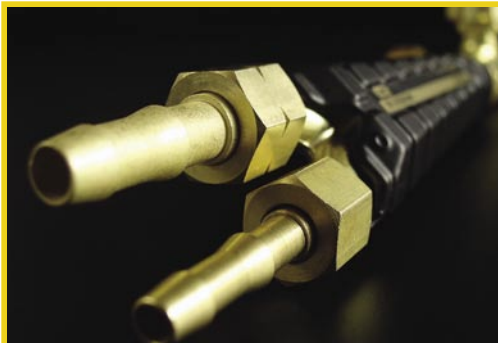




# Svařování

Welding





## OBSAH • CONTENT


Rukojeti <i>Shanks</i>	strana • page	24 - 26
Svařovací soupravy <i>Welding sets</i>	strana • page	27 - 31, 33 - 35
Svařovací hořáky <i>Welding torches</i>	strana • page	32
Soupravy na rovnání plechu <i>Metal sheet flame straightening sets</i>	strana • page	35
Navařovací soupravy <i>Depositing welding sets</i>	strana • page	36
Ohřívací hořáky <i>Heating torches</i>	strana • page	36 - 45

## Rukojeť L 6 MIDGET - G 1/4", G 1/4" LH • Shank L 6 MIDGET - G 1/4", G 1/4" LH

Objednáací číslo Article number	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories	Řezací nástavec Cutting attachment
	mm			
07 676 72	220	AC, P, PB, ZP AC, P, PB, natural gas	matice, hadicové nástavce nut, hose nipples	MIDGET, RNL 4

Náhradní díly Spare parts	
Objednáací číslo Article number	Výrobek Product
5 0652 26	Převlečná matice Nozzle nut
4 19311 1	Kolečko ventilku - červené Valve handheel - red
4 19312 1	Kolečko ventilku - modré Valve handwheel - blue


07 676 72

## Rukojeť U 7 - G 1/4", G 3/8" LH • Shank U 7 - G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo Article number	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories	Řezací nástavec Cutting attachment
	mm			
07 634 73	215	AC, P, PB, ZP AC, P, PB, natural gas	matice, hadicové nástavce nut, hose nipples	RN 7, RNK 7, RN BIR

Náhradní díly Spare parts	
Objednáací číslo Article number	Výrobek Product
5 0652 03	Převlečná matice Nozzle nut
4 17429 0	Kolečko ventilku - červené Valve handheel - red
4 17428 0	Kolečko ventilku - modré Valve handwheel - blue
315 231 171 520	Pružina Spring
321 854 171 510	Podložka Washer


07 634 73

## Rukojeť KOMBI CZ - G 1/4", G 3/8" LH • Shank KOMBI CZ - G 1/4", G 3/8" LH

Objednáací číslo Article number	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories	Řezací nástavec Cutting attachment
	mm			
07 676 67	245	AC, P, PB, ZP AC, P, PB, natural gas	matice, hadicové nástavce nut, hose nipples	RN 7, RNK 7, RN BIR


Náhradní díly Spare parts	
Objednáací číslo Article number	Výrobek Product
5 0652 03	Převlečná matice Nozzle nut

07 676 67

## Rukojeť T 3 - G 1/4", G 3/8" LH • Shank T 3 - G 1/4", G 3/8" LH


Objednací číslo Article number	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories	Nástavec Attachment
	mm			
9 54426 1	240	AC, P, PB, ZP AC, P, PB, natural gas	matice, hadicové nástavce nut, hose nipples	T 3
<b>Náhradní díly</b> Spare parts				
Objednací číslo Article number	Výrobek Product			
5 0652 36	Převlečná matice Nozzle nut			



9 54426 1

## Rukojeť RHÖNA SP 22 - G 3/8", G 1/2" LH • Shank RHÖNA SP 22 - G 3/8", G 1/2" LH


Objednací číslo Article number	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories	Nástavec Attachment
	mm			
14 025 229	255	AC, P, PB, ZP AC, P, PB, natural gas	matice, hadicové nástavce, víceotvorový klíč, klíč OK 27 nut, hose nipples, multi-use spanner, spanner OK 27	NEF / S
<b>Náhradní díly</b> Spare parts				
Objednací číslo Article number	Výrobek Product			
14 099 221	Převlečná matice Nozzle nut			



14 025 229

## Rukojeť RHÖNA 2001 - G 1/4", G 3/8" LH • Shank RHÖNA 2001 - G 1/4", G 3/8" LH

Objednací číslo Article number	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories	Nástavec Attachment
	mm			
07 676 32	230	AC, P, PB, ZP AC, P, PB, natural gas	matice, hadicové nástavce nut, hose nipples	NEF, TS, S, DS, D
<b>Náhradní díly</b> Spare parts				
Objednací číslo Article number	Výrobek Product			
4 17803 0	Převlečná matice Nozzle nut			



07 676 32

## Rukojeť RHÖNA KOMBI 20 - G 1/4", G 3/8" LH • Shank RHÖNA KOMBI 20 - G 1/4", G 3/8" LH

Objednávací číslo <i>Article number</i>	Délka <i>Length</i>	Hořlavý plyn <i>Fuel gas</i>	Příslušenství <i>Accessories</i>	Nástavec <i>Attachment</i>
	mm			
07 676 35	230	AC, P, PB, ZP <i>AC, P, PB, natural gas</i>	matice, hadicové nástavce <i>nut, hose nipples</i>	čističí nástavec <i>cleaning attachment</i>

Náhradní díly  
*Spare parts*

Objednávací číslo <i>Article number</i>	Výrobek <i>Product</i>
4 17803 0	Převlečná matice <i>Nozzle nut</i>



9 55852 0

## Rukojeť X 11 - G 1/4", G 3/8" LH • Shank X 11 - G 1/4", G 3/8" LH

Objednávací číslo <i>Article number</i>	Délka <i>Length</i>	Hořlavý plyn <i>Fuel gas</i>	Příslušenství <i>Accessories</i>	Nástavec <i>Attachment</i>
	mm			
9 55852 0	195	AC, P, PB, ZP <i>AC, P, PB, natural gas</i>	matice, hadicové nástavce <i>nut, hose nipples</i>	X 11

Náhradní díly  
*Spare parts*

Objednávací číslo <i>Article number</i>	Výrobek <i>Product</i>
548 971 251 005	Převlečná matice <i>Nozzle nut</i>



