 3,5-10 x 3,5 (10 x 17) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	20 m
202 500 140	5 x 3,5-5 x 3,5 (5 x 12) mm	G 3/8LH - RH G 1/4LH - RH FBA**	5 m
202 500 155	5 x 3,5-5 x 3,5 (5 x 12) mm	G 3/8LH - RH G 1/4LH - RH NRV	5 m
202 500 153	5 x 3,5-5 x 3,5 (5 x 12) mm	G 3/8LH - RH G 1/4LH - RH FBA**	10 m
202 500 156	5 x 3,5-5 x 3,5 (5 x 12) mm	G 3/8LH - RH G 1/4LH - RH NRV	10 m
202 500 157	6 x 3,5-6 x 3,5 (6 x 13) mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	10 m

NRV = eingebautes Rückschlagventil
NRV = zabudovaný zpětný ventil
NRV = wbudowany zawór zwrotny

**FBA = Schutz gegen Rückschlag
FBA = ochrona proti zpětnému zášlehu
FBA = ochrona przed płomieniem zwrotnym

Doppelschläuche mit Anschlüssen - Dvojité hadice osazené přípojkami - Weże duety wyposażone w końcówki



	Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø) Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø) Grubość ścianki x wewnętr.Ø (zewnętr.Ø)	Anschlüsse Přípojky Końcówki	Länge Délka Długość
NORMAL			
Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen			
140 080 28	6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	5 m
140 080 29	6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	10 m
140 080 61	6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	15 m
140 080 62	6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	20 m
140 082 50	6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	25 m
140 082 16	6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	30 m
140 082 37	6,3 x 5,3-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	40 m

MEDIUM

Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen

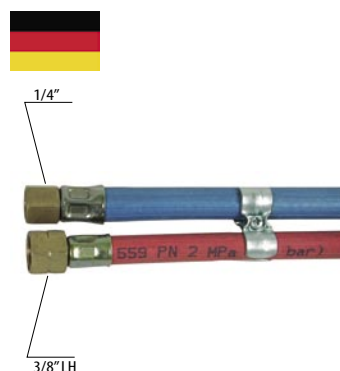
140 082 17	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	5 m
140 082 18	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	10 m
140 082 19	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	15 m
140 082 20	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	20 m
140 082 21	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	30 m

MEDIUM

Sauerstoff/Propan - Kyslík/Propan - Tlen/Propan

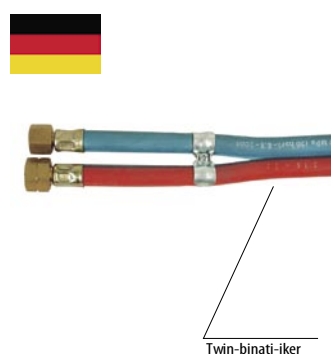
140 082 27	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	5 m
140 082 28	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	10 m
140 082 29	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	15 m
140 082 30	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	20 m
140 082 32	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	30 m

Doppelschläuche mit Anschlüssen - Dvojité hadice osazené přípojkami - Wężę duety wyposażone w końcówki



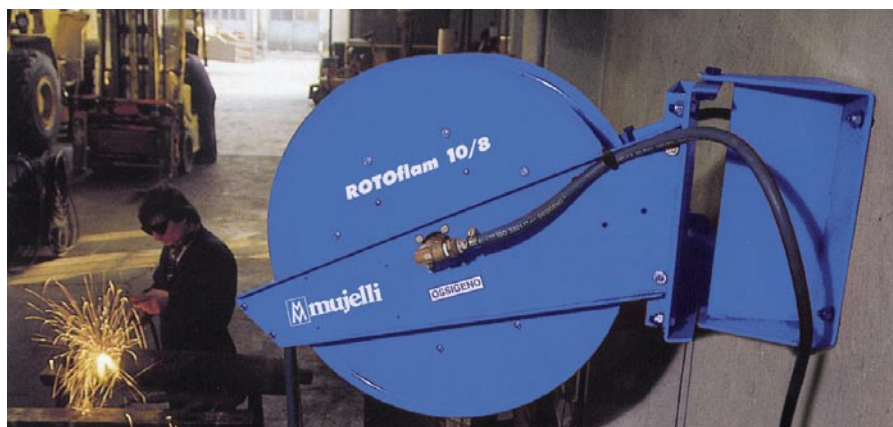
	Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø) Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø) Grubość ścianki x wewnętr.Ø (zewnętr.Ø)	Anschlüsse Přípojky Końcówki	Länge Délka Długość
MINI			
Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen			
140 082 22	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	5 m
140 082 23	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	10 m
140 082 24	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	15 m
140 082 25	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	20 m
140 082 26	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	30 m
140 082 68	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	40 m

Doppelschläuche mit Anschlüssen - Dvojité hadice osazené přípojkami - Wężę duety wyposażone w końcówki



	Wanddicke x Inn. Ø (Auß.Ø) Tloušť ka stěny x vnit. Ø (vněj.Ø) Grubość ścianki x wewnętr.Ø (zewnętr.Ø)	Anschlüsse Přípojky Końcówki	Länge Délka Długość
NORMAL			
Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen			
140 082 69	6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	5 m
140 082 39	6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	10 m
140 082 70	6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	15 m
140 082 40	6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	20 m
140 082 41	6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	30 m
140 082 45	6,3 x 5,0-9,0 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	40 m
MEDIUM			
Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen			
140 082 42	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	10 m
140 082 65	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	15 m
140 082 43	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	20 m
140 082 66	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	25 m
140 082 44	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	30 m
140 082 61	6,3 x 3,5-6,3 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	40 m
MINI			
Sauerstoff/Azetylen - Kyslík/Acetylen - Tlen/Acetylen			
140 080 11	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	10 m
140 082 46	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	20 m
140 082 47	4 x 3,5-4 x 3,5 mm	1/4" - 3/8" LH	30 m

Schlauchhalter - Držák hadice - Uchwyt węża



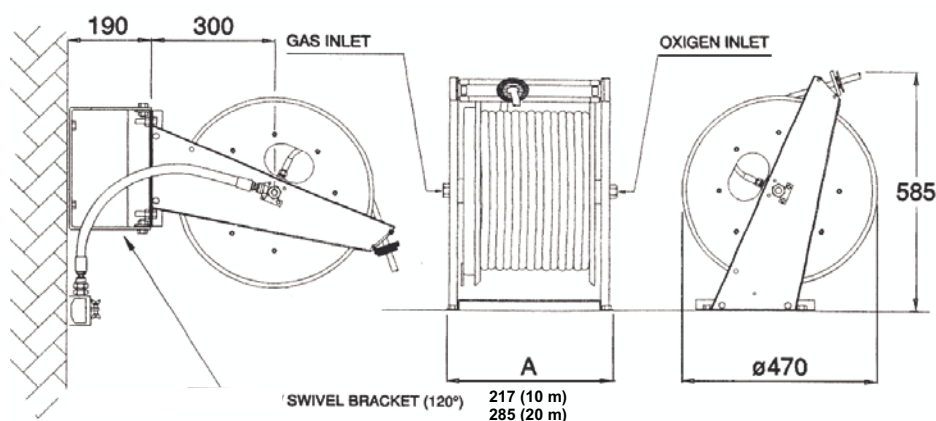
Roto-Flam ist professionelles Wickelsystem, das das Problem mit nicht aufgeräumten Schläuchen am Arbeitsplatz behebt. Es vermindert das Risiko der Schlauchbeschädigung und –verdrehung, beseitigt die Situation der verlegten Schläue, die zum Arbeitsunfall wegen der Stolperung führen kann. Es verlängert die Lebensdauer des Schlauchs infolge seiner guten Lagerung. Wenn der Schlauch gelagert ist, ist er nicht im Kontakt mit dem Arbeitsplatzfußboden, so dass die Gefahr der Aufnahme von Öl/Fett/scharfen Gegenständen reduziert wird. Für die Lösung ziehen Sie das freie Schlauchende bis auf die gewünschte Länge, lösen Sie es, und der Schlauch wird in seiner Position fixiert. Für das Rückaufwickeln ziehen Sie den Schlauch um einige Zentimeter weiter und der Schlauch wird auf die Spule bis zu Ende aufgewickelt.

Roto-Flam je profesionální navijecí systém, který učiní přítrž problému neuklizených hadic na pracovišti. Snižuje riziko poškození a překroucení hadice. Odstraňuje situaci natažených hadic, která může vést k pracovnímu úrazu způsobenému zakopnutím. Prodlužuje životnost hadice vzhledem k jejímu dobrému uložení. Je-li hadice uložena, není ve styku s podlahou pracoviště, takže se snižuje nebezpečí zachycení oleje/tuku/ostrých předmětů. Pro uvolnění vytáhněte volný konec hadice na potřebnou délku, uvolněte, a hadice se zablokuje ve své poloze. Pro zpětné natočení vytáhněte hadici o několik centimetrů dál, a hadice se natočí zpět na cívku až do konce.

Roto-Flam to profesjonalny system nawijania, który rozwiąże problem nieposprzątaných węży w miejscu pracy. Zmniejsza ryzyko uszkodzenia i przekręcenia węża. Eliminuje sytuację naprężonych węży, która prowadzić może do wypadku spowodowanego potknięciem. Dzięki dobremu ułożeniu wydłuża żywotność węża. Jeżeli węź ułożony jest, nie ma kontaktu z podłogą miejsca pracy, to zmniejsza niebezpieczeństwo zetknięcia się z olejem/smarem/ostryimi przedmiotami.

Dla obluzowania wyjąć luźny koniec węża na wymaganą długość, obluzować, i węź zablokwany zostanie w swym położeniu. W celu wstecznego nawinięcia należy wyjąć węź o kilka centymetrów dalej, i węź nawinięty zostanie z powrotem na cewkę.

		Quantity
WP24012	Roto-flam 10 mit Doppelschlauch (s dvojíťými hadicemi-z węzami podwójnymi)	1
WP24014	Roto-flam 20 mit Doppelschlauch (s dvojíťými hadicemi-z węzami podwójnymi)	1
9202.08	Roto-flam 20 ohne Schlauch (bez hadice -bez węża)	1
WP24010	Drehadapter (Otočný adaptér-Obracající się adapter) - Roto-flam 20	1



Rutilelektroden - Rutilové elektrody - Elektrody rutyłowe

ARC MAGIC S



Diese Elektroden können tatsächlich universal angewandt werden. Sie können in beliebiger Position und in verschiedenen Applikationen angewandt werden. Metallkonstruktion allgemein, Arbeiten an den Kesseln, Behältern, bei der Handarbeit, Metallschlagerei, Installateurarbeiten und an den Druckbehältern.

OCV > 40 V; Klemme sollte an die negative Steckbuchse angeschlossen werden.

Tyto elektrody lze skutečně používat univerzálně. Mohou být používány v libovolné poloze a v mnoha různých aplikacích. Kovové konstrukce všeobecně, práce na kotlích, nádržích, v rukodělné výrobě, kovotepectví, instalatérských pracích a na tlakových nádobách.

OCV > 40 V; svorka by měla být připojena k záporné zásuvce.

Elektrody te stosować można naprawdę uniwersalnie. Zastosowane mogą zostać w uniwersalnym położeniu i w wielu różnych aplikacjach. Konstrukcje stalowe ogólnie, zbiorniki, produkcja ręczna, rzemieślnicza, prace instalatorskie i prace przy naczyńciach ciśnieniowych.

OCV > 40 V; zacisk powinien zostać podłączony do gniazda ujemnego.

		L	Ø	Stck./Verp. Ks/balení Szt/opak.	Kg/Verp. Kg/balení Kg/opak.	Verpackung Balení Opakowanie
C101 021	Electrode ARC MAGIC S	250 mm	1,6 mm	693	4,5	3
C101 022	Electrode ARC MAGIC S	300 mm	2 mm	372	4	3
C101 023	Electrode ARC MAGIC S	350 mm	2,5 mm	280	5	3
C101 024	Electrode ARC MAGIC S	350 mm	3,2 mm	170	5	3
C101 025	Electrode ARC MAGIC S	450 mm	3,2 mm	135	5	3
C101 026	Electrode ARC MAGIC S	350 mm	4 mm	115	5	3
C101 027	Electrode ARC MAGIC S	450 mm	4 mm	111	6,5	3

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Schweißstahl Typen:	E24-E26-E28-E36 (all types) A33 A34 A42 XC10-XC25
Chemische Schichtanalyse:	C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Mechanische Schichteigenschaften:	Re>400 MPa 510<Rm<580MPa A%>22
Normen:	EN 499(E380 R11) AFNOR(E5122 R12)
	AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5122 R3)
	ISO 2560(E512 R12)
Typy svařovaných ocelí:	E24-E26-E28-E36 (tutti i tipi) A33 A34 A42 XC10-XC25
Chemický rozbor vrstvy:	C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Mechanické vlastnosti vrstvy:	Re>400 MPa 510<Rm<580MPa A%>22
Normy:	EN 499(E380 R11) AFNOR(E512R12)
	AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5122 R3)
	ISO 2560(E512 R12)
Rodzaje spawanej stali:	E24-E26-E28-E36 (minden típus) A33 A34 A42 XC10-XC25
Analiza chemiczna warstwy:	C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Właściwości mechaniczne warstwy:	Re>400 MPa 510<Rm<580MPa A%>22
Normy:	EN 499(E380 R11) AFNOR(E512R12)
	AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5122 R3)
	ISO 2560(E512 R12)

DIANE TS



Dies ist eine weitere universale Elektrode, die für beanspruchte Schweißverbindungen angewandt wird. Sie ist sehr bruchfest. Mechanische Eigenschaften sind etwas höher, als bei ARC MAGIC S. Alle Positionen, OCV > 40 V; die Klemme soll an die negative Steckbuchse angeschlossen werden.

