

WIG



Katalog 2.0 / V1



Obsah

WIG svařovací hořáky

- WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené
ABITIG® GRIP 9 / ABITIG® GRIP 20 Strana 04–05
- WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené
ABITIG® GRIP 17 / ABITIG® GRIP 18 / ABITIG® GRIP 26 Strana 06–07
- WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené
ABITIG® GRIP 24 G / ABITIG® GRIP 24 W Strana 08–09
- WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazené
ABITIG® GRIP 12-1 Strana 10–11
- WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazené
ABITIG® GRIP 18 SC Strana 12–13
- WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené
ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 260 W Strana 14–15
- WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené
ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 450 W / ABITIG® GRIP 450 W SC Strana 16–17
- WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP Little“ plynem a kapalinou chlazené
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F / 20 / 20 F
ABITIG® GRIP Little 17 / 24 G / 24 W
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F / 260 W Strana 18–19
- WIG svařovací hořáky „ABITIG®“ plynem chlazené s otočným ventilem
ABITIG® 9 V / ABITIG® 17 V a FV / ABITIG® 26 V a FV Strana 20
- WIG strojní hořáky plynem a kapalinou chlazené
ABITIG® 150 MT / ABITIG® 260 W MT / ABITIG® 200 MT /
ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT Strana 21

Sady příslušenství

- ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26
ABITIG® 150 / 200 / 260 W / 450 W / 450 W SC Strana 22

Náhradní díly

- Proudové kabely, ovládací vedení, hadice, rukojeti a moduly Strana 23–27

WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené

ABITIG® GRIP – komplexní řešení v oblasti WIG svařovacích hořáků. Tato řada je logickým pokračováním vývoje hořáků řady ABITIG®, která přesvědčí především optimální ergonomií a důsledným modulárním řešením.

Hořáky různých výkonových stupňů, plynem a kapalinou chlazené, s ergonomickou rukojetí s „GRIP“ společnou pro všechny typy a optimálně řešeným kabelovým svazkem, s možností široké nabídky spínacích a regulačních modulů. K tomu spotřební díly kompatibilní s celosvětovým „SR-standardem“.

Kabelové svazky s modulárně řešeným připojením na straně stroje jsou flexibilní, přesto však velmi odolné proti vnějším vlivům.

- Společná ergonomická rukojeť s „GRIP“ pro všechny typy ABITIG® GRIP hořáků zaručuje vysokou jistotu držení a optimální vedení hořáku
- Spínací a ovládací moduly v rukojeti – individuální a ergonomické
- Krátký kulový kloub pro optimální ohebnost a ideální držení hořáku
- Lehké a flexibilní kabelové svazky s modulárně řešeným připojením na straně stroje pro všechny běžné WIG zdroje
- Spotřební díly shodné s mezinárodním standardem

ABITIG® GRIP 9

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Zatížení:	110 A DC 80 A AC
Zatěžovatel:	35 %
Wolframová elektroda:	Ø 0,5–1,6 mm

ABITIG® GRIP 20

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	kapalinou chlazený*
Zatížení:	240 A DC 170 A AC
Zatěžovatel:	100 %
Wolframová elektroda:	Ø 0,5–3,2 mm

* Tlak na vstupu do hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.

Technická data platí pro kabelové svazky do délky 8,00 m.

System rukojeti ABITIG® GRIP –

Kompletní hořák




Typ	Způsob chlazení	Obj.č.:	Tělo hořáku	Obj.č.:
ABITIG® GRIP 9	plynem chlazený	viz. poznámka**	standardní	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	plynem chlazený	viz. poznámka**	flexibilní	712.5030
ABITIG® GRIP 20	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	standardní	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F***	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	flexibilní	712.3030

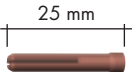
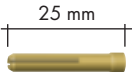
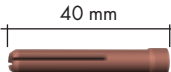
** Vzhledem k velkému počtu různých variant připojení na straně stroje nemůžeme uvést konkrétní objednací čísla pro kompletní hořáky. Prosíme, použijte pro objednávku kompletního hořáku WIG-přehled hořáků (WIG-Brennerübersicht), který naleznete v části „Ke stažení“ na našich internetových stránkách www.binzel-abicor.com.

*** na základě poptávky k dodání také v prodlouženém provedení 30 mm a 65 mm.

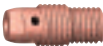


ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20

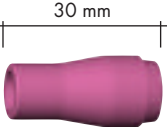
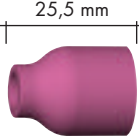
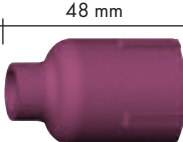
Spotřební díly

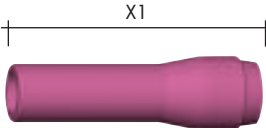
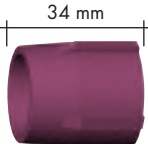
			
Kryt elektrody (BJ=10)	krátký	střední	dlouhý
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24

			
	25 mm	25 mm	40 mm
Kleština (BJ=10)	Standardní provedení	Mosazné provedení	„Jumbo“ provedení
Ø 0,5 mm	701.0249 / 13N20	-	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250 / 13N21	701.0250 / 13N21	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254 / -	-	-
Ø 1,6 mm	701.0251 / 13N22	701.0251 / 13N22	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255 / -	-	-
Ø 2,4 mm	701.0252 / 13N23	701.0252 / 13N23	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253 / 13N24	701.0253 / 13N24	701.1229 / 13N24L

		
Kroužek / Adaptér	Izolační kroužek (BJ=10)	Adaptér (BJ=5)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20

			
Domeček kleštiny	Standardní provedení (BJ=10)	Standard s plynovou čoučkou (BJ=10)	„Jumbo“ s plynovou čoučkou (BJ=5)
Ø 0,5-1,0 mm	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279 / -	701.0313 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280 / -	701.0315 / -	-
Ø 2,4 mm	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 995795S