9 55852 0

## Rovnotlaká svařovací souprava L 84 • Equipressure welding set L 84

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Připojení Connection
07 631 97	L 84 AC	lepenková krabice cardboard box	AC	G 1/4", G 3/8" LH, hadice ø4 mm G 1/4", G 3/8" LH, hose ø4 mm
07 631 98	L 84 PB	lepenková krabice cardboard box	P, PB	G 1/4", W 21,8 x 1/14" LH, hadice ø4 mm G 1/4", W 21,8 x 1/14" LH, hose ø4 mm

## Svařovací hubice L 84 A - ACETYLEN

Welding nozzle L 84 A - ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
5 5484 10	0,1	0,1	0,0040	0,0040
5 5484 11	0,1	0,1	0,0100	0,0100
5 5484 12	0,1	0,1	0,0180	0,0180
5 5484 13	0,1	0,1	0,0280	0,0280
5 5484 14	0,1	0,1	0,0400	0,0400

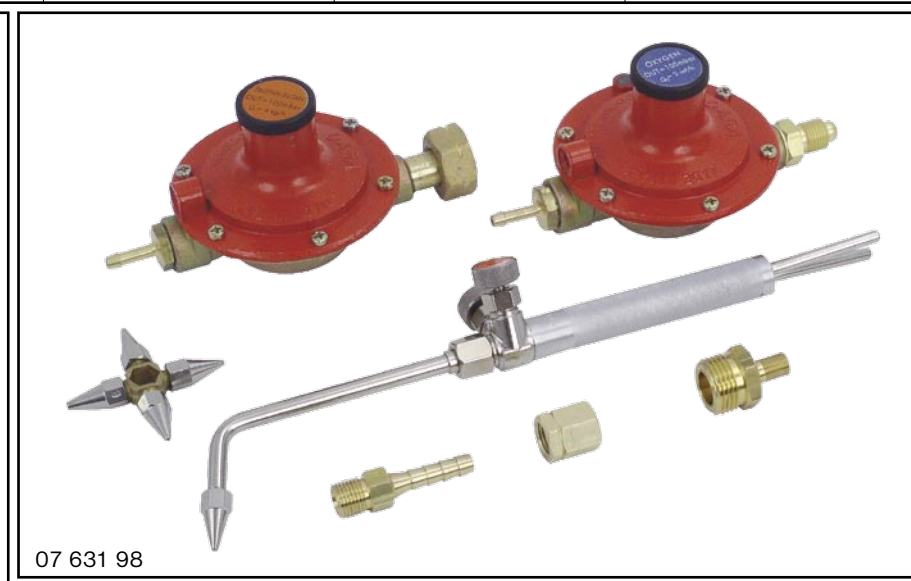
## Svařovací hubice L 84 PB - PROPAN, PROPAN - BUTAN

Welding nozzle L 84 PB - PROPANE, PROPANE - BUTANE

Objednací číslo Article number	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
5 5484 12	0,1	0,1	0,0130	0,0040
5 5484 13	0,1	0,1	0,0210	0,0065
5 5484 14	0,1	0,1	0,0310	0,0095
5 5484 16	0,1	0,1	0,0430	0,0130
5 5484 15	0,1	0,1	0,0570	0,0175

## Použití • Use:

- jemné svařovací a pájecí práce
- for precision welding, soldering and brazing operations



## Injektorová svařovací souprava L 6 - lehká • Injector welding set L 6 - Light - Duty

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Príslušenství Accessories
07 676 74	L 6	plastová kazeta plastic case	AC	víceotvorový klíč, sada čistících drátků multi-use spanner, a set of cleaning wires

## Svařovací nástavec ACETYLEN

Welding attachment ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 54338 2	0,2 - 0,5	140	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,0400	0,0400
9 54339 2	0,5 - 1,0	170	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,0750	0,0750
9 54340 2	1,0 - 2,0	190	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,1500	0,1500
9 54341 2	2,0 - 4,0	210	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
9 54342 2	4,0 - 6,0	240	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000
9 54343 2	6,0 - 9,0	260	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,7500	0,7500

## Svařovací hubice ACETYLEN

Welding nozzle ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Svařovací nástavec Welding attachment
9 37370 1	9 54338 2
9 37371 1	9 54339 2
9 37372 1	9 54340 2
9 37373 1	9 54341 2
9 37374 1	9 54342 2
9 37375 1	9 54343 2

## Náhradní díly

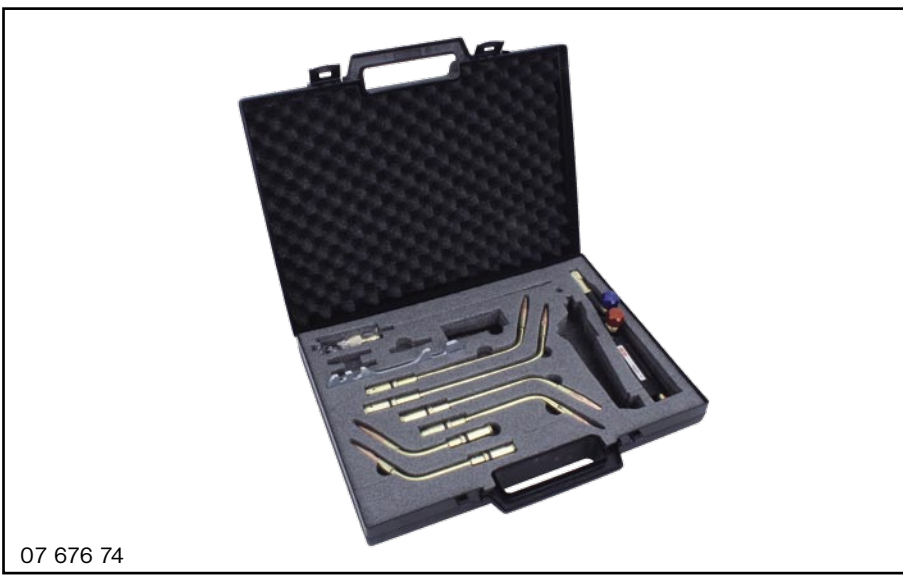
Spare parts

Objednací číslo Article number	Výrobek Product
07 676 72	Rukojeť L 6 MIDGET Shank L 6 MIDGET
273 113 425 031	Těsnění nástavce Attachment seal



## Použití • Use:

- topenářské a montážní práce
- for heating system and assembly applications



## Injektorová svařovací souprava M 6 - lehká • Injector welding set M 6 - Light - Duty

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories
07 676 75	M 6	plastová kazeta plastic case	AC	víceúčelový klíč, sada čisticích drátků multi-use spanner, a set of cleaning wires