Toto je další univerzální elektroda, používaná pro namáhané svařované spoje. Má dobrou odolnost vůči praskání. Mechanické vlastnosti jsou lehce vyšší než u ARC MAGIC S. Všechny polohy, OCV > 40 V; svorka by měla být připojena k záporné zásuvce.

Oto kolejna elektroda uniwersalna, stosowana do obciążonych połączeń spawanych. Posiada dobrą odporność na pęknięcie. Właściwości mechaniczne lekko przewyższają wersję ARC MAGIC S. Wszystkie położenia. OCV > 40 V; zacisk powinien zostać podłączony do gniazda ujemnego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
C101 331	Electrode DIANE TS	300 mm	2 mm	372	4	3
C101 332	Electrode DIANE TS	350 mm	2,5 mm	280	5	3
C101 333	Electrode DIANE TS	350 mm	3,2 mm	170	5	3
C101 334	Electrode DIANE TS	450 mm	3,2 mm	135	5	3
C101 335	Electrode DIANE TS	350 mm	4 mm	115	5	3

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Schweißstahl Typen:	E24-E26-E28-E36 (all types) A33 A34 A42 XC10-XC25
Chemische Schichtanalyse:	C<0,10 Mn=0,75 Si=0,5 S<0,025 P<0,025
Mechanische Schichteigenschaften:	Re>480 MPa 550<Rm<610MPa A%>22
Normen:	NFA 81309(E513/2 R12) AFNOR(E5132 R12)
	AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5132 R3)
	ISO 2560(E513 R12)
Typy svařovaných ocelí:	E24-E26-E28-E36 (tutti i tipi) A33 A34 A42 XC10-XC25
Chemický rozbor vrstvy:	C<0,10 Mn=0,75 Si=0,5 S<0,025 P<0,025
Mechanické vlastnosti vrstvy:	Re>480 MPa 550<Rm<610MPa A%>22
Normy:	NFA 81309(E513/2 R12) AFNOR(E5132 R12)
	AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5132 R3)
	ISO 2560(E513 R12)
Rodzaje spawanej stali:	E24-E26-E28-E36 (minden típus) A33 A34 A42 XC10-XC25
Analiza chemiczna warstwy:	C<0,10 Mn=0,75 Si=0,5 S<0,025 P<0,025
Właściwości mechaniczne warstwy:	Re>480 MPa 550<Rm<610MPa A%>22
Normy:	NFA 81309(E513/2 R12) AFNOR(E5132 R12)
	AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5132 R3)
	ISO 2560(E513 R12)

DIANE BT



Elektrode mit Doppelbelag, die sehr leicht anzuwenden ist. Sie ist insbesondere für Maschinen mit OCV nur 50 V geeignet. Sie wird für Metallkonstruktionen, Arbeiten an Kesseln und Seearbeiten angewandt. die Klemme soll an die negative Steckbuchse angeschlossen werden.

Elektroda s dvojitým povlakem, které se neuvěřitelně snadno používá. Je zvlášť vhodná pro stroje s OCV pouze 50 V. Používá se pro kovové konstrukce, práci na kotlích a na moři. Svorka by měla být připojena ke kladné zásuvce.

Elektroda z podwójną otuliną, która jest bardzo prosta w użyciu. Nadaje się przede wszystkim do maszyn z OCV tylko 50 V. Stosowana jest do konstrukcji stalowych, podczas prac przy kotłach oraz na morzu. Zacisk powinien zostać podłączony do gniazda dodatniego

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
C102 404	Electrode DIANE BT	350 mm	2,5 mm	250	5	3
C102 405	Electrode DIANE BT	350 mm	3,2 mm	150	5	3
C102 407	Electrode DIANE BT	450 mm	4 mm	90	6	3

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Schweißstahl Typen:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Chemische Schichtanalyse:	C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025
Mechanische Schichteigenschaften:	Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22
Normen:	EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) ISO 2560(E515 B26(H))
Typy svařovaných ocelí:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Chemický rozbor vrstvy:	C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025
Mechanické vlastnosti vrstvy:	Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22
Normy:	EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) ISO 2560(E515 B26(H))
Rodzaje spawanej stali:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Analiza chemiczna warstwy:	C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025
Właściwości mechaniczne warstwy:	Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22
Normy:	EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) ISO 2560(E515 B26(H))

DIANE B 55 S



Elektrode für das Schweißen des Kohle- und niedriglegierten Stahls. Diese Elektrode wird für Konstruktionen mit großer Beanspruchung: Schiffbau, Behälter, Druckbehälter.

Elektroda pro svařování uhlíkaté a nízkolegované oceli. Tato elektroda se doporučuje pro konstrukce s velkým namáháním: lo^o ařství, nádrže, tlakové nádoby.

Elektroda do spawania stali węglowej i stali niskostopowej. Elektroda ta zalecana jest do konstrukcji z dużym obciążeniem: statki, zbiorniki, naczynia ciśnieniowe.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
C102 305	Elektrode DIANE B 55 S	350 mm	2,5 mm	248	5	3
C102 306	Elektrode DIANE B 55 S	350 mm	3,2 mm	149	5	3
C102 308	Elektrode DIANE B 55 S	450 mm	4 mm	90	6	3

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Kann erwärmt werden:	bis auf 300-350 LC
Schweißstahl Typen:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Wechselstrom:	>60 V
Gleichstrom:	Die Klemme ist an positive Steckbuchse angeschlossen
Normen:	ISO 2560(E515 B120 26(H)) EN499(E464 B 32 H5)
	DIN 1913(E5155 B 10 120)
Může být zahříváno:	až na 300-350 LC
Typy svařovaných ocelí:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Střídavý proud:	>60 V
Stejnoseměrný proud:	svorka připojena do kladné zásuvky
Normy:	ISO 2560(E515 B120 26(H)) EN499(E464 B 32 H5)
	DIN 1913(E5155 B 10 120)
Może być zagrzewana:	nawet do 300-350 LC
Rodzaje spawanej stali:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Prąd zmienny:	>60 V
Prąd zmienny:	zacisk podłączony do gniazda dodatniego
Normy:	ISO 2560(E515 B120 26(H)) EN499(E464 B 32 H5)
	DIN 1913(E5155 B 10 120)

Elektroden Metalabo - Elektrody Metalabo - Elektrody Metalabo

INOX RR 316 LC



Elektrode INOX RR 316 rČ mit weichem Belag des Rutiltyps 316 (kohlenstoffarm) mit ausgezeichneter Zusammensetzung.

Elektroda INOX RR 316 rČ s měkkým povlakem rutilového typu vytváří nános nerezové oceli typu 316 (nízkouhlíkaté) s vynikajícím složením.

Elektroda INOX RR 316 rČ z miękką otuliną typu rutilowego stwarza powłokę stali nierdzewnej typu 316 (niskowęglowej) o znakomitym składzie.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E310 101	Electrode INOX RR 316 rČ	250 mm	1,6 mm	636	4	1
E310 102	Electrode INOX RR 316 rČ	300 mm	2,0 mm	332	4	1
E310 103	Electrode INOX RR 316 rČ	300 mm	2,5 mm	212	4	1
E310 104	Electrode INOX RR 316 rČ	350 mm	3,2 mm	140	5	1

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Schweißstahl Typen:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Chemische Schichtanalyse:	C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025
Mechanische Schichteigenschaften:	Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22
Normen:	EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) ISO 2560(E515 B26(H))
Typy svařovaných ocelí:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Chemický rozbor vrstvy:	C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025
Mechanické vlastnosti vrstvy:	Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22
Normy:	EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) ISO 2560(E515 B26(H))
Rodzaje spawanej stali:	A33-E24-E26-E28-E30-A37
Analiza chemiczna warstwy:	C<0,10 Mn<1,3 Si=0,5 S≥0,025 P≥0,025
Właściwości mechaniczne warstwy:	Re≥460 MPa 510>Rm>610MPa A%≥22
Normy:	EN 499(E462 RB 12 H5) DIN 1913(E5153 B (R) 10) ISO 2560(E515 B26(H))

INOX 29.10 R



Elektroden für die Verbindung und Ausbesserung der nicht identifizierten rostfreien Stahlsorten, oder Stahlsorten, die schwierig zu schweißen sind. Sehr leichte Anwendung, sehr leichtes Schmelzen. Die Schlacke wird leicht entfernt. Gute Rissbildungsbeständigkeit. Die Schicht sieht gut aus. OCV 50 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

Elektrody pro spojování a opravy neidentifikovaných nerezových ocelí nebo ocelí, které se obtížně svařují. Velmi snadné použití, velmi měkké tavení. Struska se snadno odstražuje. Dobrá odolnost vůči trhlinám. Dobře vypadající vrstva. OCV 50 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

Elektrody do łączenia i napraw niezidentyfikowanych stali nierdzewnych lub stali, które trudno się spawają. Bardzo proste zastosowanie, bardzo miękkie topienie; bez rozpryskiwania. Uzupełnienie można łatwo usunąć. Dobra odporność na pęknięcia. Piękny wygląd warstwy. OCV 50 V. Zaczep podłączony jest do gniazda dodatniego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E290 101	Electrode INOX 29.10 R	300 mm	2,5 mm	216	4	1
E290 102	Electrode INOX 29.10 R	350 mm	3,2 mm	145	5	1
E290 103	Electrode INOX 29.10 R	350 mm	4 mm	95	5	1

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	C<0,10 Mn=1,0 Si=0,9 Cr=29,0 Ni=9,5
Mechanische Schichteigenschaften:	Rp0,2=500 MPa Rm=750MPa
Normen:	NFA 81.343(EZ19-12-3 nR 23)
	AWS A5-4(E316 n17) DIN 8556(E19123 nR 23)
Chemický rozbor vrstvy:	C<0,10 Mn=1,0 Si=0,9 Cr=29,0 Ni=9,5
Mechanické vlastnosti vrstvy:	Rp0,2=500 MPa Rm=750MPa
Normy:	NFA 81.343(EZ19-12-3 nR 23)
	AWS A5-4(E316 n17) DIN 8556(E19123 nR 23)
Analiza chemiczna warstwy:	C<0,10 Mn=1,0 Si=0,9 Cr=29,0 Ni=9,5
Właściwości mechaniczne warstwy:	Rp0,2=500 MPa Rm=750MPa
Normy:	NFA 81.343(EZ19-12-3 nR 23)
	AWS A5-4(E316 n17) DIN 8556(E19123 nR 23)

FUN N°1



Nickelelektrode für das Schweißen und Ausbesserungen von geschmolzenen Metallen. Sie wird auch für das Stahlschweißen und Schmelzen von verschiedenen Stahlsorten. Sehr weiches Schmelzen; spritzerfrei. OCV 50 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

Niklová elektroda pro svařování a opravy roztavených kovů. Doporučuje se také pro svařování ocelí a tavení různých ocelí. Velmi měkké tavení; bez rozstříkávání. OCV 50 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

Elektroda niklowa do spawania i naprawy roztopionych metali. Zalecana jest także do spawania stali i roztopiania różnych stali. Bardzo miękkie topienie. OCV 50 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E660 101	Electrode Fx N NL1	350 mm	2,5 mm	235	5	1
E660 102	Electrode Fx N NL1	350 mm	3,2 mm	145	5	1

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	C=1,0 Mn=0,8 Si=0,6 Fe=4,0 Ni=94,0
Mechanische Schichteigenschaften:	Rm=310MPa
Härte:	ungefähr 160 HV
Normen:	NFA 81.343(EZ19-12-3 řR 23)
	AWS A5-4(E316 ř17) DIN 8556(E19123 řR 23)
Chemický rozbor vrstvy:	C=1,0 Mn=0,8 Si=0,6 Fe=4,0 Ni=94,0
Mechanické vlastnosti vrstvy:	Rm=310MPa
Tvrdość:	přibližně 160 HV
Normy:	NFA 81.343(EZ19-12-3 řR 23)
	AWS A5-4(E316 ř17) DIN 8556(E19123 řR 23)
Analiza chemiczna warstwy:	C=1,0 Mn=0,8 Si=0,6 Fe=4,0 Ni=94,0
Właściwości mechaniczne warstwy:	Rm=310MPa
Twardość:	około 160 HV
Normy:	NFA 81.343(EZ19-12-3 řR 23)
	AWS A5-4(E316 ř17) DIN 8556(E19123 řR 23)

DURACIER 600R



Elektrode für die Erneuerung der gekratzten und abgenutzten Oberflächen, ideal für E-kavations-, Bergbau- und landwirtschaftsmaschinen. Stoßfest. Empfehlung: führen Sie gerade Raupen mit leichter Oszillation. Zur Erreichung der Höchstlebensdauer wiederholen Sie den Vorgang zweimal oder dreimal (zwischen den Applikationen ist die Schlacke zu entfernen). OCV 45 V. Die Klemme wird an negative Steckbuchse angeschlossen.