			
	30 mm	25,5 mm	48 mm
Keramická hubice (BJ=10)	Standard	Standard s plynovou čoučkou	„Jumbo“ s plynovou čoučkou
vel. 4 Ø 6,5 mm	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	-
vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	-
vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
vel. 7 Ø 11,0 mm	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	-
vel. 8 Ø 12,5 mm	701.0285 / 13N12	-	701.1200 / 57N74
vel. 10 Ø 16,0 mm	701.0286 / 13N13	-	701.1201 / 53N88
vel. 12	-	-	701.1121 / 53N87

		
	X1	34 mm
Keramická hubice (BJ=10)	Standard	Pro „Jumbo“ provedení s plynovou čoučkou****
vel. 4 Ø 6,5 mm 48 mm	701.0289 / 796F71	701.1202 / 53N89
vel. 5 Ø 8,0 mm 48 mm	701.0290 / 796F72	
vel. 6 Ø 9,5 mm 48 mm	701.0291 / 796F73	
vel. 4 Ø 6,5 mm 63 mm	701.0293 / 796F75	
vel. 5 Ø 8,0 mm 63 mm	701.0294 / 796F76	
vel. 4 Ø 6,5 mm 89 mm	701.0296 / 796F79	

**** nevhodné pro VF zapalování

WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené



System rukojeti ABITIG® GRIP –

- Společná ergonomická rukojeť s „GRIP“ pro všechny typy ABITIG® GRIP hořáků nabízí vysokou jistotu držení a optimální vedení hořáku
- Spínací a ovládací moduly v rukojeti – individuální a ergonomické
- Krátký kulový kloub pro optimální ohebnost a ideální držení hořáku
- Lehké a flexibilní kabelové svazky s modulárně řešeným připojením na straně stroje pro všechny běžné WIG zdroje
- Spotřební díly shodné s mezinárodním standardem

ABITIG® GRIP 17

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: plynem chlazený
Zatížení: 140 A DC
100 A AC
Zatěžovatel: 35 %
Wolframová elektroda: Ø 0,5–2,4 mm

ABITIG® GRIP 18

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: kapalinou chlazený*
Zatížení: 320 A DC
230 A AC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframová elektroda: Ø 0,5–4,0 mm

*Tlak na vstupu do hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,9 l/min.

ABITIG® GRIP 26

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: plynem chlazený
Zatížení: 180 A DC
130 A AC
Zatěžovatel: 35 %
Wolframová elektroda: Ø 0,5–4,0 mm

Technická data platí pro kabelové svazky do délky 8,00 m.

Kompletní hořák

Typ	Způsob chlazení	Obj.č.:	Provedení	Tělo hořáku	Obj.č.:
ABITIG® GRIP 17	plynem chlazený	viz. poznámka**	standardní		712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	plynem chlazený	viz. poznámka**	flexibilní		712.1030
ABITIG® GRIP 18	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	standardní		712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	flexibilní		712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	krátké		712.2230
ABITIG® GRIP 26	plynem chlazený	viz. poznámka**	standardní		712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	plynem chlazený	viz. poznámka**	flexibilní		712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	plynem chlazený	viz. poznámka**	krátké		712.4230

**Vzhledem k velkému počtu různých variant připojení na straně stroje nemůžeme uvést konkrétní objednací číslo pro kompletní hořáky. Prosíme, používejte pro objednávku kompletního hořáku WIG-přehled hořáku (WIG-Brennerübersicht), který naleznete v části „Ke stažení“ na našich internetových stránkách www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

Spotřební díly

Kryt elektrody (BJ=5)



krátký

712.1053



dlouhý

712.1051

Kleština (BJ=10)



provedení (50 mm)



provedení (52 mm)

Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D

Kroužek / Adaptér



Izolační kroužek (BJ=10)

703.0012 / 18CG



Adaptér (BJ=10)

701.0130 / 54N01



Adaptér (BJ=5)

701.1122 / 54N63

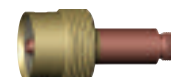
Domeček kleštiny



Standardní provedení (BJ=10)



Standard s plynovou čočkou (BJ=10)



„Jumbo“ s plynovou čočkou (BJ=5)

Ø 0,5-1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63

47 mm



42 mm



48 mm



Keramická hubice (BJ=10)

Standard

Standard v plynovou čočkou

„Jumbo“ s plynovou čočkou

vel. 4 Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
vel. 7 Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
vel. 8 Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
vel. 10 Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
vel. 12 Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44***	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

*** 50 mm dlouhá

76 mm



76 mm



34 mm



Keramická hubice (BJ=10)

Standard

Standard s plynovou čočkou

„Jumbo“ s plynovou čočkou****

vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
vel. 7 Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
Ø 24,0 mm	-	-	701.1202 / 53N89

**** nevhodné pro VF zapalování

WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené

- Společná ergonomická rukojeť s „GRIP“ pro všechny typy ABITIG® GRIP hořáků zaručuje vysokou jistotu držení a optimální vedení hořáku
- Spínací a ovládací moduly v rukojeti – individuální a ergonomické
- Krátký kulový kloub pro optimální ohebnost a ideální držení hořáku
- Lehké a flexibilní kabelové svazky s modulárně řešeným připojením na straně stroje pro všechny běžné WIG zdroje
- Spotřební díly shodné s mezinárodním standardem



System rukojeti ABITIG® GRIP –

ABITIG® GRIP 24 G

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: plynem chlazený
Zatížení: 110 A DC
80 A AC
Zatěžovatel: 35 %
Wolframová elektroda: Ø 0,5-1,6 mm

ABITIG® GRIP 24 W

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: kapalinou chlazený*
Zatížení: 140 A DC
100 A AC
Zatěžovatel: 100 %
Wolframová elektroda: Ø 0,5-2,4 mm

*Tlak na vstupu do hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.

Technická data platí pro kabelové svazky
do délky 8,00 m.