## Svařovací nástavec ACETYLEN

Welding attachment ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 54352 1	2,0 - 4,0	180	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
9 54353 1	2,0 - 4,0	180	90°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
9 54354 1	2,0 - 4,0	190	150°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
9 54355 1	4,0 - 6,0	210	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000
9 54356 1	4,0 - 6,0	210	90°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000
9 54357 1	4,0 - 6,0	210	150°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000
9 54358 1	6,0 - 9,0	240	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,7500	0,7500

## Náhradní díly

Spare parts

Objednací číslo Article number	Výrobek Product
07 676 72	Rukojeť L 6 MIDGET Shank L 6 MIDGET
273 113 425 031	Těsnění nástavce Attachment seal

## Použití • Use:

- topenářské a montážní práce
- for heating system and assembly applications



07 676 75



07 676 75



## Injektorová svařovací souprava U 7 - universální • Injector welding set U 7 - versatile

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories
07 634 22	U 7 - 30 (0,5 - 30 mm)	lepenková krabice cardboard box	AC	víceotvorový klíč multi - use spanner
07 634 24	U 7 - 14 (0,5 - 14 mm)	lepenková krabice cardboard box	AC	víceotvorový klíč multi - use spanner
07 634 43	U 7 - 30 + RN 7 (0,5 - 30 mm)	plechová kazeta metal case	AC	víceotvorový klíč, sada čisticích drátků multi - use spanner, a set of cleaning wires
07 634 44	U 7 - 30 (0,5 - 30 mm)	plechová kazeta metal case	AC	víceotvorový klíč, sada čisticích drátků multi - use spanner, a set of cleaning wires
07 634 45	U 7 - 14 (0,5 - 14 mm)	plechová kazeta metal case	AC	víceotvorový klíč, sada čisticích drátků multi - use spanner, a set of cleaning wires

## Svařovací nástavec ACETYLEN

Welding attachment ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
07 634 01	0,5 - 1,0	160	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,0750	0,0750
07 634 02	1,0 - 2,0	200	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,1500	0,1500
07 634 03	2,0 - 4,0	230	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
07 634 04	4,0 - 6,0	260	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000
07 634 05	6,0 - 9,0	300	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,7500	0,7500
07 634 06	9,0 - 14,0	330	60°	0,1 - 1,0	3,0	1,1500	1,1500
07 634 07	14,0 - 20,0	360	60°	0,1 - 1,0	3,0	1,7000	1,7000
07 634 08	20,0 - 30,0	400	60°	0,1 - 1,0	3,0	2,5000	2,5000

## Svařovací hubice ACETYLEN

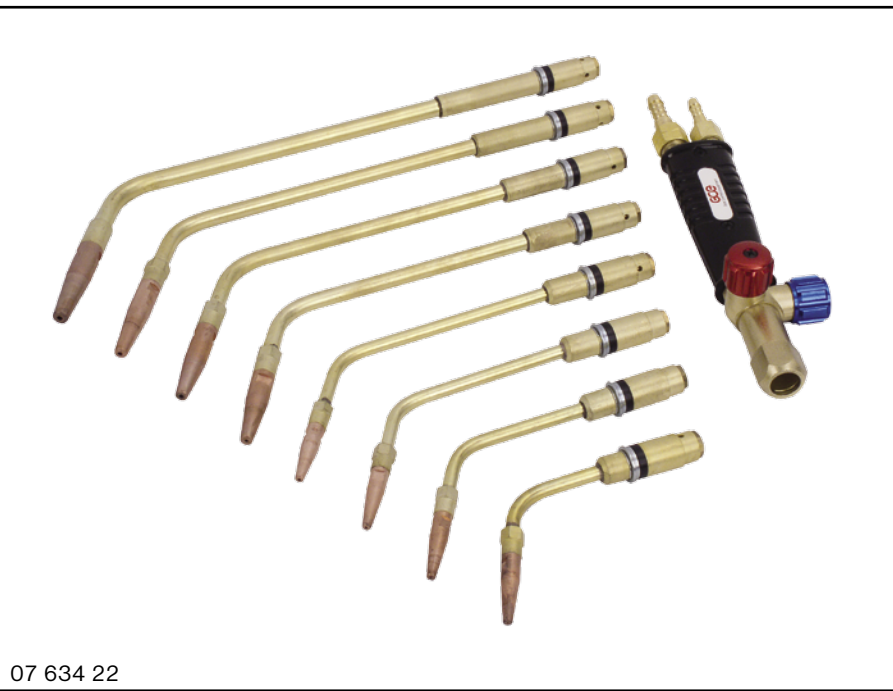
Welding nozzle ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Svařovací nástavec Welding attachment
9 37371 1	07 634 01
9 37372 1	07 634 02
9 37373 1	07 634 03
9 37374 1	07 634 04
9 37366 1	07 634 05
9 37367 1	07 634 06
9 37735 0	07 634 07
9 37369 1	07 634 08

## Náhradní díly

Spare parts

Objednací číslo Article number	Výrobek Product
07 634 73	Rukojeť U 7 Shank U 7
273 113 013 780	Těsnění nástavce Attachment seal
555 100 000 031	Plechová kazeta Metal case



07 634 22

## Použití • Use:

- topenářské a montážní práce
- for heating system and assembly applications

## Injektorová svařovací souprava PROPAN - BUTAN • Injector gas welding set PROPANE - BUTANE

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories
07 631 33	PB 0 - 7	lepenková krabice cardboard box	P, PB	víceotvorový klíč multi - use spanner
07 631 34	PB 0 - 3	lepenková krabice cardboard box	P, PB	víceotvorový klíč multi - use spanner

Svařovací nástavec PROPAN, PROPAN - BUTAN  
Welding attachment PROPANE, PROPANE - BUTANE

Objednací číslo Article number	Velikost Size	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 35288 3	0	150	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,1500	0,0450
9 35289 3	1	170	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,0900
9 35290 3	2	220	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,1500
9 35291 3	3	260	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,7500	0,2250
9 35292 3	4	290	60°	0,1 - 1,0	3,0	1,1500	0,3450
9 35293 3	5	320	60°	0,1 - 1,0	3,0	1,7000	0,5100
9 35294 3	6	360	60°	0,1 - 1,0	3,0	2,5000	0,7500
9 35295 3	7	400	60°	0,1 - 1,0	3,0	3,7500	1,1250

Náhradní díly  
Spare parts

Objednací číslo Article number	Výrobek Product
07 634 73	Rukojeť U 7 Shank U 7
273 113 013 780	Těsnění nástavce Attachment seal
555 100 000 031	Plechová kazeta Metal case

Svař. hubice PROPAN, PROPAN - BUTAN  
Welding nozzle PROPANE, PROPANE - BUTANE

Objednací číslo Article number	Svařovací nástavec Welding attachment
4 5282 19	9 35288 3
4 5282 20	9 35289 3
4 5282 21	9 35290 3
4 5282 22	9 35291 3
4 5282 23	9 35292 3
4 5282 24	9 35293 3
4 5282 25	9 35294 3
4 5282 26	9 35295 3

Krycí hubice PROPAN, PROPAN - BUTAN  
Cover nut PROPANE, PROPANE - BUTANE

Objednací číslo Article number	Svařovací hubice Welding nozzle
5 9236 10	4 5282 19
	4 5282 20
	4 5282 21
	4 5282 22
5 0687 01	4 5282 23
	4 5282 24
5 0687 00	4 5282 25
	4 5282 26

## Použití • Use:

- svařování barevných kovů
- for welding non - ferrous metals

## Poznámka • Comments

Nevhodná ke svařování oceli!  
Do not use for welding of steel!