Elektroda pro obnovu poškrábaných a opotrebených povrchů, ideální pro e-kavační, důlní a zemědělské stroje. Odolná vůči nárazu. Doporučení: dělejte rovné housenky s lehkou oscilací. Pro dosažení maximální životnosti opakujte operaci dvakrát nebo třikrát (mezi aplikacemi odstražte strusku). OCV 45 V. Svorka se připojuje k záporné zásuvce.

Elektroda do odnawiania porysowanych i zużytych powierzchni, idealna dla maszyn do kopania, maszyn kopalnianych i rolniczych. Wskazanie: wykonywać równe ściegi z lekką oscylacją. W celu osiągnięcia maksymalnej żywotności powtarzaj operację dwukrotnie lub trzykrotnie (pomiędzy aplikacjami usuwać żużel spawalniczy). OCV 45 V. Zacisk podłączany jest do gniazda ujemnego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E600 101	Electrode Dx RACIER 600R	450 mm	3,2 mm	143	6,5	1
E600 102	Electrode Dx RACIER 600R	450 mm	4 mm	91	6,5	1
E600 103	Electrode Dx RACIER 600R	450 mm	5 mm	65	6,5	1

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	C=0,4 Mn=0,7 Si=0,3 Cr=6,0 Mo=0,6
Härte:	ungefähr 160 HV
Normen:	NFA 81.343(EZ19-12-3 nR 23)
	AWS A5-4(E316 n17) DIN 8556(E19123 nR 23)
Chemický rozbor vrstvy:	C=0,4 Mn=0,7 Si=0,3 Cr=6,0 Mo=0,6
Tvrdość:	přibližně 160 HV
Normy:	NFA 81.343(EZ19-12-3 nR 23)
	AWS A5-4(E316 n17) DIN 8556(E19123 nR 23)
Analiza chemiczna warstwy:	C=0,4 Mn=0,7 Si=0,3 Cr=6,0 Mo=0,6
Twardość:	około 160 HV
Normy:	NFA 81.343(EZ19-12-3 nR 23)
	AWS A5-4(E316 n17) DIN 8556(E19123 nR 23)

MIG Drähte - Drát pro metodu MIG - Drut do spawania metodą MIG

		Ø		Quantity
Stahldraht-Ocelový drát-Drut spawalniczy do stali				
C130 101	MIGACIER	0,6 mm	15 kg	1 kg
C130 106	MIGACIER	0,6 mm	5 kg	1 kg
C130 102	MIGACIER	0,8 mm	15 kg	1 kg
C130 107	MIGACIER	0,8 mm	5 kg	1 kg
C130 103	MIGACIER	1,0 mm	15 kg	1 kg
C130 104	MIGACIER	1,2 mm	15 kg	1 kg
Draht für beschichteten Stahl-Drát pro galvanovanou ocel-Drut spawalniczy do stali galwanizowanej				
C150 124	MIGAñVA	0,6 mm	5 kg auf gr.Spule-5 kg na velké cívce-Duży bęben 5kg	1 kg
C150 126	MIGAñVA	0,8 mm	5 kg auf gr.Spule-5 kg na velké cívce-Duży bęben 5kg	1 kg
C150 125	MIGAñVA	0,8 mm	15 kg	1 kg
E261 676	Spulenadapter/adaptér pro cívku/bęben			1 kg
Drähte für Aluminium-Drát pro AL-Drut spawalniczy do aluminium				
C140 401	MIGAñx AG5	1,0 mm	6 kg	1 kg
C140 102	MIGAñx AG5	1,2 mm	6 kg	1 kg

GV UNIVERSALE

Silberschild.

Zum Verbinden und Ausbessern der Stahlsorten für allgemeine Anwendung. Elektrode GV x NIVERSAñE wird insbesondere für Metallkonstruktionen, Arbeiten an Kesseln und allgemeine Schlosserarbeiten. OCV 50 V. Die Klemme wird an negative Steckbuchse angeschlossen.

Stříbrný štítek.

Pro spojování a opravy ocelí pro všeobecné použití. Elektroda GV x NIVERSAñE se používá zejména pro kovové konstrukce, práce na kotlích a všeobecné zámečnictví. OCV 50 V. Svorka se připojuje k záporné zásuvce.

Tabliczka srebrna.

Do łączenia i napraw stali do ogólnego zastosowania. Elektroda GV x NIVERSAñE stosowana jest przede wszystkim do konstrukcji metalowych, pracy przy kotłach i ogólnie w ślusarstwie. OCV 50 V. Zacisk podłączany jest do gniazda ujemnego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E220 101	Electrode GV x NIVERSAñ	300 mm	2 mm	93	1	1
E220 102	Electrode GV x NIVERSAñ	350 mm	2,5 mm	56	1	1
E220 103	Electrode GV x NIVERSAñ	350 mm	3,2 mm	34	1	1

GV INOX 19.12.3 L

316ñ Ú roter Schild.

Zum Verbinden und Ausbessern der rostfreien Stahlsorten im Schiffbau und Nahrungsmittelindustrie. OCV 55 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

316ñ Ú červený štítek.

Pro spojování a opravy nerezových ocelí používaných v lo° ařství a přípravě potravin. OCV 55 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

316ñ Ú tabliczka czerwona.

Do łączenia i napraw stali nierdzewnych stosowanych w budownictwie okrętów i przygotowaniu artykułów spożywczych. OCV 55 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E220 105	Electrode GV INOX 19.12.3 ñ	300 mm	2,5 mm	22	0,420	1
E220 106	Electrode GV INOX 19.12.3 ñ	350 mm	3,2 mm	12	0,440	1

GV SUPER 29.09



312 Ú grüner Schild.

Zum Verbinden und Ausbessern der nicht identifizierten oder schwer schweißbaren Stahlsorten; Grundschrift für schwierige Ausbesserungen. OCV 60 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

312 Ú zelený štítek.

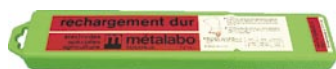
Pro spojování a opravy neidentifikovaných nebo těžko svařitelných ocelí; základní vrstva pro obtížné opravy. OCV 60 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

312 Ú tabliczka zielona.

Do łączenia i napraw niezidentyfikowanych stali lub stali, które trudno się spawają. OCV 60 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E220 110	Electrode GV Sx PER 29.09	300 mm	2,5 mm	21	0,400	1
E220 111	Electrode GV Sx PER 29.09	350 mm	3,2 mm	12	0,420	1

GV RECHARGE DURE



600HB Ú Orangeschild.

Wartung und Instandsetzung der landwirtschaftlichen Gebrauchsmaschinen. OCV 60 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

600HB Ú oranžový štítek.

„držba a opravy nových a použitých zemědělských strojů. OCV 60 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

600HB Ú tabliczka pomarańczowa.

Konserwacja i naprawy nowych i używanych maszyn rolniczych. OCV 60 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E220 115	Electrode GV	450 mm	3,2 mm	19	0,860	1

GV RECHARGE ANTI-USE

60 HRC Ú brauner Schild.

Wartung und Vorbeugungsschutz der Teile, die einer e-tremen Abrasion ausgesetzt werden. OCV 60 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

60 HRC Ú hnědý štítek.

„držba a preventivní ochrana součástí vystavených e-trénní abrazi. OCV 60 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

60 HRC Ú tabliczka brunatna.

Konserwacja i ochrona profilaktyczna części narażonych na ekstremalne ścieranie. OCV 60 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E220 120	Electrode GV	450 mm	3,2 mm	14	0,690	1

GV FONTE NI



Fe Ni Ú gelber Schild.

Schweißen und "kalte" Ausbesserungen von Schmelzmetallen. Verbindung von Stahl und Schmelzmetall. OCV 55 V. Die Klemme wird an positive Steckbuchse angeschlossen.

Fe Ni Ú žlutý štítek.

Svařování a "studené" opravy tavených kovů. Spojování oceli a tavených kovů. OCV 55 V. Svorka se připojuje ke kladné zásuvce.

Fe Ni Ú tabliczka żółta.

Spawanie oraz naprawy "na zimno" topionych metali. Łączenie stali i topionych metali. OCV 55 V. Zacisk podłączany jest do gniazda dodatniego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E220 125	Electrode GV FONTE NI	350 mm	2,5 mm	6	0,130	1
E220 126	Electrode GV FONTE NI	350 mm	3,2 mm	4	0,130	1

GV DECOUPAGE DC

Blauer Schild.

Schneiden und Abdichten aller Stahlsorten und Schmelzmetalle. OCV 55 V. Die Klemme wird an negative Steckbuchse angeschlossen.

Modrý štítek.

úezání a utěšování všech ocelí a tavených kovů. OCV 55 V. Svorka se připojuje k záporné zásuvce.

Tabliczka niebieska.

Cięcie i uszczelnianie wszystkich stali i topionych metali. OCV 55 V. Zacisk podłączany jest do gniazda ujemnego.

		L	Ø	Stck./Verp.	Kg/Verp.	Verpackung
		L	Ø	Ks/balení	Kg/balení	Balení
		L	Ø	Szt/opak.	Kg/opak.	Opakowanie
E220 130	Electrode GV	450 mm	3,2 mm	24	1	1

Lotwerkstoffe - Pájecí materiály - Materiały lutownicze

GAZOFER mit Kupferbelag - GAZOFER s měděným povlakem - GAZOFER z powłoką miedzianą



Das Zusatzmetall für das Autogenschweißen von Weichstahl. Autogenschweißen aller Teile aus Weichstahl. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten und Wartung. Geeignet auch für Installateure und Kesselwartung. Ideal für:

Schmelzen von sehr weichen Stahlsorten unter Anwendung des Sauerstoff-Azetylenbrenners (nicht Sauerstoff-Propanbrenner). Weiches Schmelzen ohne dauerhaftes Sieden oder Schlackenbildung.

Přídavný kov pro svařování měkkých ocelí autogenem. Svařování autogenem všech součástí z měkké oceli. Výroba potrubí, karosářské práce a *držba. Vhodné také pro použití instalatéry a opraváři kotlů.

Idealní pro:

Tavení velmi měkkých ocelí s použitím kyslíko-acetylénového hořáku (ne kyslíko-propanového). Měkké tavení bez trvalého varu nebo tvoření strusky.

Materiał dodatkowy do spawania miękkich stali techniką autogenizną. Spawanie autogenem wszystkich części z miękkiej stali. Produkcja rurociągów, prace blacharskie oraz konserwacja. Odpowiednie do wykorzystania przez hydraulików i majsterkowiczów.

Idealne do:

Topienia bardzo miękkich stali z zastosowaniem palnika tlen-acetylen (nie tlen-propan). Topienie miękkie bez stałego wrzenia lub powstawania żużla.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
1 m Stange(tyč-drut)				
B100 201K	GAZOFER A40	1,6 mm	-	10 kg
B100 202K	GAZOFER A40	2 mm	-	10 kg
B100 203K	GAZOFER A40	2,5 mm	-	10 kg
B100 204K	GAZOFER A40	3 mm	-	10 kg
B100 205K	GAZOFER A40	4 mm	-	10 kg
B100 206K	GAZOFER A40	5 mm	-	10 kg
0,5 m Stange(tyč-drut)				
B150 340	GAZOFER A40	2 mm	-	1 kg
B150 341	GAZOFER A40	3 mm	-	1 kg

Normen - Normy - Normy: DIN EN ISO 10016-2

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Zusammensetzung - Chemické složení - Skład chemiczny:	C - Mn - P - S - Si
Mechanische Parameter - Mechanické parametry - Parametry mechaniczne:	Rm: 55/65; A%: 3 à 6
Notintervall - Interval tavení - Przedział topienia:	1580LC

VERWENDUNG OHNE SCHWEIßPULVER POUŽÍVÁ SE BEZ SVÁŘECÍHO PRÁŠKU STOSOWANE BEZ PROSZKU SPAWALNICZEGO

BUTBRO verkupferter Baustahl - Surové železo - Stal powlekana miedzią



		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
59516	Verkupferter Baustahl	1,6 mm	-	4 kg
59524	Verkupferter Baustahl	2,4 mm	-	4 kg
59532	Verkupferter Baustahl	3,2 mm	-	4 kg

Normen - Normy - Normy: EN 12536:01, BS1453 A1

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Zusammensetzung - Chemické složení - Skład chemiczny:	Fe 99,5% - C 0,06% - Mn 0,4%
---	------------------------------

GAZALU Aluminium



Das Zusatzmetall für das Autogenschweißen von Aluminiumlegierungen. Autogenschweißen aller Aluminiumteile. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten und Wartung.

Ideal für:

Schweißen durch Sauerstoff-Azetylen oder mittels TIG-Methode. Weiches Schmelzen ohne dauerhaftes Sieden oder Schlackenbildung.

Přidavný kov pro svařování hliníkových slitin autogenem. Svařování autogenem všech součástí z hliníku. Výroba potrubí, karosářské práce a *držba.

Ideální pro:

Svařování kyslíko-acetylenem nebo metodou TIG. Měkké tavení bez trvalého varu nebo tvoření strusky.

Metal dodatki do spawania stopów aluminium techniką autogenizną. Spawanie wszystkich aluminiumowych części techniką autogenizną. Produkcja rurociągów, prace blacharskie oraz konserwacja.

Idealne do.