Kompletní hořák

Typ	Způsob chlazení	Obj.č.:	Provedení	Tělo hořáku	Obj.č.:
ABITIG® GRIP 24 G	plynem chlazený	viz. poznámka**	standardní		712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	standardní		712.7120

**Vzhledem k velkému počtu variant připojení na straně stroje nemůžeme uvést konkrétní objednávací číslo pro kompletní hořák. Prosíme, použijte pro objednávku kompletního hořáku WIG-přehled hořáků (WIG-Brennerübersicht), který naleznete v části „Ke stažení“ na našich internetových stránkách www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

Spotřební díly



Izolační objímka

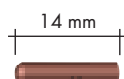


Izolátor pro plynovou čoučku

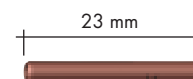
Izolační díly
(BJ=10)

701.0458 / 53N22

701.0459 / 53N66



Standard



Standard s plynovou čoučkou

Kleština
(BJ=10)

Ø 0,5 mm	701.0452 / 53N15	701.0461 / -
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / -	701.0464 / -
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332



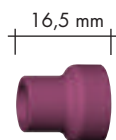
Standard



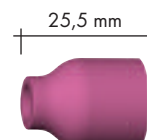
Standard s plynovou čoučkou

Domeček kleštiny
(BJ=10)

Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



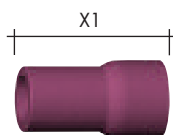
Standard



Standard s plynovou čoučkou

Keramická hubice
(BJ=10)

vel. 4 Ø 6,5 mm	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
vel. 7 Ø 11,0 mm	-	701.0320 / 53N61



Standard

Keramická hubice
(BJ=10)

		X1	
vel. 4L	Ø 6,5 mm	29,0 mm	701.0471 / 53N28
vel. 6L	Ø 9,5 mm	29,0 mm	701.0472 / 53N26
vel. 4L	Ø 6,5 mm	62,5 mm	701.0473 / 53N24L
vel. 5L	Ø 8,0 mm	91,5 mm	701.0474 / 53N27L

WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazené

- Společná ergonomická rukojeť s „GRIP“ pro všechny typy ABITIG® GRIP hořáků zaručuje vysokou jistotu držení a optimální vedení hořáku
- Spínací a ovládací moduly - individuální a ergonomické
- Krátký kulový kloub pro optimální ohebnost a ideální držení hořáku
- Lehké a flexibilní kabelové svazky s modulárně řešeným připojením na straně stroje pro všechny běžné WIG zdroje
- Spotřební díly shodné s mezinárodním standardem



ABITIG® GRIP 12-1

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	kapalinou chlazený*
Zatížení:	350 A DC 250 A AC
Zatěžovatel:	100 %
Wolframová elektroda:	Ø 1,6–4,0 mm

*Tlak na vstupu do hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.

Technická data platí pro kabelové svazky
do délky 8,00 m.

Kompletní hořák

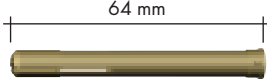
Typ	Způsob chlazení	Obj.č.:	Provedení	Tělo hořáku	Obj.č.:
ABITIG® GRIP 12-1	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	standardní		712.0020

**Vzhledem k velkému počtu různých variant připojení na straně stroje nemůžeme uvést konkrétní objednací číslo kompletního hořáku. Prosíme, používejte pro objednávku kompletních hořáků WIG-přehled hořáků (WIG-Brennerübersicht), který naleznete v části „Ke stažení“ na našich internetových stránkách www.binzel-abicor.com.

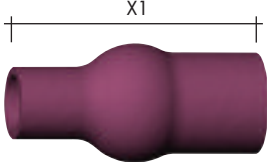
ABITIG® GRIP 12-1

Spotřební díly

		
Kryt elektrody	krátký	dlouhý
	712.0053	712.0051

	
Kleština (BJ=10)	Standardní provedení
Ø 1,6 mm	712.0062
Ø 2,4 mm	712.0063
Ø 3,2 mm	712.0064
Ø 4,0 mm	712.0065

		
Domeček kleštiny (BJ=10)	Standard	Standard s plynovou čočkou
Ø 1,6 mm	712.0072	712.0101
Ø 2,4 mm	712.0073	712.0102
Ø 3,2 mm	712.0074	712.0103
Ø 4,0 mm	712.0075	712.0104

	
Keramická hubice (BJ=10)	Standardní provedení
X1	
vel. 4 Ø 6,5 mm 43 mm	704.0046 / 130.00
vel. 5 Ø 8,0 mm 43 mm	704.0047 / 131.00
vel. 6 Ø 9,5 mm 43 mm	704.0048 / 132.00
vel. 7 Ø 11,0 mm 43 mm	704.0049 / 133.00
vel. 8 Ø 12,5 mm 43 mm	704.0050 / 134.00
vel. 9 Ø 14,5 mm 43 mm	704.0051 / 135.00
vel. 10 Ø 16,0 mm 43 mm	704.0052 / 136.00
vel. 11 Ø 17,5 mm 48 mm	704.0053 / 137.00

WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ kapalinou chlazené

- Společná ergonomická rukojeť s „GRIP“ pro všechny typy ABITIG® GRIP hořáků zaručuje vysokou jistotu držení a optimální vedení hořáku
- Spínací a ovládací moduly - individuální a ergonomické
- Krátký kulový kloub pro optimální ohebnost a ideální držení hořáku
- Lehké a flexibilní kabelové svazky s modulárně řešeným připojením na straně stroje pro všechny běžné WIG zdroje
- Spotřební díly shodné s mezinárodním standardem



ABITIG® GRIP 18 SC

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: kapalinou chlazený*

Zatížení: 400 A DC

280 A AC

Zatěžovatel: 100 %

Wolframová elektroda: Ø 0,5–4,8 mm

*Tlak na vstupu do hořáku:

Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);

Min. průtok: 0,9 l/min.

Technická data platí pro kabelové svazky do délky 8,00 m.


Kompletní hořák

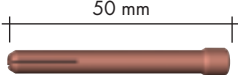
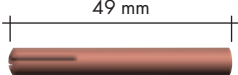
Typ	Způsob chlazení	Obj.č.:	Provedení	Tělo hořáku	Obj.č.:
ABITIG® GRIP 18 SC	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	standardní		712.6020


**Vzhledem k velkému počtu různých variant připojení na straně stroje nemůžeme uvést konkrétní objednací číslo pro kompletní hořák. Prosíme, použijte pro objednávku kompletního hořáku WIG-přehled hořáků (WIG-Brennerübersicht), který naleznete v části „Ke stažení“ na našich internetových stránkách www.binzel-abicor.com.