07 631 33

## Flexibilní svařovací hořák k rukojeti U 7 - ACETYLEN • Flexible welding torch to be fitted to the U 7 handle - ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 5488 70	1,0 - 2,0	250	nastavitelný adjustable	0,5 - 1,0	3,0	0,1500	0,1500
9 5488 80	2,0 - 4,0	250	nastavitelný adjustable	0,5 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
9 5488 90	4,0 - 6,0	250	nastavitelný adjustable	0,5 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000

## Náhradní díly

Spare parts

Objednací číslo Article number	Výrobek Product
-----------------------------------	--------------------

273 113 013 780	Těsnění nástavce Attachment seal
-----------------	-------------------------------------



9 5488 70

## Použití • Use:

- svařování potrubních systémů
- welding of pipelines

## Poznámka • Comments

Ohebná trubka hořáku je snadno tvarovatelná pro svařování v obtížně přístupných místech, zejména při svařování potrubních systémů.

The flexible tube of the torch can be easily adjusted to reach otherwise inaccessible places, encountered particularly when welding pipelines.

## Montážní svařovací hořák k rukojeti U 7 - ACETYLEN • Assembly welding torch to be fitted to the U 7 handle - ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 54791 0	4,0 - 6,0	215	90°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000
9 54792 0	2,0 - 4,0	190	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
9 54795 0	2,0 - 4,0	240	150°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
9 54797 0	4,0 - 6,0	250	150°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000
9 54799 0	2,0 - 4,0	200	90°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
9 54800 0	4,0 - 6,0	225	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000

## Náhradní díly

Spare parts

Objednací číslo Article number	Výrobek Product
-----------------------------------	--------------------

273 113 013 780	Těsnění nástavce Attachment seal
-----------------	-------------------------------------



9 54791 0

## Použití • Use:

- svařování v obtížně přístupných místech, zejména potrubních systémů
- welding of inaccessible places, encountered particularly when welding pipelines

## Injektorová svařovací a řezací souprava MULTI BOX - KOMBI 20 • Injector welding and cutting set MULTI BOX - KOMBI 20

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories
07 637 67	MULTI BOX - KOMBI 20	plastová kazeta plastic case	AC	víceotvorový klíč, sada čistících drátků multi-use spanner, a set of cleaning wires

## Svařovací nástavec ACETYLEN

Welding attachment ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
07 634 01	0,5 - 1,0	160	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,0750	0,0750
07 634 02	1,0 - 2,0	200	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,1500	0,1500
07 634 03	2,0 - 4,0	230	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,3000	0,3000
07 634 04	4,0 - 6,0	260	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,5000	0,5000
07 634 05	6,0 - 9,0	300	60°	0,1 - 1,0	3,0	0,7500	0,7500

## Obsah

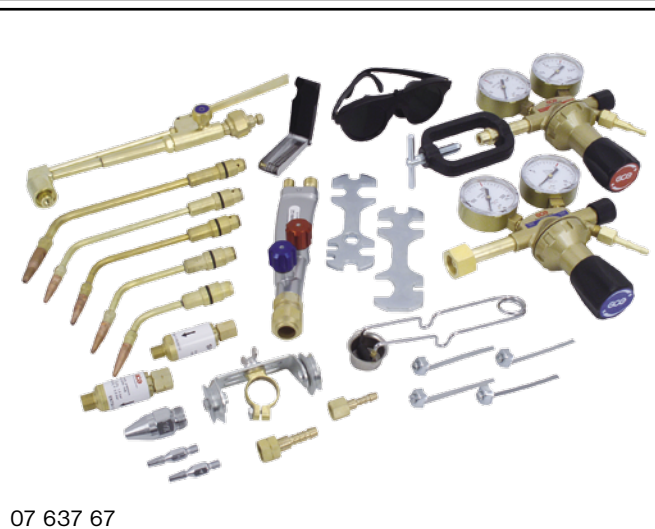
Content

Objednací číslo Article number	Výrobek Product
07 676 67	Rukojeť KOMBI 20 Shank KOMBI 20
07 634 01	Svařovací nástavec 0,5 - 1 mm Welding attachment 0,5 - 1 mm
07 634 02	Svařovací nástavec 1 - 2 mm Welding attachment 1 - 2 mm
07 634 03	Svařovací nástavec 2 - 4 mm Welding attachment 2 - 4 mm
07 634 04	Svařovací nástavec 4 - 6 mm Welding attachment 4 - 6 mm
07 634 05	Svařovací nástavec 6 - 9 mm Welding attachment 6 - 9 mm
07 630 41	Řezací nástavec RN 7 Cutting attachment RN 7
07 806 30	Redukční ventil OXY Regulator UNICONTROL OXY
07 806 32	Redukční ventil ACE Regulator UNICONTROL ACE
07 622 39	Suchá předloha SP 34 G 1/4" Flashback arrestor SP 34 G 1/4"
07 622 41	Suchá předloha SP 34 G 3/8" LH Flashback arrestor SP 34 G 3/8" LH
08 635 59	BV 12 G 1/4" BV 12 G 1/4"
08 635 60	BV 12 G 3/8" BV 12 G 3/8"
9 37863 0	Řezací hubice Cutting nozzle 3 - 8 mm
9 37864 0	Řezací hubice Cutting nozzle 5 - 15 mm
9 378 74 0	Nahřívací hubice Heating nozzle 3 - 100 mm
548 901 700 879	Ochranné brýle Protective goggles DIN 5

## Svařovací hubice ACETYLEN

Welding nozzle ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Svařovací nástavec Welding attachment
9 37371 1	07 634 01
9 37272 1	07 634 02
9 37373 1	07 634 03
9 37374 1	07 634 04
9 37366 1	07 634 05