Spawania metodą tlen-acetylen lub metodą TIG. Topienia miękkiego bez stałego wrzenia lub powstawania żuźla.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
1 m Stange(tyč-drut)				
B110 401K	GAZAřx AG5	1,6 mm	Pulver GAZAřx Y	2 kg
B110 403K	GAZAřx AG5	2 mm	Pulver GAZAřx Y	2 kg
B110 408K	GAZAřx AG5	2,4 mm	Pulver GAZAřx YY	2 kg
B110 404K	GAZAřx AG5	3,2 mm	Pulver GAZAřx Y	2 kg
B110 405K	GAZAřx AG5	4 mm	Pulver GAZAřx Y	2 kg
B110 501K	GAZAřx AS 12	2 mm	Pulver GAZAřx Y	2 kg
B110 503K	GAZAřx AS 12	3,2 mm	Pulver GAZAřx Y	2 kg

Y Prášek GAZAřx - Proszek GAZAřx

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

	GAZALU AG5	GAZALU AS 12
Chemische Zusammensetzung:	Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cr	Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cu
Mechanische Parameter:	Rm: 29; A%: 10	Rm: 16; A%: 12 à 15
Schmelzintervall:	610L C	570-590L C
Chemické složení:	Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cr	Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cu
Mechanické parametry:	Rm: 29; A%: 10	Rm: 16; A%: 12 à 15
Interval tavení:	610L C	570-590L C
Skład chemiczny:	Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cr	Al - Mg - Mn - Zn - Fe - Si - Cu
Parametry mechaniczne:	Rm: 29; A%: 10	Rm: 16; A%: 12 à 15
Przedział topienia:	610L C	570-590L C

GAZALU Schweißpulver - GAZALU svařovací prášek - GAZALU proszek spawalniczy



		Verpackung Balení Opakowanie	Quantity
B140 108	GAZAřx Ag5-für das Schmelzen(pro svařování-do spawania)	220 g	1
B140 114	GAZAřx AS 12-für das röten(pro pájení-do lutowania)	200 g	1

BUTBRO Flußmittel zum Aluminiumschweißen-Topnik aluminium-Tavidlo – AL



		Verpackung Balení Opakowanie	Quantity
946 602	Aluminium/Añ Alloy welding Flu-	500 g	1
946 615	Aluminium No36 brazing	500 g	1

GAZINOX rostfreier Stahl - GAZINOX nerezová ocel - GAZINOX stal nierdzewna



Das Zusatzmetall für das Autogenschweißen von rostfreiem Stahl. Autogenschweißen aller Teile aus rostfreiem Stahl. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten, Wartung. Geeignet auch für Installateure und Kesselwartung.

Ideal für:

Weiches Schweißen des rostfreien Stahls mittels TIG-Methode. Weiches Schmelzen ohne dauerhaftes Sieden oder Schlackenbildung.

Přídavný kov pro svařování nerezové oceli autogenem. Svařování autogenem všech součástí z nerezové oceli. Výroba potrubí, karosářské práce, *držba. Vhodné také pro použití instalatéry a opraváři kotlů.

Ideální pro:

Svařování nerezové oceli metodou TIG. Měkké tavení bez trvalého varu nebo tvoření strusky.

Metal dodatkowy do spawania stali nierdzewnej techniką autogenizną. Spawanie wszystkich części z stali nierdzewnej. Produkcja rurociągów, prace blacharskie oraz konserwacja. Odpowiednie do wykorzystania przez hydraulików i mechaników kotłowych.

Idealne do:

Spawania stali nierdzewnej metodą TIG. Topienia miękkiego bez stałego wrzenia lub powstawania żużla.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
1 m Stange(tyč-drut)				
B100 302K	GAZINOX 308 ñ Si	1,2 mm	Pulver GAZINOXY	5 kg
B100 303K	GAZINOX 308 ñ Si	1,6 mm	Pulver GAZINOXY	5 kg
B100 304K	GAZINOX 308 ñ Si	2 mm	Pulver GAZINOXY	5 kg
B100 310K	GAZINOX 309 ñ Si	1,6 mm	Powder GAZINOXY	5 kg
B100 312K	GAZINOX 309 ñ Si	2,0 mm	Powder GAZINOXY	5 kg
B100 314K	GAZINOX 309 ñ Si	2,5 mm	Powder GAZINOXY	5 kg
B100 402K	GAZINOX 316 ñ Si	1,2 mm	Pulver GAZINOXY	5 kg
B100 403K	GAZINOX 316 ñ Si	1,6 mm	Pulver GAZINOXY	5 kg
B100 404K	GAZINOX 316 ñ Si	2 mm	Pulver GAZINOXY	5 kg
B100 406K	GAZINOX 316 ñ Si	2,5 mm	Pulver GAZINOXY	5 kg
B100 405K	GAZINOX 316 ñ Si	3,2 mm	Pulver GAZINOXY	5 kg

Y Prášek GAZINOX - Proszek GAZINOX

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

	GAZINOX 308 L Si	GAZINOX 309 L Si	GAZINOX 316 L Si
Chemische Zusammensetzung:	Cr - Ni	Cr - Ni - Mn	Cr - Ni - Mo
Mechanische Parameter:	RM: 50/60	-	RM: 60/70
Schmelzintervall:	-	-	-
Chemické složení:	Cr - Ni	Cr - Ni - Mn	Cr - Ni - Mo
Mechanické parametry:	RM: 50/60	-	RM: 60/70
Interval tavení:	-	-	-
Skład chemiczny:	Cr - Ni	Cr - Ni - Mn	Cr - Ni - Mo
Parametry mechaniczne:	RM: 50/60	-	RM: 60/70
Przedział topienia:	-	-	-

GAZOBRONZE ENROBE (mit Bronzebelag) - GAZOBRONZE ENROBE (s bronzovým povlakem) - GAZOBRONZE ENROBE (z powłoką brązową)



Für hartes röten von Eisenmetallen und Kupferlegierungen. Hartes röten von legierungen, Bronze, galvanisch bearbeiteten Metallen. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten, Wartung, Metallschlägerei, Feldwerkzeug. Ideal für:

Messinglegierungen. Hartes röten mit ausgezeichneter Beständigkeit und Schmiedbarkeit. Ausgezeichnetes Fließverhalten ohne Zinkverdampfung auf galvanisch metallbeschichtetem Stahl.

Pro tvrdé pájení železných kovů a slitin mědi. Tvrdé pájení slitin, ocelí, bronzů, galvanicky zpracovaných kovů. Výroba potrubí, karosářské práce, *držba, kovotepectví, polní nářadí.

Ideální pro:

Mosazné slitiny. Tvrdé pájení s vynikající odolností a kovatelností. Vynikající tekutost bez odpařování zinku na galvanicky pokovených ocelích.

Do lutowania twardego metali żelaznych i stopów miedzi. Źutowanie twarde stopów stali, brązu, galvanicznie obrabianych metali. Produkcja rurociągów, prace blacharskie, konserwacja, prace rzemieślnicze, narzędzia rolnicze. Idealne do:

Stopów mosiądzu. Źutowania twardego z znakomitą odpornością i kujnością. Znakomita płynność bez odparowywania cynku na częściach z metalizacją galwaniczną.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
1 m rod(bacchette-pálca)				
B130 201	GAZOBRONZE ENROBE	1,5 mm	Pulver GAZOBRONZEY	174 pcs
B130 202	GAZOBRONZE ENROBE	2 mm	Pulver GAZOBRONZEY	120 pcs
B130 203	GAZOBRONZE ENROBE	2,5 mm	Pulver GAZOBRONZEY	80 pcs
B130 204	GAZOBRONZE ENROBE	3 mm	Pulver GAZOBRONZEY	60 pcs
B130 205	GAZOBRONZE ENROBE	4 mm	Pulver GAZOBRONZEY	40 pcs
B150 318	GAZOBRONZE ENROBE	2 mm	Pulver GAZOBRONZEY	1 kg
B150 319	GAZOBRONZE ENROBE	3 mm	Pulver GAZOBRONZEY	1 kg

Y Prášek GAZOBRONZE - Proszek GAZOBRONZE

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Mechanische Parameter:	Rm: 45 daN/mm ² ; A%: 34
Schmelzintervall:	870-890LC
Mechanické parametry:	Rm: 45 daN/mm ² ; A%: 34
Interval tavení:	870-890LC
Parametry mechaniczne:	Rm: 45 daN/mm ² ; A%: 34
Przedział topienia:	870-890LC

Beschichtete Legierung, die keinen Desoxidator erfordert. Bei Bedarf kann

Desoxidator GAZOBRONZE B140106 (250 g) in Pulverform zugegeben werden.

Povlakovaná slitina, která nevyžaduje desoxidátor. Je-li to vyžadováno, je možné přidat desoxidátor GAZOBRONZE B140106 (250 g) v práškové formě.

Stop powłokowy, który wymaga zastosowania antyutleniacza. Jeżeli jest to wymagane, to można dodać antyutleniacz GAZOBRONZE B140106 (250 g) w formie proszku.

GAZOBRONZE Schweißpulver - GAZOBRONZE svařovací prášek - GAZOBRONZE proszek spawalniczy



		Verpackung Balení Opakowanie	Quantity
B140 106	GAZOBRONZE	250 g	1

GAZOBRONZE NU (blanke Bronze) - GAZOBRONZE NU (holý bronz) - GAZOBRONZE NU (z powłoką brązową)



Für hartes nöten der Eisenmetalle und Kupferlegierungen. Hartes nöten von nęgerungen, Stahl, Bronze, galvanisch bearbeiteten Metallen. Rohrleitungsproduktion, Karosseriearbeiten, Wartung, Metallschlägerei, Feldwerkzeug.
Ideal für:

Messinglegierungen. Hartes nöten mit ausgezeichneter Beständigkeit und Schmiedbarkeit. Ausgezeichnetes Fließverhalten ohne Zinkverdampfung auf galvanisch metallbeschichtetem Stahl.

Pro tvrdé pájení železných kovů a slitin mědi. Tvrdé pájení slitin, ocelí, bronzů, galvanicky zpracovaných kovů. Výroba potrubí, karosářské práce, *držba, kovotepectví, polní nářadí.

Ideální pro:

Mosazné slitiny. Tvrdé pájení s vynikající odolností a kovatelností. Vynikající tekutost bez odpařování zinku na galvanicky pokovených ocelích.

Do lutowania twardego metali żelaznych i stopów miedzi. nutowanie twarde stopów stali, brązu, galvanicznie obrabianych metali. Produkcja rurociągów, prace blacharskie, konserwacja, prace rzemieślnicze, narzędzia rolnicze.
Idealne do:

Stopów mosiądzu. nutowania twardego z znakomitą odpornością. Znakomita płynność bez odparowywania cynku na częściach z metalizacją galwaniczną.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
	1 m Stange(tyč-drut)			
B130 101K	GAZOBRONZE Nx	1,5 mm	Pulver GAZOBRONZEY	10 kg
B130 102K	GAZOBRONZE Nx	2 mm	Pulver GAZOBRONZEY	10 kg
B130 103K	GAZOBRONZE Nx	2,5 mm	Pulver GAZOBRONZEY	10 kg
B130 104K	GAZOBRONZE Nx	3 mm	Pulver GAZOBRONZEY	10 kg
B130 105K	GAZOBRONZE Nx	4 mm	Pulver GAZOBRONZEY	10 kg
B130 108K	GAZOBRONZE Nx	5 mm	Pulver GAZOBRONZEY	10 kg

Y Prášek GAZOBRONZE - Proszek GAZOBRONZE

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Mechanische Parameter - Mechanické parametry - Parametry mechaniczne:	Rm: 45 daN/mm ² ; A%: 34
nötintervall - Interval tavení - Przedział topienia:	870-890LC

Sie müssen GAZOBRONZE Pulverdesoxidator B140106 (250 g) oder die Maschine DECAFLUX für automatisches Schweißen verwenden.

MUSÍTE POUŽÍT GAZOBRONZE práškový desoxidátor B140106 (250 g) nebo stroj DECAFLUX pro automatické svařování.

TRZEBA ZASTOSOWAĆ GAZOBRONZE antyutleniacz proszkowy B140106 (250 g) lub urządzenie DECAFLUX do spawania automatycznego.

BUTBRO Silizium Bronze in Tube - BUTBRO křemíková bronz v tubě - BUTBRO brąz w tubie



		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
58516	Silizium Bronze in Tube	1,6 mm	Bx TBRO Flu-es	2,5 kg
58524	Silizium Bronze in Tube	2,4 mm	Bx TBRO Flu-es	2,5 kg
58532	Silizium Bronze in Tube	3,2 mm	Bx TBRO Flu-es	2,5 kg

Normen - Normy - Normy: EN 1044 CU301, BS1453 C2, BS1845CZ6A

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Zusammensetzung - Chemické složení - Skład chemiczny: Cu 60% - Sn 0,3% - Si 0,3% - Zn 39,4%

GAZOBRONZE Schweißpulver - GAZOBRONZE svařovací prášek - GAZOBRONZE proszek spawalniczy



			Verpackung Balení Opakowanie	Quantity
B140 106	GAZOBRONZE		250 g	1
BUTBRO Fluxes				
57002	EASÖ-FrÖFrX X (general brazing and Silver soldering)		250 g	1
57003	EASÖ-FrÖFrX X (general brazing and Silver soldering)		500 g	1
946 601	SIFBRONZE FrX X (OX/AC welding/brazing)		500 g	1

GAZOBRONZE Ni ENROBE (Bronze mit Nickelbelag) - GAZOBRONZE Ni ENROBE (bronz s povlakem niklu) - GAZOBRONZE Ni ENROBE (brąz z powłoką niklu)



Für das Schweißen von Eisenmetallen und metallischen $\text{N}\ddot{e}$ gierungen unter großer Beanspruchung. Hartes $\text{N}\ddot{e}$ ten von $\text{N}\ddot{e}$ gierungen, Stahl, Bronze, galvanisch bearbeiteten Metallen, Nickel. Produktion oder Reparaturen von Werkzeugen, Rohrkonstruktionen \ddot{U} \ddot{u} berall dort, wo die Schwei \ddot{S} naht der Belastung ausgesetzt wird.