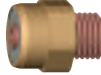

ABITIG® GRIP 18 SC

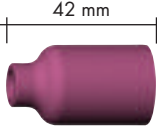
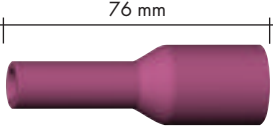
Spotřební díly

		
Kryt elektrody (BJ=5)	krátký	dlouhý
	712.1053	712.1051

		
	50 mm	49 mm
Kleština (BJ=10)	Standardní provedení	HL-provedení
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	-
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	-
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	-
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	-
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 mm	-	712.6065 / 54N20HD
Ø 4,8 mm	-	712.6066 / 18C36

	
Kroužek (BJ=5)	Izolační kroužek
	712.6043 / 18NG

			
Domeček kleštiny (BJ=10)	Standard	Standard s plynovou čočkou	HL-provedení
Ø 0,5 mm	-	712.6099 / 18GL02	-
Ø 1,0 mm	-	712.6100 / 18GL04	-
Ø 1,6 mm	-	712.6101 / 18GL16	-
Ø 2,4 mm	-	712.6102 / 18GL32	-
Ø 3,2 mm	-	712.6103 / 18GL18	-
Ø 4,0 mm	-	712.6104 / 18GL53	-
Ø 4,8 mm	-	712.6105 / 18GL36	-
Ø 0,5-3,2 mm	712.6074 / NCB-53	-	-
Ø 3,2-4,8 mm	-	-	712.6076 / NCB-36

		
	42 mm	76 mm
Keramická hubice (BJ=10)	Standard	Standard
vel. 4 Ø 6,5 mm	701.0420 / 54N18	-
vel. 5 Ø 8,0 mm	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
vel. 6 Ø 9,5 mm	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
vel. 7 Ø 11,0 mm	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
vel. 8 Ø 12,5 mm	701.0424 / 54N14	-
vel. 12 Ø 19,5 mm	701.0426 / 54N19	-

WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené

Vysoká výkonová zatížitelnost při současném lehkém a pro práci příjemném konstrukčním řešení je to, co v maximální míře přísluší řadě ABITIG® GRIP hořáků v „ABICOR BINZEL-stylu“. Řešení chladicího systému zaručuje etrémně vysokou životnost a díky optimálnímu odvodu tepla umožňuje použití wolframových elektrod nejmenších průměrů.

Redukce dílů příslušenství pouze na tři komponenty (kryt elektrody, držák elektrody nebo držák elektrody s plynovou čočkou a šroubovací hubice) zjednodušuje obsluhu hořáku a snižuje provozní náklady.

Inovované řešení hořáků brání přímému působení tepla z plynové hubice na tělo hořáku. To chrání hořák, zvyšuje jeho životnost a znovu šetří náklady.

„Inteligentní“ ABITIG® GRIP rukojeť zaručuje intergaci velkého počtu regulačních a spínacích modulů pro optimální využitelnost hořáků. Mimo to nabízí tato rukojeť mimořádně vysokou VF - ochranu.

- Společná ergonomická rukojeť s „GRIP“ pro všechny ABITIG® GRIP-typy zaručuje vysokou jistotu držení a optimální vedení hořáku
- Spínací a ovládací moduly v rukojeti - individuální a ergonomické
- Krátký kulový kloub pro optimální ohebnost a ideální držení
- Lehké a flexibilní kabelové svazky s modulárním řešením připojení na straně stroje pro všechny běžné WIG zdroje
- Pouze tři díly příslušenství omezují rozsah skladových zásob



System rukojeti ABITIG® GRIP –

ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F Technická data podle EN 60 974-7 (s plynovou hubicí 36 mm):

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Zatížení:	150 A DC 105 A AC
Zatěžovatel:	35 %
Wolframová elektroda:	Ø 1,0-2,4 mm

ABITIG® GRIP 260 W Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	kapalinou chlazený*
Zatížení:	280 A DC / 260 A DC 195 A AC / 185 A AC
Zatěžovatel:	60 % / 100 %
Wolframová elektroda:	Ø 1,0-3,2 mm

* Tlak na vstupu hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.

Technická data platí pro kabelové svazky do délky 8,00 m.

Kompletní hořák

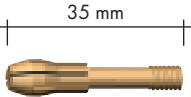
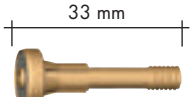
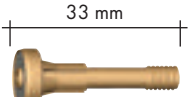
Typ	Způsob chlazení	Obj.č.:	Tělo hořáku Provedení	Obj.č.:
ABITIG® GRIP 150	plynem chlazený	viz. poznámka**	standardní	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	plynem chlazený	viz. poznámka**	flexibilní	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	standardní	777.0010

** Vzhledem k velkému počtu různých variant připojení na straně stroje nemůžeme uvést konkrétní objednávací čísla pro kompletní hořáky. Prosíme, použijte pro objednávku kompletního hořáku WIG-přehled hořáků (WIG-Brennerübersicht), který naleznete v části „Ke stažení“ na našich internetových stránkách www.binzel-abicor.com.


ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W


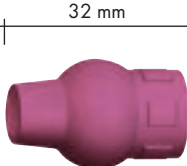
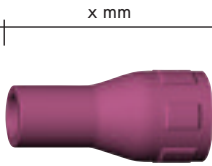
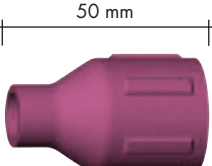
Spotřební díly

			
Kryt elektrody	krátký	střední	dlouhý
	776.0053	771.0051	771.0051

			
Držák / Držák s plynovou čočkou	Držák elektrody (BJ=5)	Držák elektrody s plynovou čočkou	Držák elektrody s plynovou čočkou
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	776.0174

		
Izolátor / Adaptér	pro standardní provedení (BJ=10)	pro plynovou čočku
Izolátor	776.1043	776.0443
Adaptér	-	776.0441

	
Držák s plynovou čočkou	Držák s plynovou čočkou
Ø 1,6 mm	775.0122
Ø 2,4 mm	775.0123
Ø 3,2 mm	775.0124