07 637 67



07 637 67

## Použití • Use:

- svařování kovu do tloušťky 9 mm
- řezání materiálu do tloušťky 25 mm
- for welding of steel up to 9 mm of thickness
- for cutting of steel up to 25 mm of thickness

## Injektorová svařovací souprava X 11 • Injector welding set X 11

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories
07 634 84	X 11	plastová kazeta plastic case	AC	víceotvorový klíč, sada čistících drátků multi - use spanner, a set of cleaning wires
07 634 87	X 11 - SELECT	plastová kazeta plastic case	AC	víceotvorový klíč, sada čistících drátků multi - use spanner, a set of cleaning wires

Svařovací nástavec ACETYLEN  
Welding attachment ACETYLENE

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 38934 0	0,5 - 1,0	160	60°	0,1 - 0,8	2,5	0,0800	0,0800
9 38935 0	1,0 - 2,0	180	60°	0,1 - 0,8	2,5	0,1600	0,1600
9 38936 0	2,0 - 4,0	200	60°	0,1 - 0,8	2,5	0,3150	0,3150
9 38937 0	4,0 - 6,0	220	60°	0,1 - 0,8	2,5	0,5000	0,5000
9 38938 0	6,0 - 9,0	240	60°	0,1 - 0,8	2,5	0,8000	0,8000
9 38939 0	8,0 - 10,0	260	60°	0,1 - 0,8	2,5	1,0000	1,0000

Obsah  
Content

Objednací číslo Article number	Výrobek Product	Souprava Set
9 38934 0	Svařovací nástavec Welding attachment	X 11 X 11 - SELECT
9 38935 0	Svařovací nástavec Welding attachment	X 11 X 11 - SELECT
9 38936 0	Svařovací nástavec Welding attachment	X 11 X 11 - SELECT
9 38937 0	Svařovací nástavec Welding attachment	X 11
9 38938 0	Svařovací nástavec Welding attachment	X 11
9 38939 0	Svařovací nástavec Welding attachment	X 11
07 688 27	Řezací hubice HA 411 - 2 (3 - 8 mm) Cutting nozzle HA 411 - 2 (3 - 8 mm)	X 11 X 11 - SELECT
07 688 28	Řez. hubice HA 411 - 3 (8 - 20 mm) Cutting nozzle HA 411 - 3 (8 - 20 mm)	X 11 X 11 - SELECT
07 688 29	Řez. hubice HA 411 - 4 (20 - 50 mm) Cutting nozzle HA 411 - 4 (20 - 50 mm)	X 11
9 55225 0	Řezací nástavec X 11 Cutting attachment X 11	X 11 X 11 - SELECT
9 55852 0	Rukojeť X 11 Shank X 11	X 11 X 11 - SELECT

Náhradní díly  
Spare parts

Objednací číslo Article number	Výrobek Product
548 900 402 843	Těsnění PTFE Sealing PTFE
4 18079 0	Matice hubice Nozzle nut



07 634 84

## Použití • Use:

- svařování kovu do 10 mm
- tvrdé pájení
- řezání do 50 mm
- welding up to 10 mm
- brazing and soldering
- cutting up to 50 mm



07 634 84

## Injektorová svařovací souprava T 3 • Injector welding set T 3

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories
07 631 49	T 3	lepenková krabice cardboard box	AC	víceotvorový klíč multi - use spanner


Svařovací nástavec ACETYLEN Welding attachment ACETYLENE						
Objednací číslo Article number	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /hod
9 54423 0	485	60°	3,0	3,0	4,1000	4,1000
9 54422 0	595	60°	3,0	3,0	7,0000	7,0000

Svařovací hubice ACETYLEN Welding nozzle ACETYLENE	
Objednací číslo Article number	Svařovací nástavec Welding attachment
4 5280 31	9 54423 0
4 5280 30	9 54422 0

Náhradní díly Spare parts	
Objednací číslo Article number	Výrobek Product
9 54426 1	Rukojeť T 3 Shank T 3
5 4251 27	Těsnění nástavce Attachment seal

07 631 49

## Použití:

- čištění odlitků  
- technologické ohřevy

## Use:

- for cleaning castings  
- for process heating

## Injektorová souprava na rovnání plechu plamenem • Metal sheet flame straightening injector set

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories
07 631 15	Souprava na rovnání plechu plamenem Metal sheet flame straightening set	lepenková krabice cardboard box	AC	víceotvorový klíč multi - use spanner


Svařovací nástavec ACETYLEN Welding attachment ACETYLENE						
Objednací číslo Article number	Délka Length	Úhel Angle	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm		bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 35286 1	610	60°	0,3 - 1,0	3,0 - 5,0	2,5000 - 3,7450	2,5000 - 3,7450
9 35287 1	645	60°	0,3 - 1,0	3,0 - 5,0	3,7500 - 5,6200	3,7500 - 5,6200

Svařovací hubice ACETYLEN Welding nozzle ACETYLENE	
Objednací číslo Article number	Svařovací nástavec Welding attachment
9 37377 1	9 35286 1
9 37376 0	9 35287 1

Náhradní díly Spare parts	
Objednací číslo Article number	Výrobek Product
07 634 73	Rukojeť U 7 Shank U 7
273 113 013 780	Těsnění nástavce Attachment seal

07 631 15

## Použití:

- čištění odlitků  
- technologické ohřevy

## Use:

- for cleaning castings  
- for process heating

## CP hořák na čištění plamenem k rukojeti U 7 • CP cleaning heating torch - U 7 shank

Objednací číslo Article number	Délka Length	Úhel Angle	Hořlavý plyn Fuel gas	Tlak plynu Gas pressure	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
07 631 12	1000	30°	AC	0,3 - 1,0	3,0	3,7500	2,5000
07 631 13	1175	30°	AC	0,3 - 1,0	3,0	5,5000	3,6700


  

Hubice ACETYLEN Nozzle ACETYLENE	
Objednací číslo Article number	CP hořák CP torch
9 35286 1	07 631 12
9 37376 0	07 631 13

Náhradní díly Spare parts	
Objednací číslo Article number	Výrobek Product
273 113 013 780	Těsnění nástavce Attachment seal

07 631 12 - detail	
	

## Použití:

- čištění odlitků  
- technologické ohřevy

## Use:

- for cleaning castings  
- for process heating

## Navařovací souprava NPK • Depositing welding set NPK

Objednací číslo Article number	Typ Type	Balení Packing	Hořlavý plyn Fuel gas	Příslušenství Accessories
07 631 39	NPK 1 A	plastová kazeta plastic case	AC	víceotvorový klíč, sada čistících drátků multi - use spanner, a set of cleaning wires
07 631 40	NPK 3	plastová kazeta plastic case	AC	víceotvorový klíč, sada čistících drátků multi - use spanner, a set of cleaning wires