Ideal f \ddot{u} r:

Messinglegierungen mit hohem Nickelgehalt. Hohe mechanische Festigkeit. Flie \ddot{S} t sehr z \ddot{u} gig. E–trem elastischer Belag (auch beim Biegen der Stange kann er sehr schwierig abbr \ddot{u} ckeln).

Pro svařování ž elezných kov \ddot{u} a m \ddot{e} d \ddot{e} ných slitin pod velkým namáháním. Tvrdé pájení slitin, ocelí, bronz \ddot{u} , galvanicky zpracovaných kov \ddot{u} , niklu. Výroba nebo opravy nástroj \ddot{u} , trubkových konstrukcí \ddot{U} všude tam, kde je svar podroben zatížení. Ideální pro:

Mosazné slitiny s vysokým obsahem niklu. Vysoká mechanická pevnost. Teče velmi plynule. E–trémně pružný povlak (je velmi těžké jej oddrolit i při ohnutí tyčky).

Do spawania metali ž elaznych i stop \ddot{o} w miedzi pod duzym obciężeniem. N utowanie twarde stop \ddot{o} w, stali, brąz \ddot{o} w, galwanicznie obrabianych metali, niklu. Produkcja lub naprawy narz \ddot{e} dzi, konstrukcji rurkowych \ddot{U} wsz \ddot{e} dzie tam, gdzie spoina spawana poddana jest obciężeniu.

Idealne do:

Stop \ddot{o} w mosiądzu z dużą zawartością niklu. Duża wytrzymałość mechaniczna. Cieknie bardzo płynnie. Ekstremalnie prz \ddot{e} żysta powłoka (bardzo trudne kruszenie nawet podczas zginania drutu).

	\emptyset	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
1 m Stange(tyč-drut)			
B150 322	GAZOBRONZE Ni ENROBE	2 mm Pulver GAZOBRONZEY	1 kg
Y Prášek GAZOBRONZE - Proszek GAZOBRONZE			

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Mechanische Parameter:	Rm: 75 daN/mm 2 ; A%: 25
Schmelzintervall:	890-910L C
Mechanické parametry:	Rm: 75 daN/mm 2 ; A%: 25
Interval tavení:	890-910L C
Parametry mechaniczne:	Rm: 75 daN/mm 2 ; A%: 25
Przedział topienia:	890-910L C

Beschichtete Legierung, die keinen Desoxidator erfordert. Bei Bedarf kann Desoxidator GAZOBRONZE L B140106 (250 g) in Pulverform zugegeben werden. Povlakovaná slitina, která nevyžaduje desoxidátor. Je-li to vyžadováno, je možné přidat desoxidátor GAZOBRONZE B140106 (250 g) v práškové formě. Stop powlekany, który nie wymaga antyutleniaacza. Jeżeli jest wymagany to można dodać antyutleniacz GAZOBRONZE B140106 (250 g) w formie proszku.

GAZOBRONZE Schweißpulver - GAZOBRONZE svařovací prášek - GAZOBRONZE proszek spawalniczy



		Verpackung Balení Opakowanie	Quantity
B140 106	GAZOBRONZE	250 g	1

GAZPHOS 01



Phosphor- und Kupferlegierung für das Löten von Kupferlegierungen. Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels Löten mit Kapillarwirkung, gesundheitstechnische Anschlüsse.

löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig. Phosphor- und Kupferlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen. Anwendung mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung.

Slitina fosforu a mědi pro pájení měděných slitin. Montáž měděných trubek a potrubí pomocí pájení s kapilárním *čínkem, sanitární přípojky.

Pájení s kapilárním *čínkem:

Teče velmi plynule. Slitina mědi a fosforu s nízkým bodem tavení pro pájení mědi bez použití mořidel. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. Používá se s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi do lutowania stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym, przyłącza sanitarne.

lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie. Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
0,5 m Stange(tyč-drut)				
B130 408	GAZPHOS 01	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG	500 g
B130 405	GAZPHOS 01	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG	1 kg
B130 406	GAZPHOS 01	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG	5 kg
B130 407	GAZPHOS 01	3 mm	Fřix XOBRAZ ATG	1 kg

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - P
Mechanische Parameter:	Rm: 50daN/mm ² ; A%: 4
Schmelzintervall:	710-820L C
Normen:	EN ISO CP 202, B-Cu93P-710/820, DIN ř-CuP7
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - P
Mechanické parametry:	Rm: 50daN/mm ² ; A%: 4
Interval tavení:	710-820L C
Normy:	EN ISO CP 202, B-Cu93P-710/820, DIN ř-CuP7
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - P
Parametry mechaniczne:	Rm: 50daN/mm ² ; A%: 4
Przedział topienia:	710-820L C
Normy:	EN ISO CP 202, B-Cu93P-710/820, DIN ř-CuP7

Auf dem Kupfer befindet sich die selbst beizende Legierung. Für das Löten auf Messing oder Bronze verwenden Sie das Beizmittel FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).

Na mědi je slitina sebe mořící. Pro pájení na mosazi nebo bronzu použijte mořící produkt FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).

Na miedzi znajduje się substancja samotraviąca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).

GAZPHOS 2 (blister)



Phosphor- und Kupferlegierung mit 2 % Silber für das löten von Kupferlegierungen. Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels löten mit Kapillarwirkung. Heizung, gesundheitstechnische Anschlüsse. Kühlindustrie. löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Niedriger Schmelzpunkt der Kupfer- und Phosphorlegierung für das löten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das löten von Kupfer und Kupferlegierungen. Anwendung mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung.

Slitina fosforu a mědi se 2 % stříbra pro pájení měděných slitin. Montáž měděných trubek a potrubí pomocí pájení s kapilárním *čínkem: Topení, sanitární přípojky. Chladicí průmysl.

Pájení s kapilárním *čínkem:

Teče velmi plynule (částečně díky stříbru). Nízký bod tavení slitiny mědi a fosforu pro pájení mědi bez mořících produktů. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. Používá se s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi z 2 % srebra do lutowania stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym: Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

łutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
	0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 801	GAZPHOS 2	2 mm	FrX XOBRAZ ATG	1 kg
B130 802	GAZPHOS 2	2 mm	FrX XOBRAZ ATG	500 g

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - P - 2% Ag
Mechanische Parameter:	Rm: 55daN/mm ² ; A%: 6
Schmelzintervall:	650-810LC
Normen:	EN ISO CP 105, B-Cu92PAg-645/825, DIN ñ-Ag2P
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - P - 2% Ag
Mechanické parametry:	Rm: 55daN/mm ² ; A%: 6
Interval tavení:	650-810LC
Normy:	EN ISO CP 105, B-Cu92PAg-645/825, DIN ñ-Ag2P
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - P - 2% Ag
Parametry mechaniczne:	Rm: 55daN/mm ² ; A%: 6
Przedział topienia:	650-810LC
Normy:	EN ISO CP 105, B-Cu92PAg-645/825, DIN ñ-Ag2P

Auf dem Kupfer befindet sich die selbst beizende Legierung. Für das Löten auf Messing oder Bronze verwenden Sie das Beizmittel FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).

Na mědi je slitina sebe mořící. Pro pájení na mosazi nebo bronzi použijte mořící produkt FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).

Na miedzi znajduje się substancja samotrawiąca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).

GAZPHOS 5 (blister)



Phosphor- und Kupferlegierung mit 5 % Silber für das löten von Kupferlegierungen. Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels löten mit Kapillarwirkung. Heizung, gesundheitstechnische Anschlüsse. Kühlindustrie.

löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Niedriger Schmelzpunkt der Kupfer- und Phosphorlegierung für das löten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das löten von Kupfer und Kupferlegierungen. Anwendung mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung.

Slitina fosforu a mědi s 5 % stříbra pro pájení měděných slitin. Montáž měděných trubek a potrubí pomocí pájení s kapilárním *čínkem: Topení, sanitární přípojky. Chladicí průmysl.

Pájení s kapilárním *čínkem:

Teče velmi plynule (částečně díky stříbru). Nízký bod tavení slitiny mědi a fosforu pro pájení mědi bez mořících produktů. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. Používá se s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi z 5 % srebra do lutowania stopów miedzi. Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym: Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

	Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 502	GAZPHOS 5	Fřx XOBRAZ ATG	250 g

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - P - 5% Ag
Mechanische Parameter:	Rm: 65daN/mm ² ; A%: 7
Schmelzintervall:	630-780LC
Normen:	EN ISO CP 104, B-Cu89PAg-645/815, DIN ř-Ag5P
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - P - 5% Ag
Mechanické parametry:	Rm: 65daN/mm ² ; A%: 7
Interval tavení:	630-780LC
Normy:	EN ISO CP 104, B-Cu89PAg-645/815, DIN ř-Ag5P
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - P - 5% Ag
Parametry mechaniczne:	Rm: 65daN/mm ² ; A%: 7
Przedział topienia:	630-780LC
Normy:	EN ISO CP 104, B-Cu89PAg-645/815, DIN ř-Ag5P

Auf dem Kupfer befindet sich die selbst beizende Legierung. Für das Löten auf Messing oder Bronze verwenden Sie das Beizmittel FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).

Na mědi je slitina sebe mořící. Pro pájení na mosazi nebo bronzi použijte mořící produkt FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).

Na miedzi znajduje się substancja samotrawiąca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).

GAZPHOS 6 B ATG (blister)



Phosphor- und Kupferlegierung mit 6 % Silber für das HOCHTEMPERATx Rñ TEN von Kupferlegierungen mit Kapillarwirkung. Zertifiziert von FRANZÍ SISCHEM INDx STRIEMINISTERIx M (FMI). Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels rñten mit Kapillarwirkung, z.B. Brenngasrohrleitungen (mit Azetylen von Azetylen).

Alle Bestandteile mit Kupfer, Messing und Bronze.

rñten mit Kapillarwirkung für den Schutz von Rohren und Steckern:

FlieBt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Niedriger Schmelzpunkt der Kupfer- und Phosphorlegierung für das rñten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das rñten von Kupfer und Kupferlegierungen. Anwendung mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung.

Slitina fosforu a mēdi se 6 % stříbra pro VÖSOKOTEPñOTNÝpájení mēdēných potrubí s kapilárním *činkem.

Certifikováno FRANCOx ZSKŪM MINISTERSTVEM PRZ MÖSřix (FMI). Montáž mēdēných trubek a potrubí pomocí pájení s kapilárním *činkem, např. potrubí hořlavé plyny (s výjimkou acetylénu). Všechny součásti z mēdi, mosazi a bronzu.

Pájení s kapilárním *činkem pro zajištění trubek a konektorů.

Teče velmi plynule (částečně díky stříbru). Nízký bod tavení slitiny mēdi a fosforu pro pájení mēdi bez mořících produktů. Vyhrazen výhradně pro pájení mēdi a slitin mēdi. Používá se s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi z 6 % srebra do lutowania WÖSOKOTEMPERATx ROWEGO stopów miedzi z działaniem kapilarnym.

Montaż rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym, np. rurociągi gazów łatwopalnych (z wyjątkiem acetyleny). Wszystkie części wykonane z miedzi, mosiądzu i brązu.

ñutowanie z działaniem kapilarnym do zabezpieczenia rurek i złączy.

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Stop miedzi i fosforu z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. Stosowany jest z palnikiem spawalniczym tela-acetylen lub tlen-propan z neutralnym ustawieniem płomienia.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Genehmigt von FMI-schváleno FMI-uchwalone przez FMI				
B131 003	GAZPHOS 6 B ATG	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG	1 kg
B131 004	GAZPHOS 6 B ATG	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG	500 g
B131 005	GAZPHOS 6 B ATG	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG	250 g

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - P - 6% Ag
Mechanische Parameter:	Rm: 65daN/mm ² ; A%: 6
Schmelzintervall:	645-725LC
Normen:	EN ISO B Cu 87 PAg 645-725
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - P - 6% Ag
Mechanické parametry:	Rm: 65daN/mm ² ; A%: 6
Interval tavení:	645-725LC
Normy:	EN ISO B Cu 87 PAg 645-725
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - P - 6% Ag
Parametry mechaniczne:	Rm: 65daN/mm ² ; A%: 6
Przedział topienia:	645-725LC
Normy:	EN ISO B Cu 87 PAg 645-725

Verwenden Sie das Beizpulver FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).

Použijte mořící prášek FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).

Zastosować proszek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).