				
Keramická hubice (BJ=10)	Standard	pro plynovou čočku	Standard	pro plynovou čočku
			x = 36 mm x = 60 mm	
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171 777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172 777.2176	-
Ø 10,0 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173 -	-
Ø 11,5 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174 -	-
Ø 12,5 mm	-	-	- -	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	- -	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	- -	778.1188

WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP“ plynem a kapalinou chlazené



**System rukojeti ABITIG®
GRIP - viz. str. 26-27.**

- Společná ergonomická rukojeť s „GRIP“ pro všechny typy ABITIG® GRIP hořáků zaručuje vysokou jistotu držení a optimální vedení hořáku
- Spínací a ovládací moduly - individuální a ergonomické
- Krátký kulový kloub pro optimální ohebnost a ideální držení hořáku
- Lehké a flexibilní kabelové svazky s modulárně řešeným připojením na straně stroje pro všechny běžné WIG zdroje
- Pouze tři díly příslušenství omezují rozsah skladových zásob

ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: plynem chlazený
Zatížení: 200 A DC
140 A AC
Zatěžovatel: 35 %
Wolframová elektroda: Ø 1,6-3,2 mm

ABITIG® GRIP 450 W Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: kapalinou chlazený*
Zatížení: 420 A DC / 400 A DC
300 A AC / 280 A AC
Zatěžovatel: 60 % / 100 %
Wolframová elektroda: Ø 1,6-4,8 mm

ABITIG® GRIP 450 W SC Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení: kapalinou chlazený*
Zatížení: 480 A DC / 450 A DC
340 A AC / 320 A AC
Zatěžovatel: 60 % / 100 %
Wolframová elektroda: Ø 1,6-4,8 mm

*Tlak na vstupu hořáku:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. průtok: 0,7 l/min.

Technická data platí pro kabelové svazky do délky 8,00 m.

Kompletní hořák



Typ	Způsob chlazení	Obj.č.:	Tělo hořáku Provedení	Obj.č.:
ABITIG® GRIP 200	plynem chlazený	viz. poznámka**	standardní	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	plynem chlazený	viz. poznámka**	flexibilní	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	plynem chlazený	viz. poznámka**	krátké	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	standardní	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	kapalinou chlazený	viz. poznámka**	krátké	775.0230

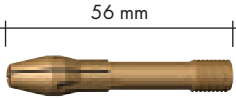
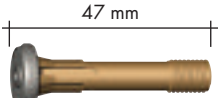
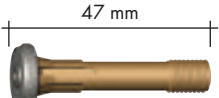
Těla hořáku (standardní a krátká) pro ABITIG® 450 W SC jsou identická s těly hořáku pro ABITIG® 450 W. Kompletní hořáky jsou rozdílné pouze v konstrukci kabelových svazků.

**Vzhledem k velkému počtu variant připojení na straně stroje nemůžeme uvést konkrétní objednávací čísla pro kompletní hořáky. Prosíme, používejte pro objednávku kompletního hořáku WIG-přehled hořáků (WIG-Brennerübersicht), který naleznete v části „Ke stažení“ na našich internetových stránkách www.binzel-abicor.com.


ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

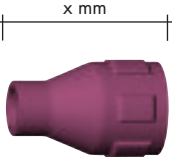
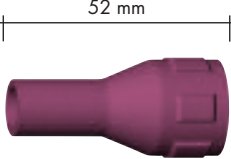
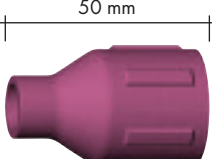
Spotřební díly

		
Kryt elektrody	krátký	dlouhý
	773.0053	773.0051

			
Držák / Držák s plynovou čočkou	Držák elektrody (BJ=5)	Držák elektrody s plynovou čočkou	Držák elektrody s plynovou čočkou
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	773.0176

		
Izolátor	pro standardní provedení	pro plynovou čočku
	775.1043	775.1143

	
Držák s plynovou čočkou	Držák s plynovou čočkou
Ø 1,6 mm	775.0122
Ø 2,4 mm	775.0123
Ø 3,2 mm	775.0124
Ø 4,0 mm	775.0125
Ø 4,8 mm	775.0126

			
Keramická hubice (BJ=10)	Standard	Standard	pro plynovou čočku
	x = 26 mm	x = 37 mm	
Ø 7,5 mm	-	775.0081	-
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	-
Ø 12,5 mm	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	-
Ø 13,0 mm (zesílená)	-	775.0183	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	-
Ø 15,0 mm (zesílená)	-	775.0184	-
Ø 16,0 mm	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	778.1188

WIG svařovací hořáky „ABITIG® GRIP Little“ plynem a kapalinou chlazené

Svařovací hořáky řady ABITIG® GRIP Little – vhodné především pro všechny případy svařování v těžko přístupných místech. Bez kompromisu nejvyšší flexibilita.

Hořáky pro různé výkonové zatížení, plynem a kapalinou chlazené, s jednou společnou rukojetí s „GRIP“ a optimálně řešeným kabelovým svazkem.

Regulační a spínací funkce k dispozici. Všechny spotřební díly odpovídají celosvětovému „SR-standardu“.

Kabelové svazky s modulárně řešeným připojením na straně stroje jsou flexibilní a přesto dostatečně odolné proti vnějším vlivům.



Systém rukojeti ABITIG® GRIP Little – ještě menší, ještě lehčí ... (viz. strana 26-27).

Technická data podle EN 60 974-7:

WIG svařovací hořák „ABITIG® GRIP Little“ (plynem chlazený)

Typ	Zatížení (A)		DZ (%)	Wolfram. elektroda (Ø v mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F	110	80	35	0,5-1,6
ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F	140	100	35	0,5-2,4
ABITIG® GRIP Little 24 G	110	80	35	0,5-1,6
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	140	100	35	1,0-2,4

WIG svařovací hořák „ABITIG® GRIP Little“ (kapalinou chlazený)

Typ	Zatížení (A)		DZ (%)	Wolfram. elektroda (Ø v mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F	220	150	100	0,5-3,2
ABITIG® GRIP Little 24 W	140	100	100	0,5-2,4
ABITIG® GRIP Little 260 W	240	170	100	1,0-3,2

Technické změny vyhrazeny.