  

Svařovací hubice NPK 1A - ACETYLEN Welding nozzle NPK 1A - ACETYLENE				
Objednací číslo Article number	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 37462 0	1,0 - 2,0	0,3 - 1,0	0,3800 - 0,5700	0,3800 - 0,5700
9 37463 0	2,0 - 3,0	0,3 - 1,0	0,5700 - 0,7500	0,5700 - 0,7500

Svařovací hubice NPK 3 - ACETYLEN Welding nozzle NPK 3 - ACETYLENE				
Objednací číslo Article number	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
9 37605 0	1,0 - 2,0	0,3 - 1,0	0,1500 - 0,2300	0,1500 - 0,2300
9 37606 0	2,0 - 3,0	0,3 - 1,0	0,2300 - 0,3000	0,2300 - 0,3000

	
07 631 39	07 631 39

## Použití • Use:

- navařování tvrdých, korozi vzdorných nebo žáruvzdorných vrstev na strojní součásti  
- for welding deposit hard, corrosion resistant, or refractory overlayers on machinery parts

## Ohřivací hořák NEF / B k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch NEF / B - shank RHÖNA 2001

Objednací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 004 176	NEF / B 6	240	AC
14 003 283	NEF / B 6 A	340	AC
14 004 179	NEF / B 7	670	AC
14 004 180	NEF / B 9	670	AC

## Hubice k hořáku NEF / B

Nozzles for torch NEF / B

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 067 535	NEF / B 6	AC	2,5	0,5	1,1000	1,0000	16
14 003 224	NEF / B 6 A	AC	2,5	0,5	1,8000	1,7000	27
14 004 169	NEF / B 7	AC	3,0	0,5	2,3000	2,1500	34
14 004 170	NEF / B 9	AC	3,0	0,5	4,3000	4,1000	64



14 004 170



14 004 176



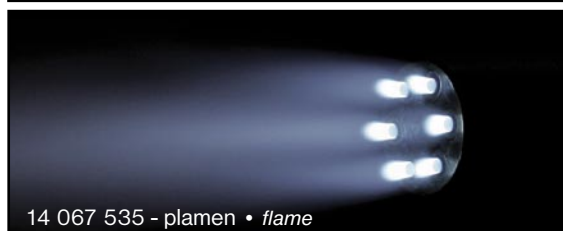
14 003 283

## Použití • Use:

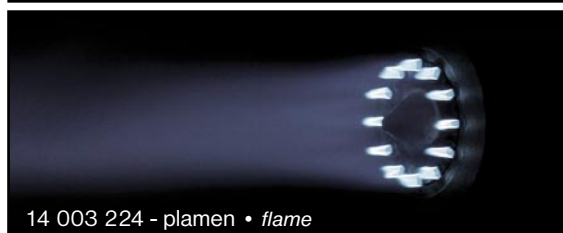
- předehřívání kovové konstrukce vysokým plamenem
- preheating of steel construction with high flame performance

## Poznámka • Comments

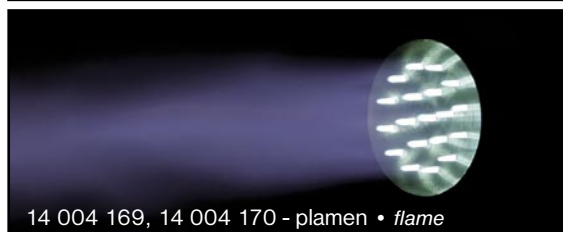
Víceplamenný žár zabezpečuje ovládání předehřívacích procesů.  
Multiflame heads ensure well manageable preheating processes.



14 067 535 - plamen • flame



14 003 224 - plamen • flame



14 004 169, 14 004 170 - plamen • flame



## Ohřivací hořák TS k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch TS - shank RHÖNA 2001

Objednáací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 003 561	TS 4	490	P, PB, MAPP
14 003 562	TS 5	650	P, PB, MAPP
14 003 563	TS 6	650	P, PB, MAPP

## Hubice k hořáku TS

Nozzles for torch TS

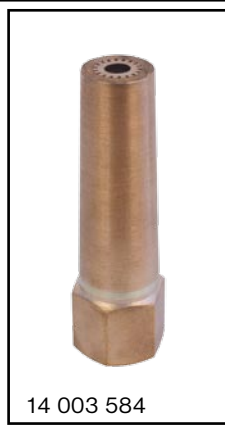
Objednáací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 003 582	TS 4	P, PB, MAPP	7,0	0,3	5,1500	1,4000	36
14 003 583	TS 5	P, PB, MAPP	7,0	0,5	8,6000	2,4000	62
14 003 584	TS 6	P, PB, MAPP	7,0	0,8	16,0000	4,4500	115



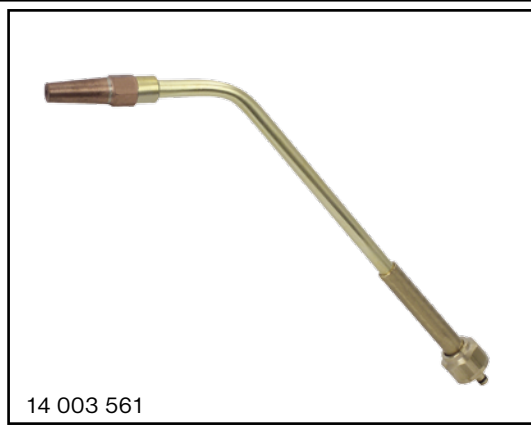
plamen • flame

## Použití • Use:

- centrické, bodové předehřívání kovové konstrukce
- centric and punctual preheating of steel construction



14 003 584



14 003 561

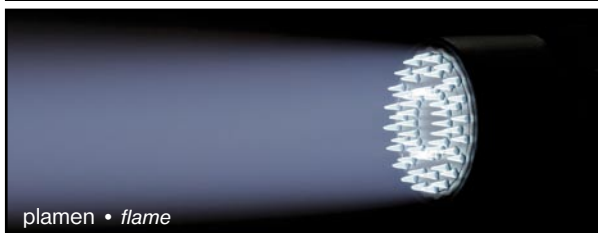
## Ohřivací hořák T k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch T - shank RHÖNA 2001

Objednáací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 003 564	T 2	490	P, PB, MAPP
14 003 565	T 3	650	P, PB, MAPP
14 003 566	T 4	650	P, PB, MAPP