GAZPHOS 15 (blister)



Phosphor- und Kupferlegierung mit 15 % Silber für das löten von Kupferlegierungen. Montage von Kupferrohren und Rohrleitungen mittels löten mit Kapillarwirkung. Heizung, gesundheitstechnische Anschlüsse. Kühlindustrie. löten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Ternäre Kupfer-Silber-Phosphorlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das löten von Kupfer ohne Beizmittel. Bestimmt ausschließlich für das löten von Kupfer und Kupferlegierungen. GAZOPHOS 15 wird mit Sauerstoff-Azetylenbrenner oder Sauerstoff-Propanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

Slitina fosforu a mědi s 15 % stříbra pro svařování měděných slitin, montáž měděných trubek a potrubí s kapilárním *čínkem. Topení, sanitární přípojky. Chladírenský průmysl.

Pájení s kapilárním *čínkem.

Teče velmi plynule (díky stříbru). Ternární slitina mě^o-stříbro-fosfor s nízkým bodem tavení pro pájení mědi bez mořících produktů. Vyhrazen výhradně pro pájení mědi a slitin mědi. GAZOPHOS 15 se používá s kyslíko-acetylenovým nebo kyslíko-propanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop fosforu i miedzi z 15 % srebra do lutowania stopów miedzi, montażu rurek i rurociągów miedzianych przy pomocy lutowania z działaniem kapilarnym. Ogrzewanie, przyłącza sanitarne. Przemysł chłodniczy.

lutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Potrójny stop miedzi-srebro-fosfor z niskim punktem topienia do lutowania miedzi bez zastosowania substancji trawiących. Przeznaczony wyłącznie do lutowania miedzi i stopów miedzi. GAZOPHOS stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-propan lub tlen-acetylen z neutralnym ustawieniem płomienia.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
	0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 901	GAZPHOS 15	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG	1 kg
B130 902	GAZPHOS 15	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG	250 g

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - P - 15% Ag
Mechanische Parameter:	Rm: 70daN/mm ² ; A%: 10
Schmelzintervall:	650-800LC
Normen:	EN ISO CP 102, B-Cu 80AgP-645/800, DIN ř-Ag 15P

Chemický rozbor vrstvy:	Cu - P - 15% Ag
Mechanické parametry:	Rm: 70daN/mm ² ; A%: 10
Interval tavení:	650-800LC
Normy:	EN ISO CP 102, B-Cu 80AgP-645/800, DIN ř-Ag 15P

Analiza chemiczna warstwy:	Cu - P - 15% Ag
Parametry mechaniczne:	Rm: 70daN/mm ² ; A%: 10
Przedział topienia:	650-800LC
Normy:	EN ISO CP 102, B-Cu 80AgP-645/800, DIN ř-Ag 15P

Auf dem Kupfer befindet sich die selbstbeizende Legierung. Für das Löten auf Messing oder Bronze verwenden Sie das Beizmittel FLUXOBRAZ ATG, Kode B140 110 (150 g).

Na mědi je slitina sebe mořící. Pro pájení na mosazi nebo bronzi použijte mořící produkt FLUXOBRAZ ATG, kód B140 110 (150 g).

Na miedzi znajduje się substancja samotrawiąca. Do lutowania mosiądzu lub brązu zastosować środek trawiący FLUXOBRAZ ATG, Kod B140 110 (150 g).

FLUXOBRAZ ATG - GAZPHOS



		Verpackung Balení Opakowanie	Quantity
B140 110	Fřix XOBRAZ ATG	150 g	1

GAZARGENT 20 ENROBE (blister)



ňegierung mit hohem Silbergehalt (20 %) für die Montage von Stahl-/Messing-/Kupferteilen, Montage von unrichtig hergestellten Teilen. Allgemein das röten unter niedrigen Temperaturen.

röten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Šuartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das röten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. E-trem elastischer Belag (auch beim Biegen der Stange kann er sehr schwierig abbröckeln). GAZARGENT 20 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

Slitina s vysokým obsahem stříbra (20 %) pro montáž ocelových/mosazných/měděných součástí, montáž nesprávně vyrobených součástí. Všeobecně pájení za nízkých teplot.

Pájení s kapilárním *čínkem.

Teče velmi plynule (díky stříbru). Kvartérní slitina mě^o-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. E-trémně pružný povlak (neoddrolí se i při ohnutí tyčky). GAZARGENT 20 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop z dużą zawartością srebra (20 %) do montażu części stalowych/mosiężnych/miedzianych, montaż nieprawidłowo wyprodukowanych części. Ogólnie lutowanie w niskich temperaturach.

ňutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedzi-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Ekstremalnie sprężysta powłoka (nie kruszy się nawet podczas zginania drutu). GAZARGENT 20 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

	Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniačz)	Quantity
0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 905	GAZARGENT 20 ENROBE	2 mm	FrX XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY 250 g
Y Prášek Gazargent - Proszek Gazargent			

Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 309, B-Cu44Zn Ag(Si)-690/810, DIN L-Ag20Cd

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 20% Ag - Cd
Mechanische Parameter:	Rm: 38daN/mm ² ; A%: 32
Schmelzintervall:	600-760L C
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 20% Ag - Cd
Mechanické parametry:	Rm: 38daN/mm ² ; A%: 32
Interval tavení:	600-760L C
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 20% Ag - Cd
Parametry mechaniczne:	Rm: 38daN/mm ² ; A%: 32
Przedział topienia:	600-760L C

Die Legierung wird mit Desoxidator beschichtet. In jedem Fall kann sie zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) oder Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden.

Slitina je povlakována desoxidátorem. V každém případě může být použita společně s mořící patou FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) nebo práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

Stop powlekany jest antyutleniaczem. W każdym wypadku zastosowany może zostać z pastą trawiącą FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

GAZARGENT 30 ENROBE (blister)



řegierung mit hohem Silbergehalt (30 %) für die Montage von Stahl-/Messing-/Kupferteilen, Montage von unrichtig hergestellten Teilen. Breite Verbindungen an Rohrleitungen, Installationen, Klimaanlage und Wärmetauschern. Allgemein das ñöten unter niedrigen Temperaturen.

ñöten mit Kapillarwirkung:

Fließt sehr zügig (teilweise dank dem Silber). Šuartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das ñöten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. E-trém elastischer Belag (auch beim Biegen der Stange kann er sehr schwierig abbröckeln). GAZARGENT 30 wird mit Sauerstoff-Azetilen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

Slitina s vysokým obsahem stříbra (30 %) pro montáž ocelových/mosazných/měděných součástí. Āiroké spoje v potrubích, instalacích, klimatizacích a výměnících. Všeobecně pájení za nízkých teplot.

Pájení s kapilárním *činkem.

Teče velmi plynule (díky stříbru). Kvartérní slitina mě° -stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. E-trémně pružný povlak (neoddrolí se i při ohnutí tyčky). GAZARGENT 30 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

Stop z dużą zawartością srebra (30 %) do montażu części stalowych/mosiężnych/miedzianych. Połączenia szerokie w rurociągach, instalacjach, klimatyzacjach, wymiennikach. Ogólnie lutowanie w niskich temperaturach.

řutowanie z działaniem kapilarnym:

Cieknie bardzo plynnie (częściowo dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedzi-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Ekstremalnie sprężysta powłoka (nie kruszy się nawet podczas zginania drutu). GAZARGENT 30 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

	Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 607	GAZARGENT 30 ENROBE	2 mm Fix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	250 g
Y Prášek Gazargent - Proszek Gazargent			

Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 306, B-Ag30CuCdZn-600/690, DIN L-Ag30Cd

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 30% Ag - Cd
Mechanische Parameter:	Rm: 38daN/mm ² ; A%: 30
Schmelzintervall:	600-690L C
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 30% Ag - Cd
Mechanické parametry:	Rm: 38daN/mm ² ; A%: 30
Interval tavení:	600-690L C
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 30% Ag - Cd
Parametry mechaniczne:	Rm: 38daN/mm ² ; A%: 30
Przedział topienia:	600-690L C

Die Legierung wird mit Desoxidator beschichtet. In jedem Fall kann sie zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) oder Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden. Mit KADMIUMGEHALT.

Slitina je povlakována desoxidátorem. V každém případě může být použita společně s mořicí pastou FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) nebo práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Obsahuje KADMIUM.

Stop powlekany jest antyutleniaczem. W każdym wypadku zastosowany może zostać z pastą trawiącą FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Zawiera KADM.

GAZARGENT 40 NU (blister)



NICHTBESCHICHTETE ÆGIERx NG MIT 40 % SIßBER. Ægierung für universale Anwendung. Æöten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gasrohrleitung. Klimasysteme.

Æöten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Šuartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Æöten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 40 wird mit Sauerstoff-Azetylen, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

NEPOVÑAKOVAN ŠñITINA SE 40 % STÚÝBRA. Slitina pro univerzální použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Vodní / plynové potrubí. Klimatizační systémy.

Pájení s kapilárním *čínkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). Kvartérní slitina mě°-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vztlínavost i na dílcích s velmi malým povrchem.

GAZARGENT 40 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

NIEPOWÑEKANÖ STOP Z 40 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Æutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzajai stali włócznie stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne.

Æutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedzi-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
	0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 701	GAZARGENT 40	1,5 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	1 kg
B130 703	GAZARGENT 40	1,5 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	250 g
B150 325	GAZARGENT 40	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	100 g
B150 326	GAZARGENT 40	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	250 g
B130 702	GAZARGENT 40	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	1 kg

Y Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 304, B-Ag40ZnCdCu-595/630, DIN L-Ag40Cd

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Mechanische Parameter:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Schmelzintervall:	595-630L C

Chemický rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Mechanické parametry:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Interval tavení:	595-630L C

Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Parametry mechaniczne:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Przedział topienia:	595-630L C

Die Legierung wird mit Desoxidator beschichtet. In jedem Fall kann sie zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) oder Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden. Mit KADMIUMGEHALT.

Používejte společně s mořící patou FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) nebo práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Obsahuje KADMIUM.

Stosować razem z pastą trawiącą FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Zawiera KADM.

GAZARGENT 40 ENROBE (blister)



NICHTBESCHICHTETE NEGIERUNG MIT 40 % SILBER. Negierung für universale Anwendung. Nöten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gasrohrleitung. Klimasysteme.

Nöten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Šuartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Nöten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 40 wird mit Sauerstoff-Azetylen, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

POVŇAKOVAN ŠŇITINA SE 40 % ŠTŮBŔA. Slitina pro univerzální použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, mĕděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Vodní / plynové potrubí. Klimatizační systémy.

Pájení s kapilárním *čínkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). Kvartérní slitina mě^o-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vzlinavost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 40 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

POWŇEKANŌ STOP Z 40 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Ňutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzajai stali włącznie stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne.

Ňutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedzi-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

	Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 609	GAZARGENT 40 ENROBE	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY 1 kg
B130 611	GAZARGENT 40 ENROBE	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY 250 g
B130 612	GAZARGENT 40 ENROBE	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY 100 g

Y Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 304, B-Ag40ZnCdCu-595/630, DIN L-Ag40Cd

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Mechanische Parameter:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Schmelzintervall:	595-630LC
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Mechanické parametry:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Interval tavení:	595-630LC
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Parametry mechaniczne:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Przedział topienia:	595-630LC

Die Legierung wird mit Desoxidator beschichtet. In jedem Fall kann sie zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) oder Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden. Mit KADMIUMGEHALT.

Používejte společně s mořicí patou FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) nebo práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Obsahuje KADMIUM.

Stosować razem z pastą trawiącą FLUXOBRAZATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Zawiera KADM.

GAZARGENT 40 B ATG (blister)



NICHTBESCHICHTETE LEGIERUNG MIT 40 % SILBER, genehmigt vom FMI. Legierung für universale Anwendung. Löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreiem Stahl. Wasser- / Gasrohrleitung. Klimasysteme. Erfüllt die französische staatliche Spezifikation ATG B521 und B524.

löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Quartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 40 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

NEPOVĚKOVANĚ SĚČNĚNĚ SE 40 % STŘÍBRŮ, schválená FMI. Slitina pro univerzální použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. Vodní / plynové potrubí. Klimatizační systémy. Vyhovuje francouzské státní specifikaci ATG B521 a B524.

Pájení s kapilárním čínkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). Kvartérní slitina měď-stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vztlakovost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 40 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

NIEPOWĚKANŃ STOP Z 40 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Łutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne. Spełnia wymagania francuskiej specyfikacji państwowej ATG B521 i B524.

Łutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo płynna i sprężysta (dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedzi-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 40 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Genehmigt von FMI-schváleno FMI-uchwalone przez FMI				
B150 328	GAZARGENT 40 B ATG	2 mm	Frix XOBRAZ ATG	250 g
0,5 m rod(bacchette-pálca)				
B150 327	GAZARGENT 40 B ATG	2 mm	Frix XOBRAZ ATG	100 g

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Mechanische Parameter:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Schmelzintervall:	595-630L C
Normen:	EN ISO B Ag 40ZnCuCd 595-630, DIN ř-Ag40Cd
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Mechanické parametry:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Interval tavení:	595-630L C
Normy:	EN ISO B Ag 40ZnCuCd 595-630, DIN ř-Ag40Cd
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 40% Ag - Cd
Parametry mechaniczne:	Rm: 42daN/mm ² ; A%: 30
Przedział topienia:	595-630L C
Normy:	EN ISO B Ag 40ZnCuCd 595-630, DIN ř-Ag40Cd

Verwenden Sie zusammen mit der Beizpaste FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g).

Mit KADMIUMGEHALT.