„ABITIG® GRIP Little“

- Společná ergonomická rukojeť s „GRIP“ pro všechny typy ABITIG® GRIP Little-hořáků zaručuje vysokou jistotu držení a optimální vedení
- Modulární spínací a regulační funkce v rukojeti
- Velmi vysoká VF bezpečnost
- Lehké a flexibilní kabelové svazky (**High-Flex-Leder**) s modulárně řešeným připojením na straně stroje pro všechny běžné WIG zdroje
- Spotřební díly shodné s mezinárodním standardem
- Plynem chlazené do 140 A – při 35 % DZ
- Kapalinou chlazené do 240 A – při 100 % DZ



Kompletní hořák*

Typ	Rukojeť	Obj.č.:	Tělo hořáku	
ABITIG® 9	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	standardní	705.0001
ABITIG® 9 F	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	flexibilní	703.0001
ABITIG® 17	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	standardní	705.0033
ABITIG® 17 F	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	flexibilní	703.0009
ABITIG® 20	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	standardní	705.0058
ABITIG® 20 F	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	flexibilní	703.0302
ABITIG® 24 G	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	standardní	705.0075
ABITIG® 24 W	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	standardní	705.0080
ABITIG® 150	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	standardní	770.0010.1
ABITIG® 150 F	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	flexibilní	770.0130.1
ABITIG® 260 W	ABITIG® GRIP Little	viz. poznámka**	standardní	772.0010.1

Spotřební díly viz. „ABITIG® GRIP“ hořáky shodného typu (strana 4-17).

** Vzhledem k velkému počtu variant připojení na straně stroje nemůžeme uvést konkrétní objednávací čísla kompletních hořáků. Prosíme, při objednávce kompletního hořáku používejte WIG-přehled hořáků (WIG-Brennerübersicht), který naleznete v části „Ke stažení“ na našich internetových stránkách www.binzel-abicor.com.

WIG svařovací hořáky „ABITIG®“ s otočným ventilem plynem chlazené



- Otočný ventil pro ovládání plynu přímo v těle hořáku
- Lehké a flexibilní kabelové svazky pro všechny běžné WIG zdroje
- Spotřební díly shodné s mezinárodním standardem

ABITIG® 9 V

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Zatížení:	110 A DC
	80 A AC
Zatěžovatel:	35 %
Wolframová elektroda:	Ø 0,5-1,6 mm

ABITIG® 17 V / FV*

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Zatížení:	140 A DC
	100 A AC
Zatěžovatel:	35 %
Wolframová elektroda:	Ø 0,5-2,4 mm

ABITIG® 26 V / FV*

Technická data podle EN 60 974-7:

Způsob chlazení:	plynem chlazený
Zatížení:	180 A DC
	130 A AC
Zatěžovatel:	35 %
Wolframová elektroda:	Ø 0,5-4,0 mm

* FV = tělo hořáku (s ventilem) flexibilní

Kompletní hořák Typ	Provedení**	Obj.č.:		Tělo hořáku	
		4 m	8 m	Typ	Obj.č.:
ABITIG® 9 V	Ventil / zástrčka 10-25	706.5057	706.5058	standardní	705.0007
ABITIG® 17 V	Ventil / zástrčka 10-25	706.1057	706.1058	standardní	705.0038
ABITIG® 17 V	Ventil / zástrčka 35-50	706.1037	706.1038	standardní	705.0038
ABITIG® 17 FV	Ventil / zástrčka 10-25	706.1157	706.1158	flexibilní	703.0010
ABITIG® 17 FV	Ventil / zástrčka 35-50	706.1137	706.1138	flexibilní	703.0010
ABITIG® 26 V	Ventil / zástrčka 35-50	706.4037	706.4038	standardní	705.0091
ABITIG® 26 FV	Ventil / zástrčka 35-50	706.4137	706.4138	flexibilní	703.0290

** Proudový kabel / vedení plynu rozděleno, plynová hadička s převlečnou maticí G1/4". Jiná provedení na základě poptávky.

Spotřební díly - kryt elektrody, kleština, domeček kleštiny, adaptér, izolační kroužek a plynová hubice - jsou shodné se spotřebními díly hořáků ABITIG® stejného typu.

WIG strojní svařovací hořáky

WIG strojní svařovací hořáky
plynem a kapalinou chlazené



ABITIG® 150 MT
ABITIG® 260 W MT

Spotřební díly jsou identické s
ABITIG® 150 / ABITIG® 260 W -
viz. strana 15.



ABITIG® 200 MT
ABITIG® 300 W MT
ABITIG® 400 W MT

Spotřební díly jsou shodné s
ABITIG® 200 / ABITIG® 450 W -
viz. strana 17.

■ **ABITIG® 200 MT / 300 W MT s předna-
stavitelnou wolframovou elektrodou.**



ABITIG® 500 W MT

Spotřební díly na základě poptávky.

Technická data podle EN 60 974- 7					
Typ	Chlazení	Zatížení	Zatěžovatel	Wolframová elektroda Ø	Obj.č.: Tělo hořáku
ABITIG® 150 MT	plynem	150 A DC / 110 A AC	60 %	1,0-3,2 mm	778.1020
ABITIG® 260 W MT	kapalinou	260 A DC / 180 A AC	100 %	1,0-3,2 mm	779.1020
ABITIG® 200 MT	plynem	200 A DC / 140 A AC	60 %	1,6-3,2 mm	778.2020
ABITIG® 300 W MT	kapalinou	300 A DC / 210 A AC	100 %	1,6-4,0 mm	779.2020
ABITIG® 400 W MT	kapalinou	400 A DC / 280 A AC	100 %	1,6-4,8 mm	779.4020
ABITIG® 500 W MT	kapalinou	500 A DC / 350 A AC	100 %	1,6-6,4 mm	779.6020

Prosíme, v objednávce kompletního hořáku uveďte délku kabelového svazku a typ připojení na straně stroje.