## Hubice k hořáku T

Nozzles for torch T

Objednáací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 003 572	T 2	P, PB, MAPP	4,0	0,3	5,3000	1,6000	41
14 003 573	T 3	P, PB, MAPP	4,5	0,3	11,0000	3,0000	78
14 003 574	T 4	P, PB, MAPP	8,0	0,5	19,0000	5,5000	142



plamen • flame

## Použití • Use:

- rychlé a efektivní, vláknité předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem
- quick and efficient, laminar preheating of steel construction with high flame performance

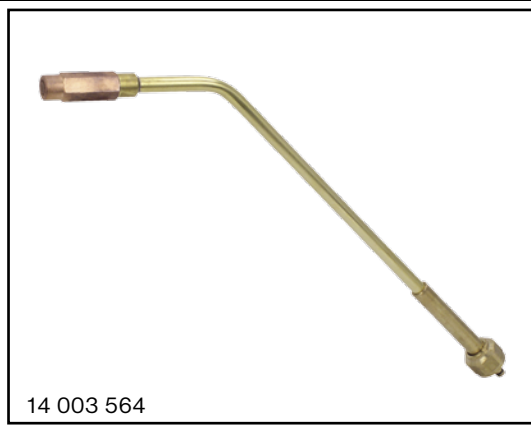
## Poznámka • Comments

Dva kruhy základních plamenů poskytují správnou distribuci žaru a geometrii plamene.

Two primary flame circles provide well heat distribution and flame geometry.



14 003 574



14 003 564

## Ohřívací hořák S k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch S - shank RHÖNA 2001

Objednací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 003 700	1 S	210	P, PB
14 003 701	2 S	240	P, PB
14 003 702	3 S	270	P, PB
14 003 703	4 S	310	P, PB
14 003 704	5 S	340	P, PB
14 003 705	6 S	380	P, PB

## Hubice k hořáku S

Nozzles for torch S

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 003 136	1 S	P, PB	3,0	0,4	0,3100	0,0900	2
14 003 130	2 S	P, PB	3,0	0,5	0,4700	0,1500	4
14 003 131	3 S	P, PB	4,0	0,5	1,2000	0,3600	9
14 003 132	4 S	P, PB	4,5	0,5	2,3000	0,7000	18
14 003 133	5 S	P, PB	5,0	0,5	3,3000	1,0300	27
14 003 134	6 S	P, PB	6,0	0,5	4,9000	1,4600	38



## Použití • Use:

- tvrdé pájení kovových součástí středním a zužujícím se plamenem
- hardbrazing of metal work pieces, with central and tapered flame

## Poznámka • Comments

Ustupující stabilizující plameny nemají na pájení vliv.  
Stand back stabilizing flames will not influence the brazing process.



## Ohřivací hořák DK k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch DK - shank RHÖNA 2001

Objednací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 003 713	DK 2	490	P, PB
14 003 714	DK 3	650	P, PB

## Hubice k hořáku DK

Nozzles for torch DK

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 003 332	DK 2	P, PB	5,0	0,5	6,5000	2,0300	53
14 003 333	DK 3	P, PB	6,0	0,8	13,0000	4,0000	104



## Použití • Use:

- rychlé, centrické přehřívání kovové konstrukce  
vysoce výkonným plamenem
- centric preheating of steel construction with ultra high flame  
performance and concentricity

## Poznámka • Comments

Žár svařovacích hořáků pracuje s vysokou rychlostí  
konvergentního plamene.

The blowpipe head is working with high gear of convergent flame.



14 003 333



14 003 713

## Ohřivací hořák NEF / S k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch NEF / S - shank RHÖNA 2001

Objednací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 004 177	NEF / S 12	695	AC
14 004 178	NEF / S 13	695	AC

## Hubice k hořáku NEF / S

Nozzles for torch NEF / S

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 004 232	NEF / S 12	AC	2,5	0,5	3,8000	3,7500	59
14 004 233	NEF / S 13	AC	2,5	0,5	4,4000	4,3000	69



14 004 233



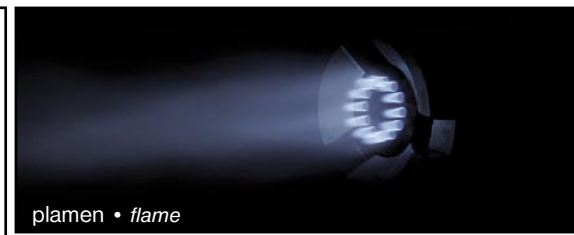
14 004 177

## Použití • Use:

- centrické, bodové přehřívání kovové konstrukce
- centric and punctual preheating of steel construction

## Poznámka • Comments

- 12 plamenný hořák s chladičím krytem.
- 12-flame torch with cooling shield.



plamen • flame

## Ohřivací hořák DS k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch DS - shank RHÖNA 2001

Objednací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 003 706	DS 1	380	P, PB
14 003 707	DS 2	410	P, PB
14 003 708	DS 3	510	P, PB
14 003 709	DS 4	660	P, PB

## Hubice k hořáku DS

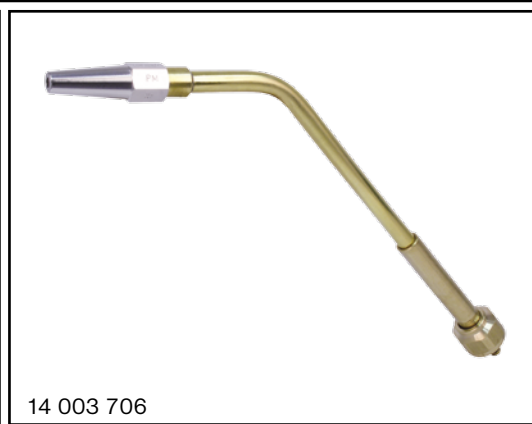
Nozzles for torch DS

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 003 220	DS 1	P, PB	3,5	0,5	1,8000	0,5300	14
14 003 221	DS 2	P, PB	4,0	0,5	3,4000	1,0200	26
14 003 222	DS 3	P, PB	5,0	0,5	6,5000	2,0300	53
14 003 223	DS 4	P, PB	6,0	0,5	13,0000	4,0000	104



## Použití • Use:

- centrické, bodové předehřívání kovové konstrukce
- *centric and punctual preheating of steel construction, straightening and preheating with close preheating profiles*



## Ohřivací hořák D k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch D - shank RHÖNA 2001

Objednací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 003 710	D 1	290	P, PB
14 003 711	D 2	490	P, PB
14 003 712	D 3	650	P, PB