Používejte společně s mořicí pastou FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g).

Obsahuje KADMIUM.

Stosować razem z pastą trawiącą FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g).

Zawiera KADM.

GAZARGENT 45 NU (blister)



NICHTBESCHICHTETE NEGERx NG MIT 45 % SILBER. Neigerung für universale Anwendung. Nöten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gasrohrleitung. Klimasysteme, gesundheitstechnische Anschlüsse.

Nöten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Šuartäre Kupfer-Silber-Zink-Kadmiumlegierung mit niedrigem Schmelzpunkt für das Nöten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 45 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

NEPOVŇAKOVAN ŠILITINA SE 45 % STŮBRA. Slitina pro univerzální použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, mĕdĕných slitin a všech druhŮ ocelí, vĕtĕnĕ nerezovĕ. „zkĕ spoje na nerezovĕ oceli. Vodní / plynovĕ potrubí. Klimatizační systĕmy, sanitární pŕípojky.

Pájení s kapilárním *čínkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stříbru). Kvartĕrní slitina mĕ - stříbro-zinek-kadmium s nízkým bodem tavení pro pájení mĕdi a slitin mĕdi, oceli a nerezovĕ oceli. Vynikající kapilární vzlínavost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 45 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

NIEPOWŇEKANŮ STOP Z 45 % SREBRA. Stop do zastosowania uniwersalnego. Nutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włącznie stali nierdzewnej. Wąskie połączenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe. Systemy klimatyzacyjne, przyłącza sanitarne.

Nutowanie z działaniem kapilarnym.

Cieknie bardzo płynnie (częściowo dzięki srebru). Czwartorzędowy stop miedzi-srebro-cynk-kadm z niską temperaturą topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 45 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

	Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 709	GAZARGENT 45 Nx	Fix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	250 g

Y Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 45% Ag - Cd
Mechanische Parameter:	Rm: 45daN/mm ² ; A%: 30
Schmelzintervall:	605-620L C
Normen:	EN ISO AG 302, B-A45CdZnCu-605/620, DIN ň-Ag45Cd
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 45% Ag - Cd
Mechanické parametry:	Rm: 45daN/mm ² ; A%: 30
Interval tavení:	605-620L C
Normy:	EN ISO AG 302, B-A45CdZnCu-605/620, DIN ň-Ag45Cd
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 45% Ag - Cd
Parametry mechaniczne:	Rm: 45daN/mm ² ; A%: 30
Przedział topienia:	605-620L C
Normy:	EN ISO AG 302, B-A45CdZnCu-605/620, DIN ň-Ag45Cd

Verwenden Sie zusammen mit der Beizpaste FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) oder mit

Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Mit KADMIUMGEHALT.

Používejte společně s mořicí pastou FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) nebo s práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Obsahuje KADMIUM.

Stosować razem z pastą trawiącą FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Zawiera KADM.

GAZARGENT 2011 ENROBE (blister)



CADMIUM FREE

BESCHICHTETE AgCuZn NG MIT 55 % SILBER . AgCuZn legierung mit einem sehr hohem Silbergehalt für das Verbinden von rostfreiem Stahl/Messing/Kupfer. Besonders geeignet für medizinische Gase, Reingase und in der Nahrungsmittelindustrie. AgCuZn legierung für allgemeine Anwendung. AgCuZn löten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Wasser- / Gas- und Reingasrohrleitung oder Rohrleitung für Gase, die zur Produktion von Speisen bestimmt sind. Klimasysteme, gesundheitstechnische Anschlüsse. AgCuZn löten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). Kadmiumfrei. Ternäre Kupfer-Silber-Zinklegierung mit niedrigem Schmelzpunkt und Schmelzintervall für das löten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 2011 wird mit Sauerstoff-Azetilen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

POWŃAKOVANĀ SŃITINA S 55 % STŪĽBRA. Slitina s veľmi vysokým obsahom striebra pro spojování nerezové oceli/mosazi/mědi. Zvlášť vhodná pro lékařské plyny, čisté plyny a v potravinářském průmyslu. Slitina pro všeobecné použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mědi, měděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. „zké spoje na nerezové oceli. Potrubí pro vodu / plyn a pro čisté plyny nebo plyny určené pro výrobu jídel. Klimatizační systémy, sanitární přípojky. Pájení s kapilárním *čínkem.

Velmi tekutá a pružná (díky striebru). BEZ KADMIA. Ternární slitina mě^o-striebro-zinek s nízkým bodem tavení a nízkým intervalem tavení pro pájení mědi a slitin mědi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vztlávanost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 2011 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

POWŃEKANŃ STOP Z 55 % SREBRA. Stop z bardzo duŃą zawartością srebra do łączenia stali nierdzewnej/mosiądzu/miedzi. Nadaje się przede wszystkim do gazów medycznych, czystych gazów oraz w przemyśle spożywcym. Stop do zastosowania uniwersalnego. łutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzajai stali włócznie stali nierdzewnej. Wąskie połączenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe i do czystych gazów lub gazów przeznaczonych do produkcji jedzeń. Systemy klimatyzacyjne, przyłacza sanitarne. łutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo ciekły i sprężysty (dzięki srebru). BEZ KADMIA. Potrójny stop miedzi-srebro-cynk z niską temperaturą topienia oraz niskim przedziałem topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 2011 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

		Ø	Desoxidator (Desoxidator-Antyutleniacz)	Quantity
	Geeignet für Nahrungsmittel- vhodné pro potraviny- odpowiednie dla artykułów spożywczych			
B130 721	GAZARGENT 2011 ENROBE	1,5 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	500 g
	0,5 m Stange(tyč-drut)			
B130 719	GAZARGENT 2011 ENROBE	2 mm	Fřix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	500 g

Y Prášek Gazargent - Proszek Gazargent

Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 103, B-Ag55CuZnSn-620/655, DIN L-Ag55Sn

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 55% Ag - Sn
Mechanische Parameter:	Rm: 51daN/mm ² ; A%: 11
Schmelzintervall:	630-660LC
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 55% Ag - Sn
Mechanické parametry:	Rm: 51daN/mm ² ; A%: 11
Interval tavení:	630-660LC
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 55% Ag - Sn
Parametry mechaniczne:	Rm: 51daN/mm ² ; A%: 11
Przedział topienia:	630-660LC

Beschichtete Legierung, die keinen Desoxidator erfordert. Sie kann aber zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) oder mit Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden.

Povlakovaná slitina, která nevyžaduje desoxidátor. Je ji však možné použít společně s mořící pastou FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) nebo s práškem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

Stop powlekany, który nie wymaga antyutleniaacza. Zastosować można go wspólnie z pastą trawiącą FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

GAZARGENT 2067 NU (blister)



CADMIUM FREE

NICHTBESCHICHTETE ñEGIERx NG MIT 38 % SIñBER. ñegierung mit 38 % Silber für das Verbinden von rostfreiem Stahl, Messing, Kupfer usw. Geeignet für medizinische Gase, Reingase und Nahrungsmittelprodukte. ñegierung für allgemeine Anwendung. ñöten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Enge Verbindungen am rostfreien Stahl. Wasser- / Gas- und Reingasrohrleitung oder Rohrleitung für Gase, die zur Produktion von Speisen bestimmt sind. Klimasysteme, gesundheitstechnische Anschlüsse. ñöten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). KADMix MFREI. Ternäre Kupfer-Silber-Zinklegierung mit niedrigem Schmelzpunkt und Schmelzintervall für das ñöten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 2067 wird mit Sauerstoff-Azetylen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

NEPOVñAKOVAN SñITINA S 38 % STñŮBRA. Slitina s 38 % stñřbra pro spojování nerezove oceli, medi, mosazi atd. Vhodna pro lékařské plyny, řiste plyny a potravinarske produkty. Slitina pro vseobecne pouzítí. Pajeni, obvykle pñi nízkých teplotách, medi, medenych slitin a všech druhů oceli, včetně nerezove. „zke spoje na nerezove oceli. Potrubí pro vodu/plyn a pro řiste plyny nebo plyny urcene pro výrobu jídel. Klimatizační systemy, sanitární pñípojky.

Pajeni s kapilarním *řinkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stñřbru). BEZ KADMIA. Ternární slitina me-stñřbro-zinek s nizkým bodem tavení a nizkým intervalem tavení pro pajeni mědi a slitin medi, oceli a nerezove oceli. Vynikající kapilární vzlínavost i na dilcich s velmi malým povrchem. GAZARGENT 2067 se pouzíva s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

NIEPOWñEKANñ STOP Z 38 % SREBRA. Stop z 38% zawartością srebra do łączenia stali nierdzewnej/mosiądzu/miedzi itd. Nadaje się przede wszystkim do gazów medycznych, czystych gazów oraz wyrobów spożywczych. Stop do zastosowania uniwersalnego. ñutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaje stali włacznie stali nierdzewnej. Wskie połczenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe i do czystych gazów lub gazów przeznaczonych do produkcji jedzenia. Systemy klimatyzacyjne, przyłącza sanitarne. ñutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo ciekły i sprężysty (dzięki srebru). BEZ KADMx. Potrójny stop miedzi-srebro-cynk z niską temperaturą topienia oraz niskim przedziałem topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonałą włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małéj powierzchni. GAZARGENT 2067 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

	∅	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Geeignet für Nahrungsmittel-vhodné pro potraviny-odpowiednie dla 38% Ag; 0,5 m			
B130 713	GAZARGENT 2067 Nx	2 mm	Fñx XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY 500 g

Y Prařek Gazargent - Proszek Gazargent

Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 105, B-Ag40CuZnSn-650/710, DIN L-Ag40Sn

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 38% Ag - Sn
Mechanische Parameter:	Rm: 52daN/mm ² ; A%: 18
Schmelzintervall:	660-700C
Chemicky rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 38% Ag - Sn
Mechanické parametry:	Rm: 52daN/mm ² ; A%: 18
Interval taveni:	660-700C
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 38% Ag - Sn
Parametry mechaniczne:	Rm: 52daN/mm ² ; A%: 18
Przedział topienia:	660-700C

Beschichtete Legierung, die keinen Desoxidator erfordert. Sie kann aber zusammen mit Beizpaste FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) oder mit Pulver GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g) verwendet werden.

Povlakovaná slitina, která nevyžaduje desoxidator. Je ji vsak mozne pouzít společne s mořící patou FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) nebo s prařkem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g). Stop powlekany, który nie wymaga antyutleniacza. Zastosowac mozna go wspólne z pasta trawiaca FLUXOBRAZ ATG ref. B140110 (150 g) lub proszkiem GAZARGENT 750 ref. B140115 (80 g).

GAZARGENT 2067 ENROBE (blister)



CADMIUM FREE

BESCHICHTETE ÆGIERx NG MIT 38 % SILBER. Ægierung mit 38 % Silber für das Verbinden von rostfreiem Stahl, Messing, Kupfer usw. Geeignet für medizinische Gase, Reingase und Nahrungsmittelprodukte. Ægierung für allgemeine Anwendung. Æöten, üblicherweise bei niedrigen Temperaturen, von Kupfer, Kupferlegierungen und allen Stahlsorten, inkl. rostfreien Stahls. Enge Verbindungen am rostfreien Stahl. Wasser- / Gas- und Reingasrohrleitung oder Rohrleitung für Gase, die zur Produktion von Speisen bestimmt sind. Klimasysteme, gesundheitstechnische Anschlüsse. Æöten mit Kapillarwirkung.

Sehr flüssig und elastisch (dank dem Silber). KADMix MFREI. Ternäre Kupfer-Silber-Zinklegierung mit niedrigem Schmelzpunkt und Schmelzintervall für das Æöten von Kupfer und Kupferlegierungen, Stahl und rostfreiem Stahl. Ausgezeichnete Porensaugwirkung auch an Teilen mit einer sehr kleinen Oberfläche. GAZARGENT 2067 wird mit Sauerstoff-Azetilen-, Sauerstoff-Propan- oder Sauerstoff-Butanschweißbrenner mit neutraler Flammeneinstellung verwendet.

POVŇAKOVAN ŠitINA S 38 % STŮBRA. Slitina s 38 % stŮbra pro spojování nerezové oceli, mĕdi, mosazi atd. Vhodná pro lékařské plyny, čisté plyny a potravinářské produkty. Slitina pro všeobecné použití. Pájení, obvykle při nízkých teplotách, mĕdi, mĕděných slitin a všech druhů ocelí, včetně nerezové. „žké spoje na nerezové oceli. Potrubí pro vodu / plyn a pro čisté plyny nebo plyny určené pro výrobu jídel. Klimatizační systémy, sanitární přípojky. Pájení s kapilárním *činkem.

Velmi tekutá a pružná (díky stŮbru). BEZ KADMIA. Ternární slitina mě° -stŮbro-zinek s nízkým bodem tavení a nízkým intervalem tavení pro pájení mĕdi a slitin mĕdi, oceli a nerezové oceli. Vynikající kapilární vzlínavost i na dílcích s velmi malým povrchem. GAZARGENT 2067 se používá s kyslíko-acetylenovým, kyslíko-propanovým nebo kyslíko-butanovým svařovacím hořákem s neutrálním nastavením plamene.