Sady příslušenství

I. Sada příslušenství ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 9 (domeček kleštiny)	712.3151	-	-
ABITIG® 9 (domeček s plynovou čočkou)	712.3191	-	-
ABITIG® 12-1 (domeček kleštiny)	-	712.0152	712.0153
ABITIG® 12-1 (domeček s plynovou čočkou)	-	712.0192	712.0193
ABITIG® 17 (domeček kleštiny)	712.2151	712.2152	-
ABITIG® 17 (domeček s plynovou čočkou)	712.2191	712.2192	-
ABITIG® 18 (domeček kleštiny)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 18 (domeček s plynovou čočkou)	-	712.2192	712.2193
ABITIG® 18 SC (domeček kleštiny)	-	712.6152	-
ABITIG® 18 SC (domeček kleštiny HL)	-	-	712.6153
ABITIG® 18 SC (domeček s plynovou čočkou)	-	712.6192	-
ABITIG® 18 SC (domeček s plyn. čočkou HL)	-	-	712.6193
ABITIG® 20 (domeček kleštiny)	-	712.3152	712.3153
ABITIG® 20 (domeček s plynovou čočkou)	-	712.3192	712.3193
ABITIG® 24 G (domeček kleštiny)	705.1519	-	-
ABITIG® 24 W (domeček kleštiny)	705.1519	705.1520	-
ABITIG® 26 (domeček kleštiny)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 26 (domeček s plynovou čočkou)	-	712.2192	712.2193

Sada příslušenství „domeček kleštiny“ se skládá z: krytu elektrody dlouhého, kleštiny, domečku kleštiny a keramické hubice.

Sada příslušenství „domeček s plynovou čočkou“ se skládá z: krytu elektrody dlouhého, kleštiny, domečku kleštiny s plynovou čočkou a keramické hubice.

II. Sada příslušenství ABITIG® 150 / 260 W

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 150 (držák elektrody)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 150 (kleštiny s plynovou čočkou)	777.0192	777.0193	-
ABITIG® 260 W (držák elektrody)	777.0182	777.0183	777.0184
ABITIG® 260 W (kleštiny s plynovou čočkou)	777.0192	777.0193	777.0194

Sada příslušenství „držák elektrody“ se skládá z: krytu elektrody středního, držáku elektrody a keramické hubice.

Sada příslušenství „kleštiny s plynovou čočkou“ se skládá z: krytu elektrody středního, kleštiny s plynovou čočkou a keramické hubice.

III. Sada příslušenství ABITIG® 200 / 450 W / 450 W SC

Typ	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2	WE-Ø 4,8
ABITIG® 200 (držák elektrody)	774.0183	774.0184	-
ABITIG® 200 (kleštiny s plyn. čočkou)	774.0193	774.0194	-
ABITIG® 450 W (držák elektrody)	774.0183	774.0184	-
ABITIG® 450 W (kleštiny s plyn. čočkou)	774.0193	774.0194	-
ABITIG® 450 W SC (držák elektrody)	774.0183	774.0184	774.0186
ABITIG® 450 W SC (kleštiny s plyn. čočkou)	774.0193	774.0194	774.0196

Sada příslušenství „držák elektrody“ se skládá z: krytu elektrody dlouhého, držáku elektrody a keramické hubice.

Sada příslušenství „kleštiny s plyn. čočkou“ se skládá z: krytu elektrody dlouhého, držáku elektrody a keramické hubice.

Proudové kabely, ovládací vedení a hadice

I. Proudové kabely ABITIG® GRIP

Typ	Proudový kabel standard			Proudový kabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0056	150.0057	150.0058
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	150.0205	150.0206	150.0207	150.0203	150.0194	150.0204

Proudové kabely pro WIG svařovací hořáky ABITIG® s otočným ventilem a WIG strojní hořáky na základě poptávky.

II. Proudové kabely ABITIG® GRIP Little

Typ	Proudový kabel standard			Proudový kabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0056	150.0057	150.0058
ABITIG® 20	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	-	-	-	150.0002	150.0003	-

III. Ovládací vedení

Typ	Popis	Metráž
Všechny hořáky*	Ovládací vedení 3-pólové	100.0100
Všechny hořáky*	Ovládací vedení 6-pólové	100.0112
Všechny hořáky*	Ovládací vedení 6-pólové stíněné	100.0028

*mimo WIG svařovacích hořáků ABITIG® GRIP s otočným ventilem a WIG strojních hořáků

Proudové kabely, ovládací vedení a hadice

IV. Vnější hadice

Typ	Popis	Metráž
ABITIG® 9 / 20 ABITIG® 17 / 18 / 26 ABITIG® 24 G / 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 150 / 260 W ABITIG® 200 / 450 W ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V / 17 FV	Vnější hadice 22x1,25	109.0020
ABITIG® 450 W SC ABITIG® 26 V / 26 FV	Vnější hadice 25x1,25	105.0019
ABITIG® 150 MT ABITIG® 200 MT	Vnější hadice 18,2x1,25	109.0019
ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Vnější hadice 22x1,25	109.0020

V. Kožené hadice a hadicové spojky

Typ	Popis	Obj.č.:
Všechny hořáky*	Kožená hadice 0,8 m	108.0028
Všechny hořáky*	Hadicová spojka kpl. pro spoj kožená hadice / vnější hadice	400.0391

*mimo WIG svařovací hořáky ABITIG® s otočným ventilem a WIG strojní hořáky.

VI. Plynové hadice

Typ	Popis	Metráž
ABITIG® 20 ABITIG® 18 ABITIG® 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 260 W ABITIG® 450 W ABITIG® 450 W SC ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V / 17 FV	Plynová hadice 3x1,5	102.0124
ABITIG® 26 V / 26 FV	Plynová hadice 4,9x1,5	109.0040
ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Plynová hadice 3x1,5	102.0124

Pokud nejsou samostatně označené, jsou uvedené náhradní díly použitelné pro všechny WIG svařovací hořáky ABITIG®, ABITIG® GRIP a ABITIG® GRIP Little.