## Hubice k hořáku D

Nozzles for torch D

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 003 234	D 1	P, PB	3,0	0,5	1,8000	0,5000	13
14 003 235	D 2	P, PB	5,0	0,5	6,5000	2,0300	53
14 003 236	D 3	P, PB	6,0	0,8	13,0000	4,0000	104



## Použití • Use:

- předehřívání kovové konstrukce vysoce výkonným plamenem
- *preheating of steel construction with high flame performance*

## Poznámka • Comments

Svazek základních plamenů zabezpečuje ovládání předehřívacích procesů.  
*The bundled primary flame ensures well manageable preheating processes.*



## Ohřivací hořák 3/2 k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch 3/2 - shank RHÖNA 2001

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 070 001	2 - 4 mm	700	AC
14 070 002	4 - 6 mm	700	AC

## Hubice k hořáku 3/2

Nozzles for torch 3/2

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
14 099 881	14 070 001	AC	3,0	0,5 - 1,0	0,3000	0,3000
14 099 882	14 070 002	AC	3,0	0,5 - 1,0	0,5000	0,5000



14 070 002



14 070 002 - detail

## Použití • Use:

- rovnání plechu
- rovnání plechu

## Poznámka • Comments

Hořák je možné použít tak, že jsou v činnosti buď všechny tři nebo jen dvě hubice.

Hořák je možné použít tak, že jsou v činnosti buď všechny tři nebo jen dvě hubice..

## Ohřivací hořák 5/3 k rukojeti RHÖNA 2001 • Heating torch 5/3 - shank RHÖNA 2001

Objednací číslo Article number	Rozsah Range	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 070 003	2 - 4 mm	700	AC
14 070 004	4 - 6 mm	700	AC

## Hubice k hořáku 5/3

Nozzles for torch 5/3

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
14 099 881	14 070 003	AC	3,0	0,5 - 1,0	0,3000	0,3000
14 099 882	14 070 004	AC	3,0	0,5 - 1,0	0,5000	0,5000



14 070 004



14 070 004 - detail

## Použití • Use:

- rovnání plechu
- rovnání plechu

## Poznámka • Comments

Hořák je možné použít tak, že je v činnosti buď všech pět nebo jen tři hubice.

Hořák je možné použít tak, že je v činnosti buď všech pět nebo jen tři hubice..

## Ohřívací hořák NEF / S k rukojeti RHÖNA SP 22 • Heating torch NEF / S - shank RHÖNA SP 22

Objednací číslo Article number	Typ Type	Délka Length	Hořlavý plyn Fuel gas
		mm	
14 004 184	NEF / S 13 $\phi$ 22 mm	750	AC

Hubice k hořáku NEF / S  
Nozzles for torch NEF / S

Objednací číslo Article number	Hořák Torch	Plyn Gas	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption	Výkon Capacity
			bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	kW
14 004 233	NEF / S 13 $\phi$ 22 mm	AC	2,5	0,5	4,4000	4,3000	69



14 004 233



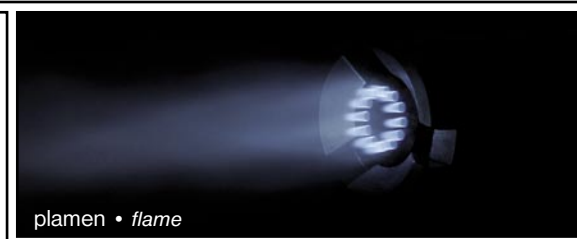
14 004 184

## Použití • Use:

- centrické, bodové přehřívání kovové konstrukce
- *centric and punctual preheating of steel construction*

## Poznámka • Comments

- 12 plamenný hořák s chladícím krytem.
- 12-flame torch with cooling shield.*



plamen • flame

## Ohř. hořák PROPAN, ZEMNÍ PLYN k rukojeti RHÖNA SP 22 • Heating torch PROPANE, NATURAL GAS - shank RHÖNA SP 22

Objednací číslo Article number	Šířka Width	Délka Length	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
14 014 226	150	550	5,0	0,5	11,3000	3,0500
14 014 227	200	570	5,0	0,5	16,2000	4,2500
14 014 228	250	570	5,0	0,5	17,5000	4,4500



14 014 226



14 014 226 - detail

## Použití • Use:

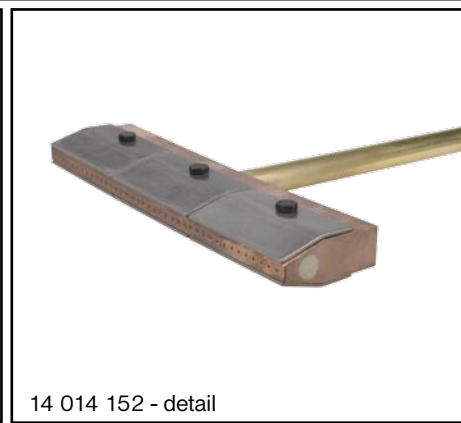
- čištění materiálu, přehřívání kovové konstrukce
- *for cleaning of material, preheating of steel construction*

## Ohřívací hořák ACETYLEN k rukojeti KOMBI 20 • Heating torch AC - shank KOMBI 20

Objednací číslo Article number	Šířka Width	Délka Length	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
14 014 150	50	440	3,0	0,5	1,3000	1,0000
14 014 151	100	470	4,0	0,6	2,5000	2,0000
14 014 152	150	470	5,0	0,7	3,8000	3,0000
14 014 153	200	1117	5,0	0,7	5,0000	4,0000
14 014 154	250	1117	5,0	0,7	6,3000	5,0000



14 014 152



14 014 152 - detail

**Použití • Use:**

- čištění materiálu, předehřívání kovové konstrukce
- cleaning of material, preheating of steel construction

## Ohřívací hořák PROPAN, ZEMNÍ PLYN k rukojeti KOMBI 20 • Heating torch PROPANE, NATURAL GAS - shank KOMBI 20

Objednací číslo Article number	Šířka Width	Délka Length	Tlak O <sub>2</sub> Pressure O <sub>2</sub>	Tlak plynu Gas pressure	Spotřeba O <sub>2</sub> Consumption O <sub>2</sub>	Spotřeba plynu Gas consumption
	mm	mm	bar	bar	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
14 014 526	50	360	5,0	0,5	3,5000	0,9000
14 014 527	100	370	5,0	0,5	7,7000	1,8000



14 014 527



14 014 527 - detail

**Použití • Use:**

- čištění materiálu, předehřívání kovové konstrukce
- cleaning of material, preheating of steel construction