POWŇEKANÖ STOP Z 38 % SREBRA. Stop z 38% zawartością srebra do łączenia stali nierdzewnej, miedzi, mosiądzu. Nadaje się przede wszystkim do gazów medycznych, czystych gazów oraz artykuły spożywcze. Stop do zastosowania uniwersalnego. łutowanie, zazwyczaj w niskich temperaturach, miedzi, stopów miedzi i wszystkich rodzaj stali włacznie stali nierdzewnej. Wąskie połączenia stali nierdzewnej. Rurociągi wodne / gazowe i do czystych gazów lub gazów przeznaczonych do produkcji jedzenia. Systemy klimatyzacyjne, przyłacza sanitarne.

łutowanie z działaniem kapilarnym.

Bardzo ciekły i sprężysty (dzięki srebru). BEZ KADMx. Potrójny stop miedQ-srebro-cynk z niską temperaturą topienia oraz niskim przedziałem topienia do lutowania miedzi i stopów miedzi, stali i stali nierdzewnej. Doskonała włoskowatość kapilarna także na częściach o bardzo małej powierzchni. GAZARGENT 2067 stosowany jest z palnikiem spawalniczym tlen-acetylen, tlen-propan lub tlen-butan z neutralnym ustawieniem płomienia.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
	Geeignet für Nahrungsmittel-vhodné pro potraviny-odpowiednie dla 38% Ag; 0,5 m			
B130 717	GAZARGENT 2067 ENROBE	2 mm	Fix XOBRAZ ATG/Pulver GazargentY	500 g
	Y Prášek Gazargent - Proszek Gazargent			

Normen - Normy - Normy: EN ISO AG 105, B-Ag40CuZnSn-650/710, DIN L-Ag40Sn

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Cu - Zn - 38% Ag - Sn
Mechanische Parameter:	Rm: 52daN/mm ² ; A%: 18
Schmelzintervall:	660-700C
Chemický rozbor vrstvy:	Cu - Zn - 38% Ag - Sn
Mechanické parametry:	Rm: 52daN/mm ² ; A%: 18
Interval tavení:	660-700C
Analiza chemiczna warstwy:	Cu - Zn - 38% Ag - Sn
Parametry mechaniczne:	Rm: 52daN/mm ² ; A%: 18
Przedział topienia:	660-700C

FLUXOBRAZ ATG / GAZARGENT 750



		Verpackung Balení Opakowanie	Quantity
B140 110	Fix XOBRAZ ATG	150 g	1
B140 115	GAZARGENT 750	80 g	1

Weichlötten - Měkké pájení - Lutowanie miękkie

GAZETAIN



řöten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegerungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-mě°, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

řutowanie żelazo-miedź stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

		Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Stange - tyč - drut			
B135 204K	GAZETAIN B 28	BeizölY	1 kg
B135 202K	GAZETAIN B 33	BeizölY	1 kg
B135 203K	GAZETAIN B 40	BeizölY	1 kg

Platten-desky-ptyty			
B135 206K	GAZETAIN B 33	BeizölY	1 kg

Y Mořící olej - Olej trawiący

Normen - Normy - Normy: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

	B 28	B 33	B 40
Chemische Schichtanalyse:	Sn - Pb	Sn - Pb	Sn - Pb
Schmelzintervall:	183-263LC	183-238LC	183-215LC
Chemický rozbor vrstvy:	Sn - Pb	Sn - Pb	Sn - Pb
Interval tavení:	183-263LC	183-238LC	183-215LC
Analiza chemiczna warstwy:	Sn - Pb	Sn - Pb	Sn - Pb
Przedział topienia:	183-263LC	183-238LC	183-215LC

GAZETAIN Draht - GAZETAIN drát - GAZETAIN drut



B135 107K



B135 007K

řöten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegerungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-mě°, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

řutowanie żelazo-miedź stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Festdraht-pevný drát-drut stały				
B135 107K	GAZETAIN FP 40	2 mm	BeizölY	500 g(2pcs)
Mit Kern mit Flussmittel-s jádrem s tavidlem-z rdzeniem z topnikiem				
B135 006K	GAZETAIN AD 40	2 mm	BeizölY	250 g(4pcs)
B135 007K	GAZETAIN AD 40	2 mm	BeizölY	500 g(2pcs)
B135 008K	GAZETAIN AD 40	2 mm	BeizölY	1 kg

Y Mořící olej - Olej trawiący

Normen - Normy - Normy: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Sn - Pb
Schmelzintervall:	238LC
Chemický rozbor vrstvy:	Sn - Pb
Interval tavení:	238LC
Analiza chemiczna warstwy:	Sn - Pb
Przedział topienia:	238LC

GAZETAIN Draht - GAZETAIN drát - GAZETAIN drut



ñóten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegierungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-mě°, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

ñutowanie żelazo-miedQ stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Bleifrei-mit Kern - bezolovnatý-s jádrem - bezołowiowy-z rdzeniem				
B135 010K	GAZETAIN AD	2 mm	Powerflow	250 g (4pcs)
B135 009K	GAZETAIN AD	2 mm	Powerflow	500 g (2pcs)

Normen - Normy - Normy: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Sn - Cu
Schmelzintervall:	228-250L C
Chemický rozbor vrstvy:	Sn - Cu
Interval tavení:	228-250L C
Analiza chemiczna warstwy:	Sn - Cu
Przedział topienia:	228-250L C

GAZETAIN Lötpaste - GAZETAIN pájecí pasta - GAZETAIN pasta lutownicza



ñóten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegierungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-mě°, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

ñutowanie żelazo-miedQ stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

			Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Säurefrei - bez kyselin - bez kwasów				
B140 127	GAZETAIN 40%		Enthalten Y	200 g
B140 128	GAZETAIN 40%		Enthalten Y	1 kg
B140 105K	GAZETAIN 60%		Enthalten Y	1 kg

Y obsažen - zawarty

Normen - Normy - Normy: EN ISO 9454-1:1990, DIN EN 29454

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

Chemische Schichtanalyse:	Sn - Pb
Chemický rozbor vrstvy:	Sn - Pb
A varrat kémiai vizsgálata:	Sn - Pb

POWERFLOW Beizcreme - POWERFLOW mořící krém - POWERFLOW krem trawiący



ñóten von Eisen-Kupfer, Zink- und Bleilegierungen, Kupferrohrleitung, Installateurarbeiten, elektrische Stoffe, Raumfahrtindustrie.

Pájení železo-mě°, zinkové a olovnaté slitiny, potrubí z mědi, instalatérské práce, elektrické materiály, kosmický průmysl.

ñutowanie żelazo-miedQ stopy cynku i ołowiu, rurociągi z miedzi, prace instalatorskie, materiały elektryczne, przemysł kosmiczny.

		Quantity
Für bleifreies ñot - pro bezolovnaté pájky - dla lutu bezołowiowego		
B140 102	POWERFLOW	100 g

Normen - Normy - Normy: EN ISO 9454-1:1990, DIN EN 29454

Draht Zinn-Silber - Drát cínově-stříbrný - Drut cyna-srebro



Installateurarbeiten, Elektrik. - Instalátorské práce, električka. - Prace instalatorskie, elektryczne.

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Draht Zinn-Silber - Drát cínově-stříbrný - Drut cyna-srebro				
B135 110K	WIRE FP	2 mm	Beizöly	250 g (4pcs)
Lötzinn/ Kupferdraht - Pevný cínový poměděný drát - Drut FP				
B135 111K	WIRE FP	2 mm	Beizöly	250 g (4pcs)

Y Mořící olej - Olej trawiący

Normen - Normy - Normy: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

	B135 110K	B135 111K
Chemische Schichtanalyse:	Sn - Ag	Sn 97% - Cu 3%
Mechanische Parameter:	Re: 60	
Schmelzintervall:	221-225LC	
Chemický rozbor vrstvy:	Sn - Ag	Sn 97% - Cu 3%
Mechanické parametry:	Re: 60	
Interval tavení:	221-225LC	
Analiza chemiczna warstwy:	Sn - Ag	Sn 97% - Cu 3%
Parametry mechaniczne:	Re: 60	
Przedział topienia:	221-225LC	

Legierung 16 AF / 898 L - Slitina 16 AF / 898 L - Stop 16 AF / 898 L



B140 130



B140 131

Legierung 16 AF Ú Alulegierungen

Slitina 16 AF Ú hliníkové slitiny

Stop 16 AF Ú stopy aluminium

		Ø	Desoxidator (Desoxidátor-Antyutleniacz)	Quantity
Enthaltenes Beizprodukt - obsažený mořící produkt - zawarty produkt trawiący				
B140 130	16 AF	1,6 mm	Enthaltenes Flussmittel Y	50 g
Für das löten von Skikanten - pro pájení hran lyží - do lutowania krawędzi nart				
B140 131	898 ñ		Gazargent 750	100 g

Y Obsažené tavidlo - Zawarty topnik

Normen - Normy - Normy: EN ISO 1044 (Ag203), DIN 8513 (L-Ag44)

Technische Parameter-Technické parametry-Parametry techniczne

	Alloy 16 AF	Alloy 898 L
Chemische Schichtanalyse:	Pb - Sn - Ag	Ag - Cu - Zn
Mechanische Parameter:	Rm: 3,8	Rm: 47 A%: 25
Schmelzintervall:	178-270LC	680-800LC
Chemický rozbor vrstvy:	Pb - Sn - Ag	Ag - Cu - Zn
Mechanické parametry:	Rm: 3,8	Rm: 47 A%: 25
Interval tavení:	178-270LC	680-800LC
Analiza chemiczna warstwy:	Pb - Sn - Ag	Ag - Cu - Zn
Parametry mechaniczne:	Rm: 3,8	Rm: 47 A%: 25
Przedział topienia:	178-270LC	680-800LC

Anwendungstabelle der Zusatzmetalle

- Tabulka použití přídavných kovů

- Tabela zastosowania metali dodatkowych

Metallart, die zusammen zu schmelzen ist Druh kovů, který se má spolu tavit Rodzaje metali, które mają zostać razem zlitowane	Kupfer Měď Miedź	Messing Mosaz Mosiądz	Eisen Železo Żelazo	Stahl Ocel Stal	Aluminium Hliník Aluminium	Legierungen Slitiny Stopy	Zink Zinek Cynk	Blei Olovo Ołów
Kupfer Měď Miedź	* Gazetain Gazobronze Gazphos Gazargent	* Gazetain Gazargent	* Gazetain Gazargent	* Gazetain Gazargent	Legierung 16 AF Slitina 16 AF Stop 16 AF	Gazargent Gazobronze	Gazetain	Gazetain
Messing Mosaz Mosiądz	* Gazetain Gazobronze Gazphos Gazargent	* Gazetain Gazobronze Gazargent	Gazetain Gazargent	* Gazetain Gazargent	Legierung 16 AF Slitina 16 AF Stop 16 AF	Gazargent	Gazetain	Gazetain
Eisen Železo Żelazo	* Gazetain Gazargent	* Gazetain Gazargent	* Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	* Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	---	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazetain	Gazetain
Stahl Ocel Stal	* Gazetain Gazobronze Gazargent	* Gazetain Gazargent	* Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	* Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent	---	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazetain	Gazetain
Aluminium Hliník Aluminium	Legierung 16 AF Slitina 16 AF Stop 16 AF	Legierung 16 AF Slitina 16 AF Stop 16 AF	---	---	GAZALU Legierung 16 AF Slitina 16 AF Stop 16 AF	---	---	---
Legierungen Slitiny Stopy	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent	---	Gazobronze Gazobronze Ni	---	---
Zink Zinek Cynk	Gazetain	Gazetain	Gazetain	Gazetain	---	---	Gazetain	Gazetain
Blei Olovo Ołów	Gazetain	Gazetain	Gazetain	Gazetain	---	---	Gazetain	Gazetain

* Mechanische Festigkeit hängt vom angewandten Zusatzmetall ab - Mechanická pevnost závisí na použitém přídavném kově - Wytrzymałość mechaniczna zależy od zastosowanego metalu dodatkowego.



Gas Control Equipment

GCE world-wide: <http://www.gcegroup.com>

Austria, Croatia, Czech Republic, China, Denmark
France, Germany, Hungary, Italy,
Netherlands, Norway,
Poland, Portugal, Romania,
Spain, Sweden, United Kingdom, USA

Distributed by



GCE GmbH

In den Strausswiesen 4
D - 36069 Fulda
GERMANY
Tel.: + 49 (0) 661 83 930
Fax: + 49 (0) 661 83 9325
www.gcegroup.com
www.gce-rhoena.de

GCE s.r.o.

Žižkova 381
583 01 Chotěboř
CZECH REPUBLIC
Tel.: + 420 569 661 111
Fax: + 420 569 661 107
www.gcegroup.com
www.gce.cz

GCE Sp. z o.o

Drapinska 12
PL 03-581 Warszawa
POLAND
Tel.: + 48 22 677 70 80
Fax: + 48 22 678 39 95
www.gcegroup.com
www.gce.pl

CUTTING & WELDING



- Regulators, safety devices, hose
- Blowpipes, nozzles, welding sets
- MIG/TIG torches, inverters
- Personal protective equipment
- Filler materials and accessories

PROCESS APPLICATIONS



- High pressure cylinder valves
- Industrial gas supply systems
- Machine cutting equipment

MEDICAL



- Oxygen therapy equipment
- Medical gas supply systems
- Emergency equipment and systems
- Resuscitation equipment

HIGH PURITY



- Regulators and valves, including stainless products
- Ultra high purity equipment
- Laboratory supply systems
- Gas panels and purging systems