Proudové kabely, ovládací vedení a hadice

VII. Vodní hadice

Typ	Popis	Provedení	
		PVC černá - metráž	HDH-metráž
ABITIG® 20	Vodní hadice 3,9x1,5	109.0011	109.0059
ABITIG® 18			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 18 SC			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

VII. Sponky a označovací kroužky

Typ	Obj.č.:		pro hadice			
	(BJ=20)		102.0124	109.0011	109.0032	109.0040
Sponka Ø=9,0 s vložkou ozn. 9,5	173.0001	173.0001			•	•
Sponka Ø=8,2 s vložkou ozn. 8,7	173.0005	173.0005		•		
Sponka Ø=7,5 s vložkou ozn. 8,0	173.0007	173.0007	•			
Označovací kroužek červený	501.2166	501.2166		•	•	
Označovací kroužek modrý	501.2167	501.2167		•	•	

Pokud nejsou samostatně označené, jsou uvedené náhradní díly použitelné pro všechny WIG svařovací hořáky ABITIG®, ABITIG® GRIP a ABITIG® GRIP Little.

Rukojeti a moduly

I. Rukojeť ABITIG® GRIP a ovládací moduly

Typ	Popis	Označení	Obj.č.:
všechny ABITIG® GRIP hořáky*	Rukojeť ABITIG® GRIP, bez modulu		180.0130.1
všechny ABITIG® GRIP hořáky*	Modul „jednoduché tlačítko“	BIS-51	400.1275.1
	Modul „jednoduché tlačítko s potenciometrem 10 kΩ“	BIS-59	400.1281.1
	Modul „dvojitě tlačítko“	BIS-52	400.1276.1
	Modul „dvojitě tlačítko pro velké spínací proudy (do 2A)“	BIS-60	400.1280.1
	Modul „dvojitě tlačítko s potenciometrem 1 kΩ“	BIS-64	400.1327.1
	Modul „dvojitě tlačítko s potenciometrem 2,2 kΩ“	BIS-74	400.1328.1
	Modul „dvojitě tlačítko s potenciometrem 4,7 kΩ“	BIS-84	400.1329.1
	Modul „dvojitě tlačítko s potenciometrem 10 kΩ“	BIS-54	400.1278.1
	Modul „dvojitě tlačítko s potenciometrem 47 kΩ“	BIS-94	400.1330.1
	Modul „UP / DOWN“	BIS-65	400.1279.1

* mimo WIG svařovací hořáky ABITIG® s otočným ventilem a WIG strojní hořáky

II. Rukojeť ABITIG® GRIP Little a ovládací moduly

Typ	Popis	Označení	Obj.č.:
všechny ABITIG® GRIP Little hořáky*	Rukojeť ABITIG® GRIP Little, bez modulu		180.0131.1
všechny ABITIG® GRIP Little hořáky*	Modul „jednoduché tlačítko“	BIS-51	400.1296.1
	Modul „dvojitě tlačítko“	BIS-52	400.1292.1
	Modul „UP / DOWN“	BIS-65	400.1318.1

* mimo WIG svařovací hořáky ABITIG® s otočným ventilem a WIG strojní hořáky

III. Držadla a otočné ventily

Typ	Popis	Obj.č.:
ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV	Držadlo	705.1440
	Otočný ventil	705.0046
ABITIG® 26 V / 26 FV	Držadlo	705.0096
	Otočný ventil	705.0097

Rukojeti a moduly

Rukojeť ABITIG® GRIP Little



BIS-51
ED = Jednoduché tlačítko



BIS-52
DD = Dvojité tlačítko / tlačka krátká
(standardní provedení pro DD)



BIS-65
UD = UP / DOWN



Odpovídající rukojeť
Obj.č.: 180.0131.1

Rukojeť ABITIG® GRIP



BIS-51
ED = Jednoduché tlačítko



BIS-52
DD = Dvojité tlačítko / Tlačka dlouhá



BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94
DDP = Dvojité tlačítko / Potenciometr
xx kΩ (viz. strana 26)



BIS-59
EDP = Jednoduché tlačítko /
poří 10 kΩ (pro Migatronic)



BIS-60
DD = Dvojité tlačítko / Tlačka dlouhá,
pro spínací proudy do 2 A
(např. Dalex, Messer-Lincoln)



BIS-65
UD = UP / DOWN



BIS-67
DD = Dvojité tlačítko / Kolébka



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibilní pro Lorch)



Odpovídající rukojeť
Obj.č.: 180.0130.1

Zkratky pro spínací funkce:

- ED Jednoduché tlačítko
- DD Dvojité tlačítko
- UD UP / DOWN (dvě kolébky)
- EDP* Jednoduché tlačítko s potenciometrem 10 kΩ,
ostatní hodnoty podle poptávky (např. 1,0 kΩ,
2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)
- DDP* Dvojité tlačítko s potenciometrem 10 kΩ,
ostatní hodnoty podle poptávky (např. 1,0 kΩ,
2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)

* Při použití regulačního potenciometru v rukojeti je bezpodmínečně nutný VF-filtr v případě, kdy je oblouk zapalován VF-impulzy. V případě, že filtr není instalován, hrozí poškození řídicí elektroniky zdroje VF-impulzy.

Prosíme, objednejte si VF-filtr DGF 3 – obj.č.: 184.0162

Náš výrobní program

■ MIG/MAG

- Hořáky pro svařování v ochranné atmosféře
- Strojní a speciální hořáky
- Push-Pull-hořáky
- Hořáky s odsáváním zplodin
- Systém centrálních zásuvek a zástrček

■ WIG

- Hořáky pro svařování v ochranné atmosféře
- Strojní a speciální hořáky

■ PLAZMA

- Řezací hořáky
- Svařovací hořáky
- Strojní a speciální hořáky

■ Robotové periférie

- Robotové hořáky MIG/WIG/Plazma
- Bezpečnostní držáky CAT2/iCAT
- Systém výměny hrdel hořáků ATS-Rotor
- Systém výměny náradí WWS
- Přípravek na odstřížení drátu DAV
- Čisticí stanice pro hořáky BRS-LC, BRS-CC a BRS-FP
- Podávání drátu APD-MF

■ Příslušenství pro svařování

- Oběhové chladicí agregáty
- Kabelové zásuvky a zástrčky
- Ochranné pasty a spreje na hořáky atd.



ABICOR
BINZEL® 

Alexander Binzel - svářecí technika spol. s r.o.
Maixnerova 760 · CZ-508 01 Hořice
Tel.: +420 493 621 937
Fax: +420 493 622 430
Email: info@abicor.cz

www.binzel-abicor.com